

⊕ お客様の立場に立ち、ニーズに合わせた施工を目指す

濱野鋼業 株式会社



当社は、昭和24年の誕生以来、現日本製鉄株式会社の協力企業として、これまでの経験で得た技術を活かしながら業績を伸ばし、現在に至っております。

室蘭本社では、日本製鉄構内設備の修理・整備及び点検作業、大小各種構造物の製作・据付工事、ベルトエンドレス施工、セラミック施工、全国の高炉改修時におけるランスによる切断解体作業などを主な業務としております。特に昭和25年より続いている高炉改修時における解体作業では、ランスによる切断解体及び発破設置のための穿孔作業を行っておりますが、その技術は高く評価していただき、全国規模での展開をしております。

名古屋支店では、高炉樋整備作業に従事しております。非常に高温な銑鉄の通り道である樋は非常に短い時間で消耗していくことから、常に点検及び補修を必要とします。この点検及び補修作業を樋整備と呼び、昭和48年より培ってきた経験、またノウハウを活かし、日々の安全・安定操業に努めております。



▲高炉改修ランス切断

ランスとは、金属製のパイプの中に複数の燃焼線が入られた切断用の製品で、このパイプの先端に着火することにより約4000℃の高い温度を発生させることができます。



▲コンベヤ製作据付



▲ベルトエンドレス施工

主要製品・保有技術

■ 特定建設業

- 鋼構造物工事
- とび・土工・コンクリート工事
- 建築一式工事

● ランス切断

● コンベアベルトの「熱加硫」接続

加入団体

日本製鉄株式会社（室蘭・名古屋協力会）
日本政策金融公庫道南公和会
機械工業会室蘭支部



▲プラント設備据付

COMPANY DATA

濱野鋼業 株式会社

TEL.(0143)45-2701 FAX.(0143)45-2709

<http://www.hamano-kogyo.jp>

〒050-0087 北海道室蘭市仲町12番地

E-mail soumubu@hamano-kogyo.co.jp

事業内容	設備の整備・修理、鋼構造物の製作・据付、高炉樋整備作業、ランス切断作業、ベルトエンドレス施工、セラミック施工
創立	昭和24年1月
資本金	4,000万円
代表者	代表取締役社長 濱野 仁麗
従業員数	110名（本社／50名・支店／60名）
事業所等	本社：室蘭市（日本製鉄株式会社構内） 支店：愛知県東海市（日本製鉄株式会社構内）