

# 北海道 室蘭地域 ものづくり企業



BUSINESS CATALOG

## 出展企業

株式会社 アイスジャパン

有限会社 アルフ

株式会社 キメラ

サンパックス 株式会社

株式会社 西野製作所

株式会社 日本システムデザイン

株式会社 三好製作所 室蘭工場

業務用から店舗販売用まで、あらゆるニーズにお応えできます

# 株式会社 アイスジャパン

## 国内市場 No. 1 保冷に関するものはお任せ下さい

当社は、昭和56年から氷製造・販売業として創業後、氷の需要減少から、保冷剤製造・販売へと進出、保冷剤の需要拡大とともに、業務用保冷剤だけでなく、店舗販売用・ブロー容器保冷剤・新商品の開発等幅広い商品ラインナップで需要にお応えできる体制を整えております。

### 1. あらゆる製品をクールに守る、環境にやさしい保冷剤。

私たちアイスジャパンは、全国トップクラスの販売実績を誇る保冷剤の製造・販売メーカーです。生鮮食品、医薬品、精密機器などあらゆるプロダクト品の冷気を保持し、各産業から高い信頼を頂いております。

### 2. 全国6拠点を結ぶ生産ラインで、高品質のサービスを提供。

日本全国に生産拠点を設けることで、高品質、高密度な製品を各地へスピーディに低価格でお届けできるだけでなく、万が一不測の事態が起こっても生産をとどめることなく供給することが可能です。

### 3. 創業30年を超える熟練の技術が、生産現場を支えています。

アイスジャパンでは、多岐におよぶ保冷剤製品を、各生産工場で製造しています。作業の大部分はオートメーションで行われ、細部にいたって製品の品質を高度に保ちます。

### 4. 徹底した品質管理で、お客様へ安心と信頼をお届けします。

私たちは、安心と信頼できる会社であるため、品質管理を怠りません。さまざまなチェックやテストを行うことで、安全で高品質な製品をお客様へお届けしております。

### 5. 時代やニーズに即応する、優れた開発力。

業務用製品からご家庭用製品まで、利用シーンに応じた高性能製品を製造しています。また、近年では夏の暑さに対応したクールアイテムの開発や、環境に配慮した商品開発など、これまでのノウハウを生かした商品開発を進めています。



## JAXA「きぼう」に採用

当社製造の保冷剤が平成25年8月に打ち上げられたJAXAの国際宇宙ステーション日本実験棟「きぼう」に採用されました。高温下で劣化が予想される植物などの実験試料保存用の冷凍冷蔵庫と、電源が使えない補給機で試料を宇宙ステーションに運ぶための保冷ボックスに使われました。冷凍冷蔵庫は電源付きで、宇宙ステーション内に新設され、保冷剤は電源喪失時に備えて配備されました。保冷ボックス内は保冷剤を入れると2~6℃の状態が約10日間保たれます。打診から1週間で試作品を作ったスピードと保冷剤で一定の温度を長時間保つ技術力が評価され製品化となりました。

## 会社概要

業務内容／保冷剤・蓄熱剤製造販売

所在地／〒050-0074

北海道室蘭市中島町4丁目9番28号

創立／昭和56年11月

電話／0143-44-5675

資本金／5,300万円

FAX／0143-43-3120

代表者／代表取締役 松岡 正昭

URL／<http://www.icejapan.jp/>

従業員数／60名

E-Mail／[ohata@icejapan.jp](mailto:ohata@icejapan.jp)

精密加工のパイオニア。より正確により精密に！

## 有限会社 アルフ

### 小ロット品や難加工品でもアイデアと技術力により低価格で対応

金型部品をはじめとして、各種精密部品の加工を行っている会社です。

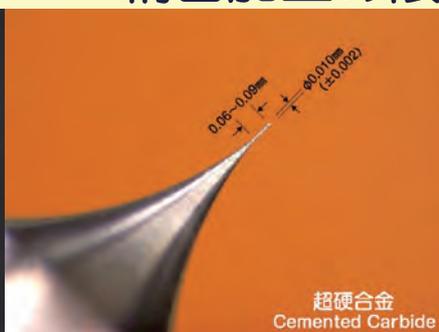
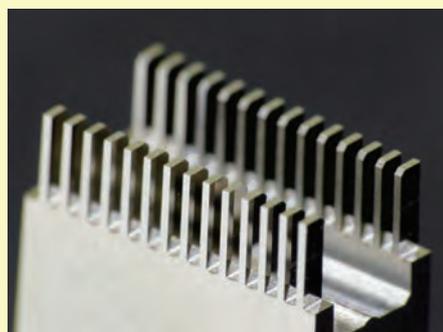
プロファイル研削盤による超精密微細加工、成型研削盤による高精度成形加工、表面精度加工を得意としています。

新たな技術の開発に力を入れており、難削材加工や試作開発品の依頼も多数受けています。



### 超精密研削加工技術

### 精密加工の限界にチャレンジ



溝幅0.135mm狭ピッチコネクタ部品・先端径0.01mm極細パンチ

昨今どんどんと製品が小型化・精密化していき、より精密で微細な加工が求められています。

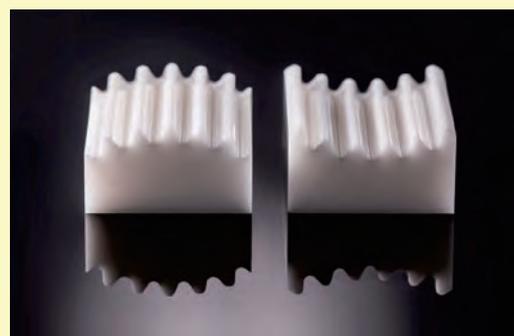
弊社では左写真に示すような、非常に微細で繊細な加工品を安価に作成することが出来ます。

### 難削材加工技術

### 1点ものの試作品もOK

アルミナ、ジルコニア、その他セラミックス等、世間では加工が難しいと言われている素材でも、弊社では精密に加工することが可能です。

「今までとは違う新しい素材を試してみたい」というお客様の声にお応え致しますので、是非ご相談下さい。



別々に削りだされた  
ジルコニア素材の形状がピッタリと嵌る！

### 会社概要

業務内容／精密部品加工

創 立／平成12年10月

資 本 金／300万円

代 表 者／代表取締役 渡部 厚

従業員数／5名

所在地／〒050-0061

北海道室蘭市八丁平1-49-1

電 話／0143-41-1330

F A X／0143-41-1350

U R L／<http://alf-m.com/>

E-Mail／[alf@arion.ocn.ne.jp](mailto:alf@arion.ocn.ne.jp)

室蘭から世界へ — 精密技術の発信基地

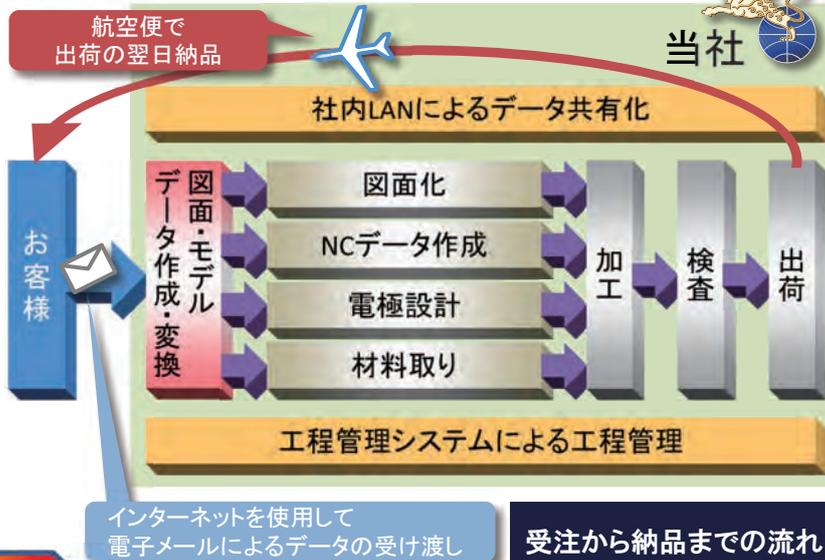
# 株式会社 キメラ

## 徹底した効率化で精密金型部品を短納期でお届け

複数種類のCADを所有しており、また長年の経験で培ったノウハウがあるため、紙図面のみでも、二次元図面データのみでも、多少作り込み精度の悪い三次元データでも、幅広く受注が可能です。

IT技術に力を入れており、製品データの共有、データベースの構築、工程管理システムの構築等が行われています。そのため、複数工程を同時に、それぞれ連携させながら進める事が可能で、平均で5日という短納期を実現しています。

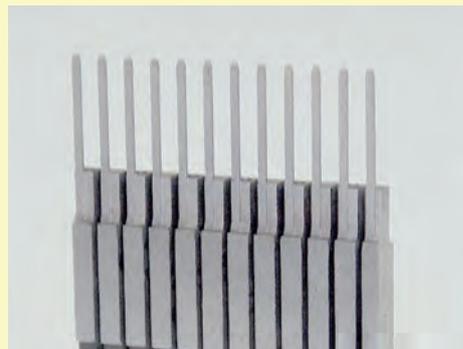
また金型部品を加工するのみにとどまらず、金型の設計から、射出成型機による成型まで、一貫して行う事が出来るのも当社の強みです。



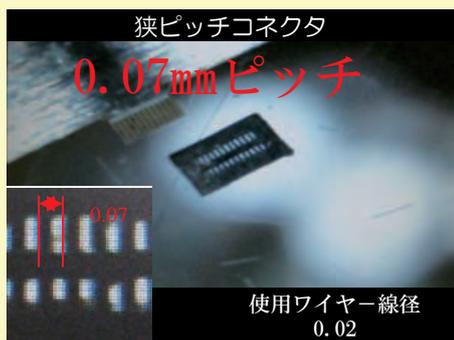
## 「IT技術」と「匠の技」の融合

### 最新のIT技術

従来、型彫り放電加工で高品位・高精度な加工を行うためには、熟練の技術者の経験と知識が必要不可欠でした。しかしIT技術を駆使し、この経験と知識をデータベース化する事により、全ての加工者が、最適な放電加工条件を用いて加工出来るようになり、寸法精度 $\pm 2 \mu\text{m}$ 、凹コーナーR0.01mm以下という、高品位・高精度な微細加工を安定して実現させました。これにより、今までは加工する事が難しかった、高狭ピッチコネクタ用金型部品を、型彫り放電加工する事が可能になりました。



先端形状 $0.1 \times 0.2\text{mm}$   
高い技術力で生み出された精密形状



世界最「狭」?! 超精密加工技術

### 熟練職人の匠の技

IT技術で高度に管理されたNC加工機械。複雑な形状を高精度で加工する為にはかかせない存在ですが、それだけでは精密金型加工を行うには不十分です。

今までに培った技能・技術を背景とした、匠の技が生きる成型研削工程、プロファイル研削工程。 $1 \mu\text{m}$ オーダーの厳しい要求精度の品物を、いち早く正確に加工する為には、職人の卓越した技術による加工をかかす事は出来ません。

高品位・高精度へのこだわりは、様々な加工技術を複合的に用いる事により実現されています。

## 会社概要

業務内容 / モールド金型・プレス金型・各種金型部品加工、精密機械加工、モールド金型設計・製作・試作

創立 / 昭和63年3月

資本金 / 2,800万円

代表者 / 代表取締役 藤井 徹也

従業員数 / 125名

所在地 / 〒050-0052

北海道室蘭市香川町24番地16号

電話 / 0143-55-5293

FAX / 0143-55-5295

URL / <http://www.chimera.co.jp/>

E-Mail / [yone@chimera.co.jp](mailto:yone@chimera.co.jp)

木材の蓄熱性を生かした断熱・遮熱壁工法と従来との比較・外気猛暑50度の壁とは？

# サンパックス 株式会社

セルフビルド型断熱・遮熱壁工法と断熱・遮熱型薄壁工法を利用したモバイルハウス

当社はセルフビルド化した製品（ログ物置・ログハウス・フリー間仕切壁）を中心として全国販売を行っています。

当社の開発する商品は基本的には流通を意識した商品開発を行いますので、輸入品に対応して全て自由な寸法、設計基準・個別要望による製作・建築基準法に準拠した商品開発を行っています。

当社は北海道の木材普及に向けて商品開発を行うとともに、全国の林産地域での地産地消の為に技術的協業化も視野に入れることを目指します。



## 製品・技術の特徴

- ・全国で断熱区分は極寒地のⅠ地域から温暖地のⅤ地域までに区分され、全地域で断熱施工が必要。
- ・寒冷地と対照的に、酷暑地域では夏季に遮熱技術が必要。断熱・遮熱の工法は、特に職人不足によりコスト高な工法になりがちで、普及の妨げになる傾向。
- ・これらを解消する一つの方法として、施工技術のセルフビルド化レベルまで簡易化して労働生産性を上げる施工方法を提案。



## 製品・技術の用途・分野

用途：仮設事務所、短期的仮設避難所、住居、化粧室、介護ルーム等レンタル市場

従来の移動型プレハブハウスでは大きなニーズとならなかった断熱性・居住性が、近年の極度の天候不順や災害時のインフラ喪失に対応する断熱・遮熱性能を保有するモバイルハウスが必要。

冬季工事が多い地方の工事現場や老朽施設の改修工事などの公共工事現場でのモバイルハウス用途。

## ボランティアの皆さんによるセルフビルドで完成しました

東日本大震災の大津波により壊滅的な被害を受けた陸前高田市では、多くの公共施設と同様に図書館も、大きな被害をうけました。

当社はログハウスによる図書館再生プロジェクトを手掛けました。わずか10日で基礎からログ材による内外装などすべて40名のボランティア学生が構築しセルフビルドを実施しました。



## 会社概要

業務内容／ログハウス・モバイルハウスの製造  
床材・壁材・ログ物置の製造

創立／平成元年10月

資本金／1,000万円

代表者／代表取締役 泉澤 直輝

従業員数／5名

所在地／〒050-0055

北海道室蘭市崎守町387番地23

電話／0143-55-4321

FAX／0143-55-4325

URL／<http://www.sunpax.jp>

E-Mail／[info@sunpax.jp](mailto:info@sunpax.jp)

機械部品のリユースを実現する環境技術カンパニー

# 株式会社 西野製作所

## 「ダイカストマシン」プランジャーチップ・スリーブの再生加工

寿命を迎えたプランジャーチップ・スリーブは、溶損・カジリ等が原因で摺動不良になり、使用後廃棄処分となるのが一般的です。材料（熱間ダイス鋼）が高価なため交換コストがかかり、新品製作で納期が2～3ヶ月かかります。そこで当社が提案する新工法・新技術は、それらプランジャーチップ・スリーブを特殊溶接で新品同様に再生するものです。再生回数は2～3回可能、またすべての工程を自社工場で対応するために短納期・コスト低減可能（再生価格は新品の約6～7割程度）、再生納期は通常1～2ヶ月で可能です。母材と同等の溶接材を当社独自の工法で肉盛・切削加工を施すことで新品同等の寿命を実現します。

### 従来技術

プランジャーチップ



プランジャースリーブ



スリーブ内径摩耗

溶損、カジリ等の原因で摺動不良になり使用後廃棄となる。

### 新工法・新技術

チップ溶接後



スリーブ内径溶接



寿命を迎えたチップ、スリーブを特殊溶接で新品同様に再生

- \* 再生回数は2～3回可能  
(冷却回路から割れがある場合は再生不可)
- \* 母材と同等の溶接材を当社独自の専用機で肉盛することで新品同等の寿命を実現



## この技術にも注目！

### さまざまな溶射加工

溶射とはコーティングに用いる材料を加熱・溶融し、部材の表面に吹き付けて皮膜を形成するという表面処理技術です。現在溶射加工はあらゆる産業界の機械部品の耐摩耗処理等として、なくてはならない表面処理技術として注目されております。

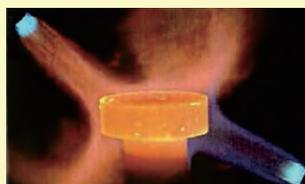
当社では防食を目的とした亜鉛、アルミニウム等の防食溶射も施工しております。



溶線式フレイム溶射(ワイヤー溶射)



高速フレイム(HVOF)溶射



自溶性合金溶射(高温溶射)



セラミック(ローカイド)溶射

## 会社概要

業務内容／機械加工、溶接、特殊溶接、溶射加工  
硬質クロムめっき、各種機械部品修理

創立／昭和46年6月

資本金／1,000万円

代表者／代表取締役 西野 義人

従業員数／35名

所在地／〒050-0075

北海道室蘭市中島本町1丁目11番16号

電話／0143-44-5945

F A X／0143-46-3188

U R L／<http://www.nishinoseisakusyo.jp/>

E-Mail／[info@nishinoseisakusyo.jp](mailto:info@nishinoseisakusyo.jp)

「工場の現場を知っていること」が当社の強み、実運用まで徹底サポート

# 株式会社 日本システムデザイン

## ソフトウェアシステムを高品質、短納期、ローコストで提供

創業15年の実績をもとに制御・監視等のソフトウェアシステムを高品質、短納期、ローコストで適正な価格で提供しております。

汎用のパソコンとPLCの組み合わせによるSCADAパッケージソフトを使い、標準化した画面、帳票、トレンド、アラーム等の機能を流用導入して低価格の監視制御システムを提供しております。

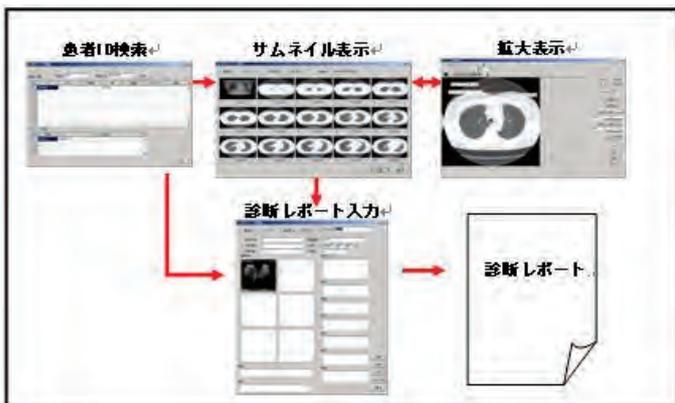
導入後の保証、保守サービスで長期間に渡り、安定稼働でシステム運用を実現しております。

### ひとの感性を生かしたものづくり分野

鉄鋼・製造・物流業界で培った豊富な制御系システムの納品実績があり、ひとを中心とした操作性の優れたソフトウェアシステムを高品質、短納期、ローコストで提供しております。また、超小型コンピュータを機械装置やロボットに組み込み、指令・環境に応じた動作が出来るソフトウェアシステムを構築し、リアルタイムで動作させる制御ソフトウェアを提供しております。

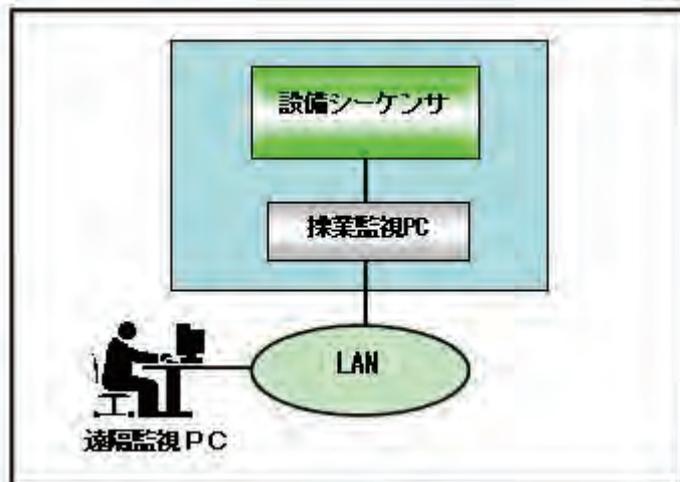
### 健康長寿社会で生きる新ビジネス分野

地域の個人病院が大手病院の医療機器で予約検診出来る検診予約システムを構築して地域医療ネットワーク化を図ります。



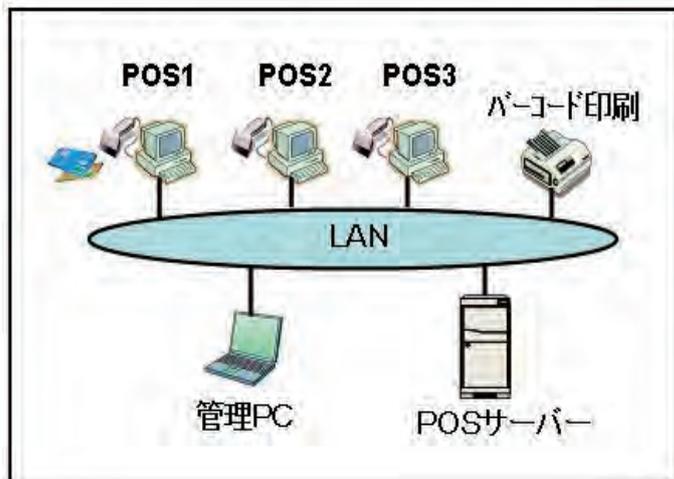
### 操業監視システム

操業設備シーケンサ(PEリンク,CCリンク)からインタフェースし、設備の操業状態をPCで監視。



### 小売業向け店舗/POSシステム

販売管理と連動させ、仕入れ、販売、在庫、会員カード、商品バーコード発行等を管理出来るシステムをご提供し、受注率の拡大、及び安定受注に則したシステムをご提供。



### 医用画像ファイリングシステム

CT、エコー等のモダリティからの画像を高画質で記録保存します。画像はDICOM、JPEGデータとして保存され、高速なレスポンスを実現しています。

## 会社概要

業務内容／鉄鋼・製造・物流系の制御・監視システム

創立／平成13年1月

資本金／300万円

代表者／代表取締役 柴田 隆

所在地／〒050-0084

北海道室蘭市みゆき町2丁目13番1号

電話／0143-43-7131

F A X／0143-43-7132

E-Mail／info@jsysd.com

スピード・チャレンジ・アクションをモットーに実践していく企業

# 株式会社 三好製作所 室蘭工場

## より安く、より高品質で、より身近な製品を目指して

1952年、東京都大田区で創業。静岡県伊豆の国市と北海道室蘭市に工場を持ち、主に大手家電メーカーのプラスチック部品製造・組立の分野で事業を展開させて頂いております。メーカーの海外シフトに伴い、よりグローバルな視野を持ち海外関連企業との連携も深め、お客様のニーズにお応えすべく努力しております。近年では自社の成形技術を活かした自社製品の製造販売にも取り組んでおります。



### 製品・技術の特徴

#### 折返し付きテープカッター「くるっとロール」

- ・テープ切断の際に自動で折返しができ、張付後容易に剥がす事が可能。
- ・レバー切替にて通常のテープカッターとしての使用も可能。
- ・製品案からデザイン設計・機能設計・プラスチック成形まで自社にて対応。
- ・市販のテープ最大18mm幅まで使用でき、小巻・大巻用のリール使用可能。



#### 保冷剤内蔵弁当箱「ジェルクール」

- ・蓋の内部に保冷剤を内蔵し、蓋を直接冷凍する事により、弁当箱内部温度を20度以下で約4時間持続する事が可能(使用条件による)。
- ・蓋を超音波溶着しているので保冷剤の外部漏れ無し。
- ・ABS材を使用した蓋なので印刷ができオリジナル商品等の作製も可能。



### 製品・技術の用途・分野

- ・個人や企業での使用。
- ・小売業者や卸し業者様にも対応。
- ・材料色の変更やオリジナルロゴ等の印刷にも対応可能。(数量により要相談)
- ・工業用プラスチック製品分野で長年培ってきたプラスチック成形技術・組立アッセンブリー技術・品質保証体制・関連協力会社(金型関係・自動機関係・デザイン関係等)・海外調達等も駆使し、新たな製品を手がける事も可能。

### 会社概要

業 務 内 容 / プラスチック製品の成形・加工・組立

創 立 / 昭和48年10月(室蘭工場)

資 本 金 / 1,100万円

代 表 者 / 代表取締役 久保 洋一

事業所代表者 / 取締役専務 川村 佳敬

従 業 員 数 / 43名(室蘭工場)

所在地 / 〒050-0065

北海道室蘭市本輪西町1丁目11番地

電 話 / 0143-55-8474

F A X / 0143-55-3311

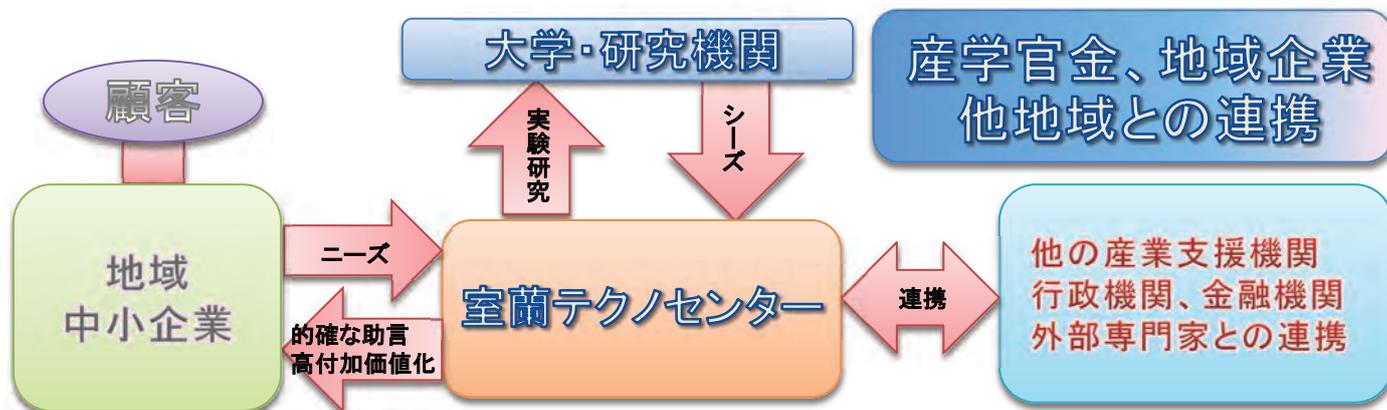
U R L / <http://www.miyoshi-ss.com/>

E-Mail / [information@miyoshi-ss.com](mailto:information@miyoshi-ss.com)

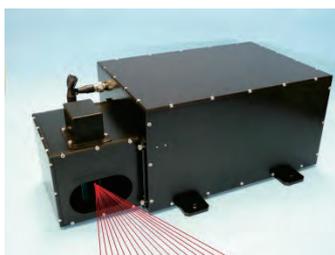
中小企業支援を図る支援機関として、個々のケースに応じた支援・助成制度をアドバイスします

# 公益財団法人 室蘭テクノセンター

室蘭地域の中小企業が抱える様々な課題を豊富な経験を持つスタッフが解決します。研究開発から事業化まで一貫支援を行い、地域企業の取り組みを積極的にサポートします。



## 中小企業の研究開発を支援



レーザーで計測を行う「光波距離計」の開発

当センターが実施する補助金制度や国、北海道等が実施する助成制度の紹介、申請のサポートをします。技術開発を促進し、地域企業の挑戦を積極的に支援します。

## 市場開拓・販路拡大を支援



展示商談会  
「はままつメッセ」等への出展

受注・取引拡大のための市場開拓を支援します。北海道内・外の展示商談会への出展により、製品・技術・サービスを広くPRし、新規市場開拓を目指します。

## 異業種交流を支援



産学交流プラザ「創造」

室蘭地域には、企業、室蘭工業大学、行政機関等で作る異業種交流会があります。企業の工場見学や情報交換会を通じて、業種を超えた交流の広がりや新しいものづくりのきっかけが生まれています。

## 室蘭工業大学との連携、共同研究を支援



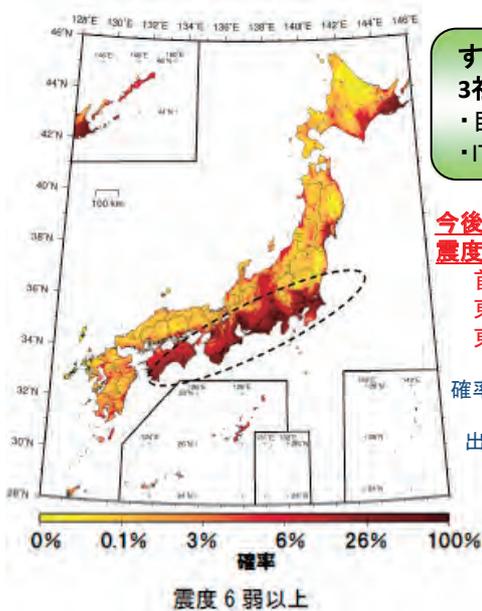
産学連携の推進  
100年前のホルンを復元

当センターが実施する補助金制度を活用し、大学との連携により、職人の技術を再現しました。大学と地域企業との共同研究の発掘、新しい技術開発への取り組みを支援しています。

北海道を代表する「ものづくりのマチ」

# 室蘭市で事業展開してみませんか

室蘭は地震のリスクが低く災害に強い地域です



すでに震災リスク分散のため  
3社が進出

- ・自動車関連2社(中部圏より)
- ・IT関連1社(関東圏より)

今後30年間に  
震度6弱以上の揺れに見舞われる確率

- 首都直下型地震発生確率:70%
- 東海地震発生確率:87%
- 南海地震発生確率:70%

確率論的地震予測地図:確率分布  
(平均ケース・全地震)  
出典:独立行政法人防災科学技術研究所

道内及び国内主要都市の1926年1月1日から2011年4月27日  
までの地震発生回数(気象庁データベース参照)

	震度1	震度2	震度3	震度4	震度5弱	震度5強	震度6以上	合計
室蘭市	376	106	31	6				519
札幌市	341	85	35	7				468
苫小牧市	663	259	69	14	2			1007
帯広市	1075	430	172	29	4	1		1711
仙台市	1157	520	184	36	8		2	1907
横浜市	1890	766	277	53	6	1		2993
名古屋市	606	217	63	15	1			902
大阪市	453	102	36	11	1			603
福岡市	313	101	29	5	1	1		450

・2011.3.11~4.27の期間において震度3以下の回数が反映されていない地震がある。  
・2011.4.28以降は余震多発により反映されていない地震があることから参照していない。

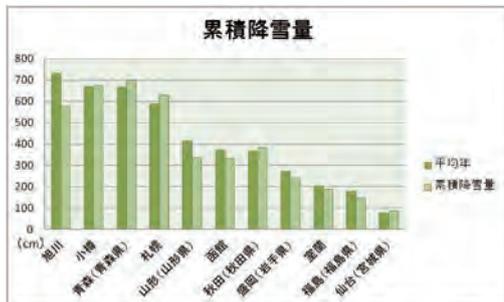
室蘭近郊には活断層がありません!

北海道の断層帯



1	標津断層帯
2	十勝平野断層帯
3	富良野断層帯
4	増毛山地東縁断層帯
5	当別断層
6	石狩低地東縁断層帯
7	黒松内低地断層帯
8	函館平野西縁断層帯

むろらんは雪が少なく、夏涼しく、冬も比較的暖かい!



整備された工業団地

- 安価な工業団地 ※例:香川工業用地 売却価格2,400~3,000円/㎡
- 豊富な工業用水を確保
- 光ファイバー等による作業環境の充実

豊富で優秀な人材(安定した人材供給力)

- 国立大学法人室蘭工業大学をはじめ、教育機関が充実
- 優秀かつ経験豊かな技術者の確保が容易

充実した港湾機能

- リサイクルポート第1次指定港(総合静脈物流拠点港)
- 豊富な埠頭倉庫とストックヤード
- 自然が形成した天然の港で津波に強い  
※先の大地震でも工業用地に津波なし

強化された産学官の連携機能

- 室蘭工業大学地域共同研究開発センターとの共同研究・開発
- (公財)室蘭テクノセンターによる研究・開発から製品化・販路開拓までの支援
- 産学官連携による研究シーズの発信と活用促進

長年の蓄積による技術力・設備

- 北海道唯一の特殊鋼一貫生産基地をはじめ、重化学工業プラントが集中
- 機械加工、精密金型、設計、エンジニアリング、プラスチック成型等、裾野の広いものづくり産業の形成



交通ネットワーク

陸	室蘭-札幌	1時間30分
	室蘭-千歳	1時間
	室蘭-苫小牧	45分
空	千歳-羽田	1時間30分
	千歳-中部国際	1時間40分
	千歳-関西国際	2時間05分

## 企業立地促進法基本計画

に基づく以下の集積対象業種には、課税の特例などの支援措置があります。(別途条件あり)

- 自動車関連産業 ●機械金属関連産業 ●医薬品・バイオ関連産業
- 情報関連産業 ●環境関連産業 ●エネルギー関連産業 ●食品加工関連産業

## 北海道産業振興条例施工規則に基づく助成制度

対象業種:自動車・同付属品製造業、基盤技術産業、工業団地へ進出する製造業、ソフトウェア業、試験研究施設、他  
対象要件:業種により投資額と雇人数等の条件あり  
助成内容:(例)新設投資額の10%、増設投資額の5%(いずれも限度額あり)

さらに

## 室蘭市産業振興条例

◆室蘭市として独自のご支援をさせていただきます◆

### 対象業種

- ★ 製造業
- ★ 環境・リサイクル関連産業  
(再資源化を行う施設)
- ★ 産業支援サービス業  
(機械設計業・情報通信関連事業・コールセンター等)
- ★ 試験研究施設(自然科学系)
- ★ ホテル・旅館業
- ★ 観光関連業(別途条件あり)

### 対象要件

- ★ 施設・設備の要件  
固定資産評価額が合計3,000万円以上の  
施設設備(工場・機械設備等)を設置
- ★ 雇用の条件  
常用従業員5人以上の雇用  
※コールセンターは雇用15人以上

### 課税免除制度

新設の施設、設備に係る固定資産税、都市計画税額を3年間免除  
※ただし、情報通信機器補助金に該当する企業には課税免除を適用とせず、施設設置補助金の対象とする。

### 用地取得に対する助成

取得した用地のうち、助成対象面積に係る固定資産評価額の40%を3年間分割で助成(限度額1億円)

### 雇用に対する助成

常用雇用する従業員1名につき20万円(限度額2,000万円)  
※コールセンターは限度額6,000万円

### 情報通信機器に対する助成

情報通信機器に係る固定資産評価額の40%を3年分割で助成(限度額1億円)  
※対象業種:情報サービス業、情報通信関連事業、コールセンター

※「室蘭市ホームページ」に、“北海道・室蘭市の優遇処置”、“室蘭市の工業用地”などの情報を掲載しています。 URL:<http://www.city.muroran.lg.jp/>

## ◆室蘭市の企業立地に対するご用命は下記まで!◆

室蘭市経済部産業振興課 〒051-8511  
(ものづくり・企業誘致担当) 北海道室蘭市幸町1番2号  
Tel (0143) 25-2704 Fax (0143) 25-2478

室蘭市東京事務所 〒102-0039  
東京都千代田区永田町2丁目17番17号永田町ほっかいどうスクエア308  
Tel (03) 6206-1043 Fax (03) 6206-1045

