

北海道・室蘭地域から
高い技術を持ち
新たなチャレンジを
行っている
元気な企業を
紹介いたします。



室蘭地域

北海道室蘭地域 ものづくり企業

BUSINESS CATALOG

掲載企業

出展企業

株式会社 アイスジャパン
株式会社 キメラ
株式会社 西野製作所
株式会社 三好製作所 室蘭工場

その他ものづくり企業

株式会社 アール・アンド・イー
アイクス 株式会社
アオキ製作 株式会社
興和工業 株式会社
五嶋金属工業 株式会社
株式会社 新電機製作所
株式会社 永澤機械
有限会社 馬場機械製作所
北海道曹達 株式会社 幌別事業所
マスターテクノロジー 株式会社 室蘭工場
室蘭パルス電子 株式会社

HAMAMATSU MESSE

業務用から店舗販売用まで、あらゆるニーズにお応えできます

出展

株式会社 アイスジャパン

国内市場 No. 1 保冷に関するものはお任せ下さい

当社は、昭和56年から氷製造・販売業として創業後、氷の需要減少から、保冷剤製造・販売へと進出、保冷剤の需要拡大とともに、業務用保冷剤だけでなく、店舗販売用・ブロー容器保冷剤・新商品の開発等幅広い商品ラインナップで需要にお応えできる体制を整えております。

1. あらゆる製品をクールに守る、環境にやさしい保冷剤。

私たちアイスジャパンは、全国トップクラスの販売実績を誇る保冷剤の製造・販売メーカーです。生鮮食品、医薬品、精密機器などあらゆるプロダクト品の冷気を保持し、各産業から高い信頼を頂いております。

2. 全国6拠点を結ぶ生産ラインで、高品質のサービスを提供。

日本全国に生産拠点を設けることで、高品質、高密度な製品を各地へスピーディに低価格でお届けできるだけでなく、万が一不測の事態が起こっても生産をとどめることなく供給することが可能です。

3. 創業30年を超える熟練の技術が、生産現場を支えています。

アイスジャパンでは、多岐におよぶ保冷剤製品を、各生産工場で製造しています。作業の大部分はオートメーションで行われ、細部にいたって製品の品質を高度に保ちます。

4. 徹底した品質管理で、お客様へ安心と信頼をお届けします。

私たちは、安心と信頼できる会社であるため、品質管理を怠りません。さまざまなチェックやテストを行うことで、安全で高品質な製品をお客様へお届けしております。

5. 時代やニーズに即応する、優れた開発力。

業務用製品からご家庭用製品まで、利用シーンに応じた高性能製品を製造しています。また、近年では夏の暑さに対応したクールアイテムの開発や、環境に配慮した商品開発など、これまでのノウハウを生かした商品開発を進めています。



JAXA「きぼう」に採用

当社製造の保冷剤が平成25年8月に打ち上げられたJAXAの国際宇宙ステーション日本実験棟「きぼう」に採用されました。高温下で劣化が予想される植物などの実験試料保存用の冷凍冷蔵庫と、電源が使えない補給機で試料を宇宙ステーションに運ぶための保冷ボックスに使われました。冷凍冷蔵庫は電源付きで、宇宙ステーション内に新設され、保冷剤は電源喪失時に備えて配備されました。保冷ボックス内は保冷剤を入れると2～6℃の状態が約10日間保たれます。打診から1週間で試作品を作ったスピードと保冷剤で一定の温度を長時間保つ技術力が評価され製品化となりました。

会社概要

業務内容／保冷剤・蓄熱剤製造販売

所在地／〒050-0074

北海道室蘭市中島町4丁目9番28号

創立／昭和56年11月

電話／0143-44-5675

資本金／5,300万円

FAX／0143-43-3120

代表者／代表取締役 松岡 正昭

URL／<http://www.icejapan.jp/>

従業員数／46名

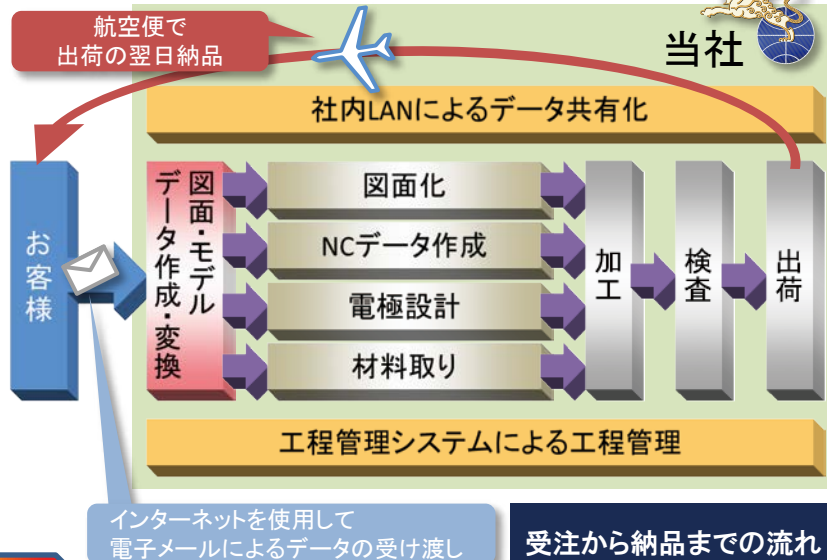
E-Mail／ice-toiwase@icejapan.jp

徹底した効率化で精密金型部品を短納期でお届け

複数種類のCADを所有しており、また長年の経験で培ったノウハウがあるため、紙図面のみでも、二次元図面データのみでも、多少作り込み精度の悪い三次元データでも、幅広く受注が可能です。

IT技術に力を入れており、製品データの共有、データベースの構築、工程管理システムの構築等が行われています。そのため、複数工程を同時に、それぞれ連携させながら進める事が可能で、平均で5日という短納期を実現しています。

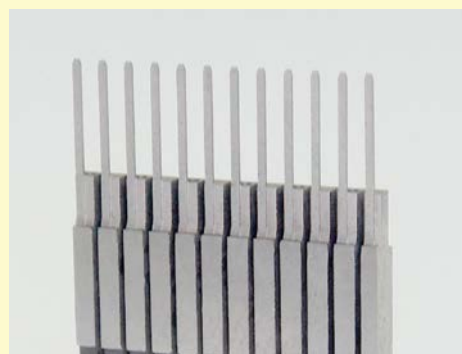
また金型部品を加工するのみにとどまらず、金型の設計から、射出成型機による成型まで、一貫して行う事が出来るのも当社の強みです。



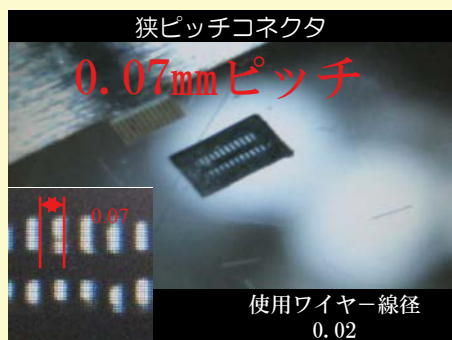
「IT技術」と「匠の技」の融合

最新のIT技術

従来、型彫り放電加工で高品位・高精度な加工を行うためには、熟練の技術者の経験と知識が必要不可欠でした。しかしIT技術を駆使し、この経験と知識をデータベース化する事により、全ての加工者が、最適な放電加工条件を用いて加工出来るようになり、寸法精度 $\pm 2 \mu\text{m}$ 、凹コーナーR0.01mm以下という、高品位・高精度な微細加工を安定して実現させました。これにより、今までは加工する事が難しかった、高狭ピッチコネクタ用金型部品を、型彫り放電加工する事が可能になりました。



先端形状 $0.1 \times 0.2\text{mm}$
高い技術力で生み出された精密形状



世界最「狭」?! 超精密加工技術

熟練職人の匠の技

IT技術で高度に管理されたNC加工機械。複雑な形状を高精度で加工する為にはかかせない存在ですが、それだけでは精密金型加工を行うには不十分です。

今までに培った技能・技術を背景とした、匠の技が生きる成型研削工程、プロファイル研削工程。 $1 \mu\text{m}$ オーダーの厳しい要求精度の品物を、いち早く正確に加工する為には、職人の卓越した技術による加工をかかす事は出来ません。

高品位・高精度へのこだわりは、様々な加工技術を複合的に用いる事により実現されています。

会社概要

業務内容／モールド金型・プレス金型・各種金型部品加工、精密機械加工、モールド金型設計・製作・試作

創 立／昭和63年3月

資 本 金／2,800万円

代 表 者／代表取締役 藤井 徹也

従業員数／140名

所在地／〒050-0052

北海道室蘭市香川町24番地16号

電 話／0143-55-5293

F A X／0143-55-5295

U R L／<http://www.chimera.co.jp/>

E-Mail／cmr@chimera.co.jp

「ダイカストマシン」プランジャーチップ・スリーブの再生加工

寿命を迎えたプランジャーチップ・スリーブは、溶損・カジリ等が原因で摺動不良になり、使用後廃棄処分となるのが一般的です。材料（熱間ダイス鋼）が高価なため交換コストがかかり、新品製作で納期が2～3ヶ月かかります。そこで当社が提案する新工法・新技術は、それらプランジャーチップ・スリーブを特殊溶接で新品同様に再生するものです。再生回数は2～3回可能、またすべての工程を自社工場で対応するために短納期・コスト低減可能（再生価格は新品の約6～7割程度）、再生納期は通常1～2ヶ月で可能です。母材と同等の溶接材を当社独自の工法で肉盛・切削加工を施すことで新品同等の寿命を実現します。

従来技術

プランジャーチップ



プランジャースリーブ



スリーブ内径摩耗

溶損、カジリ等の原因で摺動不良になり使用後廃棄となる。

新工法・新技術

チップ溶接後



スリーブ内径溶接



寿命を迎えたチップ、スリーブを特殊溶接で新品同様に再生

- * 再生回数は2～3回可能
(冷却回路から割れが有る場合は再生不可)
- * 母材と同等の溶接材を当社独自の専用機で肉盛することで新品同等の寿命を実現



この技術にも注目！

さまざまな溶射加工

溶射とはコーティングに用いる材料を加熱・溶融し、部材の表面に吹き付けて皮膜を形成するという表面処理技術です。現在溶射加工はあらゆる産業界の機械部品の耐摩耗処理等として、なくてはならない表面処理技術として注目されております。

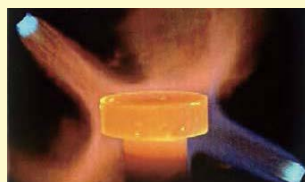
当社では防食を目的とした亜鉛、アルミニウム等の防食溶射も施工しております。



溶線式フレイム溶射(ワイヤー溶射)



高速フレイム(HVOF)溶射



自溶性合金溶射(高温溶射)



セラミック(ローカイド)溶射

会社概要

業務内容／機械加工、溶接、特殊溶接、溶射加工
硬質クロムメッキ、各種機械部品修理

創 立／昭和46年6月

資 本 金／1,000万円

代 表 者／代表取締役 西野 義人

従業員数／35名

所在地／〒050-0075

北海道室蘭市中島本町1丁目11番16号

電 話／0143-44-5945

F A X／0143-46-3188

U R L／<http://www.nishinoseisakusyo.jp/>

E-Mail／info@nishinoseisakusyo.jp

より安く、より高品質で、より身近な製品を目指して

高度なプラスチック成形技術と徹底した品質管理をもとに、皆様のそばにある様々な製品を手掛けております。創業以来、工業用精密プラスチック成形技術をベースに大手家電メーカーと共に商品開発に取り組んできた当社だからこそできる製品は多数あります。

様々な形状の製品に対応するために研究を重ね、最適な成形方法をご提案します。当社が有する**3種類の成形技術**（ガスアシスト、炭酸ガス、ホットメルト）によるプラスチック部品や小型・薄肉の中空構造など特殊な成形による製品なども製作しております。

ガスアシスト成形を応用し薄肉・扁平でも、驚きの奥行きを実現できたのは、当社が長年にわたり積み重ねてきた経験と、「ものづくり」の原点とその精神を継承してきたことによるもの。

創業以来様々な技術革新に対応し、生産・品質管理体制を確立してきた当社は、安心・安全な商品提供を心がける提案型メーカーとして、これからも様々なニーズにお応えしていきます。

また、軽くて丈夫なメラミン食器に滑り止め加工を施した「滑り止めつきメラミン食器」や蓋に保冷剤を封止した「保冷弁当箱」など、生活に密着した商品も当社の得意分野。カラー・デザインの多彩さも人気です。



▲3ミリ程度の薄さのカードサイズだが、その奥行きは9センチほどあり、厚みの30倍以上の奥行きが出せることがわかる。



▲保冷弁当箱など生活に密着した便利グッズも。カラー・デザインも豊富。

3種類の成形技術について

1. ガスアシスト成形

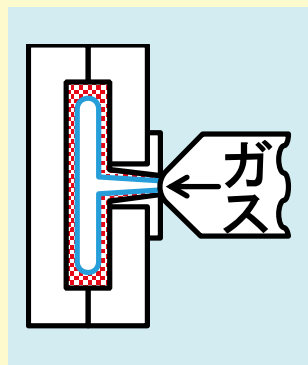
樹脂射出過程完了時に、熔融流動樹脂の中に加圧された不活性ガスを注入する成形プロセスで製品内部から圧力を保持し、従来の成形の欠点であったヒケ・ソリ・バリ等の発生を大幅に抑えることが可能。

2. 炭酸ガス成形

樹脂の中に炭酸ガスを注入し流動性を高める成形プロセスで、従来より低い金型温度でも高精度な成形品ができ、金型表面の転写性を改善。

3. ホットメルト成形

熱可塑性ホットメルト接着剤を金型内に低圧で注入する成形プロセスで、射出圧力が低いため電子基板などに与えるダメージが少なく、インサート成形、オーバーモールド成形が可能。



会社概要

業 務 内 容／プラスチック製品の成形・加工・組立

創 立／昭和48年10月（室蘭工場）

資 本 金／1,100万円

代 表 者／代表取締役社長 久保 洋一

事業所代表者／取締役専務 川村 佳敬

従 業 員 数／43名（室蘭工場）

所在地／〒050-0065

北海道室蘭市本輪西町1丁目11番地

電 話／0143-55-8474

F A X／0143-55-3311

U R L／<http://www.miyoshi-ss.com/>

E-Mail／information@miyoshi-ss.com

未来からの視点で考える環境技術の追求

株式会社 アール・アンド・イー

産業廃棄物の処理業から再資源化製造事業へ



当社の耐摩耗性金属の特徴

希少元素を混ぜて鍛造し、金属材料そのものを変性。何度でも繰り返し鍛造し直せます。

* 鍛造に希少金属を使うため製造コストは従来商品よりも高くなりますが、交換頻度が大幅に減少するためコスト削減になり、また交換にかかる時間や労力のロスも省くことができます。

当社の耐摩耗性金属が第5回「ものづくり日本大賞」の製品・技術開発部門において【優秀賞】を受賞しました。

すり減って困っている
ところに耐摩耗性金属

たとえばパワーショベルなどの建設重機。アーム先端のアタッチメント部品は消耗品で、交換には手間もコストもかかっていました。

さらに深刻なのはプラントで使われる破碎刃。交換のたびにラインをストップしなければならず、効率の低下が避けられませんでした。

こうした金属摩耗にまつわるロスをすっきり解消するのが、画期的な耐摩耗性金属。室蘭工業大学との共同研究による特殊な鍛込み技術を応用しています。

こんなところに使えます

- 破碎機、粉碎機の刃
- 金属歯車や軸受けなど機械部品
- ショベル・ハンマーなど建設重機
- 工場の製造ラインの部品
- 自動車部品
- 空気輸送管のコーナー部など

ガラス破碎刃の交換頻度が10分の1以下に！

(北海道・北見市の企業で実証)



新品が2日後には摩耗してしまった、従来製品の破碎刃。



耐摩耗性金属の新開発の刃を使用することで、20日以上連続使用が可能になった新品の耐摩耗性金属刃。

使用済み蛍光管ガラスのリサイクルで国内最大規模の設備を持つ北見市の企業。ガラス部分を砕く破碎機の刃に耐摩耗性金属を採用したところ寿命が約10倍以上に延長しました。従来のものは摩耗しやすく2日ごとに交換が必要でしたが、耐摩耗性金属に変えて以来20日以上程度、連続使用ができるように。ラインを止める時間も大幅に減少し、作業効率が大きく改善しました。

この製品に注目！

「ドライウェイ」

【無機】材による新しい透水性環境舗装材

日本大学と共同開発した「ドライウェイ」は高透水機能、高強度、施工の容易性等、多くの機能を付与した「無機」舗装材です。

「ドライウェイ」は地表面被覆を改善し、雨水を地下へ透水させ雨水排水設備の負担を軽減します。

また、高透水機能は地下水系への涵養と湧水の安定化を計り、保水力にも優れた道路表面温度、周辺温度の上昇が抑制されます。環境負荷低減型商品「ドライウェイ」の高透水性、高透気性の機能は“積雪寒冷地の未利用熱を利用した「空気融雪システム」技術（少子高齢化対策：除排雪作業の軽減化）に進化し「通年快適歩行空間」として実用化されました。このシステムは利用されずに捨てられている排熱を利用するためエコなロードヒーティング技術です。



「ドライウェイ」は
ここが凄い！

みぞれでも雨でも路面に
水たまりができません。



記録的な大雪でも
路面は融けています。
(ドライウェイの
高透気性を利用して
路面下より暖かい
空気が出ています)

会社概要

業務内容／エンジニアリング事業・建材事業・
環境事業・金属事業

創 立／平成10年12月

資 本 金／2,000万円

代 表 者／代表取締役 北山 茂一

従業員数／41名

所在地／〒059-0462

北海道登別市富浦町223-1

電 話／0143-80-2233

F A X／0143-80-2232

U R L／<http://www.rande.co.jp/>

E-Mail／info@rande.co.jp

精密プラスチック金型の設計製作専門メーカー

アイクス 株式会社

「高精度」「低コスト」「早い」をモットーに常に挑戦の精神

当社は「高精度」「低コスト」「早さ」をモットーとし、常に挑戦の精神を志しております。

各ユーザーからは、より高精度な金型が日々要求されております。そのため、設備面では高精度加工機の増設及び現状機械設備の校正等を適宜行っております。それに伴い社員の最新技術習得も又必要であります。更には経験による蓄積技能も不可欠です。その為、「極める」「匠」の養成等も実行致しております。主力製品は、コネクター金型(車・パソコン・携帯電話・プリンター・家電製品等に使用)等の微細金型などであり、微細加工技術を得意としております。より小さく・より細かく・より軽く・より小型で・より高性能で・よりシンプルなデザインの製品造りのノウハウを精鋭なる技術集団と最新鋭の工作機械を駆使し、完成させております。

技術面は勿論の事、価格面におきましても、他国自国の各社を凌ぐものと確信致しております。又、当社の営業方針と致しまして、納品後も営業網を通じきめ細かなアフターケアを心掛けております。



▲コネクター金型



▲ワイヤー放電加工機

アイクスは微細金型のオーソリティー

当社は、機械技能士や放電加工技能士、プラスチック成型技能士という特殊資格を有する技術者集団です。最近ではスマートフォンの普及から微細コネクター製造や、各種自動車電装部品、精密機械のコネクター等を各社に納品しております。海外の安い部品が主流になってきた現代、それに負けない高い信頼性と技術力で社会に貢献していきます。また「納期厳守」をモットーとして、主に自動車、通信機器に用いられる精密プラスチック用金型の設計、製造、組立まで一貫生産を行っておりサンプル品の計測データを添付するなど少数精鋭企業として頑張っております。近年の金型需要に伴い、3次元加工に対応すべく高速マシニングセンターを導入。コネクター以外の分野に進出すべく、技術向上、設備充実を計っております。



オーソックスな機械を使用し、研削技術を受け継ぎ、完璧に仕上げます



精密金型

会社概要

業 務 内 容／プラスチック金型設計・製造

所在地／〒059-0033

北海道登別市栄町3丁目3番地4

創 立／平成2年6月

電 話／0143-86-0226

資 本 金／2,000万円

F A X／0143-86-0227

代 表 者／代表取締役 井上 猛

U R L／<http://www.aicus.co.jp/>

事業所代表者／取締役工場長 大泉 桂司

E-Mail／info@aicus.co.jp

従 業 員 数／15名

新世紀を視野に入れた先端技術

アオキ製作 株式会社

先端技術を導入し常に特色ある製品づくりを展開しております

蓄熱式電気暖房器・PCB 廃棄物保管容器・パイプ製品・各種運搬車・その他の金属製品の製造などを行っています。また、プレス・タレットパンチプレス・プレスブレーキ・パイプベンダー・溶接・塗装・組立などの設備で、お客様のニーズに対して、アイデアをフルに生かした製品を作り、PR・製造・販売まで一貫した業務により、他社よりも一歩先んずる事を、当社の指針としています。



▲タレットパンチプレス EM2510NT

試作から量産、小ロットでも製作

1. 薄物の鋼板プレス加工（切断加工・曲げ加工・絞り加工・抜き加工）
2. 電気溶接加工（CO₂/MAG溶接加工・TIG溶接加工・スポット溶接加工）
3. パイプ加工（切断加工・曲げ加工）
4. 静電焼付塗装加工（メラミン樹脂塗装加工・アクリル樹脂塗装加工・
静電気除去塗料塗装加工・耐熱塗料塗装加工）
5. 組立・検査・包装

事業の多角化・新分野展開・新製品の開発



PCB廃棄物保管容器オレンジボックス



蓄熱式電気暖房器 アルディマイコンタイプ



太陽光発電架台

当社は設立時より、自社製品を中心として製造し、それを消費者ニーズの市場に、販売をし続けて参りました。信頼出来る製品作りを当社の指針とし、より一層の強化を実施しております。

1. 現製品の付加価値を付けるとともに完成度を増す。
2. 多品種少量の時代に即応出来るよう企業体質を改善していく。
3. 製品加工における作業工程で技術と精度のレベルアップ化をはかるとともに、
工程の自動化と加工単価の低コスト化に向けて前進させる。

会社概要

業務内容／蓄熱式電気暖房器・金属製品等の
設計及び製造及び販売

設立／昭和39年10月

資本金／2,300万円

代表者／代表取締役 青木 誠一

従業員数／30名

所在地／〒050-0083

北海道室蘭市東町3丁目1番2号

電話／0143-43-2266

FAX／0143-43-1110

URL／<http://www.aoki-seisaku.co.jp>

耐食FRP成形40年の実績を誇るFRP総合成形メーカー

興和工業 株式会社

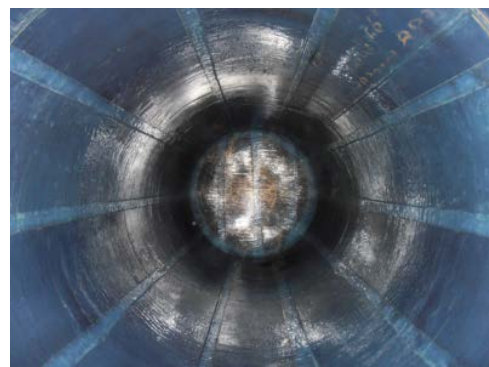
耐食プラスチック成形技術を礎に未来を創造する

耐食プラスチック成形技術を礎に未来を創造していくことを事業理念に、ものづくりを通じ、ひとづくりを大切に、社会に貢献していきます。常にお客様第一主義で、安全安心信頼を提供していきます。弊社は多くの技術者を有し、創業以来、技術と設備の充実を心掛け、少数多品種型である各種塔槽類における「ハンドレイアップ成形法」技術の確かさ、大口径パイプ・タンク・煙突等では「フィラメントワインディング成形法」導入による、高い製造能力と品質力を誇り、大手メーカーから高く評価されています。強化プラスチックによる耐食機器の製作実績は道内では最も古く、現在は既存製品製造の経験を活かした環境汚染防止を視野に入れ、薬液や有害物質などによる土壌や地下水汚染を防ぐ、鋼製地下タンクFRPライニング工事や液漏れ未然検知システムの販売にも着手しております。

ガソリンスタンド等の鋼製地下タンクは使用状況にもよりますが、一般には30年程度で交換を検討しなければなりません。ですが、工事費用は相当な金額となり、また休業により営業収入も落ちます。そこで、オススメしているのが、FRPライニング工事です。鋼製地下タンクにマンホールを設置し、内面を点検、洗浄、清掃後に紫外線硬化型FRPシートを張り付けるこの工事であれば、費用は割安で、営業しながら工事を行うことができます。



地下タンクFRPライニング前
設置後約30年で腐食し
液漏れの可能性あり。

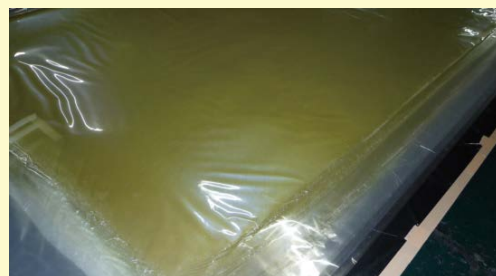


地下タンクFRPライニング後
耐用年数が30～40年増加する。

紫外線硬化型FRPシート

紫外線硬化型FRPシート〔トムシート〕は、耐食的に優れているビスフェノール系ビニルエステル樹脂をベースに、強化材としてガラス繊維(チョップドストランドマット)を用いたFRPシートです。紫外線を照射することにより、速やかに硬化します。硬化、接着させることで、耐食材、補修材、補強材として以下の特徴があります。

- ・硬化剤、促進剤を添加する必要が無く、省力化出来ます。
- ・紫外線があたらなければ硬化せず、ポットライフの選択が自由です。
- ・紫外線を照射する事により素早く硬化するので、スチレンの放出が少ないです。
- ・周囲温度に関係なく硬化させる事が出来ます。



紫外線硬化型FRPプリプレグシート

製品名:トムシート TM-M9
強化材:ガラス繊維
板 厚:約2.0mm

会社概要

業務内容／FRP・PVC製品製作
配管工事・SMC成形

創 立／昭和32年4月

資 本 金／5,000万円

代 表 者／代表取締役 鈴木 高士

従業員数／30名

所在地／〒059-0001

北海道登別市新栄町1番地12

電 話／0143-88-1101

F A X／0143-88-1104

U R L／<http://www.kouwa-frp.co.jp/>

E-Mail／info@kouwa-frp.co.jp

誠意・創意・迅速 斬新な発想と確かな技術力と誠意が大きな信頼を得ています

五嶋金属工業 株式会社

道内屈指のステンレス加工技術

高い技術の「一点物」

当社は、第一次オイルショックの影響から回復のきざしを見せ始めた昭和51年に、各種ステンレス鋼板の製缶加工を専門とする個人企業として発足いたしました。当時の建設ブームにも乗り、業績の急速な拡大によって、昭和55年2月工場を新設し、法人化しました。

プラント加工のほか鋼構造物等の分野で高い評価を得て、現在ではステンレス鋼を含む高級構造用鋼材からチタン等の非鉄金属材料の製缶・板金・組立に独自の技術を持っています。ステンレス鋼の代表的な製品は、各種プラントメーカー向けの熱交換器、スプレードライヤー（粉末乾燥用）等があり、また、普通鋼では、各種プラントメーカー向けバグフィルターのケーシング、重電機メーカー向け変圧器のケーシング、建機メーカー向けフレーム等があります。

当社は創業以来、さまざまな金属加工品を各需要家にご提供させていただいております。その豊富な経験を元に高精度加工も対応が可能です。



▲電気炉用鉄皮



▲タンガロイ精製用スプレードライヤー(SUS)

他ではできないものを 製作する技術

各々の保有技術を集積したものは、単にプラスしただけではなく掛け合わされた結果となります。その集積が、“他にはない技術力”となり、“他ではできない製品”を生むこととなります。

どんな些細なことでも、情報を共有することを心がけ、問題点も全員で検討し解決策を見出すことにしています。

熟練者から初心者への技術指導も自然に行われています。若い感覚が、固定観念を崩すこともある。そんな複合力が“他ではできない製品”の製作につながっていると思います。

これが当社の製作スタイルとも言えます。



会社概要

業務内容／精密製缶・組立・加工

創 立／昭和51年3月

資 本 金／1,000万円

代 表 者／取締役社長 五嶋 秀雄

従業員数／16名

所在地／〒050-0083

北海道室蘭市東町3丁目31番4号

電 話／0143-45-8455

F A X／0143-45-2595

U R L／<http://www.goshimakinzoku.co.jp/>

E-Mail／g308@lily.ocn.ne.jp

小さな物を大切にすればやがて大を生む

株式会社 新電機製作所

ご相談下さい。おまかせ下さい。
ほしい物を、ほしい時に、提供いたします。

創業当初から薄物精密加工をベースとし、制御盤など設計、製作、組立完成までを一貫生産で行ってきました。電気炉、各種試験機、メカトロニクス関連機器などの開発及び製作など、新分野を次々と開拓し、現在は、医療関連、食品関連、自動制御機器、環境関連機器などの製作も手がけています。



▲各種制御盤製作



▲分析装置



▲各種試験用装置

想いをカタチに！ご要望に合わせた装置を設計・製作します！

当社が立地する室蘭地域は世界水準の製品を送り出している大手鉄鋼メーカーをはじめとする大企業や室蘭工業大学といった研究機関が立地しております。

各ユーザー等からのご要望に合わせた電気炉、制御盤、各種研究開発製品・試験装置等を手掛けてきました。ものづくりのマチで長年にわたり蓄積してきたノウハウ、技術があります。

当社が製造している電気炉の一つである台車式電気炉は、主に重量物の熱処理を対象とし、処理物の出し入れが容易で安全性を高め、作業性が優れています。



▲台車式電気炉

機械電気設計から仕上完成まで一貫生産！

機械電気設計から板材加工、塗装、仕上完成まで一貫生産し、1個、1枚、1本から製作いたします。また、レーザー加工機による精密切削加工、自動溶接加工等、さまざまな加工技術、特殊仕様に対応した電機設計技術によりお客様のご要望にお応えします。

会社概要

業務内容／各種試験装置及びメカトロニクス関連機器などの製造販売

創 立／昭和54年4月

資 本 金／1,000万円

代 表 者／代表取締役社長 鈴木 勝春

従業員数／20名

所在地／〒050-0083

北海道室蘭市東町1丁目29番12号

電 話／0143-46-1295

F A X／0143-45-1618

E-Mail／info-sdk@shindenki-works.co.jp

高度で精密な技術で要求品質に応える

株式会社 永澤機械

鋼材の熱処理から機械加工

仕上げ組み立てまでの産業機械部品等の一貫製造

当社は創業以来、精密切削加工を中心に素材の熱処理から機械加工、仕上げ組み立てまでの一貫製造を行い、各種産業機械部品等を製作しています。

より効率的な製作を行う為に、技術の開発、生産設備の充実、人材育成等に努力を重ねています。特に、曲面形状等の加工には、高精度の加工機や測定機の導入、及び加工データ作成のシステムのバージョンアップを行い、より一層の強化を実施しています。

今後も優れた品質と経済的な製品づくりをめざし、お客様のニーズに対応する製品を提供していきたいと考えてます。



▲射出成型用金型



社員の8割以上が有資格者

当社は技能士を多く有し、8割以上が有資格者という技術者集団です。高精度の製品を設計から製作・加工・組立と一貫体制で行い、優れた品質と経済的な製品づくりを心掛けております。

高度化したコア技術

大手鉄鋼メーカーからの産業機械のメンテナンス品や特殊機械用部品の切削加工を主とし、小ロットのものは電気炉による熱処理も併せて行っていることから、特殊鋼の特性を良く知った部品製作が強みです。

これら様々な部品の製造を通じ、特殊鋼に関する熱処理技術と機械加工を繋げた部品の製造技術が蓄積され、難しい部品の製作に対応できる高度化したコア技術となっています。

地元大学との共同開発技術により、真空溶解炉による軸受けのホワイトメタルの鑄ぐるみ技術の開発やロウ付け等優れた技術を有し、お客様の要求する品質に応えていきます。



▲プラスチックを流し込む金型の設計・製造にも知恵と技術が求められる。

会社概要

業務内容／各種産業機械部品・治工具製作
各種金型設計製作

創業／昭和31年4月

資本金／2,600万円

代表者／代表取締役 永澤 勝博

従業員数／39名

所在地／〒050-0083

北海道室蘭市東町3丁目1番5号

電話／0143-44-2888

FAX／0143-46-3841

E-Mail／info@nagasawa-kikai.co.jp

チャレンジで磨き上げた最先端加工

有限会社 馬場機械製作所

超硬質金属からウレタンまで難度の高い素材の加工

工業製品に用いられる部材の中にはタングステンやハステロイといった超硬質のものからウレタンや木材といった柔らかいものまで、極めて削りにくい素材が混在しています。こうした難度の高い加工が当社で手がける難削材加工というジャンルです。

鉄鋼材の最終検査に用いる試験材料（試材）の高度な加工技術を難削材加工に活かし、原子力発電材料から精密機器に至る構成部材の製造まで行っています。

鉄関連はもちろんですが、最近ではウレタンの加工技術が注目されており、電子顕微鏡に欠かすことができない、厚さ1mmほどのウレタンパッキンも、ここから生まれています。

試材加工からスタートした当社ですが、工場設備をいち早くハイテク化し、高効率、高精度なラインを組みあげています。

研究開発のための製品づくりのパーツ、あるいは大きな企業は応じにくい少ロット製品の部材といったものに機敏に対応することで、技術のノウハウと信頼を築き上げてきました。



ダイヤフラムエアー駆動バルブ



特殊切削カッター

新分野にチャレンジすることで広がる可能性

地元大学や研究機関から、未だ経験をしたことのない仕事を依頼されることがあります。ヴィンテージホルンのリペアもその中の一つで、ひとつひとつ手作業でパーツを製作することで、汎用品にはない個性のある音色になって満足されているとの評判です。

当社は研究開発のための製品づくりのパーツ、あるいは、少ロット製品の部材など機敏に対応できます。

一品料理的なオーダーにお応えできるのが強みです。



ヴィンテージホルンのリペア。未経験分野ながら個性的な音色が評判に。

会社概要

業務内容／金属機械部品・金型部品・
難削材の加工

創 立／昭和50年10月

資 本 金／500万円

代 表 者／代表取締役 馬場 義則

従業員数／7名

所在地／〒050-0074

北海道室蘭市中島町4丁目17番9号

電 話／0143-45-4535

F A X／0143-45-4124

E-Mail／skbby99@sweet.ocn.ne.jp

北海道で唯一の化学薬品メーカー

北海道曹達 株式会社 幌別事業所

北海道曹達のケミストリー(Chemical story)を北海道から発信します

当社は、北海道特有の資源を、当社独自の技術と絶え間ない技術革新によって、北海道及び日本全国のお客様のニーズの変化に、スピーディーに対応できる化学会社を目指しています。水処理薬品、土木関連薬品の他、北海道産の新鮮なカニ（主にベニズワイガニの脚部）を原料にした天然の高分子であるキトサン事業、北海道の冬にはなくてはならない「凍結防止剤、塩事業」も展開しています。多くの製品は北海道の基幹産業である紙パルプ、鉄鋼、甜菜糖、石油、石油化学をはじめ食品、水産関連、農業関連等、幅広いお客様の基礎素材として使用されています。最近では北海道だけでなく、本州のお客様からも引き合いが増えています。お客様に役立つ研究開発をモットーに営業部・製造部・研究開発部が三位一体となり、「お客様が今必要としているものはなにか」「市場が今求めているものはなにか」に答えるため、新製品の開発はもとより、既存製品の品質改善、生産性の向上に積極的に取り組み、オンリーワンの企業を目指しています。北海道の大学、公的研究機関並びに異業種企業を中心に積極的に技術連携し、地域に密着した研究開発活動の取り組みも行っており、その結果として『キトアクア』『塩化アルミニウム』『DCMA（ジクロル無水マレイン酸）』など市場価値の高い製品が生まれています。

<キトローションシリーズ化粧品>



素材から製造・販売までメイドイン北海道にこだわった化粧品です。北海道の海の恵みであるキチン・キトサンを原料に天然由来のお肌に優しい化粧品です。

●キトローション

うるおいを秘めた清涼感たっぷりのさっぱり保湿化粧水

●キトローションα

天然系保湿成分たっぷりのしっとり保湿化粧水

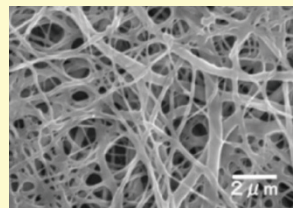
●キトローションミルキリッチ

うるおい実感。新感覚の天然系保湿乳液

キトサンを使用した高品質の細胞培養基材

長年蓄積したキトサンの抽出および加工技術を活かし、キトサン・ナノ繊維を用いた細胞培養基材の開発に成功しました。現在医療・バイオ分野の研究者、医学・化粧品メーカー等へ向け、コスモバイオ株式会社からサンプルの無償提供と試験販売を行っています。

この細胞培養基材は、カニの外骨格から得られるキチンを処理して得られたキトサンから調整した数百ナノメートル径のナノ繊維を培養プレートの上に固定化したもので、神経細胞、脂肪細胞の培養足場材に適しており、既存の細胞培養基材を改善できる大きな可能性を秘めています。



キトサンナノ繊維



キトサンナノ繊維
固定培養プレート

会社概要

業 務 内 容／化学工業薬品製造業

所在地／〒050-0003

北海道登別市千歳町2丁目12番地

創 立／昭和24年5月

電 話／0143-85-2411

資 本 金／12億2,452万円

F A X／0143-85-2507

代 表 者／代表取締役社長 赤松 伸一

U R L／<http://www.hokkaido-soda.co.jp/>

事業所代表者／事業所 長岡 雅人

従 業 員 数／55名（幌別事業所）

幅広いガラス加工でお客様の期待に応える

マトラスターテクノクラシー 株式会社 室蘭工場

外形・平面加工から化学強化・印刷まで幅広いガラス加工技術

高精度な光学ガラス加工実績で、国内だけでなく海外電気メーカーとも取引を行っています。また、海外にも関連会社を持つ当社は、時計・携帯電話用強化ガラスの生産にも力を入れており、特に携帯電話向け強化ガラスでは世界をリードしているグローバル企業です。

光学機械用ガラス部品の加工には研磨剤が必須ですが、切り粉などの混入により、一定回数使用すると廃棄しなければなりません。そこで当社は室蘭工業大学、室蘭テクノセンターとの産学官連携共同研究により、切り粉を分離して使用済み研磨剤をリサイクルする「**研磨剤リサイクル装置**」を完成させました。

高精度分級を可能にしたこの装置は、分離効率を向上させる調整チャンバーを取り付けた**新型液体サイクロン**を使用して大幅に性能を高めたもの。製品化して以降、道内外企業へ納入、好評をいただいております。

またこの装置は、レアアース・レアメタルなど様々な素材・研磨剤等を高精度に分級することが可能で、オーダーメイドに対応しております。

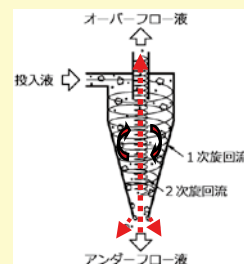
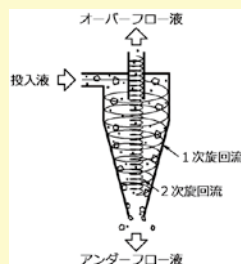
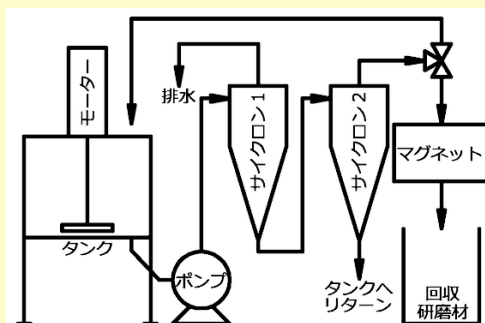


▲研磨剤リサイクル装置

高精度の理由

システム自体はシンプルながら（上図参照）、驚異的な分級精度を実現し、90%という高回収率で、しかも省スペース。その秘密は「**新型液体サイクロン**」。

一般の液体サイクロンは遠心力を利用し、比重の差により重いものと軽いものに分級する仕組みですが（下図左）、分級の際にどうしても不要な粒子が微量に混じりこんでしまうため、満足のいく結果はなかなか得られませんでした。しかし、1次・2次旋回流を調整する機能を搭載した新型のサイクロン（特許出願中）を開発することにより（下図右）、従来成し得なかった高精度分級を可能にしました。



処理性能

- ・ 処理時間：1) #400～#1,200 (約20～30分)
2) #2,500～#3,000 (約60分)
- ・ 回収率90%以上、回収純度90%以上

会社概要

業務内容／光学ガラス製造販売

所在地／〒050-0052

北海道室蘭市香川町24番9号

創立／平成5年9月

電話／0143-55-5911

資本金／1,000万円

FAX／0143-55-5912

代表者／代表取締役 松澤 勝司

URL／<http://www.mtc-gr.co.jp/>

従業員数／20名（室蘭工場）

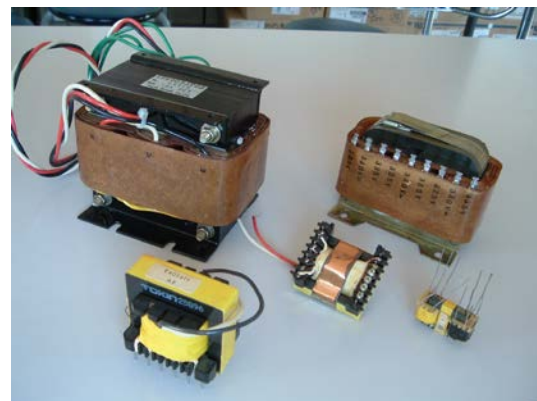
E-Mail／e-ichijyo@mtc-gr.co.jp

総合トランスメーカーとして、1台でも対応致します お任せ下さい

室蘭パルス電子 株式会社

一台ロットでも高品質を保ち迅速に！

昭和59年新潟県村上市に設立されたパルス電子株式会社のグループ会社として、当社は平成2年2月現地法人として設立されました。当初より難易度の高い多品種、小ロットの生産を中心に技術力を高め安定した高品質には得意先各位より高い評価を保っております。また、平成20年には低周波トランスメーカーを吸収し、更に耐雷トランス等の大型のものにも進出し、事実上総合トランスメーカーとして将来に向け更に良い製品をお客様にお届けする様、社員一丸となって努力邁進致しております。



▲各種トランス

新分野へのチャレンジ！

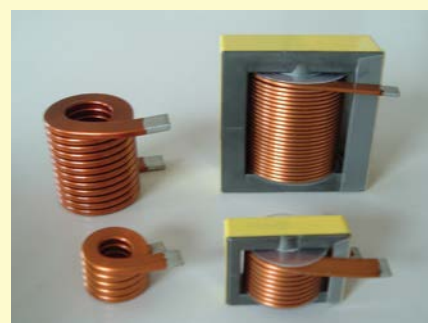
最大の強みは多品種少量生産ができることです。難易度の高い小ロットを得意として幅広い分野で活動し、大学や官庁関係の研究室からも注文を受けております。また、高周波トランス等の納期短縮を図るため、常に材料を在庫保管し材料手配期間を省く等の対応をし、常にユーザー本位の立場を心掛けております。完成したコイルは、パルス電子株式会社で製造・販売されるトランスに組み込まれた後、さまざまな電気製品に搭載され、日本国内はもとより、世界各国へ輸出されております。最近では宇宙産業、防衛産業、次世代自動車産業からの引き合いもあり、社員の個々の成長・技術力を高め、信頼性・品質ともに100%が求められる新分野にチャレンジしています。



▲世界中で使われている手巻きコイル。
電気製品の種類や機能によって作り方が異なる。

エッジワイズ技術

当社独自の平角線縦巻（エッジワイズ巻き）技術を駆使し、大電流平滑用パワーインダクターの小型化の開発に成功いたしました。周波数特性に優れたフェライトコアの採用と、平角線の使用により高周波／大電流での使用が可能です。ボビンレス構造で線積率が大きくとれ、抵抗値が低く放熱性に優れコイルの小型化（同性能）・ローコスト・高効率等の効果が得られます。現在ではOA機器、計測器、通信機器、医療機器、太陽光発電、電光表示板、無線機器、車載用機器電源などあらゆる分野で使用されております。



▲エッジワイズ巻き及び完成品
（パワーインダクター）

会社概要

業 務 内 容／総合トランスメーカー
各種トランス製造販売

創 立／平成2年2月

資 本 金／3,450万円

代 表 者／代表取締役 石原 博

事業所代表者／取締役工場長 木島 秀雄

従 業 員 数／20名

所在地／〒050-0081

北海道室蘭市日の出町1丁目10番13号

電 話／0143-43-6644

F A X／0143-45-7299

U R L／<http://www.pulse-denshi.com/>

E-Mail／m-pulse@triton.ocn.ne.jp

中小企業支援から地域の活性化を支える

公益財団法人 室蘭テクノセンター

室蘭地域（室蘭市・登別市・伊達市）の中小企業を全力支援

当財団は、地域（室蘭市・登別市・伊達市）の中小企業振興を図る支援機関として、企業の技術力、経営力を高め、地域産業の発展を目指す機関です。

新技術や製品の研究開発支援、市場開拓支援、室蘭工業大学等との産学連携支援事業、経営・人材教育等の活動を通じて地域の発展に貢献しています。

主な取り組みと実績

・「ものづくり創出支援事業」

地域に蓄積された技術・人材等の産業資源を活用し、技術開発による新製品・サービス・事業化の創出及び起業化や新分野への展開を促進しています。

・「新ビジネス創出推進事業」

産業創出の促進を図るため、ニーズや素材を基に新技術やアイデアの開発を支援し、事業化及びその後の販路拡大等を行い、地域産業を創出しています。

今年度は北海道から「地域のものづくり産業力強化対策事業」の補助を受け、地域企業への波及効果が大きいものを中心に、「金型長寿命化」につながる調査・研究、光触媒等のコーティングによる「表面処理技術の調査・研究」および木質ペレットストーブの事業化開発や温泉地域の未利用熱エネルギーに関する調査・研究等の「再生可能エネルギー利活用設備技術開発」の活動を行っています。

また、地域中小企業の競争力強化のため、研究開発から事業化までの一貫した支援を行っております。

・「経営支援事業」

財団のビジネスコーディネーター、特許相談員等専門家による技術・経営等の相談指導、各種支援制度の紹介及び申請指導を行うほか、大学・研究機関への仲介、企業訪問によるヒアリング調査や「省エネ診断」等を通じて経営を支援しています。

平成25年度において省エネ診断を受診した企業が北海道省エネルギー促進大賞を受賞しております。

・「産学連携支援事業」

室蘭工業大学等との連携による共同研究のほか、技術検討会や企業技術・製品展示会の開催および参加（下部項目参照）による地域企業の技術や製品のPR等を行っています。

各種展示会の開催・参加

北海道内では毎年秋に札幌で開催される「ビジネスEXPO」への参加、道外では静岡県で開催された「はままつメッセ2013」にも参加。他の地域の企業との交流を通じて室蘭地域の企業の技術・製品へのPRとビジネスチャンスの拡大を支援しています。



▲「はままつメッセ2013」の様子

財団概要

業務内容／中小企業支援

創 立／昭和61年12月

基本財産／2億8,000万円

代 表 者／理事長 栗林 和徳

従業員数／16名

所在地／〒050-0083

北海道室蘭市東町4丁目28番1号

電 話／0143-45-1188

F A X／0143-45-6636

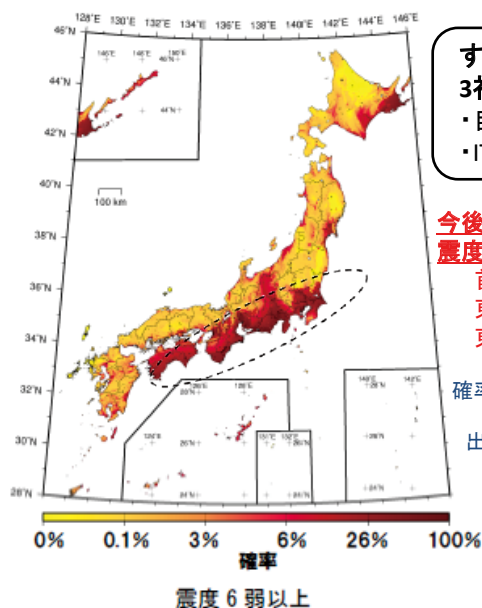
U R L／<http://www.murotech.or.jp/>

E-Mail／techno@murotech.or.jp

北海道を代表する「ものづくりのマチ」

室蘭市で事業展開してみませんか

室蘭は地震のリスクが低く災害に強い地域です



すでに震災リスク分散のため
3社が進出

- ・自動車関連2社(中部圏より)
- ・IT関連1社(関東圏より)

今後30年間に
震度6弱以上の揺れに見舞われる確率
首都直下型地震発生確率:70%
東海地震発生確率:87%
南海地震発生確率:70%

確率論的地震予測地図:確率分布
(平均ケース・全地震)
出典:独立行政法人防災科学技術研究所

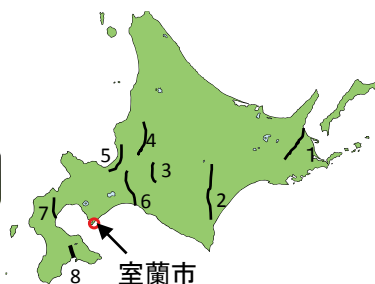
道内及び国内主要都市の1926年1月1日から2011年4月27日
までの地震発生回数(気象庁データベース参照)

	震度1	震度2	震度3	震度4	震度5弱	震度5強	震度6以上	合計
室蘭市	376	106	31	6				519
札幌市	341	85	35	7				468
苫小牧市	663	259	69	14	2			1007
帯広市	1075	430	172	29	4	1		1711
仙台市	1157	520	184	36	8		2	1907
横浜市	1890	766	277	53	6	1		2993
名古屋市	606	217	63	15	1			902
大阪市	453	102	36	11	1			603
福岡市	313	101	29	5	1	1		450

・2011.3.11~4.27の期間において震度3以下の回数が反映されていない地震がある。
・2011.4.28以降は余震多発により反映されていない地震があることから参照していない。

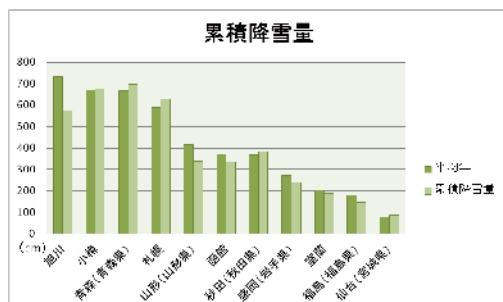
室蘭近郊には活断層がありません!

北海道の断層帯



1	標津断層帯
2	十勝平野断層帯
3	富良野断層帯
4	増毛山地東縁断層帯
5	当別断層
6	石狩低地東縁断層帯
7	黒松内低地断層帯
8	函館平野西縁断層帯

むろらんは雪が少なく、夏涼しく、冬も比較的暖かい!



整備された工業団地

- 安価な工業団地 ※例:香川工業用地 **標準価格3,900円/m²**
- 豊富な工業用水を確保
- 光ファイバー等による作業環境の充実

豊富で優秀な人材(安定した人材供給力)

- 国立大学法人室蘭工業大学をはじめ、教育機関が充実
- 優秀かつ経験豊かな技術者の確保が容易

充実した港湾機能

- リサイクルポート第1次指定港(総合静脈物流拠点港)
 - 豊富な埠頭倉庫とストックヤード
 - 自然が形成した天然の港で津波に強い
- ※先の大地震でも工業用地に津波なし

強化された産学官の連携機能

- 室蘭工業大学地域共同研究開発センターとの共同研究・開発
- (公財)室蘭テクノセンターによる研究・開発から製品化・販路開拓までの支援
- 産学官連携による研究シーズの発信と活用促進

長年の蓄積による技術力・設備

- 北海道唯一の特殊鋼一貫生産基地をはじめ、重化学工業プラントが集中
- 機械加工、精密金型、設計、エンジニアリング、プラスチック成型等、裾野の広いものづくり産業の形成



交通ネットワーク

陸	室蘭-札幌	1時間30分
	室蘭-千歳	1時間
	室蘭-苫小牧	45分
空	千歳-羽田	1時間30分
	千歳-中部国際	1時間40分
	千歳-関西国際	2時間05分

企業立地促進法基本計画

に基づく以下の集積対象業種には、課税の特例などの支援措置があります。(別途条件あり)

- 自動車関連産業 ●機械金属関連産業 ●医薬品・バイオ関連産業
- 情報関連産業 ●環境関連産業 ●エネルギー関連産業 ●食品加工関連産業

北海道産業振興条例施工規則に基づく助成制度

対象業種:自動車・同付属品製造業、基盤技術産業、工業団地へ進出する製造業、ソフトウェア業、試験研究施設、他

対象要件:業種により投資額と雇人数等の条件あり

助成内容:(例)新設投資額の10%、増設投資額の5%(いずれも限度額あり)

さらに

室蘭市産業振興条例

◆室蘭市として独自のご支援をさせていただきます◆

対象業種

- ★ 製造業
- ★ 環境・リサイクル関連産業
(再資源化を行う施設)
- ★ 産業支援サービス業
(機械設計業・情報通信関連事業・コールセンター等)
- ★ 試験研究施設(自然科学系)
- ★ ホテル・旅館業
- ★ 観光関連業(別途条件あり)

対象要件

- ★ 設置・設備の要件
固定資産評価額が合計3,000万円以上の
施設設備(工場・機械設備等)を設置
- ★ 雇用の条件
常用従業員5人以上の雇用
※コールセンターは雇用15人以上

課税免除制度

新設の施設、設備に係る固定資産税、都市計画税額を3年間免除

※ただし、情報通信機器補助金に該当する企業には課税免除を適用とせず、施設設置補助金の対象とする。

用地取得に対する助成

取得した用地のうち、助成対象面積に係る固定資産評価額の40%を3年間分割で助成(限度額1億円)

雇用に対する助成

常用雇用する従業員1名につき20万円(限度額2,000万円)

※コールセンターは限度額6,000万円

情報通信機器に対する助成

情報通信機器に係る固定資産評価額の40%を3年分割で助成(限度額1億円)

※対象業種:情報サービス業、情報通信関連事業、コールセンター

※「室蘭市ホームページ」に、“北海道・室蘭市の優遇処置”、“室蘭市の工業用地”などの情報を掲載しています。 URL: <http://www.city.muroran.lg.jp/>

◆室蘭市の企業立地に対するご用命は下記まで! ◆

室蘭市経済部産業振興課
(ものづくり・企業誘致担当)

〒051-8511
北海道室蘭市幸町1番2号
Tel (0143) 25-2704 Fax (0143) 25-2478

室蘭市東京事務所

〒102-0039
東京都千代田区永田町2丁目17番17号永田町ほっかいどうスクエア308
Tel (03) 6206-1043 Fax (03) 6206-1045



「ボルト」 鉄のまち室蘭で作られている、ボルトやナット、ワッシャーなどをはんだ付けした人形



「白鳥大橋」 東日本随一の吊り橋

公益財団法人 室蘭テクノセンター

〒050-0083 北海道室蘭市東町4丁目28番1号

TEL:0143-45-1188 FAX:0143-45-6636

E-Mail: techno@murotech.or.jp URL: <http://www.murotech.or.jp/>