

⊕先端技術を導入し、常に特色ある製品づくりを展開しています

# アオキ製作 株式会社



PCB廃棄物保管容器・その他の金属製品の製造などを行っております。また、プレス・タレットパンチプレス・プレスブレーキ・パイプベンダー・溶接・塗装・組立などの設備で、お客様のニーズに対して、アイデアをフルに生かした製品を作り、PR・製造・販売まで一貫した業務により、他社よりも一歩先んじる事を、当社の指針としています。

1998年には、乙種電気用品製造事業の承認を受け、翌年には、JQA 総合製品安全認証制度についても、認証されました。



タレットパンチプレス「EM2510NT」

NCプレスブレーキ「FBDⅢ」

オレンジボックス「PCB廃棄物保管容器」

## 主要製品・保有技術

◎PCB廃棄物保管容器・その他の金属製品の製造

- 薄物鋼板プレス加工(切断・曲げ・絞り・抜き)
- 電気溶接加工(CO<sub>2</sub>・MAG溶接・TIG溶接・スポット溶接)
- パイプ加工(切断・曲げ)
- 精電焼付塗装加工(メラミン樹脂塗装・アクリル樹脂塗装・耐熱塗料塗装・粉体塗装)
- 組立・検査・包装

常に当社としては、1、「誠実、忍耐、前進」、以上のことを心がけてお客様に、信用される製品を提供する。2、お客様のニーズに対応する。3、世界のトップレベルを目指し、業界の中で一歩先んじる技術レベルをモットーにする。4、品質マネジメントシステムの有効性を継続的に改善し、品質の向上を推進する。5、品質目標の設定およびレビューのために枠組みを与え、質的向上を図り、信用の出来る製品を作る。

### 加入団体

室蘭商工会議所・道南公和会(日本政策金融公庫)  
産学交流プラザ「創造」・小志会(経営者の会)

### 主要取引先

株式会社ホクエイ・株式会社三桂製作所・清水勸業株式会社  
株式会社荏原製作所・株式会社むろらん東郷

## 主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
タレットパンチプレス	PEGA-357 30t(1,270×3,660)	2台
	VIPROS-357 30t(1,270×3,660)	1台
	EM2510NT 30t(1,270×5,000)	1台
炭酸ガスレーザー加工機	ML2012HB1-3016S 1.6Kw(1,220×2,000)	1台
ハイフレックスプレス	C2-20 200t, 110t	2台
プレス	TP-60 60t	2台
NCプレスブレーキ	FBDⅢ, FBDⅡ, RG 80×8R, 25t×4R	5台
シャーリング	C4-2550-2 8R(4.5mm), M2545 8R(4.5mm)	2台
コーナーシャー	CS-220 (3.2mm)	1台
パイプベンダー	TB-HTV-301 (φ31.8mm×1.6mm)	2台
自動金型研削機	TOGUⅢ	2台
ロータリバンドソー	CB22FA2 パイプ外径220mm	1台
フライス盤	2ML	1台
施盤	ML-620	1台
鋼管ロール切断機	DE612 (φ15.8mm~φ60.2mm)	1台
タッピングボール盤	B13 M8以下	3台
タッピング	BTI-215 M6以下	1台
TIGアルゴン溶接機	YC-2300TWX-2 200A, 300A	3台
半自動アーク溶接機	RF-200 160A, 200A, 350A	8台
スポット溶接機	YR-500SM2 12KVA, 35KVA, 50KVA	6台
エアープラズマ切断機	カットスター(P60-5) 切断板厚(0.1mm~25mm)	1台
自動塗装レシプロケータ	VRM-15D ストローク(1,500mm)	1台
焼付塗装設備	160℃上限 1,800mm×1,800mm×3,600mm	1台
溶接ロボット	松下電器産業・YA-1A011	1台
焼付炉	桂精機製作所・温度=200℃(2300W*2500H*4000D)	1台
バリ取り機	アマダ・IBT610Ⅱ・(板厚=0.5~12.7 最大板幅=600 最小長さ=160)	1台
NC縦型アーク自動溶接機	アマダ・VC-700W(TIG仕様)・(溶接ワーク寸法=700・板厚=0.8t~3.2t)	1台

## COMPANY DATA

### アオキ製作 株式会社

TEL.(0143)43-2266 FAX.(0143)43-1110

http://www.aoki-seisaku.co.jp

〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1番2号

E-mail aoki@aoki-seisaku.co.jp

事業内容 プレス加工、溶接加工、塗装・組立  
 創 立 昭和39年10月  
 資 本 金 2,300万円  
 代 表 者 代表取締役社長 青木 誠一  
 従 業 員 数 22名