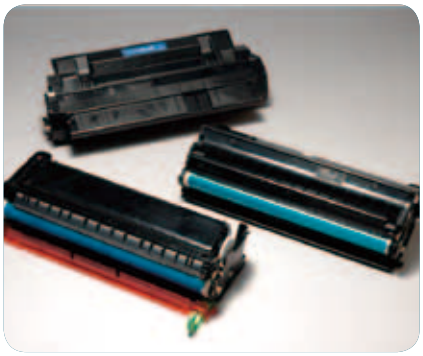
●高い技術で新たな領域へ挑む

第一金属 株式会社

▲スリッターライン全景

▲クラッチプレート


▲リサイクルトナーカートリッジ

プロフィール

自動車および産業機械の駆動系部品サプライヤーです。大型順送プレスを主軸に、多種、大量な部品を高品質（Q）、低コスト（C）、短納期（D）で高次元かつ安定的に生産しています。自動車用鋼材コイルのスリット加工、シャーリング加工からプレスまでを一貫生産しており、お客様の満足と信頼を頂くことを第一義に操業しています。他には電力会社向け足場ボルト(冷間鍛造加工)や大型シャッター部品の溶接組立加工を行っており、鋼材の手配や品質保証業務、物流手配までを含んでお客様のニーズにあわせて提案させていただきます。また、リサイクルトナーカートリッジ専門工場もあり、きめ細かなサポート体制とリサイクルならではの低価格の実現で、地域に根ざした社会貢献活動に取り組んでいます。
今後もあらゆるニーズに即応できる「高付加価値製品をお届けする」会社として研鑽・努力してまいります。
ISO　H14 年 4 月　本社工場、苫小牧工場　ISO　9002　審査登録
　　H15 年 5 月　本社工場、苫小牧工場　ISO　9001：2000 へ移行

主要製品・保有技術

◎鋼帯製造　◎自動車部品のプレス加工　◎各種鋼板のプレス加工
◎各種鋼板の製缶溶接組立加工　◎足場ボルト製造
◎道路維持製品電力用部材のプレス溶接・組立加工
◎リサイクルトナーの製造・販売
■スリット加工、プレス加工、溶接組立加工
■オートマチック車部分のプレス加工
■線材二次加工製品（足場ボルト等）の一貫生産
■リサイクルトナー製品の製造

自動車用自動変速機プレートの抜きプレス加工で培った技術があります。
《是非ご相談ください》
①高精度、高品質な抜きプレス加工品が大量に必要で、コストを抑えたい時。
②鋼板材料コイルのスリット加工、シャーリング加工先を探している時。
③冷間鍛造、曲げ・絞り加工、鉄工製缶加工先を探している時。
《加工納入実績》
①電柱用足場ボルト（冷間鍛造品）
②イカ釣りロボット用ステンレスドラム側板（曲げ、絞りプレス加工）
③木材乾燥プラント用保温ドア（鉄工製缶加工）
④重量シャッター用戸袋側板（プレス、製缶）
⑤街路灯用簡易基礎（鉄工製缶）など。

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数	設備名	メーカー	台数
鋼板スリッターライン	板厚 /0.4 ～ 4.5mm、板幅 /35 ～ 1,240mm、内径 /20 ～ 30 インチ	1台	オートボーラー	タケダ機械　平板 1,100 × 1,450 × t76㎜ 穴径 17 ～ 40㎜	1台
600T ランキングプレス	H&F ストローク 25 ～ 100SPM	1台	ギブスライドシャー	アマダ　板厚 1.0 ～ 13.0㎜　長さ 4,000㎜	1台
各種機械プレス	アイダ他 50T ～ 350T プレス	9台	バンドソー	大東精機　切断範囲：角 300 × 260㎜、丸φ 260	1台
プレスブレーキ	アマダ　加圧能力 200T、折り曲げ長 4,000mm	1台	ラジアルボール盤	小川鉄工　孔開φ 50、ボーリングφ 100、主軸ストローク 300㎜、フリーストローク	1台
アイアンワーカー	アマダ　プレス能力 60T、ストローク 6,000mm	1台	プロジェクション溶接機	木村電溶機製作所　定格容量 50KVA、最大短格電流　最大 20,000A　最大加圧力 6,000N	1台
NC 自動切断機	田中製作所　切断範囲　W1,800 × 3,700mm	1台	ミラーマシン表面仕上盤	杉山製作所　テーブルサイズφ 330、最大ストローク 25㎜、主軸回転数　最大 1,500RPM、面粗度 0.4S	2台
溶接ロボット	松下電器産業　6軸多関節型	1台	平面研磨機	日立製作所　テーブルサイズ 600 × 385㎜、テーブルストローク 650㎜	2台

会社概要

■ 業務内容 ／ 鋼板・線材製品の一貫製作加工、リサイクルトナーの製造・販売
■ 設　　立 ／ 昭和 45 年 5 月
■ 資 本 金 ／ 6,000 万円
■ 企業代表者 ／ 代表取締役社長　畠山　博史
■ 従 業 員 ／ 110 名
■ 加入団体 ／ 社団法人北海道機械工業会（自動車・プレス関連部会）

所在地　〒 050-0083 北海道室蘭市東町 3 丁目 1 番 5 号
Tel.　(0143) 44-5195
Fax.　(0143) 43-5195
URL　http://www.daiichikinzoku.jp/
E-mail　m.katou@daiichikinzoku.jp