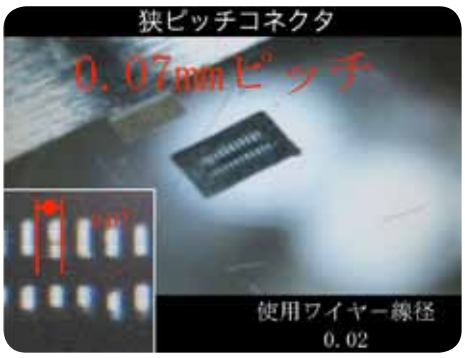
●室蘭から世界へ技術発信

株式会社　キ　メ　ラ



▲わずか 0.07㎜ピッチの「最狭」精密加工も、職人の卓越した技術の賜物

▲高い技術で生み出された精密形状。
先端形状　0.1 × 0.2㎜

キメラとは…

北海道室蘭の大自然の中に誕生したキメラ（キメラとはギリシャ神話に登場する合成獣の名前で、製品には様々な技術が複合されていることから、キメラという社名になっています。）は、ＮＣ放電・ワイヤーカット・マシニングセンター等の最新機の配置により、精密金型部品加工の一貫生産体制を確立して、精密金型部品製作に取り組んでまいりました。先端のテクノロジーを駆使し、既成概念を捨て、より高品質の製品を作り出すことが私達の仕事であり使命と考えています。

プロフィール

昭和５７年７月㈱協和精工（資本金 1,000 万円）を神奈川県横浜市港北区日吉に設立、金型部品および切削一般を主体に創業しました。昭和６３年３月北海道室蘭市寿町に株式会社キメラを設立、精密金型部品の加工を開始しています。平成２年４月室蘭市香川町工業団地に新社屋（本社工場）を建設・移転、平成１４年１１月 ISO9001 認証取得。平成１５年７月 ISO14001 認証取得しております。

主要製品・保有技術

◎モールド金型設計・製作　◎プレス金型及び各種金型部品加工
◎精密金属機械加工　◎電子部品の精密金型
◎パソコンの外装金型　◎自動車部品の金型

主　要　設　備

設　備　名		メーカー・能力	台数
マシニングセンター	牧野フライス	V33i ／ V33 ／ V22	7台
高速マシニングセンター	三菱重工業 ソディック	μV1　40,000 回転仕様 HS430L　ﾘﾆｱ駆動　40,000 回転	各1台
CNC 成形研削盤	三井ハイテック	MSG-46CNC-SP	1台
超精密プロファイルグラインダー	ワシノエンジニアリング	GLS-5P	2台
精密微細型彫放電加工機	牧野フライス 三菱電機	EDAC1（自動生産ｼｽﾃﾑ構築） EA8PV	各2台
ファイヤーカット放電加工機	牧野フライス 三菱電機	UPV3（油仕様） DWC577（超精密仕様：開発機）	各1台
CNC 複合加工機	ヤマザキマザック	INTEGREX　i150	1台
3次元測定器	ミツトヨ	FALCIO　APEX707	1台
CNC 画像測定システム	ニコン	NEXIV　VMR	1台

■ＩＴ技術と匠の技の融合

一層のスピード化、高精密度化の要求に応えるため、様々な最先端の技術を導入し、特に超精密・微細加工については、微細形状の精度・面粗度維持、顧客要求精度に対して、ＩＴ技術と匠の技を高いレベルで融合しております。

■信頼に応える生産システム

様々な設備を導入することにより金型の一貫加工を可能にし、最先端の技術を駆使することで高い信頼を得ております。個人の能力に頼っていたところをコンピューターによるシステム化を行い、また、多くの仕事を効率よく消化するための工程管理システムを構築するなど、ＩＴ技術を積極的に利用した短納期化を実現しています。

■研究開発実績

・戦略的基盤技術高度化支援事業
・H24補正ものづくり補助金
・H23高度な金型設計技術とサーボプレスの動作制御技術を組み合わせた高精度プレス加工技術の開発
・先端技術等習得講習事業などの研究開発実績・プロジェクト参画実績あり

会　社　概　要

■ 業務内容 ／ モールド金型、プレス金型及び各種金型部品加工、精密金属機械加工、モールド金型設計
■ 創　　立 ／ 昭和 63 年 3 月
■ 資　本　金 ／ 2,800 万円
■ 企業代表者 ／ 代表取締役　藤井　徹也
■ 従　業　員 ／ 123 名
■ 加 入 団 体 ／ ㈳日本金型工業会東部支部

所在地	〒 050-0052 北海道室蘭市香川町 24 番地 16 号	Tel. (0143) 55-5293	Fax. (0143) 55-5295
URL	http://www.chimera.co.jp/	E-mail	cmr@chimera.co.jp