

⊕卓越した技術と、最新の設備で信頼を形に!

株式会社 今野鉄工所



当社は昭和37年10月に機械加工、製缶加工を主体に創業、昭和40年に日本製鋼所への納入品を主体として、これまでの機械・製缶加工に鍛造分野を加えております。時代の進歩とともに最新鋭工作機を導入し、精密機械加工及び大型建設機材加工分野へと技術力を高めてまいりました。平成元年6月に現在地へ工場を新設し、品質・納期などの生産管理の一元化を図り、お客様のご要望に応じております。



▲風力シャフト



▲旋回フレーム

主要製品・保有技術

■機械技能士

NCフライス盤	2級技能士	4名
NC旋盤	2級技能士	4名
NC旋盤	1級技能士	2名

マシニングセンター	1級技能士	5名
特級機械加工	技能士	1名
ものづくりマイスター	認定	1名
テックマイスター	認定	1名

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
NC複合加工機(複合旋盤)	森精機 切削寸法 主軸孔φ275 940×4,150、森精機 切削寸法 主軸孔φ192 940×3,150	2台
NC旋盤	池貝鉄工所 芯間6,000mm ベッド上振 φ1,120 森精機 芯間1,750mm 振 φ910、池貝鉄工所 芯間500mm ベッド上振 φ250 OKUMA 芯間 3,000mm ベッド上振 φ1,050	4台
立型マシニングセンター	森精機 移動量 1,530×660×650、日立精機 移動量 750×450×500 大阪機工 移動量 1,600×800×740、森精機 移動量 800×510×510	4台
横中グリマシニングセンター	東芝BTD200 X1,500×Y1,200×Z1,150 東芝BTD13 X3,000×Y2,300×Z1,800 最大重量10t	2台
旋盤	ポーランド ベット振 φ1,600 往復台振	1台
1,400tプレス	自社製 1,400t	1台
ベンディングロール	自社製 32×φ2,500×3,200	1台

COMPANY DATA

株式会社 今野鉄工所

TEL.(0143)55-7802 FAX.(0143)55-7844
https://k-konno.com

〒050-0063 北海道室蘭市港北町1丁目25番33号
E-mail kk_konno@lapis.plata.or.jp



事業内容 精密機械仕上、鋼構造物、産業機械製作
創立 昭和44年4月
資本金 1,000万円
代表者 代表取締役社長 今野 香澄
従業員数 26名(内女性6名)
加入団体 一般社団法人北海道機械工業会
主要取引先 函館どつく株式会社室蘭製作所、栗林機工株式会社、三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社、株式会社第一熱処理室蘭、日本製鋼所 M&E 株式会社