



Techno Message 2010

室蘭地域
ものづくり企業カタログ

財団法人 室蘭テクノセンター

はじめに

当地域は、鉄鋼、機械・金属加工などを基幹産業とし「ものづくりのまち」100年の歴史のなかで蓄積された高度な産業技術と人材に支えられ、独自の技術力を誇る多くの企業が活動しています。

この「室蘭地域ものづくり企業カタログ」は、2005年に発刊した同カタログの改訂版として、地域の製造業ほか、環境関連製品・技術を有する企業、また食品の加工製造企業も掲載いたしました。

世界的な経済の減速により国内経済は低迷が続き、国際競争も大変厳しさを増す中、本書が、ものづくりのまちとしての室蘭地域への理解をさらに深めていただくとともに、技術提携、販路開拓など、新たな取り引きへの一助となれば幸いです。

財団法人 室蘭テクノセンター

2010年3月

財団法人 室蘭テクノセンター

室蘭地域(室蘭市・登別市・伊達市)の中小企業を支援しています。

■基本財産

2億8千万円

◆技術・製品開発支援

- 新製品・新技術の研究開発に向けた支援
- 国、北海道などの研究開発補助等の採択に向けた支援

◆市場開拓支援

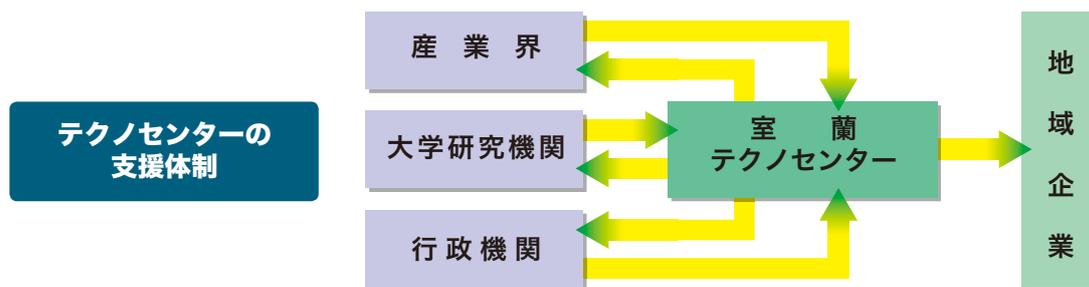
- 展示会への出展や商談会への参加など販路開拓への支援
- マーケティング調査、消費者ニーズ調査などへの支援
- 新製品のデザイン開発や既存デザインの改善などへの支援
- 新製品・新技術のホームページ掲載や紹介パンフレット作成への支援

◆産学官連携支援

- 室蘭工業大学と地域企業等との共同研究への支援
- 企業・大学・行政との連携による技術セミナー、講演会、展示会などの開催
- 企業間の人的ネットワーク形成に向けた異業種交流への支援

◆経営・人材教育支援

- 技術・経営相談並びに特許相談に関する専門家による助言、指導
- 室蘭工業大学や関係機関などの専門家の紹介
- 新分野・新事業展開への支援
- 技術・技能習得研修や技術士資格取得への支援



■主な出捐団体

- 室蘭市
- 登別市
- 伊達市
- 北海道
- 新日本製鐵(株)室蘭製鐵所
- (株)日本製鋼所室蘭製作所
- (株)北洋銀行室蘭中央支店
- (株)樫崎製作所
- 室蘭信用金庫
- 新日本石油精製(株)室蘭製油所
- (株)北海道銀行室蘭支店
- (株)栗林商会
- 日鐵セメント(株)
- 北海道電力(株)室蘭支店
- 函館どつく(株)室蘭製作所
- 北海道エア・ウォーター(株)道南支店
- 外62団体・個人

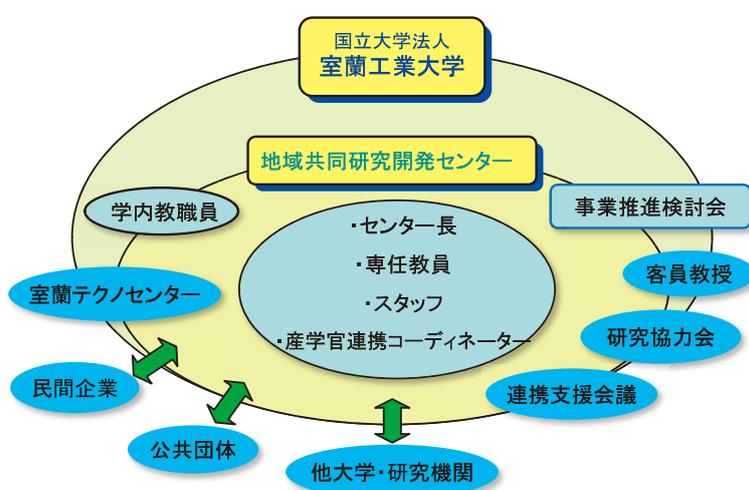
所在地	〒050-0083 北海道室蘭市東町4丁目28番1号	Tel.	(0143) 45-1188	Fax.	(0143) 45-6636
URL	http://www.murotech.or.jp		E-mail	techno@murotech.or.jp	

室蘭工業大学

地域共同研究開発(CRD)センター

民間機関等と室蘭工業大学とが共同して研究開発に取り組み、未来に向けて地域の技術力向上に貢献するために設置された、開かれたセンターです。

室蘭工業大学地域共同研究開発センターの産学官連携組織



支援内容

技術相談	研究開発に関する民間機関等からの相談
技術研修	技術セミナー、講演会、研修会
受託研究	民間機関等からの委託を受けた課題について研究を実施
共同研究	民間機関等から研究者と研究経費を受け入れ、本学教官との共同研究実施

所在地 〒050-8585
北海道室蘭市水元町27番1号
Tel. 事務室：(0143) 46-5860
Fax. : (0143) 46-5879

室蘭テクノセンター及びCRDセンターへの案内



環境産業都市を担う！「環境技

■■■■ 株式会社日本製鋼所室蘭製作所

(株)日本製鋼所(本社東京)は、明治40年(1907年)室蘭で創業以来、伝統ある素形材工場としてわが国の重化学工業の発展に寄与してきました。

平成10年に開通した白鳥大橋の建設では塔頂サドルやケーブルバンドを手がけ、平成15年に完成させた世界最大級1万4千トン鍛錬プレスに代表される各種大型製造設備を有し、大型から中小型までの鍛鋼製品、クラッド鋼板・鋼管、そして石油精製用リアクター、産業機械さらに環境機器など多角的な展開を図っています。

環境への取り組みは多岐に渡っており、特に風力発電機器の分野では、日本の気候に適合した風力発電機を開発、高い発電効率と信頼性、そして低いメンテナンスコストと低騒音を実現しました。既に日本国内各地に設置が始まっており、再生可能エネルギーのより有効な利用に貢献し始めています。また、当社が開発した水素吸蔵合金は、自己体積の約1,000倍の水素ガスを吸蔵でき、燃料電池との組合せにより、幅広い応用製品の実現が期待されます。



▲日本製鋼所室蘭製作所の全景



▲島根県江津市に設置した風車(11基)

■■■■ 新日本製鐵株式会社室蘭製鐵所

新日本製鐵(株)室蘭製鐵所は、明治42年(1909年)に創業した北海道炭礦汽船の輪西製鐵所が前身で、以来、ほぼ一世紀にわたり日本の鉄づくりを支え、特殊鋼、棒鋼、線材を主製品とする北日本唯一の銑鋼一貫製鐵所です。昭和40年代後半からは、自動車のエンジンや足回りなどの人命に関わる部品をはじめ、高強度鉄筋、ベアリング、ピアノ線などの特殊鋼の生産が約8割を占めています。室蘭のシンボル・白鳥大橋や、世界一長い吊り橋で知られる明石大橋のメインケーブルも手がけました。

環境産業への取り組みは、「環境保全型社会の構築」および「地球規模の環境保全」に貢献する事業活動を行っており、廃棄物削減・リサイクルの取り組み、CO₂排出削減に向けた各種プロジェクトの実施など多岐に渡り、室蘭製鐵所では具体的にコークス炉化学原料化法によるプラスチックリサイクル事業、海の森づくりに貢献する鉄鋼スラグの活用事業などを行っています。



▲新日本製鐵室蘭製鐵所の全景



▲海の森づくりに貢献する鉄鋼スラグ

術への展開を進める基幹企業」

■■■■ 日鐵セメント株式会社

日鐵セメント（株）は昭和29年（1954年）の設立以来、“高炉セメント”を主力製品として、社会基盤整備を縁の下で支え続けています。高炉セメントは、製鉄所の高炉から出るスラグを配合したセメントであり、建築・土木工事等において一般的に使われている普通ポルトランドセメントと遜色ない性能を有するだけでなく、資源・エネルギー・CO2発生量を削減できる、正に環境にやさしい製品で“環境優良児”です。

また、当社ではセメント産業が資源循環型社会構築の一翼を担い得る「静脈産業」であるとの認識の下、廃プラスチックを始め、火力発電所で発生する石炭灰・廃タイヤ・下水汚泥・肉骨粉など、約80種類にも及ぶリサイクル資源を処理し、数多くのリサイクル資源を「セメント」という製品に形を変え市場に送り出しています。



▲日鐵セメントの全景



▲リサイクル燃料センター（廃プラスチック処理設備）

■■■■ 新日本石油精製株式会社室蘭製油所

新日本石油精製（株）室蘭製油所が誕生したのは、昭和31年（1956年）。以来、北海道最大の製油所として、石油精製・電力・石油化学の分野で暮らしや産業を力強く支えています。

また、公害のないきれいな製油所をめざし、装置の合理的な配置とコンピュータシステムにより、省エネルギー型の工場を実現するとともに、徹底した環境保全対策を実施しており、そのレベルは世界トップクラスとなっています。

現在、石油精製と石油化学の一体化の強化を進めており、平成20年には、製油所で生産したプロピレンとベンゼンからキュメンを製造する装置が完成しました。製油所における原油からキュメンまでの一貫製造は国内初となります。

キュメンは、自動車用ガラスやCD/DVD等の原料となる高付加価値石油化学製品であり、アジア向けを中心に需要の拡大が期待されています。



▲製油所全景



▲キュメン製造装置



香川工業用地

- 所在地 室蘭市香川町
- 事業主体 室蘭市、(株)室蘭振興公社
- 地域地区 開発行為区域
- 希望業種 先端技術型企业、軽工業など
- 分譲価格 4,300円/㎡(平坦地価格)
(坪当たり14,215円)
- 用水・排水 上水道-生活用水、工業用水として使用可
排水-用地内排水溝により排水できるが、
工場排水等は企業で処理
- 交通・流通施設 国道37号線まで4.5km
北海道縦貫自動車道室蘭I.C.まで1km
貨物取扱駅-東室蘭駅まで10km(15分)
室蘭港(水深16.5m)まで5km
千歳空港まで98km(60分)
- 電力供給 供給変電所-本輪西変電所(20,000KVA)まで4.7km
最寄の引き込み可能高圧線(6.6KV)まで0km
- 通信機能 ブロードバンド化(Bフレッツ)

分譲価格

区画番号	面積(㎡)	価格(円)
①	3,494	11,303,000
②	3,327	10,898,000
③	2,778	9,302,000
⑥	2,440	8,959,000
⑧	6,368	23,794,000
⑨	5,453	16,065,000
⑩	5,099	17,503,000



築地臨港業務用地

- 所在地 室蘭市築地町89番内
- 事業主体 室蘭市土地開発公社
- 地域指定 都市計画法の市街化区域で工業地域
臨港地区で工業港区に指定
- 施設 上下水道

分譲価格

分譲番号	面積(m ²)	価格(円)
①	13,258	144,957,000
②	6,012	81,078,000
③	2,814	38,973,000



祝津地区売却地

- 所在地 室蘭市祝津町4丁目16番内
- 事業主体 室蘭市港湾部
- 地域指定 都市計画法の市街化区域で工業地域
臨港地区で工業港区に指定

分譲価格

分譲番号	面積(m ²)	価格(円)
①	19,601	388,096,000
②	78,246	1,549,261,000

◎ご希望の方は市にご相談下さい



※この他にも、港湾後背地、空き物件(工場、事務所等)などの希望、分譲・賃貸の別、規模など、条件に応じて、ご満足いただける土地・物件をお探しいたします。

お問合せ

室蘭市産業振興課 Tel. (0143)25-2704

室蘭市で事業展開をしてみませんか = 充実した助成制度

室蘭市産業振興条例(室蘭市の助成制度)

新たに室蘭への進出をお考えの皆さん、室蘭市には以下のような優遇制度があります。
(既に室蘭で事業展開を行っている中小企業さんも、増設での制度適用があります。)

対象業種

- ①製造業
- ②産業支援サービス業
(機械設計業、情報通信関連事業、コールセンター等)
- ③試験研究施設(自然科学系)
- ④ホテル・旅館業
- ⑤観光関連業
(観光振興計画に記載があること)
- ⑥環境・リサイクル関連産業
(再資源化を行う施設)

対象要件

※以下の要件をすべて満たすこと

- ◎施設・設備の要件
固定資産評価額3,000万円以上
- ◎雇用の要件
新設: 常用従業員5人以上
増設: 新たな雇用増員が2人以上
注1) コールセンターの場合、15人以上

中小企業、 大企業の **新設**

中小企業の **増設**

課税免除制度

新設の施設、設備にかかる
固定資産税、都市計画税を
3年間免除

※ただし、情報通信機器補助金に該当する企業
には課税免除を適用とせず、施設設置補助金
の対象とする。

限度額~通算して2億
円以上になった翌年度
以降における課税免除
は行わない

用地取得に対する助成

限度額 1 億円

用地取得のうち、補助対象面積の固定資産評価
額の40%を3年分割で助成

雇用に対する助成

限度額 2,000 万円

※補助対象従業員1人につき20万円を助成
コールセンターについては限度額6,000万円

情報通信機器に対する助成

限度額 1 億円

情報通信機器の固定資産評価額の40%を3年
分割で助成

※補助対象業種: 情報サービス業、情報通信関
連事業、コールセンター

施設設置に対する助成

限度額 2 億円

固定資産税・都市計画税額の一定割合を助成
1年目: 100%、2年目: 75%、3年目: 50%

用地取得に対する助成

限度額 1 億円

同左

雇用に対する助成

限度額 2,000 万円

同左

情報通信機器に対する助成

限度額 1 億円

同左

お問い合わせ

室蘭市産業振興課 Tel. (0143)25-2704

室蘭地域 ものづくり企業カタログ

掲載企業一覧

50音順

あ

(株)アールアンドイー	10
アイクス(株)	11
(株)アイスジャパン	12
あいもり(株)	13
(有)アイワ柴田工業	14
アオキ製作(株)	15
(株)上田商会	16
大高酵素(株)伊達工場	70

か

(株)カネサン佐藤水産	71
(有)北ロンダ・エンジニアリング	17
(株)キメラ	18
(株)栗林商会	19
興和工業(株)	20
五嶋金属工業(株)	21
(株)今組	22
(株)今野鉄工所	23

さ

(株)新電機製作所	24
(株)スガテック 室蘭支店	25

た

第一金属(株)	26
(株)第一熱処理室蘭	27
太平工業(株)室蘭支店	28
チヨダウーテ(株)室蘭工場	29
ティ・イー・シー(株)	30
テック・ムロラン(株)	31
(株)テツゲン 室蘭支店	32
(株)東亜・ソロ・リフォーム	33
(株)富岡鉄工所	34

な

(株)中井英策商店	72
(株)永澤機械	35
(株)ナップ	36
(株)榑崎製作所	37
(株)西野製作所	38
日亜鋼業(株)室蘭工場	39
(株)日鋼機械センター	40
日鋼検査サービス(株)	41
日鋼工営(株)	42
日鋼デザイン(株)	43
日鋼マシナリー(株)	44
ニッテツテクノ&サービス(株)	45
ニッテツ北海道制御システム(株)	46
ニッテツ室蘭エンジニアリング(株)	47
日本環境安全事業(株)北海道事業所	48

は

函館どつく(株)室蘭製作所	49
(有)馬場機械製作所	50
濱野鋼業(株)	51
(株)ビケンワーク	52
ファインクリスタル(株)	53
ファクター(株)室蘭工場	54
(株)フジメック	55
(株)物産ヤダキ	56
北海道NSソリューションズ(株)	57
北海道スチールワイヤー(株)	58
北海道曹達(株)幌別工場	59
北海道マイヒックス(株)	60

ま

増田工業(株)	61
マトラスターテクノクラシー(株)室蘭工場	62
(株)三好製作所 室蘭工場	63
(株)室蘭うずら園	73
(株)ムロランスズキ	64
室蘭パルス電子(株)	65
室蘭ヒート(株)	66
(株)望月製麺所	74
(株)モノリス	67

や

大和工業(株)	68
(株)大和電機北海道	69

室蘭地域 ものづくり企業カタログ

掲載企業業種別索引

一般機械器具製造業

アイクス(株)	11
(有)アイワ柴田工業	14
(株)キメラ	18
(株)今野鉄工所	23
(株)スガテック 室蘭支店	25
(株)富岡鉄工所	34
(株)永澤機械	35
(株)ナップ	36
(株)西野製作所	38
(株)日鋼機械センター	40
日鋼工営(株)	42
日鋼マシンリー(株)	44
ニッテツ室蘭エンジニアリング(株)	47
(有)馬場機械製作所	50
北海道マイヒックス(株)	60

金属製品製造業

五嶋金属工業(株)	21
第一金属(株)	26
(株)第一熱処理室蘭	27
(株)榎崎製作所	37
日亜鋼業(株) 室蘭工場	39
函館どつく(株) 室蘭製作所	49
濱野鋼業(株)	51
室蘭ヒート(株)	66
(株)大和電機北海道	69

電気機械器具製造業

アオキ製作(株)	15
(有)北ロング・エンジニアリング	17
(株)新電機製作所	24
テック・ムロラン(株)	31
ニッテツ北海道制御システム(株)	46
ファクター(株) 室蘭工場	54

設備工事業

増田工業(株)	61
(株)モノリス	67
大和工業(株)	68

専門サービス業

ティ・イー・シー(株)	30
日鋼デザイン(株)	43
(株)フジメック	55

一般土木建築工事業

あいもり(株)	13
(株)今組	22
太平工業(株) 室蘭支店	28

プラスチック製品製造業

興和工業(株)	20
(株)物産ヤダキ	56
(株)三好製作所 室蘭工場	63

精密機械器具製造業

ファインクリスタル(株)	53
マトラスターテクノクラシー(株) 室蘭工場	62

窯業・土石製品製造業

(株)上田商会	16
チヨダウーテ(株) 室蘭工場	29

その他事業サービス

日鋼検査サービス(株)	41
ニッテツテクノ&サービス(株)	45

廃棄物処理業

(株)アールアンドイー	10
日本環境安全事業(株) 北海道事業所	48

運輸に付帯するサービス

(株)栗林商会	19
---------	----

石油製品・石炭製品製造業

(株)テツゲン 室蘭支店	32
--------------	----

識別工事業

(株)東亜・ソロ・リフォーム	33
(株)ビケンワーク	52

鉄鋼業

北海道スチールワイヤー(株)	58
(株)ムロランズギ	64

化学工業製品製造業

(株)アイスジャパン	12
北海道曹達(株) 幌別工場	59

情報サービス業

北海道NSソリューションズ(株)	57
------------------	----

電子部品・デバイス製造業

室蘭パルス電子(株)	65
------------	----

食品加工・製造業

大高酵素(株) 伊達工場	70
(株)カネサン佐藤水産	71
(株)中井英策商店	72
(株)室蘭うずら園	73
(株)望月製麺所	74

株式会社アールアンドイー



▲環境事業部



▲エンジニアリング事業部



▲建材事業部

プロフィール

私たちは廃棄物を処分するにあたり、ただ単に燃やす、埋める等だけでなく廃棄物を資源の原料と位置付け再び利用可能な有用物とするため、廃棄物を出来る限り資源化する"生産工場"となることを企業目標とし、日々研究・開発に取り組んでいます。

■環境事業部

事業所や建築現場・工場等から発生する産業廃棄物の収集運搬から処理までを行っています。

委託を受けた産業廃棄物は、法に則り処理を行うのはもちろんのこと、処理工程の中で再資源化が可能なものはできる限り再資源化を図り、最終処分場に埋立する量を最小限にとどめ、環境に負荷を与えないように行っています。

■エンジニアリング事業部

廃棄物から有用物となる素材を効率よく分離・回収することを目的とし網下気室型比重選別の原理を応用した「RETAC JIG」の開発等、廃棄物処理システムの機器及びプラントの設計・販売を行っています。

現在弊社では、リサイクルが最も難しいと言われているシュレッダーダスト(自動車等の破碎くず)をリサイクルするため「シュレッダーダスト選別施設」を設置し、再資源化に取り組んでいます。

■建材事業部

コンクリート構造物長寿命化のためのコンクリート劣化防止剤「MCタイト・MCファイン」、雨水を地中に浸透し地下水系の涵養、洪水緩和に貢献する透水性舗装材「ドライウェイ」、塗るだけで太陽光を反射しヒートアイランド現象を抑制し省エネ効果を生み出す遮熱塗料「ヒートブロック」、優れた断熱効果発揮し躯体を保護する耐久性湿式外断熱工法「EBフォーム」など地球環境を維持・保全するため省資源・省エネを目指した製品の販売と研究・開発を行っています。

主要設備

登別事業所（登別市富浦町 223-1）	札幌事業所（北広島市大曲工業団地 4-4-1）
安定型最終処分場	浮遊選別施設
管理型最終処分場	がれき類の破碎施設
浮遊選別施設	廃プラスチック類・紙くずの圧縮施設
がれき類の破碎施設	
木くずの破碎施設	

会社概要

■ 業 務 内 容 / 産業廃棄物処分・収集運搬業、一般建設業

■ 創 立 / 平成 10 年 12 月

■ 資 本 金 / 2,000 万円

■ 代 表 者 / 代表取締役 北山 茂一

■ 従 業 員 / 34 名 (H21.4.1 現在) 派遣 13 名

■ 事 業 所 / 本社、登別事業所、札幌事業所

■ 加 入 団 体 / 異業種交流のぼりべつ水滴の会
産学交流プラザ「創造」
(社) 北海道産業廃棄物協会

所在地 〒 059-0462
北海道登別市富浦町 2 2 3 - 1

Tel. (0143) 80-2233

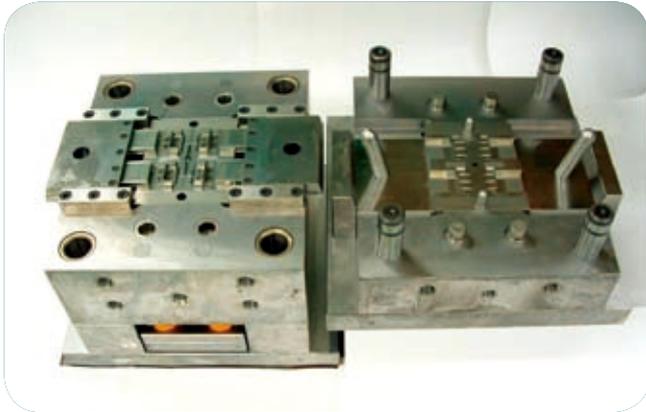
Fax. (0143) 80-2232

URL <http://www.rande.co.jp>

E-mail info@rande.co.jp

■精密プラスチック金型の設計製作専門メーカーです。

アイクス 株式会社



▲コネクター金型



▲成形品

プロフィール

平成元年、神奈川県綾瀬市にて創業、平成2年法人設立。平成3年北海道登別市にて操業開始、コネクター金型及び機械部品金型製作を主業務としています。

平成17年10月現住所に本社新工場完成、現在に至っています。

主要製品・保有技術

◎精密プラスチック金型・設計製作 ◎プラスチック成形品 ◎各種精密治具の製造

■研削、放電、マシニングセンターを主とする加工技術、及び、微細加工技術

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
2D CAD	キャムタス Speedy m/W コンピュータエンジニアリング(株) EXCESS-PLUS	6台
3D CAD/CAM	ファクト FEATURECAM、キャムタス Speedy mill	2台
NC フライス盤	(株)山崎技研 YZ320NCR	1台
立形マシニングセンター	(株)牧野フライス製作所 V33、V22	2台
成形平面研削盤	日興機械(株) NFG-515 (3台)、ニッコー(株) F-515 (3台) (株)岡本工作機械製作所 PFG-500 (2台)、黒田精工(株) GS-DHF (1台)	9台
CNC 成形研削盤	テクノワシノマイスター V3	1台
NC 放電加工機	三菱電機 EA-8PM (1台)、EA-8PV (1台) (株)牧野フライス製作所 EDNC32 (1台)、EDGE2 (2台)	5台
ワイヤー放電加工機	(株)牧野フライス製作所 PF32、(株)ソディック AP200L 三菱電機(株) FA10S Advance	3台
AI 電動射出成形機	ファナック(株) α-30iA、α-50iA	2台
細穴放電加工機	(株)ソディック K1C、K3HN	2台
縦型フライス盤	HIRAOKA MS-V	1台
マニュアル画像顕微鏡システム	(株)トプコン ImageEye	1台
精密万能投影機	(株)トプコン VP-300EM、(株)ミットヨ PJ-H30	2台

会社概要

■ 業務内容 / プラスチック金型設計・製造

■ 創 立 / 平成2年6月

■ 資 本 金 / 2,000万円

■ 代 表 者 / 代表取締役 井上 猛

■ 事業所代表者 / 取締役工場長 大泉 桂司

■ 従 業 員 / 21名

所在地 〒059-0033
登別市栄町3丁目3番地4

Tel.
(0143) 86-0226

Fax.
(0143) 86-0227

URL <http://www.aicus.co.jp/>

E-mail info@aicus.co.jp

■業務用から店舗販売用まで、あらゆるニーズにお応えできます。

株式会社アイスジャパン



▲湯たんぼ（湯たロン）



▲消臭保冷剤

プロフィール

当社は、昭和 56 年から氷製造・販売業として創業後、氷の需要減少から、保冷剤製造・販売へと進出、保冷剤の需要拡大とともに、業務用保冷剤だけでなく、店舗販売用・ブロー容器保冷剤・新商品の開発等幅広い商品ラインナップで需要にお応えできる体制を整えております。

主要製品・保有技術

- ◎業務用保冷剤 ◎ブロー成型保冷剤 ◎消臭保冷剤 ◎店頭販売用保冷剤 ◎湯たんぼ
- 消臭機能付保冷剤の製造技術
- 長時間温度維持する枕の製造技術
- 長時間温度維持する湯たんぼの製造技術

主要設備

主要設備	メーカー	台数
137型 ピロー包装機	中央包装機	4台
147型 ピロー包装機	中央包装機	1台
オリヒコ ピロー包装機	オリヒコ機械	1台
高速充填機 (MR7)	三光機械	1台
高速充填機 (コマツ)	コマツ機械	1台
高速充填機 (城南)	城南機械	2台

開発製品

使用済みの保冷剤を捨てずに、中身を取り出して消臭剤として再利用できます。消臭剤として使用後は容量がほとんど残らないためゴミの減量化にも繋がる保冷剤を開発しました。

人間が睡眠時に一番心地よいと感じる枕の温度は +29℃から +32℃の間です。この温度帯を冷蔵庫など使用せずに、自然に長時間維持できる枕を開発しました。

会社概要

- 業務内容 / 保冷剤・蓄熱材製造販売
- 創 立 / 昭和 56 年 11 月
- 資 本 金 / 1,765 万円
- 代 表 者 / 代表取締役 松岡 正昭
- 従 業 員 / 20 名 (本社)
- 事 業 所 / 宮城県名取市 (仙台工場)
東京都江東区 (東京工場)
- 加 入 団 体 / 日本保冷剤工業会、ノーステック財団
室蘭異業種交流会

所在地	〒050-0074 北海道室蘭市中島町4丁目9番28号	Tel.	(0143) 44-5675	Fax.	(0143) 43-3120
URL	http://www.icejapan.jp/		E-mail	icejapan-toiwase@icejapan.jp	

あいもり 株式会社



▲「ほたて漆喰ライト」 施工例



▲「ほたて漆喰そとかべ bio シェル」 施工例

プロフィール

当社は平成13年から北海道で獲れたホタテ貝殻を利用した建築材料を製造・販売する会社として創業しました。ホタテ貝殻には、抗カビ性・消臭性などの効果が確認されており、これらの特性を活かした人間にも地球にもやさしい製品づくりをしています。

また、環境先進国であるドイツ企業との共同開発にも取り組んでおり、環境の負荷を減らし、健康を守る快適な住環境をご提案いたします。

主要製品・保有技術

- ◎ほたて漆喰ライト（内装用左官材） ◎ロマンティック・ウォールJ（内装用粘土系左官材）
- ◎ほたて漆喰そとかべ bio シェル（外装用左官材）
- ホタテ貝殻を利用した建築材料の製造技術

会社概要

■ 業 務 内 容 / 建築材料製造・販売	■ 事 業 所 / 本社、長和工場	
■ 創 立 / 平成13年12月	■ 従 業 員 / 3名	
■ 資 本 金 / 2,500万円	■ 加 入 団 体 / 日本漆喰協会	
■ 代 表 者 / 代表取締役 小松 幸雄		
所在地 〒052-0026 北海道伊達市錦町105番地セントラルビル3F	Tel. (0142) 23-8811	Fax. (0142) 23-8833
URL http://www.aimori.net/	E-mail info@aimori.net	

有限会社 アイワ柴田工業



▲SS羽 外径 1,000mm



▲スウェーデン鋼スクリー

プロフィール

当社は、設立以来精度の高い産業用機械部品の製作を主としており、中でも、新設計と新加工技術の結晶「スウェーデン鋼」のスクリーを製作しております。その特徴は、優れた耐摩耗性にあり、従来の鉄に比べ、3～5倍強もの硬度があり、耐久性が格段に長くなっております。

スウェーデン鋼って
どんな金属

スウェーデンで開発された精練法を用いて作られた良質の鋼のことで、この方法で作られた鋼はガスや非金属介在物や不純物が極めて少なく、性質は硬くて靱性も兼ね備え、刃物などを作る場合によく用いられております。

主要製品・保有技術

◎産業機械の製作 ◎スクリー製作

スクリーの使用用途

- 砂利・泥砂・採石搬送
- 石炭搬送
- セメント搬送
- ボーリングスクリー
- 攪拌・混合用
- 環境用搬送関連

- 高精度製缶技術
- 耐摩耗鋼（スウェーデン鋼）による精密なスクリー製作技術

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
プレス	400t、100t	2台
溶接ロボット	ダイヘン	1台
アイトレーサー	コータキ精機	1台
ローラ		1台

会社概要

- 業務内容 / 産業機械製作
- 創 立 / 平成4年7月
- 資 本 金 / 360万円
- 代 表 者 / 代表取締役 柴田 仁
- 従 業 員 / 3名

所在地	〒050-0052 北海道室蘭市香川町37番地21	Tel.	(0143) 55-4755	Fax.	(0143) 55-4766
URL	http://www.aiwa-shibata.com/		E-mail	tetuzou@aiwa-shibata.com	

アオキ製作 株式会社



▲蓄熱式電気暖房器アルディマイコンタイプ



▲タレットパンチプレス EM2510NT

プロフィール

蓄熱式電気暖房器・PCB 廃棄物保管容器・パイプ製品・各種運搬車・その他の金属製品の製造などを行っています。
 また、プレス・タレットパンチプレス・プレスブレーキ・パイプベンダー・溶接・塗装・組立などの設備で、お客様のニーズに対して、アイデアをフルに生かした製品を作り、PR・製造・販売まで一貫した業務により、他社よりも一歩先んずる事を、当社の指針としています。
 1998年には、乙種電気用品製造事業の承認を受け、1999年には、JQA 総合製品安全認証制度についても、適切な製造工場として認証されました。また2004年には、ISO9001:2000 品質マネジメントシステムを取得するなど、品質管理体制の確立にも積極的に取り組んでいます。

主要製品・保有技術

- ◎蓄熱式電気暖房器 ◎PCB 廃棄物保管容器 ◎パイプ製品 ◎各種運搬車 ◎その他の金属製品等の設計・製造及び販売
- 薄物鋼板プレス加工（切断・曲げ・絞り・抜き） ■電気溶接加工（CO2/MAG 溶接・TIG 溶接・スポット溶接）
- パイプ加工（切断・曲げ） ■静電焼付塗装加工（メラミン樹脂塗装・アクリル樹脂塗装・静電気除去塗料塗装・耐熱塗料塗装）

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
タレットパンチプレス	PEGA-357 30t (1,270×3,660)	2台
	VIPROS-357 30t (1,270×3,660)	1台
	EM2510NT 30t (1,270×5,000)	1台
炭酸ガスレーザー加工機	ML2012HB1-3016S 1.6Kw (1,220×2,000)	1台
ハイフレックスプレス	C2-20 200t、110t	2台
	TP-60 60t	1台
プレスブレーキ	FBD III、FBD II、RG 80×8尺、25tx4尺	5台
シャーリング	C4-2550-2 8尺 (4.5mm)	1台
	M2545 8尺 (4.5mm)	1台
コーナーシャー	CS-220 (3.2mm)	1台
パイプベンダー	TB-HTV-301 (φ31.8mm×1.6mm)	2台
自動金型研削機	TOGU III	1台
ロータリバンドソー	CB22FA2 パイプ外径 220mm	1台

主要設備	メーカー・能力	台数
フライス盤	2ML	1台
施盤	ML-620	1台
鋼管ロール切断機	DE612 (φ15.8mm～φ60.2mm)	1台
タッピングボール盤	B13 M8以下	3台
タッピング	BTI-215 M6以下	1台
TIG アルゴン溶接機	YC-2300TWX-2 200A、300A	3台
半自動アーク溶接機	RF-200 160A、200A、350A	8台
スポット溶接機	YR-500SM2 12KVA、35KVA、50KVA	6台
エアープラズマ切断機	カットスター (P60-5) 切断板厚 (0.1mm～25mm)	1台
自動塗装レシプロケータ	VRM-15D ストローク (1,500mm)	1台
焼付炉	160度マデ 2,000mm×2,000mm×4,000mm	1台

会社概要

- 業務内容 / 金属製品の製造・販売
- 設立 / 昭和39年10月
- 資本金 / 2,300万円
- 代表者 / 代表取締役 青木 誠一
- 従業員 / 30名
- 加入団体 / 北海道金属プレス工業会
産学交流プラザ「創造」
小志会（室蘭地域オーナー経営者の会）

所在地	〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1番2号	Tel.	(0143) 43-2267	Fax.	(0143) 43-1110
URL	http://www.murotech.or.jp/list/aoki/		E-mail		

株式会社 上田商会



▲レコサール防食パネル



▲ Pca 大梁・小梁（東京都豊州）

プロフィール

1925年（大正14年）の創業以来、北海道におけるコンクリート製品製造のパイオニアとして、北の大地の発展と共に歩んでまいりました。皆さまと積み重ねてきた歴史の中で培った『確かな技術』と『情熱』で、コンクリート製品の長寿命化や限られた資源の有効活用、環境に配慮した製品開発等の実現をさらに推進し、未来へ繋げます。

主要製品・保有技術

- ◎千歳工場
土木用コンクリート二次製品、建築用 Pca 製品
- ◎川上工場
各種コンクリート二次製品、即時脱型専門工場（パイコン）
土木・建築用コンクリート二次製品（即時脱型専門工場）
- ◎後志工場
土木用コンクリート二次製品、生コンクリート
- ◎登別工場
土木・建築用薄肉 PCa 製品、レコサール製品

- 即時脱型製品製造技術
- 高流動コンクリート製造技術
- 階段自在製造技術
- 梁・柱自在製造技術
- 薄肉 PC 版製造技術
- レコサール製品製造技術

主要設備

緑石・ILB 製造自動プラント	川上工場
鉄筋コンクリート管成形機	川上工場
薄肉 PC 版製造設備	登別工場
レコサール防食パネル製造ライン	登別工場
梁・柱自在製造システム	千歳工場
階段自在製造システム	千歳工場

会社概要

■ 設 立 / 昭和 25 年 11 月	■ 加入団体 / 一般社団法人 全国コンクリート製品協会 北海道エコスラグコンクリート製品協同組合 エコサルファー防食工法協会 全国ボックスカルバート協会 日本共同溝工業会 産学交流プラザ「創造」
■ 資 本 金 / 7,200 万円	
■ 代 表 者 / 代表取締役社長 上田 俊朗	
■ 従 業 員 / 75 名	

所在地 〒059-0013 北海道登別市幌別町 2 丁目 3-5	Tel. (0143) 85-2021	Fax. (0143) 88-1663
URL http://www.uedasyokai.co.jp/	E-mail honsya-soumu@uedasyokai.co.jp	

■電気制御・システムを設計から納入までの一貫したエンジニアリングを行います

有限会社 北ロンダ・エンジニアリング



成田国際空港（株）向け No.1 サテライト設備器具更新



設備の設置納入現場で作動検証

プロフィール

企業の規模に捉われることなく柔軟で素早い対応力と、実績に裏打ちされた技術力やエンジニアリング力の必要性が増えています。技術の連環を目指し、社会と調和する企業として役に立てる存在で有りたくと邁進して居ります。

主要製品

- ◎製鐵機械、一般産業機械向け電気制御システム設計・製作・加工
- ◎FA、省力設備、環境設備によるエンジニアリング
- ◎施工工事、設備保守及びコンサルティング

会社概要

- 業 務 内 容 / 電気・計装に関わるハード・ウェア、ソフト・ウェアの設計・製作から現地試験と納品、保守、コンサルティング
- 資 本 金 / 300万円
- 代 表 者 / 代表取締役 木村 忠
- 従 業 員 / 4名（パート含む）
- 創 立 / 平成11年7月

所在地 〒050-0086
室蘭市大沢町1丁目4番2号

Tel. (0143) 44-4520

Fax. (0143) 44-4531

URL www10.ocn.ne.jp/~kitaron/index.html

E-mail kitaron-eng@eos.ocn.ne.jp

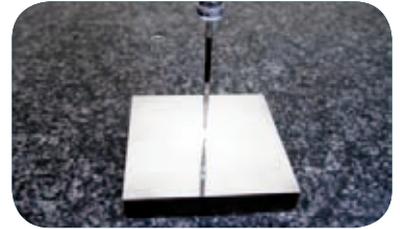
株式会社 キメラ



▲ EDM 加工（微細形状加工）



▲高速切削加工（ダイキャスト金型）



▲ミガキ加工

**マシニング
3次元加工例**

ソリッドモデルでモデリングをして、マシニング用カッターパスを出しております。高速回転と小径ボールエンドミルにてあらゆる形状に対応しております。

プロフィール

昭和 57 年 7 月(株)協和精工（資本金 1,000 万円）を神奈川県横浜市港北区日吉に設立、金型部品および切削一般を主体に創業しました。昭和 63 年 3 月北海道室蘭市寿町に株式会社キメラを設立、精密金型部品の加工を開始しています。平成 2 年 4 月室蘭市香川町工業団地に新社屋(本社工場)を建設・移転、平成 14 年 11 月 ISO9001 認証取得。平成 15 年 7 月 ISO14001 認証取得しております。

キメラとは

北海道室蘭の大自然の中に誕生したキメラ（キメラとはギリシャ神話に登場する合成獣の名前で、製品には様々な技術が複合されていることから、キメラという社名になっています。）は、NC 放電・ワイヤーカット・マシニングセンター等の最新機の配置により、精密金型部品加工の一貫生産体制を確立して、精密金型部品製作に取り組んでまいりました。先端のテクノロジーを駆使し、既成概念を捨て、より高品質の製品を作り出すことが私達の仕事であり使命と考えています。

主要製品

- ◎モールド金型設計・製作
- ◎プレス金型及び各種金型部品加工
- ◎精密金属機械加工
- ◎電子部品の精密金型
- ◎パソコンの外装金型
- ◎自動車部品の金型

IT 技術と匠の技の融合

一層のスピード化、高精度化の要求に応えるため、様々な最先端の技術を導入し、特に、超精密・微細加工については、微細形状の精度・面粗度維持、顧客要求精度に対して、IT 技術と匠の技を高いレベルで融合しております。

信頼に応える生産システム

様々な設備を導入することにより金型の一貫加工を可能にし、最先端の技術を駆使することで高い信頼を得ております。個人の能力に頼っていたところを、コンピュータによるシステム化を行い、また、多くの仕事を効率よく消化するための工程管理システムを構築するなど、IT 技術を積極的に利用した短納期化を実現しています。

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数	導入年度
複合切削加工機	ヤマザキマザック INTEGREX i-150	1 台	H21 年
CNC 精密成形研削盤	アマダマシントール MEISTER V3, G3	2 台	H20 年
3D CAD	ISID U-GRAGH	5 台	H16 年～
放電加工機	アジェシャルミー ROBOFORM350	3 台	H16 年

主要設備	メーカー・能力	台数	導入年度
マシニングセンター	牧野フライス製作所 Vシリーズ	6 台	H14 年～
ワイヤー加工機	三菱電機 FA10PS	2 台	H19 年 12 月
プロファイルライナー	ワシノエンジニアリング 5P	2 台	H17 年
CNC 三次元測定機	ミットヨ FALCIO, CRYSTA-Apex	5 台	H14 年～

会社概要

- 業務内容 / モールド金型、プレス金型及び各種金型部品加工、精密金属機械加工、モールド金型設計
- 創立 / 昭和 63 年 3 月
- 資本金 / 2,800 万円
- 企業代表者 / 代表取締役 宮崎 秀樹
- 従業員 / 130 名 (H22.2 現在)
- 加入団体 / (社)日本金型工業会東部支部

- 主要取引先 / トヨタ自動車北海道(株)
日産自動車(株)、セイコーエプソン(株)
住友金属鉱山(株)、(株)村田製作所
パナソニック電工(株)グループ
アイシン北海道(株)
キャノン(株)グループ
ヒロセ電機(株)、テルモ(株)、(株)IH I
(株)東海理化電機製作所

所在地	〒050-0052 北海道室蘭市香川町 24 番地 16 号	Tel.	(0143) 55-5293	Fax.	(0143) 55-5295
URL	http://www.chimera.co.jp/		E-mail	cmr@chimera.co.jp	

株式会社 栗林商会



▲ GR-7 (発酵装置部)

● GR-7 処理装置 (3t / 3日) 【7つのポイント】

1. 好気性分解菌を使用した地域対応型生ゴミ処理。
2. 装置はシンプルで運転管理は容易な構造。
3. 生ゴミは15日間連続投入。
18日目にコンポストとして取り出し。
4. 装置の熱源は電源・蒸気・温水方式に対応。
条件に合わせた熱源を選定可能。
5. オールシーズン安定した性能を発揮。
(-30度で性能試験実施)
6. 生ゴミから発生した汚水は装置内で処理するので
汚水処理は不要。
7. 生ゴミを2週間で80%ほど減らします。

資料・詳細については、札幌支社 環境事業本部 電機・設備課
電話 011-221-8522 電子メール nomura@kurinet.co.jp

プロフィール

明治25年に栗林五朔が新潟県三条市より北海道室蘭市へ渡り、1軒の酒店をかまえたのが始まりで、創業(1892年)以来今日まで百十余年を経て、関連グループ22社を抱えるまで成長しました。

今日における当社の主たる業務は、海陸空全てにおける物流を手がける運輸部門と、一流メーカーの多彩な商品を販売する商事部門の二本柱となっております。

事業内容

付加価値の高いサービスを提供し、顧客の信頼と満足度の向上を図ります。

- 運輸・船舶代理店事業 / 港湾運送事業、貨物運送取扱事業、倉庫業、通関業、貿易業、船舶代理店業
- 商事事業 / 建材販売、電機設備販売、特殊車輛販売、特殊車輛整備、車輛部品販売、鉄管販売、
建築工事(管・機械器具設置・環境施設)
- 保険事業 / 損害保険代理店業、生命保険募集業
- 旅行代理業 / 旅行業第一種 (航空券、JR等各種クーポン販売、海外・国内旅行の主催等)
- 不動産 / 土地、建物の売買並びに管理、賃貸業

主要製品

◎環境事業

資源循環型社会に応え、食品リサイクル法に適應する「高速発酵型生ごみ分解処理装置ガービッジリサイクラー GR-7」および各種農林水産廃棄物処理システムを提供し、地域の「安全で安心な土づくり・食文化」に貢献します。

また、ディスパーザー排水ゼロエミッションシステムにも取り組んでおり環境に優しい提案をしていきます。

会社概要

- | | |
|-----------------------------------|--|
| ■ 業務内容 / 運輸部門、商事部門を二本柱とする
総合企業 | ■ 従業員 / 270名(平成21年3月31日現在) |
| ■ 設立 / 明治25年6月1日 | ■ 支社・支店 / 札幌、苫小牧、旭川、帯広、東京 |
| ■ 資本金 / 1億5,000万円 | ■ 加入団体 / 北海道経済連合会
北海道経営者協会
室蘭港湾振興会 |
| ■ 代表者 / 代表取締役社長 栗林 和徳 | |

所在地 〒051-0023
北海道室蘭市入江町1番地19号

Tel. (0143) 24-7011

Fax. (0143) 24-2745

URL <http://www.kurinet.co.jp>

E-mail mentmaster@kurinet.co.jp

興和工業 株式会社



▲薬品貯槽 70m³



▲下水処理場 脱臭装置

プロフィール

当社は創業以来、北海道内の耐食 FRP 分野において、技術と設備の充実を行ってまいりました。各種塔槽類等の少量多品種の成形は、FRP の基本技術であるハンドレアップ法の技術の研鑽、大口径パイプ・タンク・煙突等はフィラメントワイディング法で FW 機を導入し品質の向上を遂げております。

また、FRP の少品種・大量生産品・ユニットバス部分品・パラボラアンテナ板等は、樹脂圧縮成形機を導入し、今後も北海道内・北海道外のユーザー様に信頼を頂ける様な製品の製作に努力してまいります。

主要製品・保有技術

- ◎耐食 FRP 各種塔槽類製作
- ◎ SMC (FRP 機械成形) 成形ユニットバス部品・各種配電 BOX 等
- ◎強化プラスチック製薬液貯槽
- ◎吸着塔
- ◎電気集塵機
- ◎脱臭設備
- ◎ユニットバス天井板等部品
- ◎配電ボックス
- ◎農業機械部品

■ FRP の改良系ともいべき SMC (シートモールディングコンパウンド) 圧縮成型技術。

■ 浄化槽の処理水を循環させることにより、浄化槽の汚泥の引抜を 5 ~ 10 年一度とする、循環完結型エコトイレ並びに汚泥原料システムを開発。

V.B ○下水汚泥液化処理 (バイオ) 技術 ○食品工場排水処理 (バイオ) 技術

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
樹脂圧縮成型機 150t	山本鉄工 600×600×400h (門型)	1台
樹脂圧縮成型機 300t	山本鉄工 1,000×1,000×500h (門型)	2台
樹脂圧縮成型機 500t	山本鉄工 1,500×1,500×600h (門型)	1台
樹脂圧縮成型機 1,500t	川崎油工 2,000×2,000×700h (門型)	1台
フィラメントワイディング機 (大口径パイプ巻機)	富士レジン φ 1,000 ~ φ 4,000×6,000L (横型)	1台
カニ盤立型		1台
旋盤 8 尺 × φ 450mm	山崎製作所	2台
卓上ボール盤	日立 φ 1mm ~ 16mm	1台

会社概要

- 業務内容 / FRP・PVC 製品製作、配管工事、SMC 成形
- 創立 / 昭和 32 年 4 月 15 日
- 資本金 / 5,000 万円
- 代表者 / 代表取締役 鈴木 高士
- 従業員 / 35 名
- 本社工場 / 登別市新栄町 1 番地 12
- SMC 工場 / 登別市千歳町 2 丁目 24
- 加入団体 / 産学交流プラザ「創造」
異業種交流のぼりべつ水滴の会
小志会 (室蘭地域オーナー経営者の会)
北海道 FRP 工業会
北海道中小企業同友会 西胆振支部

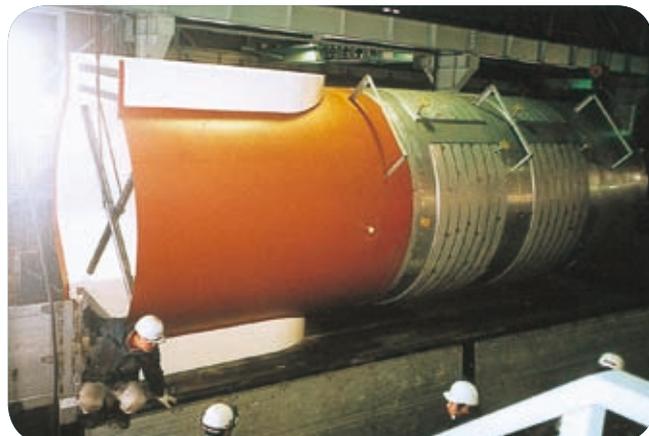
所在地	〒 059-0001 北海道登別市新栄町 1 番地 12	Tel.	(0143) 88-1101	Fax.	(0143) 88-1104
URL	http://www.kouwa-frp.co.jp/		E-mail	info@kouwa-frp.co.jp	

■誠意・創意・迅速 斬新な発想と確かな技術力と誠意が大きな信頼を得ています

五嶋金属工業 株式会社



▲水門ゲート (SUS)



▲ビール発酵タンク (SUS、SS)

プロフィール

当社は、第一次オイルショックの影響から回復のきざしを見せ始めた昭和 51 年に、各種ステンレス鋼板の製缶加工を専門とする個人企業として、発足いたしました。当時の建設ブームにも乗り、業績の急速な拡大によって、昭和 55 年 2 月に現在地に工場を新設し、法人化しました。

プラント加工のほか、鋼構造物等の分野で高い評価を得て、現在ではステンレス鋼を含む高級構造用鋼材から、チタン等の非鉄金属材料の製缶・板金・組立に独自の技術をもち、需要家各位のご満足をいただき、一度ご用命をいただいた企業から、引き続いてご注文をいただいております。

主要製品・保有技術

- ◎ステンレス製各種製缶類 (リアクター用インターナル) ◎タンク ◎シェルター ◎薬品製造用攪拌装置
- ◎プール ◎エゼクター ◎ GIS タンク等

■高級建築材料・プラント (タンク) 類の加工技術

■チタンおよびチタン合金の溶接技術

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
レーザ加工機	ヤマザキマザック 2.5kw	1台
ハンドソー	ニコテック 750W×550H	1台
油圧プレス	福永 200t	1台
プレスプレーキ	マルヘンメル 200t×3,000 3P	1台
NC-45 型鋼加工機	アマダ 4.5t×6 点テーブル	1台
シャーリング	アマダ H3013 0.5 ~ 12t×3,000	1台
プラズマ切断機	サーマルダイン (USA) 70A、80A、150A	4台

会社概要

■業務内容 / 精密製缶・組立・加工
(ステンレス製品を含めて)

■代表者 / 五嶋 秀雄

■創立 / 昭和 51 年 3 月

■従業員 / 18 名

■資本金 / 1,000 万円

■加入団体 / 小志会 (室蘭地域オーナー経営者の会)

所在地 〒050-0083
北海道室蘭市東町 3 丁目 31 番 4 号

Tel. (0143) 45-8455

Fax. (0143) 45-2595

URL <http://www.goshimakinzoku.co.jp/>

E-mail g308@lily.ocn.ne.jp

株式会社 今 組



▲冷房システム



▲小型風力発電システム

プロフィール

環境に優しい社会の構築に貢献する—自然エネルギー利用をコンセプトに、積雪寒冷地の雪氷を冷熱源とする冷房・農産物貯蔵・農産物予冷システムの調査・設計・施工を行っています。

また、縦型貫流風車および小型プロペラ風車による小規模独立型発電システムの設計・施工等を通して、環境型社会の構築に貢献しています。

主要製品・保有技術

◎雪氷水を冷熱源とする農産物の予冷装置

◎小型風力発電機（ソーラーハイブリッド型）

雪冷房システム

- 雪氷の冷熱を自然対流で貯蔵庫内に引き込み、低温・高湿度環境で野菜を貯蔵する
- 雪氷の融解水を熱交換器を介して貯蔵庫内に引き込み、低温貯蔵
- 雪氷の融解水をサイロ壁面に流すことにより玄米を低温保管する
- 移動式雪氷庫により、効率よく事務所等を冷房する
- 雪密度を高めて、効率よく雪氷を貯雪

小型風力発電システム

- 全方位からの受風が可能
- 低風速で起動、起動トルクが大きい
- 設置場所の選択肢が広い
- 騒音が少ない
- 安全性が高い
- 占有体積当りの効率が高い
- メンテナンスが容易
- 強風・突風時の過回転防止機構付

■雪氷を冷熱源とする農産物低温貯蔵庫の設計・製作技術

■雪氷を冷熱源とする冷房施設の設計・製作技術

■縦型貫流式風力活用技術

■アクティブピッチコントロールシステム補助翼付風車の設計・製作技術

会社概要

■ 業 務 内 容 / 雪冷房システム

縦型貫流式風力発電システム

■ 創 業 / 昭和21年6月

■ 資 本 金 / 2,500万円

■ 企業代表者 / 代表取締役 今 紀衛

■ 従 業 員 / 10名

■ 加 入 団 体 / 室蘭建設業協会

室蘭市建設業協会

室蘭商工会議所

所在地 〒050-0063
北海道室蘭市港北町2-4-12

Tel. (0143) 55-7136

Fax. (0143) 55-4113

URL <http://www.kon-gumi.com/>

E-mail kon-gumi@d7.dion.ne.jp

■卓越した技術と、最新の設備で信頼を形に!

株式会社 今野鉄工所



▲製鋼所向け歯車用三段軸



▲風力発電用ローター軸

プロフィール

当社は昭和 37 年 10 月に機械加工、製缶加工を主体に創業、昭和 40 年に日本製鋼所への納入品を主体として、これまでの機械・製缶加工に鍛造分野を加えております。

時代の進歩とともに最新鋭工作機を導入し、精密機械加工及び大型建設機材加工分野へと技術力を高めてまいりました。

平成元年 6 月に現在地へ工場を新設し、品質、納期などの生産管理の一元化を図り、お客様のご要望に応じております。特許権所有数 4 件。(平成 16 年 3 月現在)

主要製品・保有技術

- ◎一般産業機械製作、精密機械部品加工製作
- ◎一般産業機械用精密鋼構造物製作
- 精密切削技術 2 名 ■溶接技術 2 名
- 厚鋼板成形技術 1 名 ■製缶技術 2 名

開発製品

- 伝達方向フリー
ウルトラユニバーサルジョイント
- 風力利用熱発生装置
(平成 7 年 11 月三菱重工業との共同開発)

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
NC 複合加工機 (複合旋盤)	森精機 切削寸法 主軸孔φ 275 940×4,150	1 台
NC 複合加工機 (複合旋盤)	森精機 切削寸法 主軸孔φ 185 940×3,150	1 台
NC 汎用 56×4,000L 旋盤	池貝鉄工所 芯間 4,000mm ベッド上 φ 1,120 φ 800	1 台
NC 旋盤 池貝 NC56×6,000L	池貝機販 ベッド上 φ 1,120 往復台φ 800 他	1 台
立型マシニングセンター	森精機 MV653 1,530×660×650	1 台
立型マシニングセンター	森精機 NV5000 移動量 800×510×510	1 台
横型マシニングセンター 2P	大阪機工 H800 1,200×1,020×1,000	1 台
φ 130 マシニングセンター	東芝 BTD 高さ 2,300 横 3,000	1 台
重厚圧材プレス加工機	自社製 1,400t	1 台

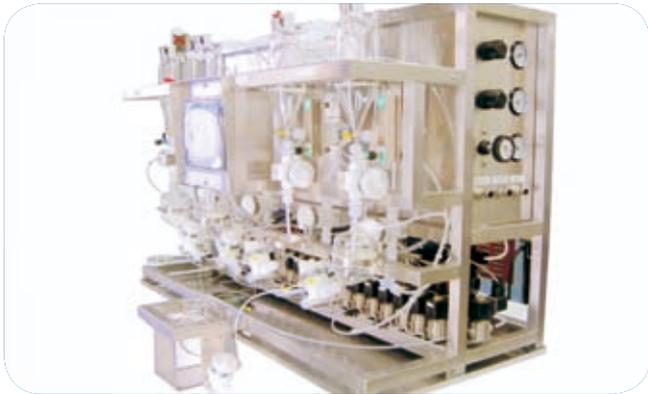
会社概要

- 業 務 内 容 / 精密機械仕上、鋼構造物、産業機械製作
- 設 立 / 昭和 44 年 4 月
- 資 本 金 / 1,000 万円
- 企業代表者 / 代表取締役社長 今野 五郎
- 従 業 員 / 33 名
- 加 入 団 体 / 北海道機械工業会

所在地	〒 050-0063 北海道室蘭市港北町 1 丁目 25 番 33 号	Tel.	(0143) 55-7802	Fax.	(0143) 55-7844
URL	E-mail				

■ご相談下さい、おまかせ下さい ほしい物を、ほしい時に、提供いたします

株式会社 新電機製作所



▲自動分析装置



▲熱処理炉

プロフィール

創業当初から薄物精密加工をベースとし、制御盤など設計、材料手配、製作、仕上完成までを一貫生産で行ってまいりました。電気炉、各種試験機、メカトロニクス関連機器などの開発及び製作など、新分野を次々と開拓し、現在は、医療関連、食品加工機、コンピュータ機器、環境機器などの製作も手がけています。

主要製品・保有技術

- ◎業務用電気炉、自動制御盤、各種試験機、実験機、装置、レーザ薄板加工製品
- レーザ加工機による薄板切断・曲げ加工・溶接加工技術
- 特殊仕様装置の設計製作技術
- 各種シール・銘板の印刷・製作技術
- 各種電気炉の設計製作

主要設備

主要設備	台数
●切断加工機類 (金属・木類・プラスチック類・電気絶縁材・その他)	
レーザー加工機	2台
シャーリング、メタルソー、バンドソー、 精密切断機、クリーンカッター	各1台
●溶接機類 (SUS・アルミ・鉄・塩ビ溶接)	
スポット溶接機、TIG溶接機、 ロボット溶接機、チューブ自動溶接機、 半自動溶接機	計15台

主要設備	台数
●曲げ加工機類	
プレスブレイキ	2台
三本ローラー	2台
施盤	1台
ボール盤	3台
●塗装設備類	
粉体塗装設備 一式、乾燥設備 三式	

会社概要

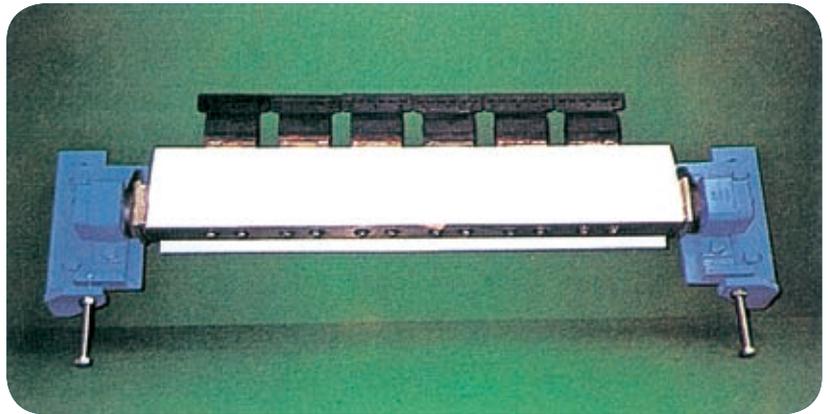
■ 業務内容 / 各種試験装置及びメカトロニクス関連機器 などの製造販売 金属薄板の精密切断等の加工販売	■ 資本金 / 1,000万円
■ 設立 / 昭和54年4月2日	■ 代表者 / 代表取締役 鈴木 勝春
	■ 従業員 / 23名
	■ 加入団体 / 日本溶接協会
所在地 〒050-0083 北海道室蘭市東町1丁目29番12号	Tel. (0143) 46-1295
	Fax. (0143) 45-1618
URL http://www.shindenki-works.co.jp/	E-mail info@shindenki-works.co.jp

■私たちは総合エンジニアリング会社として社会に貢献することをめざします。

株式会社 スガテック 室蘭支店



▲パイプ円周自動車溶接装置



▲クリーニングブレード自動圧着調整機能付クリーナ

プロフィール

当社は、設備の安全性、経済性、品質保証、そして環境保全を含め、豊富な経験と永年にわたって蓄積してきたノウハウを駆使して、バランスのとれた密度の高い設計を行っています。建設にあたっては、独自に開発した多角的な専門施工技術、優秀な技術者、及び最新の建設機械を有機的に活用し、効率的に工事を施行します。労働災害防止の為安全衛生管理の一環として、安全衛生教育を計画的、継続的に行う事により、万全の体制をとっています。

事業内容

- 鉄鉱・金属・製紙・窯業・石油・化学・電力等のプラント設備・治水・上下水道・ごみ処理
- 空港湾・鉄道等の公共事業工事・橋梁・トンネル・ビル附带設備等の土木建設工事の設計・製作・建設
- 建設用各種機器・資材の開発・製造・販売並びに賃貸

所属資格者

建築士・建設施工管理技士・土木施工管理技士・
管工事施工管理技士・溶接技術者資格認定・
建設業経理事務士・1種酸素欠乏危険作業・
衛生管理者1種・ボイラー技士・ボイラー溶接士・
技能士1級(構造物)・公害防止管理者・
1種電気工事士・甲種消防設備士・磁粉探傷試験1種・
エネルギー管理技士 他

主要設備

主要設備(室蘭)	メーカー・能力	台数
門型クレーン	5t～	3台
天井クレーン	5t～	2台
旋盤		2台
ベンディングロール		2台

会社概要

- | | |
|---|--|
| ■ 業務内容 / 鉄鋼・金属・製紙・窯業・石油・化学・
電力等のプラント設備の設計・製作 | ■ 設立 / 昭和29年10月(室蘭) |
| ■ 設立 / 大正9年1月(本社) | ■ 事業所代表者 / 支店長 笹本 泰雄 |
| ■ 資本金 / 4億2,664万円 | ■ 従業員 / 48名 |
| ■ 代表者 / 代表取締役社長 西川 潔 | ■ 加入団体 / (社)北海道機械工業会
(社)日本クレーン協会
(社)日本溶接協会 |
| ■ 従業員 / 945名 | |

所在地 〒050-0087
北海道室蘭市仲町12番地

Tel. (0143) 44-2223

Fax. (0143) 44-7471

URL <http://www.sugatec.co.jp/>

E-mail y.sasamoto@sugatec.co.jp

第一金属 株式会社



▲スリッターライン全景



▲クラッチプレート



▲リサイクルトナーカートリッジ

プロフィール

当社は、創業以来、金属製品二次加工を中心とした製造・組立・加工の高い技術力を基盤に発展した会社です。特徴としては、金属製品の鋼材手配からスリット加工・プレス加工・溶接組立加工まで一貫生産が可能です。

生産設備においても、最新鋭機械・ロボット導入を図り、生産の効率化、品質の向上、加工分野の拡大に努め「複合技術の第一金属」として、お客様から信頼され満足していただけるよう製品づくりに取り組んでおります。

新規事業として、リサイクルトナーの製造・販売を行い、新規分野への挑戦を図っております。

今後もあらゆるニーズに即応できる「高付加価値製品をお届けする」会社として研鑽・努力してまいります。

ISO H14年4月 本社工場、苫小牧工場 ISO 9002 審査登録

H15年5月 本社工場、苫小牧工場 ISO 9001:2000へ移行

主要製品・保有技術

- ◎鋼帯製造 ◎自動車部品のプレス加工 ◎各種鋼板のプレス加工 ◎各種鋼板の製缶溶接組立加工
- ◎足場ボルト製造 ◎道路維持製品電力用部材のプレス溶接・組立加工 ◎リサイクルトナーの製造・販売
- スリット加工、プレス加工、溶接組立加工 ■オートマチック車部品のプレス加工
- 線材二次加工製品（足場ボルト等）の一貫生産 ■リサイクルトナー製品の製造

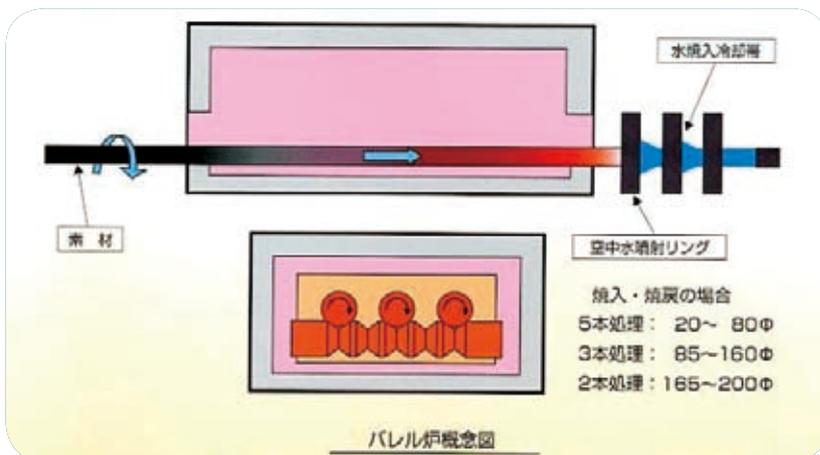
主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数	導入年度
鋼板スリッターライン	板厚 /0.4~4.5mm、板幅 /35~1,240mm、内径 /20~30 インチ	1台	H13年度(改造)
600T ブランキングプレス	H&F ストローク 25~100SPM	1台	H20年度
各種機械プレス	アイダ他 50T~350T プレス	12台	H18年度
プレスブレーキ	アマダ加圧能力 200T 折り曲げ長 4,000mm	1台	H4年度
アイアンワーカー	アマダ プレス能力 60T ストローク 6,000mm	1台	H5年度
NC 自動切断機	田中製作所 切断範囲 W1,800×3,700mm	1台	H4年度
溶接ロボット	アークセンサー、タッチセンサー、ポジショナー	1台	H10年度

会社概要

■ 業 務 内 容 / 鋼板・線材製品の一貫製作加工、 リサイクルトナーの製造・販売	■ 企業代表者 / 代表取締役社長 畠山 博史
■ 設 立 / 昭和 45 年 5 月	■ 従 業 員 / 74 名
■ 資 本 金 / 6,000 万円	■ 加 入 団 体 / 北海道機械工業会 (自動車・プレス関連部会)
所在地 〒 050-0083 北海道室蘭市東町 3 丁目 1 番 5 号	Tel. (0143) 44-5195
	Fax. (0143) 43-5195
URL http://www.daiichikinzo.jp/	E-mail soumu1@daiichikinzo.jp

株式会社 第一熱処理室蘭



プロフィール

当社は、第一熱処理工業（本社：船橋市）のグループ企業であり、三菱製鋼室蘭特殊鋼（株）及び新日本製鐵（株）の丸棒鋼熱処理を主な業務として創業致しました。

独自の設備「バレル式連続炉」により、丸棒鋼を回転させながら処理する独特な方法を採用することで、素材への均一な加熱・冷却が可能となり、熱処理時に曲がりが発生しません。

従って、矯正・応力除去焼なましが必要となり高品質・短納期・ローコストが実現できます。

主要製品・保有技術

◎自動車、建設機器（ラック、シャフト 他）、射出成型器（シリンダー、スクリータイバー 他）、産業機械機器（ボールネジ 他）などの素材熱処理品

■リジェネレーティブバーナー使用による省エネ型「バレル式」連続炉での無矯正熱処理技術

■各種非破壊検査

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
バレル式連続炉	65t/日、処理可能素材寸法 φ20～200×3,000～9,500L	1ライン
トラバーサ式バッチ炉	16t/チャージ 炉内寸法 1,500W×600H×2,000L	1基

会社概要

■ 業務内容 / 丸棒鋼の熱処理
(処理内容: 焼入焼戻し、焼ならし、
焼ならし焼戻し、焼なまし、他)

■ 創 立 / 平成4年9月

■ 資 本 金 / 5,000万円

■ 代 表 者 / 代表取締役社長 曾根 郁雄

■ 従 業 員 / 20名

■ 加 入 団 体 / 北海道機械工業会

■ 主要取引先 / 新日本製鐵株式会社
棒線事業部 室蘭製鐵所
三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社

所在地 〒050-0087
北海道室蘭市仲町12番地

Tel. (0143) 41-2947

Fax. (0143) 41-2949

URL <http://www.ichi-netsu.co.jp> (グループ企業)

E-mail ichinetu-muroran@hkg.odn.ne.jp

太平工業 株式会社 室蘭支店



▲中央発電所/タービン定期修理工事



▲NSR / チョック整備作業

プロフィール

1946年創立以来、新日本製鐵グループの一員として、機電（機械・電気計装）エンジニアリング、土木・建築、製鉄関連といった複合事業を展開しております。「世界の新日鐵」の良きパートナーとして、工場・倉庫・大型プラント等の建設、プラント設備のメンテナンス、機械・電気設備の企画・設計・製作・据付、制御系コンピュータシステムの開発、プラントの操業管理等、幅広い技術領域での実績を誇っております。近年ではこれら多彩な技術とノウハウを駆使し、産業用ロボットシステムや自動車部品製造設備最新鋭機器の開発等、新たな産業界への進展を図っております。我社は、これら長年培ってきた多彩な技術とノウハウにより、人と社会と自然の調和・発展への貢献を目指す総合エンジニアリング企業です。私達はコーポレートスローガンに「心をこめた技術を」お客様に提供することを謳っております。この言葉が示すとおり、常にお客様に満足いただける「品質」を提供すべく、より高いレベルの品質管理活動を推し進め「品質の太平」の構築を目指しております。お客様はもとより広く社会から信頼と期待を受け、社員が誇りを持てる会社の実現に向けて邁進して参ります。

事業内容

- 土木建築工事の調査、企画、設計、施工、監理及びコンサルティング業務の請負または受託
- 地域開発、都市開発、海洋土木、環境整備に関する調査、企画、設計、施工、監理及びコンサルティング業務の請負または受託
- 鉄鋼、一般化学、生化学、石油、石炭、ガス、原子力、食品、医療、造水、運輸、流通、電力等の設備に関する機械、電気、通信、計測制御システムの調査、企画、設計、施工、監理、エンジニアリング及びコンサルティング業務並びに製造及び販売
- 上記に関する設備の運転、保守、管理及び修理
- 空調及び冷凍設備の企画、設計、製造、施工並びに高圧ガス販売
- コンピュータ・システムに関する企画、設計、製造、販売、管理、運営及びソフトウェア開発等の情報サービス 他

会社概要

- | | |
|--|--|
| ■ 業 務 内 容 / 各種産業機械の設計、製作、据付 | ■ 従 業 員 / 4,880名 (H21.3.31 現在) |
| ■ 創 立 / 昭和21年9月7日 | ■ 本 社 / 〒100-0005
東京都千代田区丸の内2-5-2
三菱ビル |
| ■ 株 式 上 場 / 東京証券取引所市場第1部 | Tel. (03) 6860-6600 |
| ■ 資 本 金 / 54億6,800万円 (H21.3.31 現在) | Fax. (03) 3217-2031 |
| ■ 売 上 高 / 1,444億円 (H21.3 月期) | |
| ■ 代 表 者 / 代表取締役社長 嶋 宏
常務執行役員室蘭支店長 富士 和成 | |

所在地	〒050-0082 北海道室蘭市寿町3丁目1番3号	Tel.	(0143) 44-1020	Fax.	(0143) 45-1383
URL	http://www.taiheikogyo.co.jp		E-mail		

住宅から超高層ビルまで、広く使用される不燃内装建材のメーカーです。

チヨダウーテ 株式会社

東部事業部 室蘭工場



▲室蘭工場



▲せっこうボード製品

プロフィール

おかげさまで、創業 60 周年を迎えました。三重県四日市市で創業を開始し、現在は子会社 7 社及び関連会社 1 社を擁するグループを構成し、“健康と環境”を重点テーマとして捉え、独自技術(ユニークテクノロジー)を培いながら、せっこうボードを中心とした不燃内装建材メーカーとして発展してまいりました。

主要製品

◎せっこうボード製品全般

会社概要

- 業 務 内 容 / せっこうボード製品の製造・販売
- 創 立 / 昭和 23 年(1948 年)1 月 17 日
- 資 本 金 / 33 億 1,970 万円
- 企業代表者 / 代表取締役社長 平田 晴久
- 全社従業員 / 385 名

- 本社事務所 / 〒 510-8570
三重県三重郡川越町高松 928
- 札幌支店 / 〒 003-0027
北海道札幌市白石区本通 14 丁目北
5 番 30 号
TEL (011) 865-7100
FAX (011) 865-7105

所在地 〒 050-0055
室蘭市崎守町 389 番地 12

Tel. (0143) 59-1100

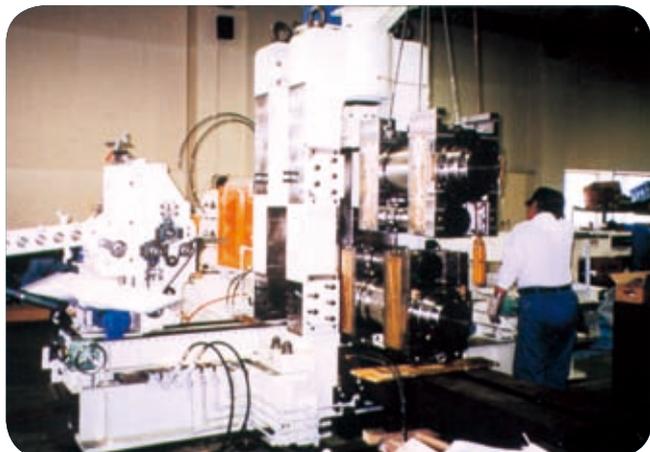
Fax. (0143) 59-1101

URL <http://www.chiyoda-ute.co.jp>

E-mail

■確かな技術実績と豊かな創造力で顧客ニーズに的確に対応します

ティ・イー・シー 株式会社



▲自社設計 平鋼圧延機



▲自社設計 パイプ矯正機

プロフィール

国内大手高炉メーカー、重機械メーカーを主要顧客とし、製鉄、製鋼設備及び鋼構造物等の設計（基本計画、詳細設計）・製作・納入に至る一貫受注、または設計のみ、製作のみと客先の発注形態に対して柔軟に対応し、「良い設備を、安く、早くつくる」と云う、物づくりの原点を追求する会社です。

事業内容

- ◎産業機械の設計、製作（製鉄製鋼設備、一般産業機械）
- ◎各種物流設備の設計、製作（クレーン、コンベア）
- ◎鋼構造物の設計、製作
- ◎各種技術支援（国内及び海外製作管理者派遣）

主要取引先

JFE スチール(株) 三菱日立製鉄機械(株) スチールプラントック(株) (株)神戸製鋼所
エヌケーケーシームレス鋼管(株) トランスニュークリア(株) (株)J F E 設計 ニッテツ室蘭エンジニアリング(株)

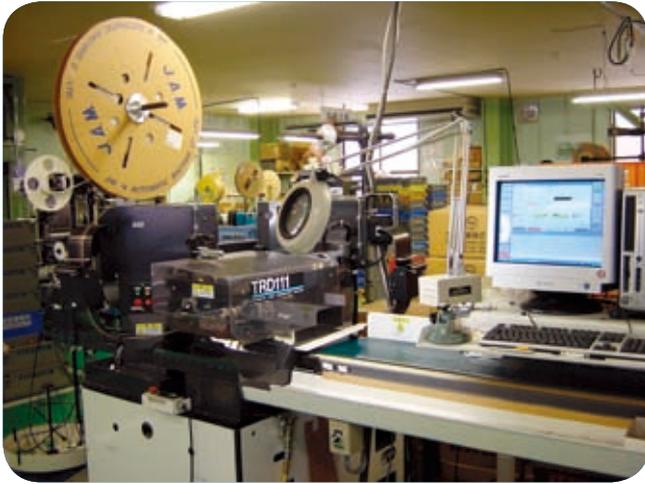
会社概要

- | | |
|-------------------------------|-----------------------|
| ■ 業 務 内 容 / 機械装置・鋼構造物エンジニアリング | ■ 企業代表者 / 取締役社長 野村 孝義 |
| ■ 創 立 / 平成10年9月 | ■ 従 業 員 / 11名 |
| ■ 資 本 金 / 700万円 | |

所在地	〒050-0052 北海道室蘭市香川町24番地11	Tel.	(0143) 55-5706	Fax.	(0143) 55-5705
URL	http://www.tec-com.jp/		E-mail	tec@tec-com.jp	

■高い技術が信頼される製品に生きています

テック・ムロラン 株式会社



▲切断作業



▲組立作業

プロフィール

当社は、電機製品の心臓部ともいわれる配線の合理化に欠かせないワイヤーハーネス部分を主体に生産し、その精度の高さで好評を頂いております。様々な分野で技術革新が進む中、当社が担っている製品の一つ一つは、見えない所で重責を担い、ますます高い精度が要求されています。あくまでも高精度をモットーに、さらに新しくより豊かな暮らしづくりにお役に立つよう努力してまいります。

主要製品・保有技術

◎電装品組立、自動販売機、冷凍機、遊戯等のワイヤーハーネス。本社及び当社等のグループ会社（海外4社、国内2社）で生産するワイヤーハーネスのほとんどが、映像・音響機器、冷熱製品及びその他の電装品に使用され、その用途は広く自動車、工業用ロボットにまで至っています。

■切断、圧着からコネクタ挿入まで一貫した生産ライン、わずかな狂いも許されないだけに、技術と人間の融合で配線の合理化を実現し、あらゆる機器の小型化・高性能化のお応えします。

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
エア式圧着工具	JST	4台
チューブカッター	岩田マシン	2台
キャスティング	小寺電子(株)	2台
段ムキ機	日通電子工業(株)	1台
全自動切断圧着機	オリンパー 6W×6、JN-01S×3、TRD-111×2	11台
半自動圧着機	MESCO×1、MJ-2000×4、住鋳テック×4、AMP×1	10台

会社概要

■ 業務内容 / 電装品組立、自動販売機、冷凍機、遊戯等のワイヤーハーネス製作

■ 資本金 / 1,000万円

■ 企業代表者 / 代表取締役社長 佐藤 芳夫

■ 設立 / 平成2年10月

■ 従業員 / 49名

所在地 〒050-0081
北海道室蘭市日の出町2丁目31番14号

Tel. (0143) 47-0722

Fax. (0143) 41-2011

URL <http://www.tomitadenki.co.jp/>

E-mail muroran@tomitadenki.co.jp

株式会社 テツゲン 室蘭支店



▲室蘭液化天然ガス基地



▲肥料出荷作業

プロフィール

当社は、新日本製鐵(株)室蘭製鐵所内で発生する鉄含有ガストの再資源化並びに廃塩酸処理による再生塩酸の製造・水処理、製鐵プロセスで発生するスラグの加工処理及び製品(土木用材料、路盤材、珪酸質肥料)の販売など省資源、省エネルギーを目的に資源リサイクル事業を行っています。

また、CO₂発生が少ない天然ガスの製造を行い、都市ガス会社への供給・産業用に販売を行っています。リサイクル事業及び公共性の高いガス事業を通して社会に貢献していくことを使命とした会社です。

主要製品・保有技術

- ◎再生塩酸 ◎鐵鋼スラグ ◎水砕スラグ ◎珪酸質肥料
- ◎天然ガス ◎コークス ◎環境商品(活性炭、水処理薬品)
- 公害防止技術、石炭処理技術、粉体処理技術、水処理技術等を利用した資源リサイクル技術
- 酸処理技術 ■ガス製造技術 等

主要設備

主要設備	能力	台数	導入年度
液化天然ガス製造設備	LNG貯槽 800kl LNG気化器 1.4t/h×6基	一式	2009年8月
水砕スラグ製造設備	438t/h	一式	1984年
ダストリサイクル製造設備	12,000t/月	一式	2007年4月
肥料製造設備	生産能力 年間40,000t	一式	1970年6月
再生塩酸製造設備	廃塩酸処理能力 2.6m ³ /Hr	一式	1975年12月

会社概要

- 業務内容 / 製鐵所内発生ダストリサイクル、再生塩酸製造・販売、スラグ加工・販売
肥料製造・販売、都市ガス及び産業用天然ガスの製造・供給
コークス・環境商品(活性炭・水処理薬品)の販売
- 創立 / 昭和14年1月
- 資本金 / 10億円
- 代表者 / 代表取締役社長 野村 健二
- 事業所代表者 / 取締役支店長 佐々木 俊光
- 従業員 / 1,062名
- 加入団体 / 新日鐵室蘭協力会
日鋼経友会
北海道ガス協会
鐵鋼スラグ協会
珪酸石灰肥料協会
室蘭清港会
リサイクルポート推進協議会

所在地	〒050-0087 北海道室蘭市仲町16番地	Tel.	(0143) 22-6141	Fax.	(0143) 24-0233
URL	http://www.tetsugen.co.jp/		E-mail	soumu@muroran.tetsugen.co.jp	

株式会社 東亜・ソロ・リフォーム



▲施工例 リサイクルゴムチップ RCS 防水



▲施工例 公民館玄関ポーチ

プロフィール

新商品（新工法）の研究開発を積極的に進め、調査・診断・設計・施工・管理までのコンクリート構造物補修の一貫体制をいち早く確立させ、あらゆるコンクリート構造物の補修に対応できる体制を整えております。

現在は環境問題への取り組みとして再資源活用と副産物排除を取り入れた工法の開発と、新しい調査システムの開発を進めています。

主要製品・保有技術

- ◎ひび割れ注入 VS工法・マイクロカプセル工法 ◎コンクリート補修補強 IPHシステム
- ◎コンクリート欠損部補修 吹付けコンクリート工法 ◎コンクリート劣化防止対策 浸透性改質剤塗布
- ◎耐震補強工事 ◎繊維補強工事 ◎防水工事各種 ◎リサイクルゴム ◎ゴムカラー平板ラークコート

■各種コンクリート構造物の補修・補強・保全

- ダム、橋、トンネルなどの土木構造物
- RC構造物の外壁補修及び防水
- コンクリート構造物の調査・診断

特定の物質を塗布することによりコンクリートのひび割れや鉄筋の錆びを直し、再生させる「リフレッシュ工法」、ひび割れを微粒子セメントで、低圧注入（減圧・吸引）する「VS工法」があります。

主要設備

- 赤外線映像装置 ●鉄筋探査 RC レーダー ●ひび割れ計測システム

会社概要

■ 業務内容 / 調査→診断→設計→施工→管理までの一貫システム	■ 事業所 / 札幌営業所、室蘭営業所
■ 設立 / 昭和60年5月	■ 加入団体 / 国際コンクリートリフォーム技術協会
■ 資本金 / 1,000万円	ソロ・リフォーム工業会
■ 企業代表者 / 代表取締役 森 貞吉	異業種交流のぼりべつ水滴の会
■ 従業員 14名	小志会（室蘭地域オーナー経営者の会）

所在地 〒059-0013 北海道登別市幌別町6丁目5番地1	Tel. (0143) 85-9703	Fax. (0143) 88-0578
URL http://www.toa-soro-reform.co.jp/	E-mail toasoro@cocoa.ocn.ne.jp	

■蓄積した技術と誠意でお応えします

株式会社 富岡鉄工所



▲ロール施削加工 (ANC56 ②)



▲五面加工機による加工 (MVS25/20)

プロフィール

当社は、創業当初より小型旋盤、高速フライス盤の製作を行っていましたが、蓄積された製作技術を圧延ロール製作、鉄鋼、化学関連の機械製作へ生産転換を行い、大型重量物加工分野の技術集積を図ってまいりました。

近年は、大型部品から精密部品まで高い技術集団として、あらゆる分野の製品を製作しております。

主要製品・保有技術

- ◎ 鋳鍛鋼部品製作
- ◎ 産業機械設計、製作
- ◎ 各種試験片の製作
- ◎ 精密機械部品製作
- ◎ 水車部品の製作
- 精密機械部品製作技術
- 鋳鍛鋼切削技術
- 産業機械設計製作技術

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
ターニング盤	本間金属 φ 4,000×1,600、オーエム φ 2,000×1,450	4台
五面加工機	三菱重工 M-VS25/20 2,500×5,000×1,700	1台
NC 横中ぐり盤	東芝機械 BP-130-R22 4,500×2,000×2,500	2台
横中ぐり盤	池貝鉄工 東芝機械 1,250×1,200×1,200	3台
NC 旋盤	池貝 ANC56 ① φ 850×6,000、ANC56 ② φ 850×6,000	2台
大型・小型汎用旋盤	池貝 AX30、大隈 LB9 LB15	3台
マシニングセンター	大阪機工 2,000×1,020×815、大隈豊和 800×430×600、大隈機械 2,200×2,050×800	5台
平面研削盤	黒田機械 GS-DHF 他	2台
ワイヤーカット放電加工機	三菱電機 DWC110H	1台
彫彫放電加工機	三菱電機 M55KC7 + G35	1台

会社概要

- 業務内容 / 機械加工及び産業機械の設計・製作
- 従業員 / 35名
- 設立 / 昭和2年10月15日
- 加入団体 / (社)北海道機械工業会
- 資本金 / 3,500万円
- 企業代表者 / 代表取締役 福真 正純

所在地 〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1番3号	Tel. (0143) 44-4252	Fax. (0143) 43-0307
URL		E-mail tomio-oka@atlas.plala.or.jp

株式会社 永澤機械



▲樹脂成型金型



▲樹脂成型金型

プロフィール

当社は、精密切削加工を中心に素材の熱処理から機械加工、仕上げ組み立てまでの一貫製造を行い、各種産業機械部品等を製作させて頂いています。

より効率的な製作を行う為に、技術の開発、生産設備の充実、工場の整備等に努力を重ねています。特に、曲面形状等の加工には、高精度の加工機や測定機の導入、及び加工データ作成のシステムアップを行い、より一層の強化を実施しています。

主要製品・保有技術

◎各種産業機械部品 ◎各種治具・工具 ◎各種鋼材試験片 ◎各種金型製作・修理

◎各種ホワイトメタル軸受け

■高精度切削・研削機械加工 ■高精度金型設計、製作 ■高精度仕上げ組み立て

■ホワイトメタル溶解鑄造、熱処理加工

■機械加工技能士	普通旋盤	1級	2名	■機械加工技能士	数値制御旋盤	2級	2名
■機械加工技能士	フライス盤	1級	2名	■機械組立仕上げ技能士		1級	2名
■機械加工技能士	マシニングセンター	1級	1名	■機械組立仕上げ技能士		2級	1名
■機械加工技能士	普通旋盤	2級	8名	■職業訓練指導員			2名
■機械加工技能士	フライス盤	2級	2名				

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
旋盤	津田製作所 JUMBO1,250×6,000 他	11台
NC旋盤	大日金属工業 MG75×140 他	7台
フライス盤	大阪機工 MH-3P II 920×350×450 他	8台
NCフライス盤	大阪機工 MHA-800 2,000×830×800 他	3台
マシニングセンター	大阪機工 VM-900 2,060×940×820 他	7台
平面研削盤	岡本工作機械 PSG-125 500×1,200×600 他	4台
円筒研削盤	シギヤ精機製作所 GUA-30 φ300×600 他	2台
ロータリー研削盤	ヨシカワ YSG-20 φ500×150	1台

主要設備	メーカー・能力	台数
センターレス研削盤	光洋パソナルマン 3C-IN-FEED φ120×1,000	1台
ワイヤカット放電加工機	ファナック α-1C 520×370×300	1台
型彫放電加工機	シャルミー Form 2-LC	1台
ラジアルボール盤	富永鉄工所 RH-1650 他	3台
堅ボール盤	鈴木製作所 STD-560 他	4台
電気炉	新電機製作所 700×1,000×1500 他	4台
三次元測定機	ミットヨ CRT-AC9106 905×1,005×605	1台

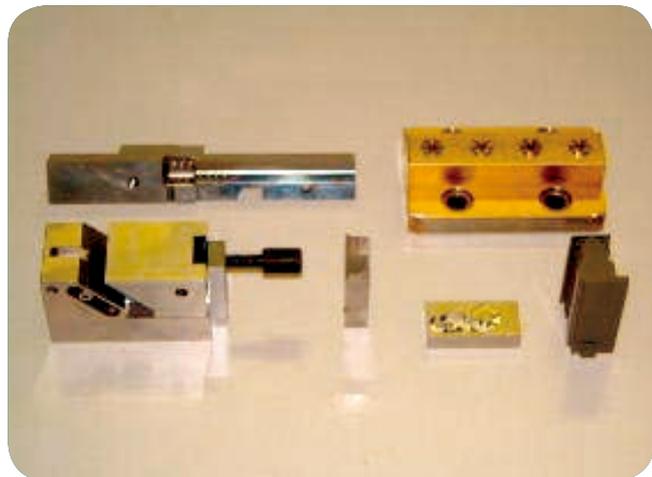
会社概要

- 業 務 内 容 / 各種産業機械部品・治工具製作
各種金型設計製作
- 創 業 / 1956年(昭和31年)
- 法 人 化 / 1963年(昭和38年)
- 資 本 金 / 2,600万円

- 代 表 者 / 代表取締役 永澤 勝博
- 従 業 員 / 40名
- 加 入 団 体 / (社)北海道機械工業会
産学交流プラザ「創造」

所在地	〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1番5号	Tel.	(0143) 44-2888	Fax.	(0143) 46-3841
URL	http://www.murotech.or.jp/list/nkikai/		E-mail	nkikai@seagreen.ocn.ne.jp	

株式会社 ナップ



▲金型及び治工具



▲金型成型品

プロフィール

当社は精密金型の部品製作を主に、圧着端子などの自動機関連の部品も長年加工しております。角物に関しては、完成品まで社内製作出来る設備を整えており、お客様のあらゆる要望にお応え出来ますよう、日々取り組んでいます。近年ではブラ型などの3D形状の地下彫り及び放電加工も多く受注しています。

主要製品・保有技術

- ◎精密プレス金型部品 ◎精密モールド金型部品 ◎治工具の製作
- 研削、放電、マシニングセンターによるミクロンの加工技術
- 治工具製作技術

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
立型フライス	大隈豊和機械 STM-2V、STM-2R	3台
マシニングセンター	日立精機 VK45、安田 YBM640V、ファナック ロボドリル	3台
平面研削盤	テクノワシノ WINSTR TECHSTR64	6台
成形研削盤	日興機械 NFG-515	14台
プロファイルグラインダー	アマダワシノ GLS-135B	1台
ワイヤー放電加工機	三菱電機 PA05S SX-10P	5台
放電加工機	ソディック AP1L AP1 35L	5台

会社概要

- 業務内容 / 精密プレス、モールド金型及び自動機、治工具等の部品加工
- 創業 / 昭和63年4月3日
- 資本金 / 1,000万円
- 代表者 / 代表取締役社長 中野 忠男
/ 工場長 濱垣 英幸
- 従業員 / 15名
- 事業所 / 本社、神奈川精機株式会社 (川崎市)
- 加入団体 / M-NET

所在地	〒050-0081 北海道室蘭市日の出町3丁目2番10号	Tel.	(0143) 44-6020	Fax.	(0143) 44-7766
URL	http://www.murotech.or.jp/list/nap/		E-mail	info@nap-kk.jp	

株式会社 檜崎製作所



▲橋梁



▲水処理装置（高圧薄層フィルタープレス）

プロフィール

当社は昭和10年設立以来、水処理・環境製品、船舶上架施設、鉄管ゲート、鉄構製品及び橋梁のメーカーとして、北海道を中心に全国に事業展開しております。

水処理環境部門では、豊富な実績を誇る建設濁水等無機排水処理製品に加えて、積極的な技術開発により農業排水、漁業排水、廃棄物廃水及び工場廃水などの有機排水処理装置も製品化し販売しております。また、生物処理による酪農パーラー排水処理設備「パラクリン」、河川・湖沼などの水質を改善する高濃度酸素溶解装置「アクオン」や誘導加熱融雪装置「ゆうゆうヒーター」も製品群に加えて、お客様の様々なニーズにお応えしております。

主要製品・保有技術

- ◎橋梁・鉄管・ゲート・鉄構製品・船舶上架施設 ◎水処理・環境製品 他
 ■建設業許可（特定） ■取得特許2件 ■実用新案1件

主要設備

主要設備	台数
天井クレーン、半門型クレーン、橋形クレーン	28台
2,000Tプレス、400Tプレス	各1台
NCレーザー切断機、NCプラズマ切断機、NCガントリー高速ドリル、NC3軸同時孔明機	各1台
ガス切断機、NCボール盤 他	多数
ターニングローラー、反転機 他	多数
各種検査機器、試験器具、計測器具 他	多数

会社概要

- 業 務 内 容 / 橋梁、水処理・環境製品、船舶上架施設、ゲート、鉄構製品の設計・製作・据付
- 従 業 員 / 148名
- 創 立 / 昭和10年9月
- 事 業 所 / (支店) 札幌・東京 (営業所) 仙台
- 資 本 金 / 3億5,000万円
- 加 入 団 体 / (社) 日本橋梁建設協会
- 企 業 代 表 者 / 代表取締役社長 鈴木 博

所在地	〒050-8570 北海道室蘭市崎守町385番地	Tel.	(0143) 59-3611	Fax.	(0143) 59-4688
URL	http://www.narasaki-ss.co.jp/		E-mail	soumu@narasaki-ss.co.jp	

■機械部品のリユースを実現する環境技術カンパニーです

株式会社 西野製作所



▲本社工場



▲クレーン巻上げドラム機械加工



▲ポンプインペラー
超高速フレイム溶射
(JP - 5000)

プロフィール

当社は昭和46年、一般産業機械部品の製作及び修理を主業務として創業し、昭和54年より応用範囲の表面処理方法「溶射技術」を取得しました。

昭和59年には「研磨機及びホーニングマシン」、「NC旋盤・マシニングセンター」等設備を導入、平成2年には「工業用硬質クロムメッキ設備」を整えました。現在では溶射技術も多用途に対応できるように各種の溶射設備を整え、機械加工から表面改質施工を自社内で一貫生産できる体制を確立しております。

内径溶接技術

平成8年に開発した「小径管内径肉盛オートTIG溶接」は、最小径φ38、最大深さ3,000mm、溶接ワイヤー線径φ1.2～φ1.6の溶材であれば、全ての金属の肉盛溶接が可能となりました。その精度の高い技術は、新品製作だけでなく、溶射肉盛や研削等の施工により、機械部品の形状復元、性能を復帰するいわば「再生」技術として広範な需要に应运えています。

主要製品・保有技術

- ◎各種機械部品及び製品の製作
- ◎工業用硬質クロムメッキ加工
- ◎研磨・内径ホーニング
- 再生加工技術
- 精密機械加工技術
- クロムメッキ技術
- 溶射技術
- 各種表面改質技術を含む複合技術
- 取得特許：実用新案 4件
- ◎溶射加工（自溶性合金・メタライジング・HVOF）
- ◎特殊溶接小径管内面肉盛加工・ステライト等

主要設備

主要設備	台数
汎用旋盤	11台
円筒研磨機 他 ホーニング盤	8台
NC旋盤	5台
汎用フライス盤	3台
マシニングセンター	4台
各種溶接装置（自動溶接機、半自動、TIG他）	8台
各種溶射装置（低温溶射装置、高温溶射装置他）	7台
硬質クロムメッキ設備（整流器 3,000A、3,000A、1,000A）	1式

会社概要

■ 業務内容 / 機械加工・溶接・特殊溶接・硬質クロムメッキ・各種機械部品修理	■ 資本金 / 1,000万円
■ 設立 / 昭和55年12月	■ 企業代表者 / 代表取締役 西野 義人
	■ 従業員 / 37名
所在地 〒050-0075 北海道室蘭市中島本町1丁目11番16号	Tel. (0143) 44-5945
	Fax. (0143) 46-3188
URL http://nisinoseisakusyo.jp	E-mail info@nisinoseisakusyo.jp

■伝統に培われた豊富な経験と洗練された技術が品質の証です

日亜鋼業株式会社 室蘭工場



▲トルシア形高力ボルト



▲高力六角ボルト



▲ボルト製品群



▲溶融亜鉛メッキボルト

プロフィール

当社は新日本製鐵(株)の関係会社として資本及び材料の供給を受け、普通線材製品、特殊線材製品、ボルト着色亜鉛鉄板等を製造・販売しております。当室蘭工場はボルトの製造及び出荷を行っており、お客様に満足して頂ける品質、営業体制、物流体制により、おおいに役立ちたいと考えております。

主要製品・保有技術

- ◎トルシア型高力ボルト (STボルト) ◎高力六角ボルト (日亜ハイテン)
- ◎溶融亜鉛めっきボルト (GNボルト) ◎FR高力ボルト SUSボルトなど建築・橋梁用高力ボルト
- 圧造加工技術 ■熱処理技術 ■表面処理技術

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数	導入年度
ボルトホームー	阪村機械 300t/月	1台	H2年度
パーツホームー	阪村機械 450t/月	1台	H2年度
熱処理ライン	東洋炉工業 1,000t/月	1台	H2年度
ナット処理ライン	自社製 500t/月	1台	H2年度
セッターライン	自社製 1,000t/月	3台	H2年度
自動製缶ライン	ニッキ工業他 600ケース/H	1台	H14年度

会社概要

- 業 務 内 容 / 高力ボルトを主力に多種多様なボルト類製造
- 創 立 / 昭和27年6月
- 事業所設立 / 平成3年3月
- 資 本 金 / 107億2000万円
- 企業代表者 / 代表取締役 竹内 俊一
- 事業所代表者 / 工場長 中川 幸治
- 従 業 員 / 10名
- 加 入 団 体 / 北海道機械工業会

所在地	〒050-0087 北海道室蘭市仲町47番地	Tel.	(0143) 45-0275	Fax.	(0143) 45-3021
URL	http://www.nichiasteel.co.jp/		E-mail	k-nakagawa@nichiasteel.co.jp	

株式会社 日鋼機械センター



▲一体型 LP ロータシャフト
(超大型 NC 旋盤加工)



▲塔槽用圧力容器 (超大型 NC 立旋盤加工)

プロフィール

(株)日鋼機械センターは、(株)日本製鋼所室蘭製作所の機械加工部門が独立し、その第1歩を踏み出しました。(株)日本製鋼所室蘭製作所が得意とする大型鋳鍛鋼品・塔槽製品・産業機械の機械加工、仕上組立を通して築き上げた世界最高レベルの生産設備、生産技術が私たち社員一人ひとりの誇りです。

私たちは社員一同が持つ能力と最先端の機械技術を結集し、お客様の高度なご要望にお応えする機械加工のプロフェッショナル集団であることを目指します。

主要製品・保有技術

- ◎火力、原子力、水力発電用大型鋳鍛鋼部品 (ランナー、ロータ軸、車室、原子力容器他)
- ◎各種圧延ロール ◎塔槽用圧力容器 ◎橋梁用鋳鍛鋼部品 (ケーブルサドル、ケーブルバンド支承等)
- 大型機械部品の機械加工技術 ■大型産業機械の仕上、組立技術 ■深穴加工技術
- 射出成形用精密金型の設計、製造技術 ■圧力容器の気密、耐圧試験技術 ■機械部品の焼嵌、冷嵌技術

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
旋盤	東芝機械 加工物最大重量 350t 最大径 φ4m 最大長さ 20m	31台
立旋盤	東芝機械 加工物最大重量 350t 最大径 φ12.5m 最大長さ 6.5m	18台
横中割りフライス盤	東芝機械 各軸移動量 X12.5m Y4.7m 主軸径 200m	20台
門型マシニングセンタ	新日本工機 加工物最大寸法 W4.5m L12m H4m 80t	2台
高速トレパン・ボーリング盤	日本製鋼所 加工穴径 φ15.5～φ645mm 加工長 22m	6台
円筒研削盤	東芝機械 加工物最大重量 147t 最大径 φ2m 最大長さ 9.95m	3台

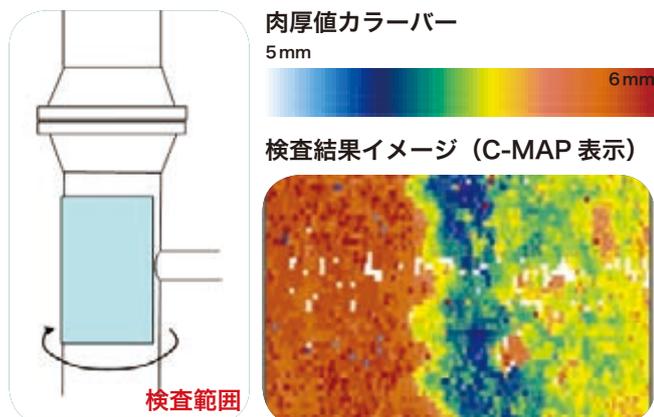
会社概要

- 業務内容 / 大型鋳鍛鋼品・塔槽製品・産業機械の機械加工、仕上組立
- 創業 / 平成10年2月
- 資本金 / 1億円
- 企業代表者 / 代表取締役 和田 侯衛
- 従業員 / 348名
- 加入団体 / 社団法人 北海道機械工業会

所在地	〒051-0006 北海道室蘭市茶津町39番5号	Tel.	(0143) 23-2922	Fax.	(0143) 22-4030
URL	http://www.jmc-jsw.co.jp/		E-mail info-jmc@jsw.co.jp		

■品質、安全、信頼を検査の立場で追求する

日鋼検査サービス 株式会社



▲記録型超音波探傷装置による配管面探傷



▲ TOFD 法による压力容器創設部検査

プロフィール

当社は(株)日本製鋼所の大型圧力容器をはじめ、各種溶接構造物、鍛造鋼品に対して、長年培ってきた試験・検査技術を広く産業界に役立てようと、昭和53年(株)日本製鋼所室蘭製作所の品質管理部門より分離独立し、昭和54年より業務を開始いたしました。

以来、非破壊検査工事全般の他、総合力として材料の劣化評価及び調査を業務とする材料調査部門を有し、各種プラントの保全を総合的にバックアップいたします。

ISO9001：非破壊検査、試験計測及び分析業務 ISO14001：環境全般、OSHMS：安全衛生関係

官庁許認可

- 放射線同位元素等使用許可(文部科学省)
- 環境計量証明事業登録(経済産業省)
- 作業環境測定機関登録(厚生労働省)
- 建築物飲料水検査事業登録(環境省)

保有技術

- 非破壊検査 超音波探傷検査、磁粉探傷検査、浸透探傷検査、放射線検査、渦流探傷検査、ひずみ測定 他
- 試験調査 機器の破損事故調査、余寿命診断技術調査、SUMP調査 他
- 分析調査 鉄鋼金属分析、水・大気などの環境分析 他
- 材料試験 一般材料試験、疲労試験、クリープ試験、破壊靱性試験 他

対象分野

火力・原子力・水力発電所プラント、石油精製プラント、化学プラント、原油貯蔵タンク、空調関係
製紙・セメント関連プラント

会社概要

- | | |
|---|---|
| ■ 業務内容 / プラント及び製品の非破壊検査、機器の破損事故調査、環境分析等 | ■ 加入団体 / (社)日本非破壊検査協会
(社)日本非破壊検査工業会
(社)火力原子力発電技術協会
(社)北海道機械工業会
室蘭工業大学
地域共同研究開発センター
(社)日本分析化学会、他 |
| ■ 創立 / 昭和53年12月30日 | |
| ■ 資本金 / 5,000万円 | |
| ■ 企業代表者 / 代表取締役社長 小澤 幸男 | |
| ■ 従業員 / 171名(平成21年7月) | |
| ■ 事業所 / 室蘭本社・苫小牧出張所・千葉出張所・新日本石油室蘭出張所 | |

所在地 〒051-8505
北海道室蘭市茶津町4番1号

Tel. (0143) 22-8386

Fax. (0143) 24-7841

URL <http://www.nikkoukensa.co.jp/>

E-mail info@nikkoukensa.co.jp

日鋼工営 株式会社



▲大型リアクター



▲クラッドパイプ

プロフィール

当社は昭和53年、(株)日本製鋼所の関連会社として設立されました。以来、培われてきたメンテナンス事業をはじめ、土木・建築・造園・鋼構造物・機械類等の設計・製作・施工の技術力は高いと信頼いただいております。

また、環境に関わる事業への挑戦をも加えて、まさに鉄から緑まで、幅広い分野で社会や企業のニーズにお応えしており、未来に向けて、より豊かな暮らしと社会を目指して、企業の総力をあげて努力してまいります。

ISO14001取得。ISO9001取得。

主要製品・保有技術

◎各種圧力容器 ◎鋼橋品 ◎産業機械 ◎メッキ槽 ◎各種施設家屋 ◎造園

■鋼構造物の製缶溶接技術 ■一般機械設備の設計製作技術 ■土木・建築・造園の設計施工技術

■電気機器の設計・保全技術

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
各種クレーン	5t～500t	11台
各種板取り切断機	NC切断装置(プラズマ、ガス兼用プラズマ、水プラズマ)	3台
各種溶接装置	交流・直流アーク溶接機、バンドアーク自動オーバーレイ溶接機	多数
成形プレス	800t、6,000t、12,000t 鋼管成形プレス	3台

会社概要

■業務内容 / 鋼構造物、機械器具設計・製作

■従業員 / 204名

■創立 / 昭和53年12月

■加入団体 / 北海道機械工業会

■資本金 / 6,000万円

室蘭建設業協会

■企業代表者 / 代表取締役社長 五味 均

所在地 〒051-0006
北海道室蘭市茶津町2番地1

Tel. (0143) 24-2744

Fax. (0143) 24-2742

URL <http://www.n-kouei.co.jp>

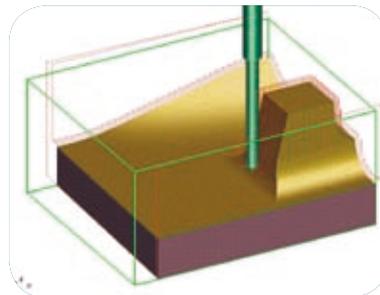
E-mail info@n-kouei.co.jp

日鋼デザイン 株式会社



3D モデリング作業

モデリングとは、コンピュータに製品の3次元形状を定義することです。モデリングによって自分の見たい視点から形状を自由に見ることが可能です。平面、側面、断面と必要な図面をモデルから任意に作成することが可能です。



NC データ作成作業

NC データ作成作業では、3D モデル形状を使ってコンピュータに加工範囲、加工方向及び加工刃物を定義することで複雑な加工用データを自動的に作成します。同時3軸のNC用加工データを作成することが可能です。

プロフィール

複数の3次元 CAD システム (CATIA、U-Graph、GRADE、I-DEAS 他) を保有しており、これらを活用した複雑巧緻な3次元モデリング及び機械設計を得意としています。これらのモデリング情報を使って3軸 NC データの作成、解析までの一貫した業務に迅速に対応し、さらに3次元モデル、解析結果等の動画・CG 表現、関連システムのプログラム開発を行っております。

主要製品・保有技術

◎大型鋳鍛鋼製品の設計、製図 ◎石油精製用反応塔の設計、製図・産業機械の設計・製図

◎配管製図／金型用 NC データ作成 他

■各種機械・機器及び設備の設計

■製図3次元モデリング／同時3軸 NC データ作成／解析／CG 作成

■各種プログラム作成

■機械・プラント製図技能士 1級 11名 / 2級 3名

■土木施工管理士 1級 7名 / 2級 9名

■建築施工管理士 1級 2名 / 2級 3名

■CAD 利用技術者 1級 3名 / 2級 1名

事業の多角化・新分野展開の方向

●3DCAD 情報を使った景観シミュレーション

●画像処理、可視化技術・環境、リサイクル設計

主要設備

主要設備	台数
2D CAD システム	17台
3D CAD システム	4台
プロッタ	1台
大型スキャナ	1台

会社概要

■業務内容 / 各種設計・製図、3次元モデリング、同時3軸 NC データ作成、解析、CG 作成

■設立 / 昭和61年11月

■資本金 / 4,000万円

■代表者 / 代表取締役社長 大崎 悟

■従業員 / 52名

■加入団体 / 北海道機械工業会
産学交流プラザ「創造」

所在地 〒051-8505
北海道室蘭市茶津町4番地

Tel. (0143) 24-3429

Fax. (0143) 24-2056

URL <http://www.murotech.or.jp/list/ndc/>

E-mail hideki_takatsu@jsw.co.jp

■伝統の技術で多種多様な要求品質に対応します

日鋼マシナリー 株式会社



▲第一機械工場：試験桿・機械作業場



▲第二機械工場：刃物研磨作業場

プロフィール

2007年に創業100年を迎えた日本製鋼所室蘭製作所内の機械部門を分社し、S.61年に創設。

蓄積された機械加工技術を継承し、火力、水力、原子力発電部材、圧力容器部材等の機械加工を主体に、材料試験片の製作並びに金属加工用刃物の研磨など多くの技術を駆使しながら、安全第一、法令遵守により顧客に信頼され満足していただける納期と加工精度の維持向上に取り組んでいます。

主要製品・保有技術

- ◎各種機械部品の加工
- ◎重電、減速機、原子力発電部材の加工
- ◎材料試験片の製作
- ◎金属切削工具の研磨
- NC 工作機・汎用工作機による機械加工技術
- 金属切削工具の研磨技術
- 各種試験片製作技術

主要設備

主要設備	台数
加工機械（設備）：旋盤・縦旋盤・横中割盤・ボール盤・フライス盤・バンドソー	20台
試験片加工機	27台
レーザーマーカ	1台
刃物研磨機	16台

会社概要

- 業務内容 / 鋼板、圧力容器部材等の金属切断加工
- 企業代表者 / 代表取締役社長 高野 邦彦
- 創 立 / 昭和61年12月1日
- 従業員 / 37名
- 資 本 金 / 4,000万円
- 加入団体 / (社)日本機械学会北海道支部

所在地	〒051-8505 北海道室蘭市茶津町4番地	Tel.	(0143) 24-3419	Fax.	(0143) 24-0172
URL	E-mail nmc_soumu@jsw.co.jp				

ニッテツテクノ&サービス株式会社

試験分析事業部の紹介

鉄の生産や環境保全に直結した試験分析機関として、迅速かつ正確な測定・分析を行うため、卓越した技能者と最新の分析機器を備え、技術と技能の研鑽につとめております。

また、これらの調査・解析技術力を背景に、製品品質や操業課題解決に向けた研究開発や省エネルギー対策、環境保全に係るコンサルティングを行っております。



▲全自動蒸留装置



▲蛍光 X 線分析装置



▲引張試験機

プロフィール

当社は、新日本製鐵(株)室蘭製鐵所および三菱製鋼室蘭特殊鋼(株)の試験研究・分析・教育・厚生・警備防災等の重要な機能を担う会社として、平成20年4月1日に旧ノーステクノリサーチ(株)と(株)ニッテツビジネスプロモート北海道が合併・統合して発足し、製鐵所の隅々にまで社員が入り込み、室蘭製鐵所ならびに室蘭コンビナート全体の更なる競争力向上へ貢献しています。

事業内容

- | | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ○企画管理部 ・事務事業請負業 ・労働者派遣事業 | <ul style="list-style-type: none"> ○試験分析事業部 ・試験・分析・実験・測定受託事業 ・技術開発受託事業 ・エンジニアリング・コンサルティング事業 | <ul style="list-style-type: none"> ○サービス事業部 ・警備事業 ・建物賃貸及び管理事業 ・能力開発及び教育事業 |
|--|---|---|

会社概要

- 業 務 内 容 / 材料試験、非破壊検査、成分分析、環境計量証明、環境アセスメント、操業・品質改善支援、アパート賃貸他
- 創 立 / 平成20年4月

- 資 本 金 / 8,000万円
- 代 表 者 / 代表取締役社長 西野 淳二
- 従 業 員 / 202名

所在地 〒050-0087 北海道室蘭市仲町12番地	Tel. (0143) 47-2206	Fax. (0143) 47-2705
URL http://www.nittetsu-techno.co.jp/	E-mail	

ニッテツ北海道制御システム 株式会社



▲レーザー光波式距離計



▲レーザードップラー速度（測長）計

プロフィール

ニッテツ北海道制御システム[nCS]は、豊富な実績とノウハウを持つ北海道初の本格的電気電子メカトロ企業です。ソフトウェアインタフェース技術、ハードウェアインタフェース技術、電気計装エンジニアリングの有機的連携に基づき、中小個別ニーズにマッチした、最適規模の計測演算制御装置、小規模プロセス制御装置、各種フィルド機器を開発・製作しています。

またユーザーとしての経験を生かしたプラント運転方案の提案、多機種、多言語を駆使した高性能制御用ソフトウェアならびにFAパソコン・シーケンサー・デジタル計装を組み込んだ制御盤の製作を行っています。

最近の強い要請に応えるべく、検査機器の自動化、選別作業の自動化を可能とする各種のオプトメカトロニクス機器の開発も積極的に行っています。

事業内容

- ◎計測制御システム、電気制御システム、電子応用機器、検査機器の設計・製作・販売及びメンテナンス
- ◎プロコン、シーケンサー、デジタル計装、FAパソコン、マイコンのソフト設計・回路設計・制御盤設計

保有技術

- 計測制御技術
- 電気制御技術
- 計測制御技術
- 通信制御技術
- 電子・検査機器製造
- 整備・診断技術

会社概要

- 業務内容 / 電気、計装、計測機、検査機器、自動化機器の設計・製作・保守
- 売上高 / 93.2億円（平成20年度）
- 創立 / 昭和63年4月
- 企業代表者 / 代表取締役社長 小崎 巧三
- 資本金 / 8,000万円
- 従業員 / 311名

所在地	〒050-0087 北海道室蘭市仲町12番地	Tel.	(0143) 47-2793	Fax.	(0143) 47-2974
URL	http://www.ncsfox.co.jp/		E-mail info@ncsfox.co.jp		

SMEX ニッテツ室蘭エンジニアリング 株式会社



▲室蘭5コークス炉炭化室診断・補修装置



▲ロボットシステムによる自動ハンドリング装置

プロフィール

当社は、新日本製鐵(株)室蘭製鐵所の機械設備・土木建築技術部門を拡充強化し、分社独立した会社です。これまで製鉄メーカー・自動車メーカー向けなどの自動機械の設計製作、各種土木建築物の設計施工、プラント据付等、総合エンジニアリング会社として広範囲な業務を実行しており、ユーザーサイドに立った設備技術、土木建築技術の提供が可能と自負しております。

- 昭和62年 新日本製鐵(株)室蘭製鐵所内に「室蘭エンジニアリングセンター」を設立、設備企画設計・製作・設備診断・補修等のエンジニアリング事業の外部展開を開始。
- 平成2年 7月1日「室蘭エンジニアリングセンター」を新日本製鐵(株)から分社し新会社「ニッテツ室蘭エンジニアリング(株)」として発足。
- 平成3年 苫小牧支店開設。

事業内容

- 室蘭製鐵所の機械・土建エンジニアリング、工事管理、中央整備、設備診断
- 各種産業機械・自動化機械・プラントの開発・企画・設計・施工
- 各種機械構造物・部品の製作・加工・据付 ■土木建築物の設計施工 ■各種設備の診断・改善・メンテナンス

主要製品

- ◎製鉄関連設備 コイル移載機、スラブ転向装置、各種台車、ロールチョック着脱装置、コークス炉炭化室診断・補修装置 etc
- ◎一般産業機械 自動車部品自動取出・洗浄・搬送装置、移動式破碎&篩分装置、AC(大型重機)分解着脱リフター・走行式リフター(OEM)、ロボットシステムによる自動ハンドリング装置 etc
- ◎機械工事 製鐵所向け大型設備の製作据付、IPPボイラー・タービン、風洞試験設備等の大型精密装置据付 etc
- ◎土木建築工事 岸壁改良工事、社屋・病院診療棟・事務所・工場等の新築工事 etc
- ◎設備点検整備・診断解析 製鐵設備診断、地下タンク漏洩検査、各種設備改善・メンテナンス、現地機械加工修理 etc

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
天井クレーン	最大吊下げ荷重 35t、40t	各1台
天井クレーン	最大吊下げ荷重 5～15t	11台
ベンディングロール	厚板 25mm 幅 4,050mm	1台
油圧プレス	1,000t、150t、50t	各1台
NCガス切断機	MAX厚 250mm 幅 3m×長さ 12m	1台

主要設備	メーカー・能力	台数
焼鈍炉	MAX 800℃ 3mW×5.4mL×2.2mH	1台
NC中ぐり盤(フロアタイプ)	左右 9m 上下 3.5m	1台
レトロフィット中ぐり盤	主軸 130mm	2台
レトロフィット立旋盤	施削径 4m 0.5tw	1台
各種旋盤	6尺～30尺	7台

会社概要

- 設立 / 平成2年7月1日
- 資本金 / 2億円
- 売上高 / 81億円(H20年度)
- 代表者 / 代表取締役社長 矢崎 尚
- 従業員 / 169名(H21.4.1現在)
- 事業所 / 本社、苫小牧支店
- 主要取引先 / 新日本製鐵(株)
室蘭・金石・君津・名古屋・大分 他各製鐵所
トヨタ自動車北海道(株)、(株)タダノ 他

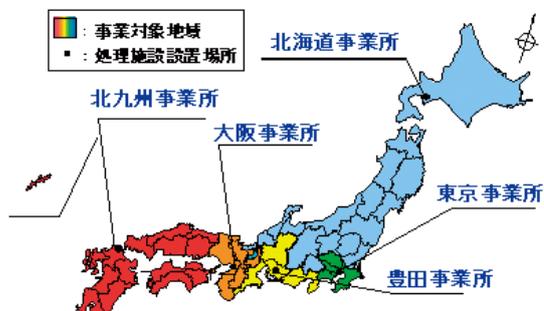
所在地	〒050-0087 室蘭市仲町12番地	Tel.	(0143) 47-2525	Fax.	(0143) 47-2612
URL	http://www.smex.co.jp/	E-mail	soumu@smex.co.jp		

日本環境安全事業株式会社 (JESCO) 北海道事業所



▲日本環境安全事業(株) 北海道事業所

JESCOの処理施設の設置場所



プロフィール

当社は、全国に保管されている PCB 廃棄物の処理を行うために平成 16 年に設立され、全国 5 力所に事業所を順次立ち上げ、平成 20 年 5 月に 5 番目となる北海道事業所が操業を開始しました。

当社は、国の監督と地元自治体の指導・監督のもと、安全・確実な処理を最優先に考えており、また、PCB 処理情報センターを設置して PCB 廃棄物処理事業に関する情報を積極的に公開します。

保有技術

■ PCB の分解 (脱塩素化分解方式)

設備概要

○ PCB 分解能力 1.8t / 日

会社概要

- | | |
|---|---|
| ■ 業 務 内 容 / PCB 廃棄物の処理に係る事業 | ■ 企業代表者 / 宮坂 真也 |
| ■ 創 立 / 平成 16 年 4 月 1 日 (旧環境事業団から業務を継承した国の特殊会社) | ■ 事業所代表者 / 吉本 範男 |
| ■ 資 本 金 / 6 億円 (全額政府出資) | ■ 事業所従業員 / 39 名 (企業全体 281 名) : H 22.2.1 |

所在地	〒050-0087 北海道室蘭市仲町 14 番地 7	Tel.	(0143) 22-3111	Fax.	(0143) 22-3001
URL	http://www.jesconet.co.jp/facility/hokkaido/index.html		E-mail		

函館どつく株式会社 室蘭製作所



▲白鳥大橋



▲ローブトロリ式橋形クレーン

プロフィール

当社は、明治 29 年北海道函館市において創業し、造船・橋梁・産業機械等東北以北で随一の総合重機械メーカーです。

室蘭製作所は、当社の橋梁・産業機械の専門工場であり、特に橋梁部門は、20 世紀最大のプロジェクトと言われた本州四国連絡橋（下津井瀬戸大橋）を製作し高い評価をいただいております。

また、鋼構造物においても穀物アンローダをはじめ、大型荷役機械など数多くの実績を上げており、これまでの経験と技術力を生かし、原子力関連機器・大型荷役機械・海洋鋼構造物等の分野にも進出しています。

主要製品・保有技術

- ◎橋梁製作・据付 60%
- ◎大型荷役機械・各種産業機械 40%
- 公共性の高い橋梁の設計、製作、現地据付技術
- アンローダー、スタックレーマー等の大型荷役機械及び各種クレーンの設計から現場組立技術
- 各種高度溶接技術

主要設備

主要設備	メーカー・能力
ジブクレーン他	80t、50t 他
NC プラズマ切断機	小池酸素工業
自動原寸処理システム	横河ブリッジ

主要設備	メーカー・能力
鋼材表面処理装置	型鋼ショット装置
油圧プレス装置	500t、300t 他
塗装工場加湿装置	ボイラー、ダクト他

会社概要

- 業 務 内 容 / 橋梁・鉄骨・水門・プール・荷役機械・各種産業機械の設計・製作・据付
- 創 立 / 明治 29 年 11 月
(室蘭：昭和 13 年 10 月)
- 資 本 金 / 17 億 4,600 万円
- 企業代表者 / 代表取締役社長 岡田 英雄
- 事業所代表者 / 常務取締役所長 武田 勇一
- 従 業 員 / 170 名 (全社 660 名)
- 年 商 / 280 億円
- 加 入 団 体 / 産学交流プラザ「創造」

所在地	〒 051-0036 北海道室蘭市祝津町 1 丁目 128 番地	Tel.	(0143) 27-1251	Fax.	(0143) 27-4533
URL	http://www.murotech.or.jp/list/hakodate/		E-mail		

■難削材の加工から特殊バルブまで匠の技術が創ります

有限会社 馬場機械製作所



▲
左：回転曲げ疲労試験片
右：中ハンズルコア

▲ブロックキューブ

▲ダイヤフラム
エアー駆動バルブ

▲特殊切削カッター

▲ガスバーナー
高圧ノズル

プロフィール

創業以来、金属機械部品や試験材料の製作を行ってまいりましたが、付加価値の高い製品づくりを目指して技術習得にも努力を重ねてまいりました。高精度の難削材加工と特殊バルブ等の製作に加えて、試作品、単品を短い納期で製作できる技術が、お客様の信頼と研究開発への大きな力となっております。

主要製品・保有技術

- ◎精密機械部品、金属及び非鉄部品
- ◎金属及び非鉄試験資料制作、試験用各種治具
- ◎一般機械部品、各種金型部品
- ◎エアー駆動特殊バルブ及び付随する部品
- ◎鉄及び非鉄難削材加工

■加工材料：鉄、ステンレス、アルミ、マグネシウム、チタン、インコネル、ハステロイ、モリブデン、銅、鉛、真鍮、発砲スチロール、ウレタン材、純鉄、難削材対応 他

加工方法：切削加工、放電加工、研磨加工、各種表面処理、熱処理、他

受注方法：略図、図面及び仕様書

対応工程：単体部品の加工、サブアッセンブリ

対応ロット：少中量生産品、単品、試作品

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
治具フライス盤	300×1000	1台
NC旋盤	φ 200×300	1台
NC旋盤	φ 250×500	1台
NC旋盤	φ 250×1200	1台
マシニングセンター	670W×1500L	1台
マシニングセンター	520×1100	1台
マシニングセンター	560×1100	1台

主要設備	メーカー・能力	台数
旋盤	φ 300×1600	1台
旋盤	φ 250×1000	2台
ワイヤー放電加工機	350×250×220	1台
ワイヤー放電加工機	200×300×90	1台
平面研削盤	350×700	1台
成形研削盤	150×450	1台
帯ノコ盤	550W、400W	2台

会社概要

■ 業務内容 / 金属機械部品・金型部品・難削材の加工

■ 創立 / 昭和50年10月

■ 資本金 / 500万円

■ 企業代表者 / 代表取締役 馬場 義則

■ 従業員 / 7名

■ 加入団体 / 北海道機械工業会

室蘭工業大学 地域共同研究開発センター協力会

■ 主要取引先 / (株)日本製鋼所

室蘭工業大学

日鋼検査サービス(株)

日鋼マシナリー(株)

日鋼工営(株)

(株)モノリス

日鋼デザイン(株)

(有)アイオーテクノロジーズ 他

所在地 〒050-0074
北海道室蘭市中島町4丁目17番9号

Tel.
(0143) 45-4535

Fax.
(0143) 45-4124

URL

E-mail skbby99@sweet.ocn.ne.jp

■技術の粋を集結し、未来への挑戦と確実な足跡づくり

濱野鋼業 株式会社



▲橋梁製作



▲プラント設備据付



▲高炉改修時のランス切断解体作業



▲コンベヤベルトエンドレス施工

プロフィール

当社は、昭和24年創業以来、新日本製鐵(株)の協力企業として培われた技術を活用し業績を伸ばしてきました。昭和63年に一般建設業の許可を受け、今日では各種鋼構造物の製作・据付、各種設備の点検・整備・修理、高炉改修時におけるランスによる鉄皮切断作業、ベルトエンドレス、セラミック施工を主な業務としております。

特に高炉改修時における切断作業は、技術を高く評価していただき、全国規模での営業を行っています。また若年者の技術取得にも力を入れ、施工性の向上を図っています。

名古屋支店では、製鐵所の高炉樋整備作業に従事し、技術・生産性の業界No.1を目指しています。

保有技術

- 鋼構造物工事
- 機械器具設置工事
- とび・土工・コンクリート工事
- 管工事
- 建築一式工事

会社概要

- | | |
|--|---|
| ■ 業 務 内 容 / 構造物の製作・据付、設備の整備・修理、高炉樋整備作業、ランス切断作業、コンベヤベルト・セラミック施工 | ■ 本 社 ・ 支 店 / 本社：北海道室蘭市仲町12
【新日鐵(株)室蘭構内】
支店：愛知県東海市東海町5-3
【新日鐵(株)名古屋構内】 |
| ■ 創 立 / 昭和24年1月 | ■ 加 入 団 体 / 新日本製鐵(株)(室蘭・名古屋協力会) |
| ■ 資 本 金 / 30,000千円 | 日本政策金融公庫道南公和会 |
| ■ 代 表 者 / 代表取締役社長 濱野 幸一 | 機械工業会室蘭支部 |
| ■ 従 業 員 / 100名(本社/50名・支店/50名) | |

所在地 〒050-0087
北海道室蘭市仲町12

Tel. (0143) 45-2701

Fax. (0143) 45-2709

URL <http://www.hamano-kogyo.co.jp/>

E-mail soumubu@hamano-kogyo.co.jp

■一貫して環境事業を展開、目指すは ONLY ONE

株式会社 ビケンワーク



▲解体作業風景



▲車載型ダイオキシン除染水処理装置

プロフィール

平成 16 年に ISO14001(環境マネジメントシステム)を取得。

解体作業やリサイクルを通じ、低コストできれいな街づくり、無公害の社会づくりに貢献することを基本理念に、環境対策と技術力で、北海道地域オンリー 1 を目指しています。

環境事業

●解体現場では、多種にわたる廃材が排出されます。法令に基づく分別解体を実施するほか、リサイクルヤードにおいてさらに選別、加工・製品化することにより、廃棄物の減量化に取り組んでいます。コンクリート廃材は再生骨材として製品化し、路盤材や解体現場の埋戻し整地用に利用、廃木材や繊維くずはマルチング材に加工し、いずれ土に分解される土壌改良材や木質燃料材へと製品化、鉄筋・サッシ・配線等も種類ごとに細かく選別・加工し、新しい鉄材へ再生するために出荷します。

●これまで、登別市・江別市・西興部村・日高町・平取町の焼却処理施設の除染・解体を施工しました。ダイオキシン除染水は有害物質を含むため二次汚染の危険がありますが、当社はこの除染水を無害化する車載型水処理装置を独自に開発し、放流基準値の 10 万分の 7 まで分解する結果を残しました。汚染物質を絶対に拡散させない、環境を守る、これも当社が取り組む環境対策のひとつです。

事業内容

- ◎建築物・構造物各種解体工事
- ◎石綿・ダイオキシン類等公害汚染物質対策工事
- ◎産業廃棄物収集運搬・中間処理
- ◎再生材（砂利・土壌改良材）製造・販売
- ◎浄化槽清掃・維持管理
- ◎建築物貯水槽清掃・水質検査
- ◎油槽・各種タンク高圧洗浄
- ◎不動産売買・賃貸

主要設備

本社リサイクルプラント	性能等	所有装置	台数	所有機械・車両	台数
がれきの破砕施設	267t/日	ダイオキシン除染水処理装置	1台	油圧ショベル、ホイールローダー等	50台
木くずの破砕施設	120t/日	煙突内部除染口ポット	1台	自走式破砕機	3台
金属くず等の浮遊選別施設	160m ³ /日	超高压洗浄ユニット (75Mpa/cm ²)	1台	吸引車・給水車・洗浄車	10台
トラックスケール	1基	超々高压洗浄ユニット (250Mpa/cm ²)	1台	高所作業車・塵芥車・運搬車等	38台他

会社概要

- 業 務 内 容 / 特定建設業、産業廃棄物処理業、浄化槽・水質関連業、不動産業
- 創 立 / 昭和 33 年 5 月 7 日
- 資 本 金 / 4,800 万円
- 代 表 者 / 代表取締役 小和田 司
- 従 業 員 / 50 名

- 事 業 所 / 本社、釧路支社、室蘭支店、苫小牧支店
- 加 入 団 体 / (社) 北海道産業廃棄物協会
(社) 北海道浄化槽協会
(社) 北海道宅地建物取引業協会

所在地	〒 059-0001 北海道登別市新栄町 1 番地 29	Tel.	(0143) 88-0033	Fax.	(0143) 88-0035
URL	http://www2.ocn.ne.jp/~biken-w/		E-mail	biken@cello.ocn.ne.jp	

■神秘の力を持つ天然水晶…エレクトロニクスを飛躍的に発展させる人工水晶

ファインクリスタル 株式会社



▲水晶原石



▲ローパスフィルター

プロフィール

当社は、(株)日本製鋼所が永年培ってきた圧力容器の高度な設計・製造技術を生かし、製作されたオートクレーブにより高品質な人工水晶を製造し、伸張著しい電子産業、光学産業分野の市場にその加工製品を提供しています。

事業内容

●人工水晶並びに水晶振動子用ウエハー、水晶光学フィルター、水晶波長板、弾性表面波等の人工水晶加工製品の製造、販売

人工水晶とは
どんなもの

水晶は、1880年フランスの物理学者 Curie 兄弟によって、その「圧電性」が発見されて以来、電子部品の分野に重要な位置を占めています。その水晶を人工的に造り上げたものが人工水晶です。今では通信機器、デジタルカメラなどの機器には欠かせない部品となっています。

主要製品・保有技術

- ◎ランバード（水晶原石）
- ◎光学ローパスフィルター（デジタルカメラ、ムービー用、監視カメラ）
- ◎SAW（弾性表面波）ウエハー
- ◎波長板
- 人工水晶育成技術
- 真空蒸着法による成膜技術
- 平面研磨技術

主要設備

主要設備（育成設備）	台数
オートクレーブ	12基

主要設備（加工設備）	
マルチブレード切断機	丸目加工機
ワイヤソー切断機	真空蒸着機
平面研削機	自動精密洗浄機
精密平面研磨機	精密切断機
外周刃切断機	クリーンルーム他

主要設備（測定装置）
X線方位測定機
分光光度計
レーザー干渉計
各種実装検査装置
環境試験装置

会社概要

- 業 務 内 容 / 人工水晶・人工水晶加工製品、販売
- 創 立 / 昭和63年8月22日
- 資 本 金 / 8億8,000万円
- 企業代表者 / 代表取締役 東海 幸一
- 従 業 員 / 170名
- 事 業 所 / 室蘭本社、室蘭工場、東京営業所
中国工場（深圳市 / シンセン）
- 加 入 団 体 / 日本水晶デバイス工業会

所在地 〒051-8505
北海道室蘭市茶津町9番地1

Tel. (0143) 22-7401

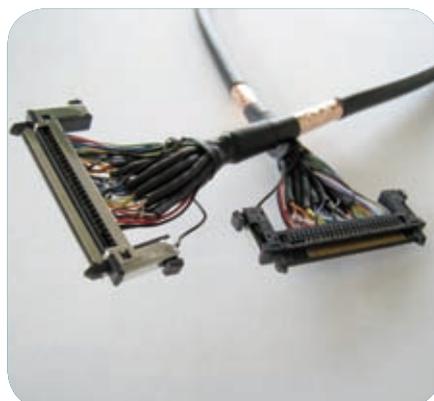
Fax. (0143) 22-5042

URL <http://www.sanynet.ne.jp/-fcc-m/>

E-mail toshi_ariji@jsw.co.jp

■ 500 種類以上のコネクタアセンブリが可能です

ファクター株式会社 室蘭工場



製品サンプル

プロフィール

創業より 40 年、小回りの利く対応と長年の経験知識で、小粒でもピリッと辛い企業をめざし、リード線から 300 回路までのワイヤーハーネスを多品種少量から量産品まで、細線から多芯ケーブル、同軸ケーブル、フラットケーブル、民生用から産業機器用と幅広く対応出来るよう、生産体制を確立しています。

主要製品・保有技術

- ◎各種ワイヤーハーネス加工品
- ◎各種光ファイバー加工品
- ◎各種電子部品使用加工品
- ISO9001 認証取得 (本社及び本社工場)
- ISO14001 認証取得 (本社及び本社工場)
- UL ワイヤリングハーネスプログラム対応可能

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
全自動圧着機	TR202S、TR201、TR30、MINIC-V、など	10 台
電線切断機	キャストリングなど	4 台
半自動圧着機	JAE、ユニオンマシナリ、AMP など	26 台
電気検査機器	NEXT、NACMAN など	6 台

会社概要

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 業務内容 / ワイヤーハーネス加工、
光ファイバー加工、各種電子部品販売、
筐体組み付け等 ■ 創立 / 昭和 44 年 2 月 ■ 資本金 / 1,000 万円 ■ 代表者 / 代表取締役 古川 弘司 ■ 従業員 / 15 名 (室蘭) ■ 事業所 / 本社及び本社工場 東京都町田市 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 加入団体 / 室蘭商工会議所
室蘭電子機械交流会 ■ 主要取引先 / 株式会社コーノ
佐々木機工株式会社
ニッテツ北海道制御システム株式会社
室蘭パルス電子株式会社
株式会社大和電機北海道 |
|--|---|

所在地	〒 050-0083 北海道室蘭市東町 1 丁目 29 番 13 号	Tel.	(0143) 43-5199	Fax.	(0143) 43-8940
URL	http://www.factor-inc.jp		E-mail	muroran.factor@nifty.com	

■もの造りのための総合サービス企業として、お客様に貢献します

株式会社 フジメック



▲圧延精整ライン部品



▲熱間パイプ曲げ加工

プロフィール

昭和63年、第一鉄鋼(株)関連「フジ産業」と「第一機械」が合併し、平成5年現社名に改称。商事部門と機械加工部門を併せ持ち、ユーザーの幅広いニーズに対応できる特色を有し機械加工・整備・総合エンジニアリング等の技術力強化に向け、社を挙げて取り組んでいます。

主要製品・保有技術

- ◎鍛鋼車輪 ◎機械加工品 ◎コンベアローラ
 ■総合エンジニアリング ■各種機械加工 ■熱間パイプ曲げ加工

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数	導入年度
マシニングセンター	MCV860型	1台	H16年導入
マシニングセンター	MCV450型	1台	H12年 //
マシニングセンター	MCV510型	1台	H7年 //
マシニングセンター	MCV550型	1台	H4年 //
精密旋盤	TAL600	1台	H20年 //
電脳旋盤	TAC750	1台	H18年 //
電脳旋盤	TAC750	1台	H14年 //

会社概要

- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| ■ 業務内容 / 機械部品設計・製作・加工、産業機械・部品製作 | ■ 加入団体 / 北海道機械工業会 |
| ■ 創立 / 昭和47年6月 | ■ 主要取引先 / 新日本製鐵(株)、第一鉄鋼(株) |
| ■ 資本金 / 2,500万円 | 北海パネ(株)、フルーフ北海道(株) |
| ■ 業代表者 / 代表取締役社長 中村 明海 | 日本ジョックレーン(株) |
| ■ 従業員 / 28名 | (株) ダイナックス |

所在地	〒050-0075 北海道室蘭市中島本町1丁目11番7号	Tel.	(0143) 44-3915	Fax.	(0143) 44-3934
URL	http://www.fujimec.co.jp		E-mail	fujimec@isis.ocn.ne.jp	

■高度の技術、永年の実績を誇り信頼される FRP メーカー

株式会社 物産ヤダキ



▲浄化槽型循環式水洗バイオトイレ



▲取水口用 FRP スクリーン

プロフィール

当社は昭和 38 年、FRP によるライニングを開始以来、北海道随一の水槽タンク類の製造メーカーとして、常に高度な新技術をもって FRP 製品の開発を行っています。本州企業から技術を認められ、農畜産用 FRP サイロ、飼料タンクの委託加工を、また昭和 45 年から食品衛生法による水産物容器の改善に伴い、いち早く容器の開発・製造・販売に乗り出しました。

昭和 50 年の 200 海里規制による沿岸漁業振興に伴い、北海道水産部の推薦を受け、大型養殖容器を開発し北海道立栽培漁業総合センター及び漁業公社等に納入しました。また、青森県水産部、岩手県水産部にも養殖容器を納入しており、各漁業組合・活魚業者等広くご愛用頂いております。今後も異業種による複合製品に力を入れてまいります。

主要製品・保有技術

- ◎ 水産関係：大型栽培漁業用各種水槽
- ◎ 農畜産関係：大型飼料貯蔵用・畜産沈殿分離各タンク
- ◎ 工業関係：耐蝕、耐熱、耐薬品用各種タンク

- 魚介類の増養殖施設の施工技術
- 強化プラスチック成形 1 級技能士 2 名
- 強化プラスチック成形 2 級技能士 2 名
- FRP に関するあらゆる製造技術

製品製作技術の特徴

少量・多品種製品に対応

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
ピンクスプレー機	ピンクス	2 台
レジンスプレー機	小川アドバンテック	1 台
天井クレーン 2t	日立	2 台
4t ユニック車	いすゞ	1 台

会社概要

- 業務内容 / FRP 製品の製造、販売、加工
- 創業 / 昭和 38 年
- 資本金 / 1,000 万円
- 企業代表者 / 代表取締役 矢口 直
- 従業員 / 7 名
- 加入団体 / 北海道 FRP 工業会
産学交流プラザ「創造」

所在地	〒059-0272 北海道伊達市北黄金町 27	Tel.	(0142) 24-1059	Fax.	(0142) 24-2711
URL	http://www.murotech.or.jp/list/yadaki/		E-mail	yadaki@coral.ocn.ne.jp	

北海道 NS ソリューションズ株式会社



▲ System Integration



▲ System Solution

プロフィール

2001 年、新日鉄情報通信システム(株)と新日本製鐵(株) エレクトロニクス・情報通信事業部が事業統合し、新日鉄ソリューションズ(株) (通称 NS Solutions) へと社名変更、これに伴い北海道エニコム(株)を北海道 NS ソリューションズ(株) へと社名変更しました。

新日本製鐵グループの一員として、製鉄業で培った豊富な経験と IT 技術を活かし、北海道を拠点に総合的なシステムソリューションを全国展開しています。

事業展開

北海道を拠点に、全国企業としての技術蓄積と、北海道内はもとより首都圏の営業展開を行い、広範囲な市場に対応した設計、開発の一括受託を指向しております。

また、お客様のご要望に応じ、各種パッケージを組み合わせたコンパクトで最適なソリューションを提供しております。

- 業務の仕組みを分析 ⇒ 具体的改善を提示 ⇒ ビジネスプロセスを提供
- 大型計算機のダウンサイジングの経験 ⇒ 汎用機とオープンの連携
- 最新技術開発基盤と技術集団 ⇒ 総合的オープン系ソリューションを提供

主要製品・保有技術

- ◎システムインテグレーション：システム構築提案、ソフトウェア設計開発、各種機器・ツールパッケージソフトの調達
- ◎システムサポート：通信・ネットワークサービス、インストール保守サービス
- ◎機器・パッケージ販売
 - Java を始めとするシステム開発技術
 - オラクルを始めとするデータベース技術
 - インターネットなどのネットワーク技術

会社概要

- | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| ■ 業務内容 / システムインテグレーション、システムサポート、機器販売 | ■ 従業員 / 265 名 |
| ■ 創立 / 昭和 60 年 11 月 25 日 | ■ 事業所 / 室蘭本社、札幌支店、東京営業所 |
| ■ 資本金 / 8,000 万円 | ■ 加入団体 / (社) 北海道ソフトウェア協会 |
| ■ 代表者 / 代表取締役社長 三條場 久澄 | 北海道情報処理産業懇親会
産学交流プラザ「創造」 |

所在地	〒050-0084 北海道室蘭市みゆき町 2 丁目 13 番 1 号	Tel.	(0143) 45-3220	Fax.	(0143) 45-0512
URL	http://www.hokkaido.ns-sol.co.jp/		E-mail	business@hokkaido.ns-sol.co.jp	

■世界一の「品質」を目指し、総力を結集して、最強の「弁パネ」工場作りに挑戦しよう

北海道スチールワイヤー株式会社



▲弁ばね用オイルテンパー線と
ばねメーカーで加工された弁パネ



▲製品荷姿

プロフィール

当社は、住友電工スチールワイヤー株式会社で蓄積した製造技術をもとに設立された弁ばね用オイルテンパー線の製造会社です。その歴史は住友電工が1932年に航空機エンジン用弁ばね用の高級ピアノ線の製造を開発した時に遡ります。それ以来70年以上に亘る技術を蓄積してきました。また、当社の製造する弁ばね用オイルテンパー線は、自動車の基幹部品に使われることから最高級の品質が要求されます。よって、独自の卓越した製造技術と、きめ細かい品質管理により、優れた性能と安定した品質のオイルテンパー線を製造しています。

主要製品・保有技術

- ◎弁ばね用オイルテンパー線（自動車エンジンのバルブスプリングやクラッチスプリング用のワイヤー）
- 弁ばね用オイルテンパー線の製造技術

主要設備

皮剥設備、焼鈍設備、伸線設備、焼入焼戻設備、探傷設備、検査設備

会社概要

■ 業 務 内 容 / 金属製品製造業 弁ばね用オイルテンパー線	■ 代 表 者 / 代表取締役社長 尾野 昌之	
■ 創 立 / 平成18年	■ 従 業 員 / 39名	
■ 資 本 金 / 4億7,500万円	■ 加 入 団 体 / 法人会	
所在地 050-0087 室蘭市仲町12番地	Tel. (0143) 46-6552	Fax. (0143) 46-6553
URL	E-mail	

北海道曹達株式会社 幌別工場

新商品「キトアクア」

“海のミラクル繊維”と言われるキチン・キトサンに着目し、研究を進め、新規の化粧品原料「キトアクア」(サクシニルカルポキシメチルキトサン液)を開発いたしました。

- 主な用途
- ヘアセット剤・シャンプー・リンス等のヘアケア用品
 - クリーム・乳液・化粧品等のスキンケア用品



プロフィール

昭和24年5月、苛性ソーダ及び塩素製品の北海道内での自給自足を目的に、北海道及び主要紙パルプメーカーなどを大株主として会社を設立しました。昭和26年9月わずか200トン/月の苛性ソーダ生産能力をもって幌別工場の操業を開始しましたが、その後の北海道内の紙パルプ工業はじめ諸産業の発展に伴って、当社もその業務内容と生産規模を逐次拡大してきました。昭和50年12月苫小牧市の臨海工業地帯に新たに苫小牧工場を建設し、1社2工場体制を整えることによって、北海道内各方面の多岐にわたるソーダ・塩素及びその関連製品の需要に応えております。

主要製品

- ◎塩素酸ソーダ(紙・パルプ用途)
- ◎珪酸ソーダ(紙・パルプ、上水道、土木工事用途)
- ◎塩化第2鉄(下水道、排水処理、エッチング用途)
- ◎キトサン(凝集剤、増粘剤、酸素固定化剤用途)

主要設備

用地面積1,430千㎡、建物面積19千㎡。当工場は、登別温泉を奥座敷にもつ登別市に位置しております。苫小牧工場が建設されるまでは1社1工場として、北海道内の苛性ソーダ・塩素及びその関連製品の供給を一手に引き受けてきました。

幌別工場

しかし、経営合理化により平成6年5月末をもってイオン交換膜法電解を停止し、苛性ソーダ・塩素の生産を苫小牧工場に集約しました。現在は、塩素酸ソーダの電解事業及び塩素・苛性ソーダを原料として、2次3次製品を生産しております。

当工場の製品は、紙パルプ製造や食品加工などの各産業の基礎原料として、また上下水道その他に水処理薬剤として北海道全域の需要家に出荷しております。

主要設備(幌別工場)	メーカー・能力(幌別工場)	主要設備(幌別工場)	メーカー・能力(幌別工場)
電気設備	受電能力 32,500KVA	その他の設備	珪酸ソーダ製造設備
電解設備	塩素酸ソーダ電解槽		塩化第2鉄製造設備
塩化物設備	液体塩素酸化設備		ポリ硫酸鉄製造設備
	合成塩酸製造設備		キトサン製造設備
	次亜塩素酸ソーダ製造設備		

会社概要

- 業務内容 / 化学工業薬品製造業
- 創 立 / 昭和24年5月2日
- 資 本 金 / 12億2,452万円
- 代 表 者 / 代表取締役社長 赤松 伸一
- 本 社 住 所 / 苫小牧市沼ノ端134番地122号
Tel. (0144) 55-7862 Fax. (0144) 55-7155
- 従 業 員 / 133名(2010年2月1日現在)
- 事 業 所 / 本社、幌別工場、苫小牧工場
研究開発部、サテライトオフィス札幌
- 加入団体 / 室蘭テクノセンター
産学交流プラザ「創造」
室蘭労働基準協会
北海道高圧ガス地域防災協議会
高圧ガス保安協会北海道支部
日本ボイラー協会 室蘭地区支部
日本食品添加物協会

所在地	〒059-0003 北海道登別市千歳町2丁目12番地	Tel.	(0143) 85-2411	Fax.	(0143) 85-2507
URL	http://www.hokkaido-soda.co.jp/		E-mail		

北海道マイヒックス 株式会社



▲チルトZフォーク



▲ミラクルカッター

プロフィール

当社は、建設業界において独自の製品づくりで注目を集める丸順重工（株）の生産拠点として、平成元年に設立されました。平成20年、小川 貫司新社長体制になり、今まで以上に製品の外観美・耐久性・機能を追求し「お客様と共感する」製品づくりを目指しています。

主要製品・保有技術

- ◎Zフォーク ◎チルトZフォーク ◎ロータリーZフォーク
- ◎ミラクルカッター（産廃系カッター）
- アーク溶接技術 ■ガス溶接技術
- 大量生産によるライン化（レーザー切断、NC旋盤、マシニング、ロボット溶接、ショットブラスト）等

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
ショットブラスト	セガ機械株式会社	1台
レーザー切断機	日酸 TANAKA (株)	1台
NC切断機	日酸 TANAKA (株)	1台
立型マシニングセンター	ヤマザキマザック	1台
溶接ロボット	新明和	4台

会社概要

■ 業 務 内 容 / 建設機械のアタッチメント・産業機器の製作	■ 資 本 金 / 3,000万円
■ 創 立 / 平成元年8月	■ 代 表 者 / 代表取締役社長 小川 貫司
	■ 従 業 員 / 17名
所在地 〒050-0052 北海道室蘭市香川町24番地	Tel. (0143) 55-2811
	Fax. (0143) 55-3611
URL http://www.marujun-net.co.jp	E-mail

増田工業株式会社



▲NCプラズマトレッサー



▲パイプコースター

プロフィール

各種プラント配管の製作、据付を得意分野とし、各種の配管加工設備及び検査対象の溶接技術者が多数在籍しています。鋼構造物の製作においても、NCプラズマトレッサー及び3次元パイプ切断機を活用した切板、鋼管切断から加工迄、一貫した製作体制をとっております。11,750㎡の工場敷地を活用した大型鋼構造物、ゴミ処理場の水処理設備工事、天然ガス導管工事等の製作を行っております。

事業内容

- 各種プラント配管設計、製作据付
- 鋼構造物製作、据付、各種溶接工事（検査対象、特殊溶接）
- パイプ切断機（パイプコースター）による3次元加工（150A～1,350A）
- NCガス、プラズマ切断機による鋼板切断、開先加工（50mm×3,400×12,000）

主要製品・保有技術

- | | | |
|--------------|------------|--------------------------|
| ◎橋梁の橋脚及び配水管 | ◎検査対象の溶接工事 | ◎大型鋼管構造物、配管構造物他一般製管 |
| ■1級管工事施工管理技師 | 1名 | ■アーク、Tig、Co2、JIS、JPI 溶接工 |
| ■1級土木施工管理技師 | 1名 | ■クレーン運転士 |
| ■2級管工事施工管理技師 | 1名 | ■第1種酸欠作業主任 |
| ■2級土木施工管理技師 | 3名 | ■危険物取扱い作業主任 |
| ■1種衛生管理者 | 3名 | ■防火管理者 |
| | | 15名 |
| | | 4名 |
| | | 8名 |
| | | 4名 |
| | | 4名 |

会社概要

- | | |
|----------------------------|---------------------------------|
| ■ 業 務 内 容 / 各種配管・鋼構造物の設計製作 | ■ 主要取引先 / ニッテツ室蘭エンジニアリング(株) |
| ■ 創 立 / 昭和49年7月 | 太平工業(株) |
| ■ 資 本 金 / 3,000万円 | 新日鉄エンジニアリング(株) |
| ■ 代 表 者 / 代表取締役社長 新野 晃 | 北海道エア・ウォーターエンジニアリング(株) |
| ■ 従 業 員 / 35名 | (株)JSW.Clad Steel Plate Company |
| ■ 加 入 団 体 / 小志会、室蘭鉄工組合 | 特殊電極(株)、北ガス建設(株) |
| イタンキ工業団地協議会 | リック(株)、函館どつく(株) |
| (社)日本溶接協会北海道室蘭支部 | (株)檜崎製作所、大成建設(株) |
| (社)北海道機械工業会 製缶部会 | |
| 室蘭労働基準協会 | |
| 西胆振地方安全運転管理者事業主会 | |

所在地 〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1番地9号	Tel. (0143) 44-7666	Fax. (0143) 44-7311
URL	E-mail a-shinno@pluto.plala.or.jp	

■ ”外形・平面加工から化学強化・印刷まで” 幅広い硝子加工でお客様をサポートします

マトラスターテクノクラシー 株式会社 室蘭工場



▲両面研磨機



▲流水式純水洗浄機

プロフィール

マトラスターテクノクラシー株式会社は、国内技術工場より生み出された加工技術を基に、高精度な光学硝子加工実績で国内及び海外電気メーカーと取引、特に海外量産工場で生み出される携帯電話向け強化硝子では世界をリードしているグローバル企業です。

主要製品・保有技術

- ◎ DVD・プロジェクター用ピックアップ硝子基板
- ◎ デジカメ用フィルター硝子
- ◎ 携帯電話用カバー硝子
- ◎ 特殊強化硝子
- 光学硝子高平坦度仕上げ加工
- 化学強化
- 硝子印刷

主要設備

主要設備	メーカー・能力
ラップ機・研磨機	5B~21B
純水洗浄機	
ブラシ洗浄機	
化学強化炉	
レーザー干渉計	

会社概要

■ 業 務 内 容 / 光学硝子製造及び販売	■ 代 表 者 / 代表取締役 松澤 勝司	
■ 創 立 / 平成5年	■ 従 業 員 / 30名(室蘭工場)	
■ 資 本 金 / 1,000万円		
所在地 〒050-0052 北海道室蘭市香川町24番9号	Tel. (0143) 55-5911	Fax. (0143) 55-5912
URL http://www.mtc-gr.co.jp	E-mail e-ichijyo@mtc-gr.co.jp	

■プラスチック関連製品のことならお任せください

株式会社 三好製作所 室蘭工場



▲工業用プラスチック製品



▲一般用プラスチック製品

プロフィール

弊社は、昭和 27 年創業以来、蓄積されたプラスチック成形技術と徹底した品質管理を基に信頼される製品を作り続けております。また、新技術・新製品の開発を積極的に推進するとともに、海外拠点からの情報も集めながらグローバルに対応できる企業の確立に努め、お客様のご要望にお応えしております。「お客様に真心込めて」を合言葉にチャレンジ精神を発揮し、ご満足いただける"ものづくり"に取り組んでおります。

主要製品・保有技術

- ◎工業用プラスチック製品の成形・加工・組立
- ◎プラスチック保冷弁当箱の製造・販売
- ◎NC 旋盤金属シャフト加工
- 小型・精密製品の成型・加工・組立技術（メラミン、ユリア、フェノールなどの熱硬化性樹脂成形技術）
- 小径金属シャフト加工技術
- ◎プラスチック製食器の製造・販売
- ◎プラスチック金型設計・製作
- プラスチック金型設計・製作

開発製品

- ◎すべり止め加工付メラミン食器
- ◎プラスチックプレート

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数
熱可塑性プラスチック射出成形機	15～550t	8台
熱硬化性プラスチック射出成形機	100t	2台
熱硬化性プラスチック圧縮成形機	70～300t	19台
金属シャフト加工用NC旋盤	φ16	4台
バット印刷・シルク印刷機		2台
超音波溶着機		2台

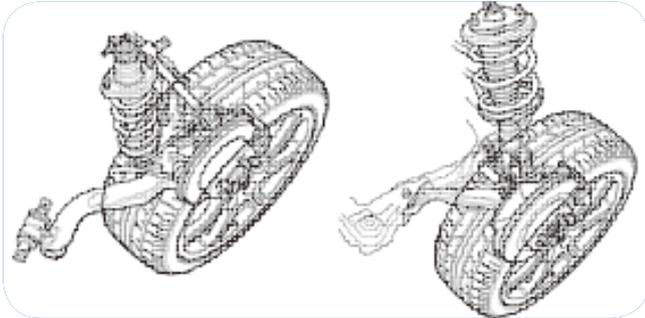
会社概要

- 業 務 内 容 / 工業用精密プラスチック製品の成形・加工・組立
- 創 立 / 昭和 48 年 10 月（室蘭）
- 資 本 金 / 1,100 万円
- 企業代表者 / 代表取締役社長 久保 洋一
- 事業所代表者 / 取締役工場長 川村 佳敬
- 従 業 員 / 31 名（室蘭）
- 事 業 所 / 千葉事業所、田京工場（静岡県）
- 加 入 団 体 / （社）東日本プラスチック成形工業協会
産学交流プラザ「創造」

所在地	〒050-0065 北海道室蘭市本輪西町1丁目11番地	Tel.	(0143) 55-8474	Fax.	(0143) 55-3311
URL	http://www.miyoshi-ss.com				
	E-mail information@miyoshi-ss.com				

■高強度・高品質でエコに貢献してます

株式会社 ムロランスズキ



▲サスペンション



懸架ばね▶

プロフィール

当社は、ピアノ線及びオイルテンパー線を初めて国産化した鈴木金属工業(株)の子会社であり、懸架ばね用を中心としたオイルテンパー線メーカーです。

高強度・高品質で提供されるオイルテンパー線は、主に自動車部品用として使用されており、軽量化による燃費向上(エコ)に大きく貢献しております。

主要製品・保有技術

- ◎懸架ばね用オイルテンパー線
- ◎クラッチばね用オイルテンパー線
- ◎一般ばね用オイルテンパー線
- 高強度オイルテンパー線の製造技術

主要設備

主要設備	台数
単釜伸線機	2台
輻射加熱式オイルテンパー炉	1基
高周波加熱式オイルテンパー炉	2基
各種検査設備	

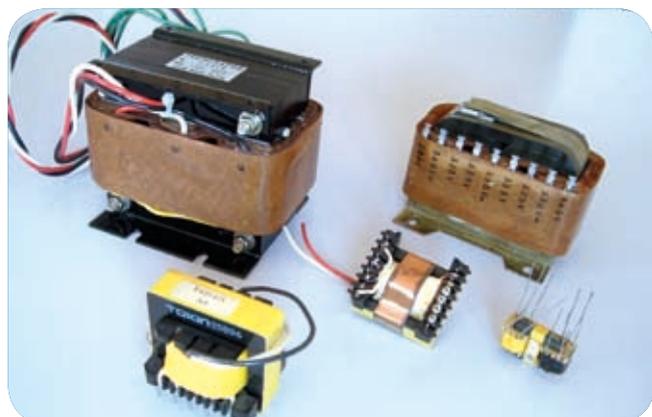
会社概要

- 業務内容 / ばね用オイルテンパー線の製造・販売
- 代表者 / 代表取締役 小野田 光芳
- 創立 / 平成5年3月
- 従業員 / 28名
- 資本金 / 5,000万円

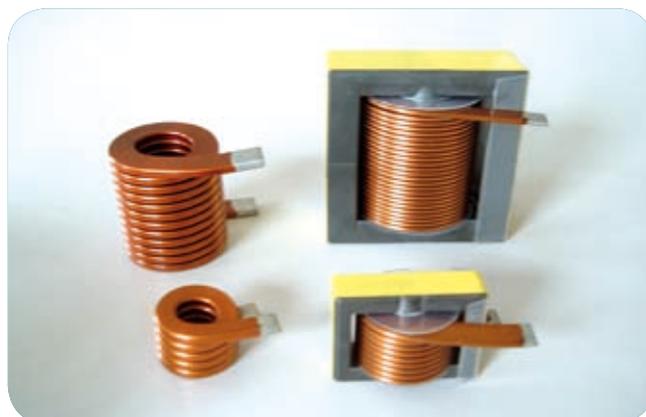
所在地	050-0087 北海道室蘭市仲町12番地	Tel.	(0143) 41-2525	Fax.	(0143) 41-2527
URL	E-mail				

■総合トランスメーカーとして、1台でも対応致します。お任せ下さい

室蘭パルス電子株式会社



▲各種トランス



▲エッジワイズ巻き及び完成品（パワーインダクター）

プロフィール

昭和 59 年新潟県村上市に設立されたパルス電子(株)の子会社として、室蘭パルス電子(株)は平成2年2月現地法人として設立されました。当初より難易度の高い多品種、小 LOT の生産を中心に技術力を高め安定した高品質には得意先各位より高い評価を保っております。

また、平成 20 年には低周波トランスメーカーを吸収し、更に耐雷トランス等の大型にも進出し事実上総合トランスメーカーとして将来に向け更に良い製品をお客様にお届けする様、社員一丸となって努力邁進致しております。

主要製品・保有技術

- ◎高周波及び低周波トランス全般
- ◎耐雷用等大型トランス
- ◎大電流平滑用パワーインダクター
- ◎アモルファス(トロイダル)
- ◎CT コイル(電磁開閉器用)
- ◎各種コイル巻き線
- 平角エッジワイズ巻線技術
- コア研削加工技術
- フェライトコアのギャップ研削
- 各種巻線技術

開発製品

- ◎大電流平滑用パワーインダクター (エッジワイズ巻き)

主要設備

主要設備	メーカー	台数
コア研削機	1m×2.4m	1台
自動巻線機	600m/m×450m/m	11台
手動巻線機	600m/m×450m/m	120台
動力巻線機	4,000mm×6,000mm	1台
平型巻線機	700mm×1,200mm	3台

主要設備	メーカー	台数
空芯コイル、パンチャ	500m/m×700m/m	1台
半田槽	250m/m×200m/m	4台
スプール加工機	600mm×1,200mm	1台
カッティングマシン	600mm×800mm	1台
測定器 他		

会社概要

- 業務内容 / 高周波、低周波、耐雷トランス等、総合トランスメーカーとしての受注、製造、販売
- 創立 / 平成2年2月

- 資本金 / 3,450万円
- 企業代表者 / 代表取締役 石原 博
- 事業所代表者 / 取締役工場長 薄根 弘
- 従業員 / 25名

所在地 〒050-0081
北海道室蘭市日の出町1丁目10番13号

Tel. (0143) 43-6644

Fax. (0143) 45-7299

URL <http://www.pulse-denshi.com>

E-mail m-pulse@triton.ocn.ne.jp

室蘭ヒート株式会社



▲イオン窒化炉



▲真空炉

プロフィール

当社は、平成4年武藤工業室蘭工場として操業し、平成7年9月現地法人化し室蘭ヒート(株)として新たにスタートしました。平成9年工場を増築し真空炉一基、イオン窒化炉一基を新設、お客様のニーズに合わせて順調に推移してまいりました。

平成13年には苫小牧に進出、真空油焼き炉一基、ソルトバス、洗浄機など導入し、より高品質、短納期を目指し“顧客第一主義”をモットーに今後とも取り組んでまいります。

主要製品・保有技術

- ◎各種工作機械
- ◎建設機械
- ◎プラ型
- ◎モールド型
- ◎プレス型パーツの窒化
- ◎無酸化
- ◎浸炭
- ◎真空焼入れ
- 真空(油)焼入技術
- ガス浸炭焼入技術
- 無酸化焼入技術
- イオン窒化技術
- サブゼロ処理技術

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数	導入年度
N2ガス冷式真空炉	540W×350H×800L	1台	H4年
N2ガス冷式真空炉	750W×550H×1,100L	1台	H9年
油冷、N2ガス冷式真空炉	600W×350H×900L	1台	H13年
イオン窒化炉	φ500×1,400L	1台	H9年
ガス浸炭雰囲気炉	φ600×950L	1台	H4年
真空洗浄機	600W×500H×900L	1台	H14年
多目的炉	750W×750H×1,200L	1台	H20年

会社概要

■ 業務内容 / 金属熱処理及び表面処理加工	■ 企業代表者 / 代表取締役 佐藤 晃正
■ 創 立 / 平成7年9月	■ 従業員 / 6名
■ 資 本 金 / 1,000万円	■ 事業所 / 苫小牧工場
所在地 〒050-0052 北海道室蘭市香川町37番23号	Tel. (0143) 55-3020
	Fax. (0143) 55-5330
URL	E-mail heat@basil.ocn.ne.jp

株式会社 モノリス



▲オートグラフ・高温坑析試験機



▲ガスクロマトグラフ質量分析計

プロフィール

当社開発の目地無し工法によるセラミックライニング施工工事及び製品は、鉄鋼・電力・石油・紙パルプ・セメント・自動車等あらゆる製造業の摩耗対策に取り入れられ、北海道から九州まで全国にわたって施工されております。また各種産業機械・計量器・空調機の据付、メンテナンスも行い、各種産業機械部品、金属試験片の製作も行っております。

主要製品・保有技術

- ◎鋼構造物工事 ◎耐摩耗工事（セラミック etc） ◎防蝕工事 ◎機械部品加工製作
- 当社開発の目地無し工法によるセラミックライニング施工技術 ■DL-RE 工法による重防蝕技術
- 空調・気送管据付・配管技術 ■秤量機設置、検査、修理技術
- チーゼルエンジンの分解・オーバーホール・組立技術

主要設備

主要設備	台数
NC 旋盤	4台
NC フライス	1台
マシニングセンタ	1台
平面研削盤	2台
円筒研削盤	1台
汎用旋盤	6台
万能フライス盤	2台
スロッター	1台
ラジアルボール盤	1台

会社概要

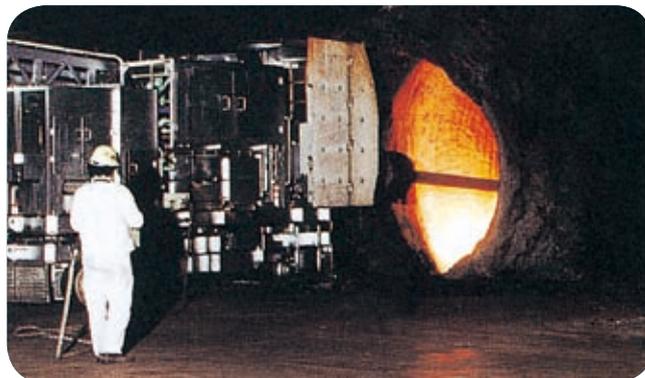
- 業 務 内 容 / 各種産業機械設備の企画設計・製作、セラミックによる耐摩耗加工、防食コーティング施工
- 企業代表者 / 代表取締役社長 陣上 雅人
- 創 立 / 昭和 34 年 7 月
- 従 業 員 / 80 名
- 資 本 金 / 3,500 万円
- 加 入 団 体 / 日本溶接協会、室蘭市計量管理協会
北海道機械工業会
登別環づくり市民委員会

所在地	〒 050-0087 北海道室蘭市仲町 12 番地	Tel.	(0143) 44-5002	Fax.	(0143) 44-4469
URL	http://www.jing.co.jp/				
	E-mail nishikage@jing.co.jp				

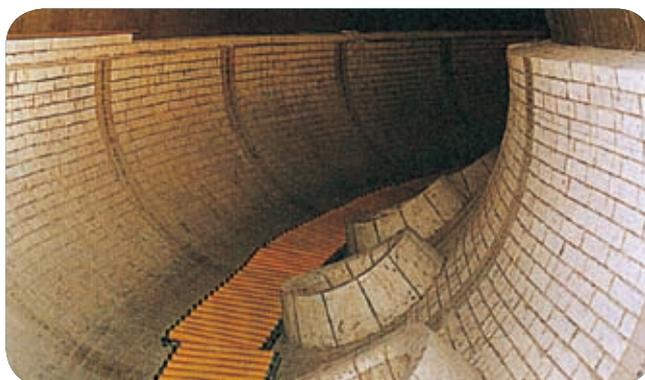
大和工業株式会社



▲コークス炉建設写真



▲転炉溶射装置



◀高炉環状管写真

プロフィール

当社は、築炉工事会社として高炉、コークス炉の築造改修をはじめとする、製鉄関係の各種窯炉の築造及び修理を行っております。産業機械設備の据付整備、機器工事の設計施工等築炉、機械工事の一元化を図って窯炉新設、修理に携わっており、海外技術派遣も積極展開中です。

主要製品・保有技術

◎各製鉄所、地方自治体塵芥焼却炉、セメント・石油精製業界の耐火物築造

◎耐火物補修工事 ◎築炉技術指導等 ◎鋼構造物・管工事業

◎金物製作、修理等

■1級築炉技能士43名、2級築炉技能士14名を擁し、あらゆる耐火物施工技術で多様化するニーズに応える高付加価値な技術を提供しています。

会社概要

■業務内容 / 各種製造業・官公庁等耐火物新設及び修理、管・金物製作据付工事

■創立 / 昭和25年8月9日

■資本金 / 4,500万円

■代表者 / 代表取締役社長 黒龍 雅英

■従業員 / 290名

■事業所 / 室蘭事業所、東海事業所、宮津事業所
大分事業所、北九州営業所

■加入団体 / 耐火物技術協会

所在地 〒050-0085
北海道室蘭市輪西町1丁目4番8号

Tel. (0143) 44-2664

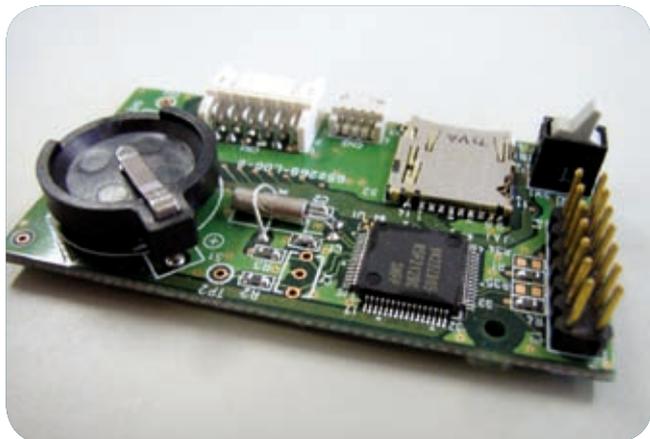
Fax. (0143) 45-3569

URL <http://www.murotech.or.jp/list/f-yamato/>

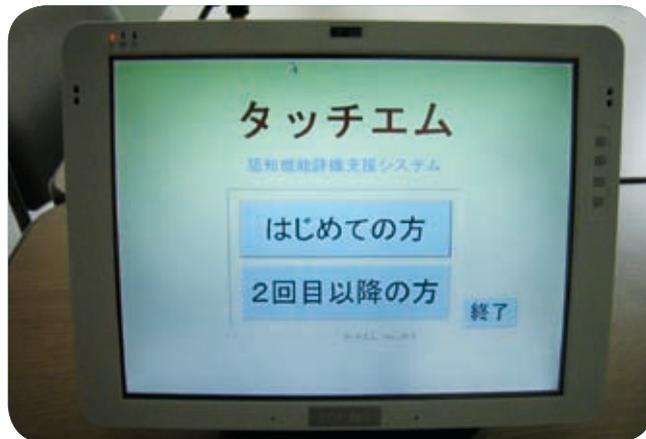
E-mail honsha@f-yamato.co.jp

■北海道のEMSを目指します

株式会社 大和電機北海道



▲ IC カード関連基板



▲認知機能評価システム

プロフィール

登別市のハイテク企業誘致に応じて、平成2年に設立されました。広大な自然に恵まれた環境のもとで、大和電機工業の設計、開発部門の一翼を担う一方、製造分野でも高密度表面実装プリント板のアセンブリを行っています。多品種少量生産にも対応し、試作品等にも迅速に対応いたします。

主要製品・保有技術

- ◎ SDS (出庫・在庫管理)
- ◎ IC カードリーダーライタ
- ◎ タッチエム
- ◎ 各種プリント基板の実装及び加工・組立
- 高密度電子部品基板両面実装技術
- 電子機器組み立て加工技術
- システムソフト開発設計技術
- 電子機器組立技能士

開発製品

- ◎ IC カード関連機器
- ◎ 認知機能評価システム

主要設備

高速汎用実装機、チップ部品実装機、半田印刷機、外観検査装置、各種測定器

会社概要

- 業 務 内 容 / 各種プリント基板の設計・製造
一般電子機器の組立・配線・試験
- 設 立 / 平成2年6月
- 資 本 金 / 5,000万円
- 企業代表者 / 代表取締役社長 松本 正毅
- 従 業 員 / 42名
- 加 入 団 体 / 室蘭電子機械交流会

所在地	〒059-0003 登別市千歳町2丁目10番地3	Tel.	(0143) 85-8185	Fax.	(0143) 85-7585
URL	http://www.y.yamato.co.jp		E-mail ydh@y-yamato.co.jp		

大高酵素 株式会社 伊達工場



▲スーパーオータカ



▲ヘーラールーノ



▲フリカケワン



▲スーパー
ワンにゃん



▲ピュアメイン

プロフィール

自然循環型の生産体制をとっている大高酵素製品の普及を通じて、自然環境を大切に守り、食育健康運動を実践して食生活の抜本的改善を図ることを提唱していきます。人類の健康増進と福祉に貢献することを社命としています。

主要製品・保有技術

- ◎植物エキス発酵飲料 [スーパーオータカ]
- ◎植物性発酵美容水 [ヘーラールーノ]
- 新規糖質の分離と分子構造および機能性に関する特許取得、並びに天然物中の機能性物質の分離解析技術
- 植物エキスの抽出と発酵の技術、及び、それを応用した各種製品は、伊達の地域資源に認定
- 発酵オガクズ温浴の技術システム

開発製品

● [ペットバイタブル] ブランド製品

ペット腸内環境イノベーションを目的とした [ペットバイタブル] ブランドを立ち上げ、現在、動物用植物エキス発酵液 [スーパーワンにゃん] と発酵野菜パウダー [フリカケワン] の2アイテムを製造販売しています。

● 食卓・料理用 [ピュアメイン]

[食卓・料理] の市場への流通を目的として、植物性発酵甘味エキス [ピュアメイン] をリリース。当社技術製造による植物エキス発酵液の機能性が、食の世界にも新たな展開をもたらすことが期待されています。

主要設備

- 事務棟及び第一工場 (充填工場設備)
- 第二工場 (原料休眠貯蔵庫、原料加工設備、植物エキス抽出・発酵・熟成設備)、製品保管庫
- 第三工場 (動物用飼料製造工場設備)

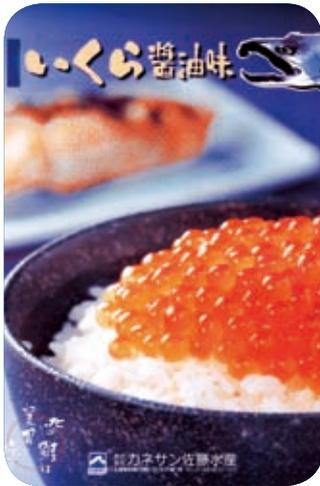
会社概要

■ 業 務 内 容 / 健康飲料・健康食品・美容化粧品の開発販売、動物用健康飼料の開発販売、その他、発酵オガクズ温浴法の普及、コラボレーションによる地域ブランド商品開発と販売、[食育]事業の展開	■ 設 立 / 昭和 35 年 9 月 8 日
■ 創 立 / 大正 15 年 (創始者・大高登が植物エキス発酵飲料を発明)	■ 資 本 金 / 5,000 万円
	■ 企業代表者 / 代表取締役社長 杉森 恒夫
	■ 従 業 員 / 115 名
	■ 取 引 銀 行 / 北海道銀行、三井住友銀行、北陸銀行、北洋銀行

所在地 〒 059-0275 北海道伊達市北稀府町 121 番地	Tel. (0142) 24-1231	Fax. (0142) 24-2552
URL http://www.ohatakakohso.co.jp	E-mail date@ohatakakohso.co.jp	

■水産物のご用命はカネサン佐藤水産へ (問い合わせ先 0143-45-8666)

株式会社 カネサン佐藤水産 本社工場



▲いくら醤油味



▲鮭のきざみハンバーグ



▲イカのきざみハンバーグ



▲いかそうめん

プロフィール

弊社は、お客様との暖かい心のふれあいを大切に、良い品質と適正価格、的確な情報を提供し皆様の信頼を得ることを当社の使命と考えています。

主要製品・保有技術

- ◎イカソーメン
- ◎醤油いくら
- ◎サケハンバーグ
- ◎イカハンバーグ
- ◎サケットバ (鮭のソフト葉)
- 醤油いくら加工技術
- ハンバーグ加工技術

開発製品

◎鮭のきざみハンバーグ (2008年度 第16回 北海道加工食品フェア優秀賞受賞)

本品は、100%北海道産の鮭と玉ねぎを細かく刻むことにより、素材本来の食感と旨みをそのまま残し調味したヘルシーでジューシーな食品で、冷めても美味しく召し上がられます。

主要設備

主要設備	台数
イカソーメン加工ライン	3台
醤油いくら加工ライン	1台
ハンバーグ製造機械	
冷凍倉庫 (1,000t)	

会社概要

- 業 務 内 容 / 水産物卸売及び水産加工品の製造販売
- 代 表 者 / 代表取締役社長 佐藤 有一
- 創 立 / 昭和4年8月
- 従 業 員 / 102名
- 会 社 設 立 / 昭和43年8月16日
- 加 入 団 体 / 室蘭市水産物卸売協同組合
- 資 本 金 / 1,000万円

所在地	〒050-0083 室蘭市東町3丁目31番1号	Tel.	(0143) 45-5111	Fax.	(0143) 45-5181
URL	http://kane-san-sato.co.jp/		E-mail		

株式会社 中井英策商店



▲キンキいずし (パッケージ)



▲キンキいずし (中身)

プロフィール

北海道独自の郷土料理で伝統食の「いずし」を高級魚「キンキ」を素材に全国で初めて製品化し発売、以来「いずし」に代表される北海道の食文化を提案し続けています。北の食文化の伝道師を目指します。

主要製品・保有技術

- ◎キンキのいずし ◎紅鮭のいずし ◎かれいのいずし ◎いかのいずし
- ◎キンキの中骨缶詰 ◎キンキのせんべい ◎キンキの昆布巻き
- いずし加工技術

開発製品

- 炙りホタテのいずし (10月初旬発売予定)
- きんきカレー (9月20日発売予定)
- まつかわのいずし (開発中)

主要設備

窒素冷凍システム、真空包装機など

会社概要

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ 業 務 内 容 / 水産加工食品製造 ■ 創 立 / 昭和 53 年 10 月 ■ 法 人 化 / 有限会社 平成 2 年 5 月
株式会社 平成 19 年 4 月 ■ 資 本 金 300 万円 | <ul style="list-style-type: none"> ■ 代 表 者 / 代表取締役社長 及川 昌弘 ■ 従 業 員 / 8 名 ■ 加 入 団 体 / 伊達商工会議所
NPO 法人だて観光協会 |
|---|--|

所在地 〒 059-0273 北海道伊達市南稀府町 18 番 12 号	Tel. (0142) 24-2934	Fax. (0142) 24-2522
URL	E-mail kinki@poppy.ocn.ne.jp	

■鶏の無薬飼育から生まれた安全・安心なうずら卵

株式会社 室蘭うずら園



▲生うずら卵パック詰



▲味付うずら卵 10粒入



▲水煮うずら卵 10粒入



◀燻製うずら卵 5粒入

業務用 100粒 水煮うずら卵・味付うずら卵もあります

プロフィール

当社は北海道唯一のうずら卵生産者として、昭和 57 年愛知県から鶏の種鶏を導入以来、自家孵化を基本に現在まで「日本鶏種」を守り続けて来たことにより、本州との種の交流が無いため病原菌の侵入がなく病気予防のワクチン・薬を一切使用しない「安全・安心」な無薬飼育のうずら卵生産を行っております。

また、国からばうずら卵「うずら」の地域資源の認定を受けており、室蘭市の特産品としてご愛顧いただいております。

主要製品・保有技術

- ◎ 生うずら卵：特にビタミン B 群に優れ、うずら特有の臭いの無いうずらパック詰卵
- ◎ 水煮うずら卵：安全なうずら卵を美味しく食べれる様に、食感を大切にした水煮うずら卵
- ◎ 味付うずら卵：しょうゆで味付し、そのまま美味しく食べれる味付うずら卵
- ◎ 燻製うずら卵：塩のみで味付け、桜のチップで燻し半熟風味の燻製うずら卵

■鶏の孵化・育成・生産・加工製造技術

主要設備

主要設備	メーカー・能力	台数	備考
孵卵器	25,000羽孵化	2台	50,000羽孵化
成鶏舎	40,000羽	2棟	収容羽数
成鶏舎	30,000羽	1棟	110,000羽
パック詰機械	1時間あたり 20,000卵パック詰め	一式	
水煮ボイル加工機械	1時間あたり 20,000卵加工処理	一式	
レトルト機械	1時間当たり 300kレトルト処理	一式	

会社概要

■ 業務内容 / 畜産業（うずら孵化・育成・生産・パック加工・水煮加工・販売）

■ 創 立 / 昭和 57 年 12 月

■ 資 本 金 / 5,000 万円

■ 企業代表者 / 代表取締役 大森 隆

■ 従 業 員 / 15 名

■ 加 入 団 体 / 室蘭商工会議所

北海道中小企業家同友会西胆振支部

所在地 〒050-0051
北海道室蘭市石川町 282 番 5 号

Tel. (0143) 55-6677

Fax. (0143) 55-7306

URL E-mail muroran.uzuraen@ivy.ocn.ne.jp

■もっちゃんの麺には愛がある！

株式会社 望月製麺所



▲ Happy noodle



▲ おいしいを創る

プロフィール

創業は昭和33年、平成9年に品質と衛生管理向上の為、最新鋭の生産ライン導入と工場のリニューアルを行いました。その時から地産地消を合言葉に北海道産小麦や蕎麦を使用した商品開発に特化しており、製麺業の中では取組みも早く技術も北海道で一番と自負しております。

主要製品・保有技術

- ◎ラーサラ三郎
 - ◎うま味ラーメン
 - ◎登別閻魔ラーメン
 - ◎室蘭カレーラーメン
 - ◎北の湘南うどん
 - ◎ほっき節うどん
 - ◎アロニアうどん
 - ◎北竜蕎麦
 - ◎生パスタ
 - ◎焼そば
 - ◎餃子の皮
 - ◎「シシリアンルージュ」のパスタソース及びトマト酢
- 製麺技能士 1名 ■食品衛生管理者 3名 ■2級ボイラー技師 1名 ■調理師 1名

開発製品

北海道シシリアンルージュを使用したパスタソースを製品化！

現在販売されているパスタソースは、ほとんどが外国産トマトを使用しております。そこで当社は、生食用品種に比べ旨味成分と生活習慣病予防効果機能成分が多い北海道で生産された新品種調理用トマト「シシリアンルージュ」100%の完熟トマトピューレを使用し、美味しくて安心安全な機能性を持った新しいパスタソースを開発いたしました。

主要設備

主要設備	台数
トム真空ミキサー	3台
トム延打ち製法麺機	1台
トム熟成庫	1台
自動茹釜機	1台
茹自動計量機	1台
自動むし麺ライン	1台
金属探知機	2台

会社概要

- 業務内容 / ラーメン・うどん・そば・生パスタ・むし麺・皮類の製造販売
- 代表者 / 代表取締役 泉田 寛
- 創 立 / 昭和33年4月1日
- 従業員 / 25名
- 資本金 / 1,000万円
- 加入団体 / 北海道製麺共同組合
北海道中小企業家同友会

所在地	〒059-0001 北海道登別市新栄町1番地14	Tel.	(0143) 85-2236	Fax.	(0143) 85-3021
URL	http://www.mochizuki-seimen.com				
E-mail	webmaster@mochizuki-seimen.com				



登別市千歳工業用地

- 所在地 登別市千歳町
- 所有者 民間企業(登別市が仲介)
- 地域地区 新産都市建設促進法、工業再配置促進法に基づく特別誘導地域、準工業地域(都市計画法)、産業集積活性化地域
- 希望業種 先端技術企業軽工業
- 用水・排水 上水道一使用可 下水道一使用可
- 排水 A種(企業内処理後排水化)
- 交通・流通施設 国道36号線まで 0.1km 北海道縦貫自動車道 室蘭・登別ICまで 4km 室蘭港まで 21.6km
- 規模 3.7ha(残地 2.5ha)

支援制度

登別市企業立地振興条例

- | | |
|-----------|--|
| 1.対象となる業種 | ①物の製造、加工を行う施設
②先端的な技術を応用した工業製品の開発のための試験、研究施設
③ソフトウェアハウス |
| 2.対象となる要件 | ①固定資産総額3,000万円以上の施設を新增設すること
②新規雇用者(新設は10人以上、増設は5人以上)
③公害を防止するための適切な措置が講じられていること |
| 3.助成の内容 | ①施設設置に対する補助金 固定資産税・都市計画税 全額 3年間
②施設用地に対する補助金 固定資産税・都市計画税 全額 3年間
③雇用補助金(限度額1,000万円) 新規常用雇用者1人につき10万円を補助 |

起業化支援

登別市起業化支援事業補助金

- | | |
|-----------|--|
| 1.対象となる業種 | 地域の資源や技術を活用した
①新たな地場産品の創出 ②新たな技術の事業化 ③新たなサービスの提供 |
| 2.対象となる要件 | ①個人、中小企業者等が登別市内で行うものであり、成長性が認められること |
| 3.助成の内容 | ①補助対象経費の1/2以内(限度額300万円)
対象経費 事務拠点開設費、商品化推進費、販路開拓費 |

※この制度は平成23年度に見直しを行います。

詳しくは

登別市観光経済部商工労政グループまでお問合せ下さい。 Tel. (0143)85-2171



伊達長和工業団地

- 所在地 北海道伊達市長和町245番地
- 面積 (1)Aブロック【開発面積:2.0ha 分譲可能面積:0.4ha】
 - ・区画番号1(物販店舗用地) 面積 996.99㎡ 価格 11,664,783円
 - ・区画番号2(工業用地) 面積 3,931.60㎡ 価格 45,213,400円
 (2)Bブロック【開発予定面積:2.6ha 分譲予定面積:2.4ha】
 - ・工業用地として販売予定
 - 1,000~4,000㎡程度で約9区画、㎡当たり11,000~12,000円を予定
- 都市計画 工業地域/建ぺい率60%・容積率200%
- 用水 上水:1,000㎡/日 地下水:2,500㎡/日
- 排水 工業排水:企業と協議
生活排水:公共下水道に接続
- 電力 北海道電力(株)伊達発電所(最大出力70万Kw)
- 交通

車	伊達ICまで 約11分	○伊達ICから	札幌南ICまで 1時間35分
	国道37号まで 約1分		苫小牧西IC 約50分
	国道453号まで 約1分		千歳ICまで 1時間15分
	伊達紋別駅へ 約9分		
	室蘭港へ 約40分		
JR(伊達紋別駅から特急)	札幌へ 1時間30分		
	千歳へ 1時間10分		

支援制度

伊達市地域振興促進条例

- 対象業種 日本標準産業分類表 中分類中47業種
- 助成内容
 - A 固定資産税等相当額を基準年度より3年間交付
 - B 新規雇用者1人につき20万円を3年度に分割して交付(限度額2,000万円)
 - C 土地の取得額及び造成費の50%を5年度に分割して交付(限度額1億円)

詳しくは

伊達市経済環境部商工観光水産課
Tel. (0142)23-3331(内線533) Fax. (0142)23-1084

財団
法人 **室蘭テクノセンター**

050-0084 室蘭市東町4丁目28番1号
TEL. 0143 (45) 1188 FAX. 0143 (45) 6636
E-mail techno@murotech.or.jp URL <http://www.murotech.or.jp/>