

⊕ 機械部品のリユースを実現する環境技術カンパニー

株式会社 西野製作所



当社は昭和 46 年、機械部品の製作会社として創業し、その後、需要の高まりに応じ大型加工機を順次導入、更には再生加工技術にも応用される溶射技術・硬質クロムめっき設備を導入し、機械加工から表面処理まで自社内で一貫生産出来る体制を確立しております。おかげさまで全国の様々なお客様と取引をさせていただいており、現在では全国 400 社以上のお客様と取引をさせていただいております。



▲社屋外観



▲プランジャーチップ自溶性合金溶射
(溶融温度1100℃)



▲インペラー超高速フレイム溶射
(JP-5000)

主要製品・保有技術

- ◎各種機械部品の製作及び修理
- ◎溶射加工
(自溶性合金・メタライジング・HVOF)
- ◎工業用硬質クロムめっき加工
- ◎特殊溶接
(内径肉盛加工・ステライト等)
- ◎研磨・ホーニング加工
- ◎アルミダイカストマシン用プランジャーチップ・スリーブ製作及び再生修理

ダイカストとは？

ダイカストとは金型鑄造法のひとつで、金型に溶融したアルミ（溶湯）を圧入することにより、高い寸法精度の製品を短時間に大量生産する鑄造方式のことである。

当社は溶湯を受けるスリーブと溶湯を押し出すピストンになるプランジャーチップの両方を製作から新品同様に再生することができます。

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
汎用旋盤	オークマ φ1,250×4,200 大日金属 φ650×4,000 他	14台
NC旋盤(複合機含む)	森精機 他	8台
マシニングセンター	オークマ 他	2台
門型マシニングセンター	オークマ	1台
五面加工機	オークマ MCR-A5CII 800×2000×4000	1台
横中ぐり盤	池貝鉄工	1台
汎用フライス盤	OKK 他	2台
円筒研削盤	ジェイテクト φ550×2,500 日平 φ640×3,000	5台
平面研削盤	岡本工作機械製作所 PSG125DX 1200×500	1台
ホーニング盤	富士ホーニング 他	3台
内径溶接専用機	自社製	1台
溶射機	メテコ	7台
高速フレイム溶射	TAFA	1台
メッキ槽	3000A 他	3台
ブラスト機	厚地鉄工 他	5台

COMPANY DATA

株式会社 西野製作所

TEL.(0143)44-5945 FAX.(0143)46-3188

<http://nishinoseisakusyo.jp>

〒050-0075 北海道室蘭市中島本町1丁目11番16号

E-mail info@nishinoseisakusyo.jp

事業内容 機械加工・溶射・硬質クロムめっき・特殊溶接

創 立 昭和46年6月

資 本 金 1,000万円

代 表 者 代表取締役 西野 義人

従 業 員 数 40名