

✦ 室蘭から世界へ技術発信

株式会社 キメラ 

昭和57年7月(株)協和精工(資本金 1,000 万円)を神奈川県横浜市港北区日吉に設立、金型部品および切削一般を主体に創業しました。昭和63年3月北海道室蘭市寿町に株式会社キメラを設立、精密金型部品の加工を開始しています。平成2年4月室蘭市香川町工業団地に新社屋(本社工場)を建設・移転、平成14年11月ISO9001 認証取得。平成15年7月ISO14001 認証取得しております。令和2年6月には、航空機産業参入に向けて JISQ9100 認証取得予定です。

主要製品・保有技術

- ◎モールド金型設計・製作
- ◎プレス金型及び各種金型部品加工
- ◎精密金属機械加工 ◎電子部品の精密金型
- ◎パソコンの外装金型 ◎自動車部品の金型

■研究開発実績

- ・戦略的基盤技術高度化支援事業
- ・H24補正ものづくり補助金
- ・H23高度な金型設計技術とサーボプレスの動作制御技術を組み合わせた高精度プレス加工技術の開発
- ・先端技術等習得講習事業などの研究開発実績・プロジェクト参画実績あり

高い技術で生み出された
精密形状。
先端形状 0.1×0.2 mm



キメラとは…

北海道室蘭の大自然の中に誕生したキメラ(キメラとはギリシャ神話に登場する合成獣の名前で、製品には様々な技術が融合されていることから、キメラという社名になっています。)は、NC放電・ワイヤカット・マシニングセンター等の最新機の配置により、精密金型部品加工の一貫生産体制を確立して、精密金型部品製作に取り組んでまいりました。先端のテクノロジーを駆使し、既成概念を捨て、より高品質の製品を作り出すことが私達の仕事であり使命と考えています。

■IT技術と匠の技の融合

一層のスピード化、高精密度化の要求に応えるため、様々な最先端の技術を導入し、特に超精密・微細加工については、微細形状の精度・面粗度維持、顧客要求精度に対して、IT技術と匠の技を高いレベルで融合しております。

■信頼に応える生産システム

様々な設備を導入することにより金型の一貫加工を可能にし、最先端の技術を駆使することで高い信頼を得ております。個人の能力に頼っていたところをコンピューターによるシステム化を行い、また、多くの仕事を効率よく消化するための工程管理システムを構築するなど、IT技術を積極的に利用した短納期化を実現しています。

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
マシニングセンター	牧野フライス V33i/V33/V22	7台
高速マシニングセンター	三菱重工業 ソディック μV1 40,000回転仕様 HS430L リア駆動 40,000回転	各1台
CNC成形研削盤	三井ハイテック MSG-46CNC-SP	1台
超精密プロファイルグラインダー	ワシノエンジニアリング GLS-5P	2台
精密微細型彫放電加工機	牧野フライス EDAC1(自動生産システム構築) 三菱電機 EA8PV	各2台
ワイヤカット放電加工機	牧野フライス UPV3(油仕様) 三菱電機 DWC577(超精密仕様:開発機)	各1台
CNC複合加工機	ヤマザキマザック INTEGEX i150	1台
3次元測定器	ミットヨ FALCIO APEX707	1台
CNC画像測定システム	ニコン NEXIV VMR	1台



▲わずか 0.07 mmピッチの「最狭」精密加工も、職人の卓越した技術の賜物

COMPANY DATA

株式会社 キメラ

TEL.(0143)55-5293 FAX.(0143)55-5295

http://www.chimera.co.jp

〒050-0052 北海道室蘭市香川町 24 番地 16 号

E-mail cmr@chimera.co.jp



事業内容 モールド金型、プレス金型及び各種金型部品加工、精密金属機械加工、モールド金型設計

創 立 昭和63年3月

資 本 金 2,800万円

代 表 者 代表取締役 藤井 徹也

従 業 員 数 116名

事 業 所 等 東京営業所・福島出張所・愛知出張所

加 入 団 体 一般社団法人日本金型工業会東部支部