

⊕精密部品の製作はお任せください

株式会社 ナップ

当社は川崎市に姉妹会社（神奈川精機株式会社）が有り、受注品の大半は本州企業からで精密金型部品の製作を主に行っています。100%社内製作で出来る設備は整ってますので、近年での短納期、高品位にも対応しつつ、日々技術力アップを目指し、社員一同取り組んでいます。



▲ワイヤー放電加工機 三菱電機PA05SM



▲モールド金型部品 キャビティ、コア入子

主要製品・保有技術

当社は素材～完成品まで、社内製作可能です。

- 主要製品：精密プレス、モールド、インサート成形金型部品、自動機部品、治工具類製作
- 切削加工：3DCAMによる高精度マシニングセンターの3次元加工及び高硬度材の加工（5 μ 以内）
- 研削加工：最新のCNC精密成形研削盤での鏡面ラッピング加工や極細溝加工（5 μ ～1 μ 以内）
- 放電加工：最小線径 ϕ 0.05mm仕様高精度ワイヤーカット、3D型彫り放電加工（3 μ 以内）

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
マシニングセンター	安田工業 YBM-640V、DMG森精機 NVX5060II	2台
成形研削盤	日興機械 NFG515	12台
平面研削盤、NC研削盤	アマダワシノ TECHSTER、WINSTAR	5台
プロファイル研削盤	アマダワシノ GLS-135B	2台
ワイヤー放電加工機	三菱電機PA05SM、MV1200R 他	4台
高速細穴放電加工機	三菱電機RH3525、エレニクスJT300	2台
型彫放電加工機	スティック AP30L、AP1L、AQ35L	3台

COMPANY DATA

株式会社 ナップ

TEL.(0143)44-6020

FAX.(0143)44-7766

〒050-0081 室蘭市日の出町3丁目2-10

E-mail info@nap-kk.jp

事業内容 精密金型部品加工（プレス、モールド）、自動機、治工具部品加工
 創立 昭和元年7月
 資本金 1,000万円
 代表者 代表取締役社長 濱垣 英幸
 事業所代表者 工場長 加藤 誠
 従業員数 16名
 関連会社 神奈川精機 株式会社
 主要取引先 日本オートマチックマシン株式会社、JXPT株式会社、ノアロイ株式会社、パンチ工業株式会社