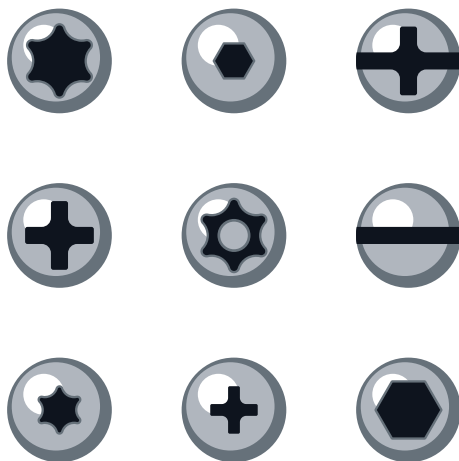


室蘭地域ものづくり企業カタログ

Techno Message



公益財団法人 室蘭テクノセンター

はじめに

この度、独創的な製品や高い研究開発力を有する創造性に富んだ室蘭地域（室蘭市、登別市、伊達市）のものづくり企業を広くPRすることにより、販路の開拓、新たな企業間連携を促し、産業振興を図ることを目的として、「室蘭地域ものづくり企業カタログ Techno Message」を制作いたしました。

当地域は鉄鋼、機械・金属加工などを基幹産業とし、100年余りの歴史のなかで蓄積されたものづくりの基盤技術を有する企業の集積地であり、多くの企業が素晴らしい技術力と提案力を備え、常に新技術・新分野に果敢にチャレンジしています。

本書は当地域のものづくり企業の情報を凝縮しておりますので、興味や関心を持つきっかけとして、また、新たなビジネス機会を見出すツールとしてぜひご活用ください。本書が新たな取引や事業協力の橋渡しとなり、収益の拡大やイノベーションの創出などにお役立ちできれば幸いです。

公益財団法人 室蘭テクノセンター

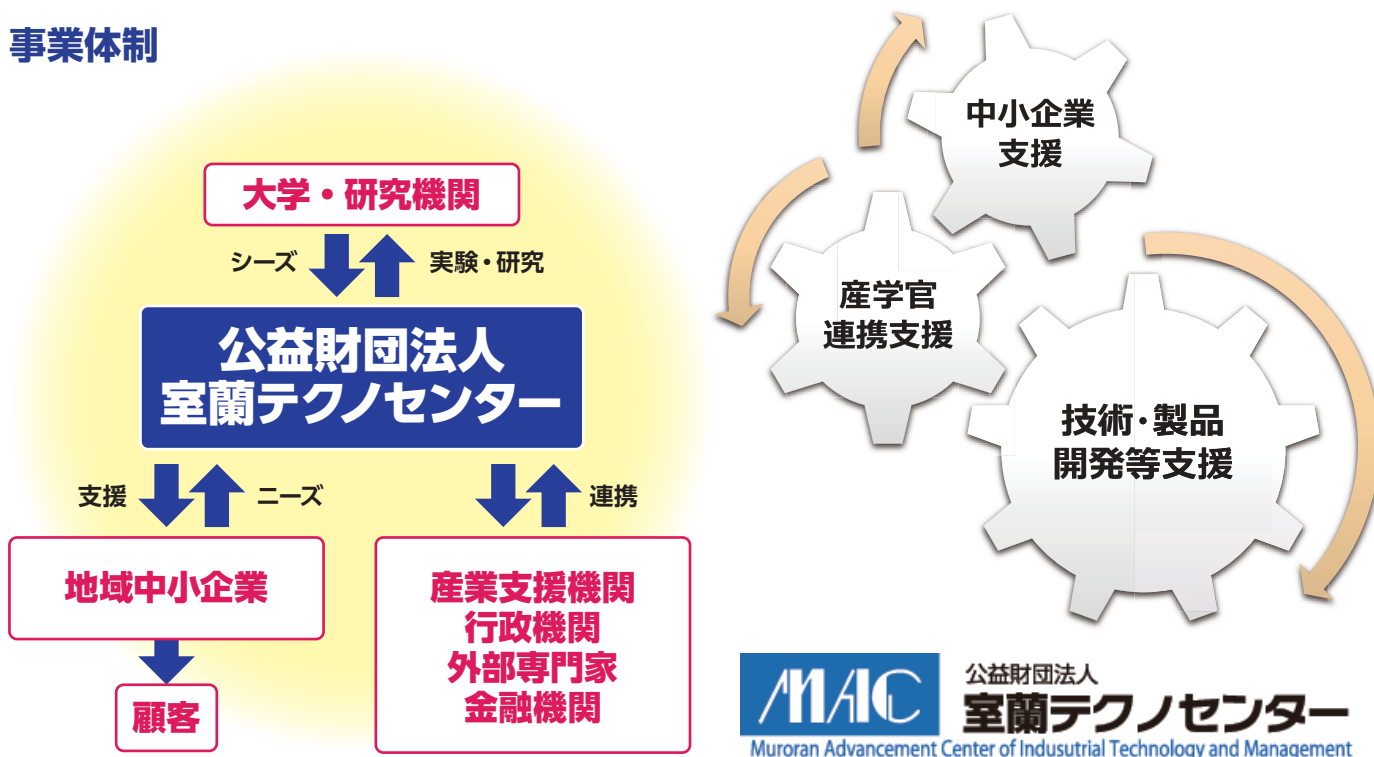


公益財団法人 室蘭テクノセンター



当センターは、室蘭地域（室蘭市、登別市、伊達市）の中小企業振興を図る支援機関です。様々な支援事業を通じ、ものづくり中小企業の技術力と経営基盤を強化し、地域産業の発展を目指すとともに、大学や金融機関等と連携し、支援の充実に取り組んでいます。

事業体制



主な開発支援事例

CFRP 素材加工技術の開発
航空機にも使用されるCFRP素材。強固な素材だけに加工には高度な技術が要求される。本事業では素材に適した加工技術の開発を実現。

**スクリュー羽根
フォーミングマシンの開発**
高い寸法精度が求められるスクリュー羽根を成型する専用機械及び金型の開発により、生産効率・品質・作業性等の大幅な改善を実現。

パッケージデザイン開発

北海道熊笹そば たまチリ
大人のビーフパイ うずら肉の燻製

TEL.(0143)45-1188 FAX.(0143)45-6636
<http://www.murotech.or.jp>
 〒050-0083 北海道室蘭市東町4丁目 28 番1号
 E-mail techno@murotech.or.jp

創 立 1986 年 12 月
 基 本 財 産 2 億 8,000 万円
 賛 助 会 員 139 社
 従 業 員 数 11 名（うち室蘭市からの派遣 1 名）

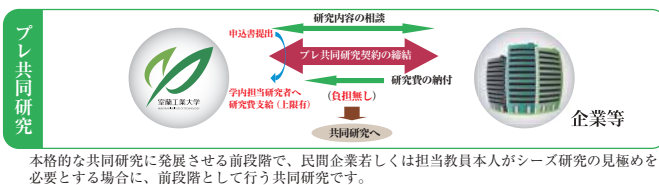
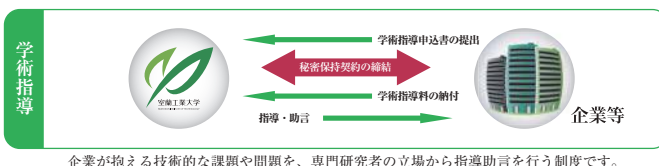
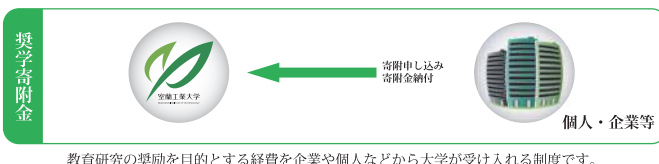
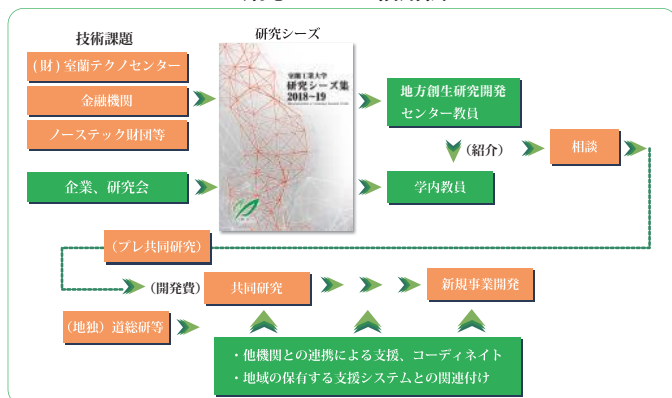
室蘭工業大学地方創生研究開発センター



国立大学法人室蘭工業大学地方創生研究開発センター（CRDセンター）は、「地域密着型の産業貢献」を基本姿勢とし、民間機関等と室蘭工業大学とが、共同して研究・開発に取り組み、未来に向けての技術力向上に貢献するために設置されたセンターです。

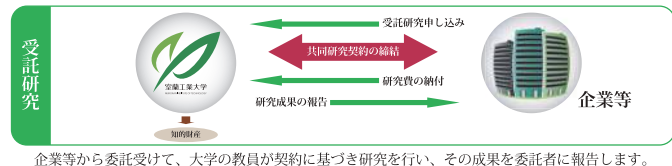
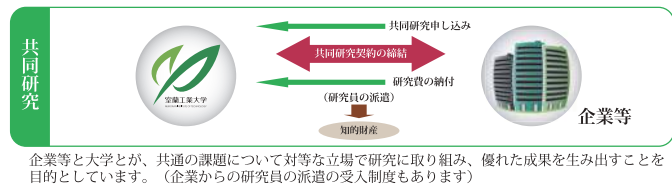
大学と地域社会とを結び開かれた窓口として、企業を訪問しての技術課題やニーズの掘り起こし、技術相談や共同研究の他、多様な相談に応じております。どうぞお気軽にご相談ください。

研究シーズの活用法



産学連携推進のため、各種の税制上の優遇処置があります。

1. 共同研究促進税制
民間企業等が国内の大学と共同研究を行った場合、民間企業等が支出した試験研究費の一定割合が法人税（所得税）から控除されます。
2. 寄附金控除
法人が寄附される場合は、寄附金の全額を損金に参入し、個人が寄附される場合は総所得額から寄附金の額を控除できます。



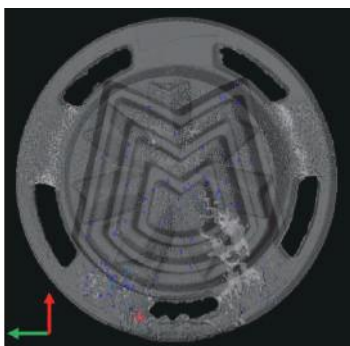
企業等から委託受けて、大学の教員が契約に基づき研究を行い、その成果を委託者に報告します。

X線CT装置の開放利用について

装置外観



アルミ合金鋳物



内部欠陥撮影例



本学では高出力X線CTスキャナを導入しており、製品開発の迅速化や更なる品質向上が可能となります。

装置名 TOSCANER-34500FD
透過能力 アルミ250mm 鉄80mm
ワーク寸法 400mmΦ×600mmH (<40kg)
装置使用料 12,000円/1時間



室蘭工業大学
地方創生研究開発センター
Center for Cooperative Research and Development

TEL.(0143)46-5860 FAX.(0143)46-5879

<https://www.muroran-it.ac.jp/crd>

〒050-8585 北海道室蘭市水元町 27 番 1号

E-mail ホームページのメールフォーム

日本製鉄株式会社 室蘭製鉄所



室蘭製鉄所は、1909年（明治42年）に当時の北海道炭礦汽船が輪西製鐵場を開いたことに端を発します。以来、地域の皆様にも支えられながら北海道唯一の高炉一貫製鉄所として、主に自動車部品・産業機械部品に使われる特殊鋼棒鋼・線材を製造しております。特殊鋼は今後も堅調な需要の伸びが期待されることから、弊社においては、グローバルマーケットにおける競争力強化を図るべく、欧州及び国内特殊鋼メーカーの子会社化等、特殊鋼事業の強化を進めております。その中であって弊所では、世界一の特殊鋼棒線基地を目指し、コンビナート一丸となって製造実力を鍛え、お客様により付加価値の高い製品を提供してまいります。

グループ会社・進出企業

1 日鉄スラグ製品株式会社 室蘭事業所

事業内容 鉄鋼スラグ製品の販売・管理
〒050-0083 室蘭市東町2丁目 22-5

TEL.(0143)41-1151

<https://www.slag.nipponsteel.com>



2 日鉄セメント株式会社

事業内容 高炉スラグを利用した環境対応型セメント製造
〒050-0087 室蘭市仲町 64

TEL.(0143)44-1693

<https://cement.nipponsteel.com>



3 日鉄ファーストテック株式会社

業務内容 鉄鋼検査・精整、二次加工処理及び設備保全
〒050-0087 室蘭市仲町 12 番地

TEL.(0143)47-8226

<http://www.ftc.nipponsteel.com>



4 北海道 NS ソリューションズ株式会社

事業内容 総合的な情報通信システムサービス
〒050-0084 室蘭市みゆき町 2 丁目 13 番 1 号

TEL.(0143)45-3220

<https://www.nssol.nipponsteel.com>



5 日鉄テックスエンジニア株式会社

事業内容 機械・設計・システム・土木・建築における
総合エンジニアリング

〒050-0087 室蘭市仲町 12 番地

TEL.(0143)44-1020

<https://www.tex.nipponsteel.com>



6 日鉄ビジネスサービス室蘭株式会社

事業内容 日本製鉄(株)室蘭製鉄所の警備、福利厚生、
資材管理、迎賓館管理運営、その他

〒050-0087 室蘭市仲町 12 番地

TEL.(0143)47-2206

<http://nsb-muroran.nipponsteel.com>



7 日鉄テクノロジー株式会社 室蘭事業所

業務の内容 鋼材の材質分析・環境測定・試験分析
〒050-0087 室蘭市仲町 12 番地

TEL.(0143)47-2359

<https://www.nstec.nipponsteel.com>



8 松菱金属工業株式会社

業務内容 磨棒鋼の製造

〒050-0087 室蘭市仲町 15 番地

TEL.(0143)46-3911

<https://www.matsubishi-kinzoku.co.jp>



9 三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社

業務内容 建機・大型トラック向け太径特殊鋼棒鋼製造

〒050-0087 室蘭市仲町 12 番地

TEL.(0143)41-2800

<https://www.mitsubishisteel.co.jp>



10 株式会社ムロランスズキ

業務内容 自動車向け懸架ばね用オイルテンパー線の製造

〒050-0087 室蘭市仲町 12 番地

TEL.(0143)41-2525

<http://www.muroransuzuki.com>



11 株式会社むろらん東郷

業務内容 自動車向け線ばね等の製造

〒050-0087 室蘭市仲町 5 番地 1

TEL.(0143)47-2106

<http://www.togoh.co.jp>



12 北海道住電スチールワイヤー株式会社

業務内容 自動車向け弁ばねオイルテンパー線の製造

〒050-0087 室蘭市仲町 12 番地

TEL.(0143)46-6552

<https://sei.co.jp/company/group/japan/hokkaido-tohoku/post-43>



13 株式会社第一熱処理室蘭

業務内容 太径棒鋼の焼き入れ・焼き戻し

〒050-0087 室蘭市仲町 12 番地

TEL.(0143)41-2947

<http://www.ichi-netsu.co.jp>



14 大岡技研株式会社

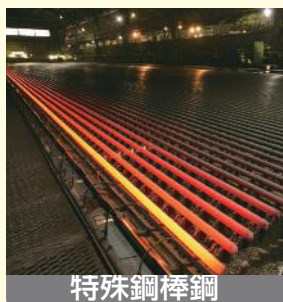
業務内容 自動車向け精密鍛造歯車の製作

〒050-0087 室蘭市仲町 5 番 18

TEL.(0143)41-0030

<http://o-oka.jp>





特殊鋼棒鋼

素材供給



特殊鋼線材

素材供給



大岡技研(株) 室蘭工場



MT車用鍛造ギア

北海道住電スチールワイヤー(株)



オイルテンパー線

(株)むろらん東郷



AT・CVT用スプリング



日本製鋼所M&E株式会社 室蘭製作所



Japan Steel Works M&E, Inc. Muroran Plant

〒051-8505 室蘭市茶津町4番地

TEL:(0143)22-0143

<https://www.jsw-me.com>



日本製鋼所M&E(株)は、2020年4月1日に(株)日本製鋼所の素形材・エネルギー事業と風力発電機器保守サービス部門、並びにグループ会社4社を統合して発足しました。前身の(株)日本製鋼所室蘭製作所は100余年にわたり、火力・原子力、石油・ガス、産業機械などの大型鋳鍛鋼品やクラッド製品等の開発、製造に携わってまいりました。これまで培ったチャレンジ精神は今も変わらず受け継がれています。

日本製鋼所M&E(株)は、技術と製造の基盤をさらに強化し、
M(マテリアルズ)と**E**(エンジニアリング)で新たなニーズに挑戦してまいります。

鋼が持つ優れた特性を追求すると共に、非鉄金属、複合材など様々な部材を供給します。

マテリアルズ

鍛 鋼 品



原子炉圧力容器用シェルフランジ

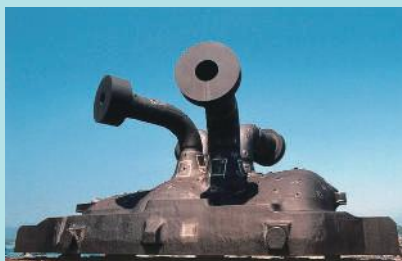


一体型低圧タービンロータシャフト



使用済燃料輸送容器

鋳 鋼 品



発電用タービンケーシング



シリンダブロック

クラッド鋼板・鋼管

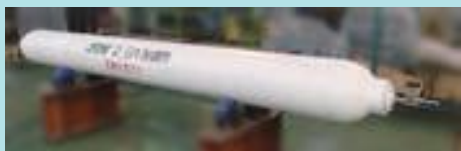


クラッド鋼板



クラッド鋼管

新エネルギー製品



水素ステーション向け鋼製蓄圧器



1,000Nm³級水素吸蔵合金タンク

エンジニアリング

設計、製作、施工から検査、修繕、保守に至るまで総合的にサービスを提供し、お客様の幅広いニーズにお応えします。

機械装置据付・改修・移設・電気工事



特機製品



試験調査



土木・建築・緑化



鋼製構造物



分析調査



圧力容器メンテナンス



非破壊検査



風力発電機メンテナンス



設計・解析



産業機械機器メンテナンス



グループ会社

(株)日本製鋼所のグループ会社
(室蘭地区)をご紹介します。

ファインクリスタル(株)
人工水晶及び加工製品の
製造販売



日鋼運輸(株)
製品梱包・運輸業



西胆振環境(株)
一般廃棄物等処理業



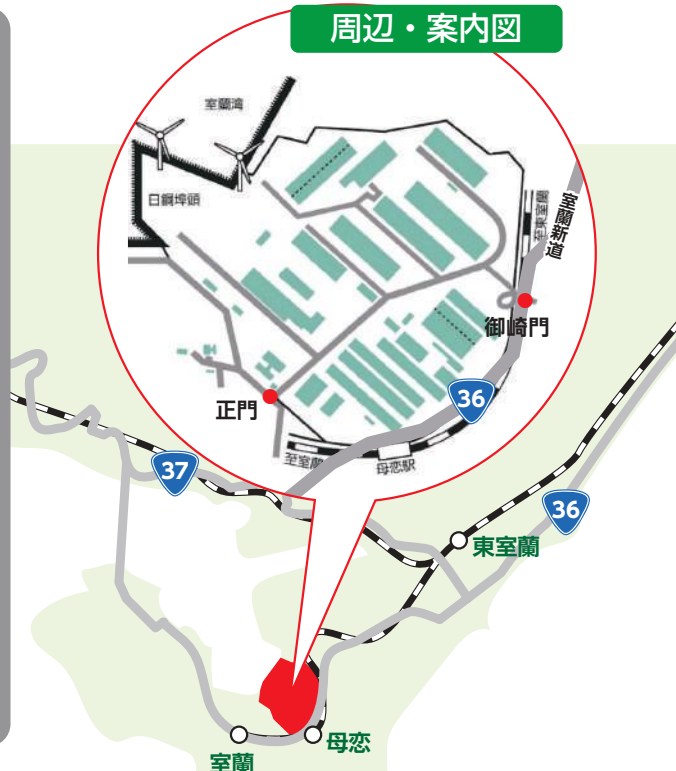
日鋼室蘭サービス(株)
総合サービス業



**室蘭環境
プラントサービス(株)**
PCB廃棄物処理業



周辺・案内図



室蘭地域ものづくり企業カタログ

掲載企業一覧

50音順

あ	(株)アール・アンド・イー	10	は	函館どつく(株) 室蘭製作所	39
	アイクス(株)	11		(有)馬場機械製作所	40
	(株)アイスジャパン	12		濱野鋼業(株)	41
	(有)アイワ柴田工業	13		(株)ビックボイス	42
	アオキ製作(株)	14		ファクター(株) 室蘭工場	43
	(有)アルフ	15		(株)物産ヤダキ	44
	(株)上田商会	16		(株)北央技研	45
				(有)北海道機械メンテナンス	46
				北海道曹達(株) 幌別事業所	47
か	(株)カネサン佐藤水産	17	ま	マトラスターテクノクラシー(株)	48
	(株)カムイ電子	18		(有)ミヤタ技研工業 	49
	(株)北ロンダ・エンジニアリング	19		(株)三好製作所 室蘭工場	50
	(株)キメラ 	20		(株)室蘭うずら園	51
	(株)栗林商会	21		室蘭パルス電子(株)	52
	興和工業(株)	22		室蘭ヒート(株)	53
	五嶋金属工業(株)	23		(株)メイセイ・エンジニアリング	54
	(株)今野鉄工所 	24		(株)望月製麺所	55
さ	(有)佐久間鉄工	25			
	(株)新電機製作所	26			
	(株)スガテック 室蘭支店	27			
	精電舎電子工業(株)	28			
た	第一金属(株)	29			
	チヨダウーテ(株)技術本部 室蘭工場	30			
	月島機械(株) 室蘭工場	31			
	ティ・イー・シー(株)	32			
	(株)テツゲン 室蘭支店	33			
	(株)富岡鉄工所	34			
な	(株)永澤機械 	35			
	(株)ナップ	36			
	(株)檜崎製作所	37			
	(株)西野製作所	38			

掲載企業業種別索引

生産用機械器具製造業

アイクス(株)	11
(有)アルフ	15
(株)キメラ 	20
精電舎電子工業(株)	28
(株)ナッパ	36

業務用機械器具製造業

マトラスターテクノクラシー(株)	48
------------------	----

金属製品製造業

(有)アイワ柴田工業	13
アオキ製作(株)	14
五嶋金属工業(株)	23
(株)今野鉄工所 	24
(有)佐久間鉄工	25
第一金属(株)	29
(株)富岡鉄工所	34
(株)永澤機械 	35
(株)檜崎製作所	37
(株)西野製作所	38
函館どつく(株) 室蘭製作所	39
(有)馬場機械製作所	40
(有)ミヤタ技研工業 	49
室蘭ヒート(株)	53

電気機械器具製造業

(株)北ロンダ・エンジニアリング	19
(株)新電機製作所	26
ファクター(株) 室蘭工場	43

技術サービス業

(株)スガテック 室蘭支店	27
ティ・イー・シー(株)	32
濱野鋼業(株)	41
(株)北央技研	45
(有)北海道機械メンテナンス	46
(株)メイセイ・エンジニアリング	54

プラスチック製品製造業

興和工業(株)	22
(株)物産ヤダキ	44
(株)三好製作所 室蘭工場	50

窯業・土石製品製造業

(株)上田商会	16
チヨダウーテ(株)技術本部 室蘭工場	30

情報サービス業

(株)ビックボイス	42
-----------	----

廃棄物処理業

(株)アール・アンド・イー	10
---------------	----

運輸に附帯するサービス業

(株)栗林商会	21
---------	----

石油製品・石炭製品製造業

(株)テツゲン 室蘭支店	33
--------------	----

はん用機械器具製造業

月島機械(株) 室蘭工場	31
--------------	----

化学工業

(株)アイスジャパン	12
北海道曹達(株) 幌別事業所	47

電子部品・デバイス・電子回路製造業

(株)カムイ電子	18
室蘭バルス電子(株)	52

食料品製造業

(株)カネサン佐藤水産	17
(株)室蘭うずら園	51
(株)望月製麺所	55

株式会社 アール・アンド・イー



私たちは廃棄物を処分するにあたり、ただ単に燃やす、埋める等だけでなく廃棄物を資源の原料と位置付け、再び利用可能な有用物とするため、廃棄物を出来る限り資源化する“生産工場”となることを企業目標とし、日々研究・開発に取り組んでいます。

金属事業部

廃棄物を破碎分別しリサイクル・埋立工程において、破碎機の摩耗による稼働効率低減を抑制するために、室蘭工業大学との共同研究により、長寿命化した耐摩耗鑄造材料の開発に成功し製造・販売をしています。

普通鑄物から特殊鑄物まで多種素材を取り扱っており、耐摩耗化依頼等は大学の品質評価等を活用し、最適な素材提供を行っております。



建材事業部

【eco 融雪システム RE メルト】



捨てた熱が雪をとかす！

eco融雪

捨てた熱 + 透水性コンクリート



■RE メルトのメリット：経済性・環境性、安全・快適・美観

▲住宅のアプローチ

▲登別温泉の市道

省エネ型の革新的なエコ融雪システム「RE(リ)メルト」が誕生しました。透水性コンクリートの下部から、廃熱を再利用して雪を融かします。

エンジニアリング事業部



【RETAC JIG】

当社が北海道大学、日本エリーズマグネチックス(株)と共同で開発した選別機です。水を使用したクリーンな方法で精度の高い選別を実現しました。

様々な素材が混在した廃棄物が各々持っている比重差を利用し素材ごとに選別することが可能です。

この RETAC JIG なら 0.1 の比重差があれば選別が可能。埋立処分しかできなかった廃棄物のサーマル・マテリアルリサイクルに貢献します。

◀RETAC JIG 実証機

COMPANY DATA

株式会社 アール・アンド・イー

TEL.(0143)80-2233 FAX.(0143)80-2232

<http://www.rande.co.jp>

〒059-0462 北海道登別市富浦町223番地1

E-mail info@rande.co.jp

事業内容	エンジニアリング事業部、建材事業部 環境事業部、金属事業部
創立	平成10年12月
資本金	2,000万円
代表者	代表取締役 北山 茂一
従業員数	47名
事業所	本社、登別事業所、札幌事業所
加入団体	異業種交流のぼりべつ水滴の会 産学交流プラザ「創造」

⊕精密プラスチック金型の設計製作専門メーカーです

アイクス 株式会社



平成元年、神奈川県綾瀬市にて創業、平成2年法人設立。平成3年北海道登別市にて操業開始、コネクター金型及び機械部品金型製作を主業務としています。

平成17年10月現住所に本社新工場完成、現在に至っています。

保有技術・主要設備

■研削、放電、マシニングセンターを主とする
加工技術及び微細加工技術

【技能士】

- ・1級 機械加工技能士 (平面研削盤作業) 1名
- ・2級 機械加工技能士 (平面研削盤作業) 5名
- ・2級 放電加工技能士 (型彫り放電加工作業) 1名

主に自動車、通信機器に用いられる精密プラスチック用金型の設計・製作・組立まで一貫生産を行っており、成形品の試作量産にも対応し、金型は試作、寸法修正後ユーザーに納入しています。

納期厳守、スピーディーな対応をモットーとした少数精鋭企業です。

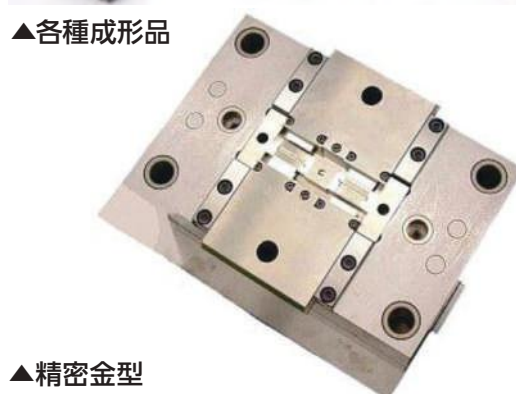
設備名	メーカー・能力	台数
2D CAD	キャムタス(株) Speedy mill/Win	6台
3D CAD/CAM	Delcam FEATURE MILL 2D/3D キャムタス(株) Speedy mill Next AUTODESK MSMWORKS	4台
立形マシニングセンタ	(株)牧野フライス製作所 V22,V33	2台
成形平面研削盤	日興機械(株) NFG-515 ニッコー(株) F-515,F-515H,F-64J (株)岡本工作機械製作所 PFG-500	10台
CNC成形研削盤	TECNO WASINO MEISTERV3	1台
型彫放電加工機	(株)牧野フライス製作所 EDGE2,EDAC1 三菱電機(株) EA-8PM,EA-8PV (株)ソディック AP1L	6台
ワイヤ放電加工機	(株)ソディック AP200L 三菱電機(株) FA10S Advance	2台
CNC細穴加工機	(株)ソディック K3HN	1台
横型射出成型機	ファナック(株) α-30iA,α-50iA (株)ソディック LP20EH3	3台
工場顕微鏡	(株)ニコン MM-11 (株)トプコン TNN-130EN,Image Eye (株)ミットヨ MF-A2017D	4台
高精度 画像寸法測定器	(株)キーエンス LM-1000	1台

主要製品

- ◎精密プラスチック金型設計・製作
- ◎微細コネクター製造
- ◎プラスチック成形品
- ◎各種精密治具の製造



▲各種成形品



▲精密金型

COMPANY DATA

アイクス 株式会社

TEL.(0143)86-0226 FAX.(0143)86-0227

<http://www.aicus.co.jp>

〒059-0033 北海道登別市栄町3丁目3番地4

E-mail info@aicus.co.jp

事業内容 プラスチック金型設計・製造
創立 平成2年6月
資本金 2,000万円
代表者 代表取締役 佐々木 良一
従業員数 21名

⊕業務用から店舗販売用まで、あらゆるニーズにお応えできます

株式会社 アイスジャパン



当社は、昭和56年から氷製造・販売業として創業後、氷の需要減少から、保冷剤製造・販売へと進出、保冷剤の需要拡大とともに、業務用保冷剤だけでなく、店舗販売用・ブロー容器保冷剤、新商品の開発等幅広い商品ラインナップで需要にお応えできる体制を整えております。



▲ぐっスリープ



▲湯たロン

開発製品

◎消臭機能付き保冷剤

使用済みの保冷剤を捨てずに、中身を取り出して消臭剤として再利用できます。消臭剤として使用後は容量がほとんど残らないためごみの減量化にもつながります。

◎冷感持続枕「ぐっスリープ」

人間が睡眠時に一番心地よいと感じる枕の温度は+29℃から+32℃の間です。この温度帯を冷蔵庫などを使用せずに、自然に長時間維持できる枕を開発しました。

主要製品・保有技術

- ◎業務用保冷剤 ◎ブロー成型保冷剤 ◎消臭保冷剤
- ◎店頭販売用保冷剤 ◎湯たんぽ

■消臭機能付保冷剤の製造技術

■長時間温度維持する枕の製造技術

■長時間温度維持する湯たんぽの製造技術

- 当社の保冷剤が**国際宇宙ステーション日本実験棟「きぼう」**に採用されました。
- 第8回「ものづくり日本大賞」(ものづくり地域貢献大賞)受賞

アイスクリーム専用保冷剤の開発

現在アイスクリームの宅配・テイクアウトにはほとんどドライアイスが使用されております。ドライアイスは、気化によるロスが必ず発生します。また、宅配の場合到着時にドライアイスが無いとお客様に保冷環境上の不安を与えてしまうため、到着時に残る量を封入しますが、残っているとお客様が触れる危険性が有り、低温障害などのクレームに発展するケースがあります。それらの問題点を解決すべく、ドライアイスに代わる保冷剤の開発と保冷剤の使用方法の開発を行っています。



主要設備

設 備 名	メーカー	台数
137型 ピロー包装機	中央包装機	4台
147型 ピロー包装機	中央包装機	5台
オリヒロ ピロー包装機	オリヒロ機械	2台
ダンガン	大成セラミック	1台
高速充填機 (MR7・8・9・ゼロ1)	三光機械	8台
高速充填機 (コマツ)	コマツ機械	1台
107型 ピロー包装機	松田機械	3台
ブロー充填機	松田機械	3台

COMPANY DATA

株式会社 アイスジャパン

TEL.(0143)44-5675 FAX.(0143)43-3120

<http://www.icejapan.jp>

〒050-0074 北海道室蘭市中島町 4丁目 9番 28号

E-mail ice-toiawase@icejapan.jp

事業内容 保冷剤・蓄熱材製造販売
 創 立 昭和56年11月
 資 本 金 5,600万円
 代 表 者 代表取締役 松岡 正昭
 従 業 員 数 46名
 事 業 所 本社・室蘭工場、仙台工場、角田工場、
 東京工場、京都工場
 加 入 団 体 日本保冷剤工業会

⊕ 精密製缶加工のエキスパート

有限会社 アイワ柴田工業

当社は精密製缶加工を主力事業としており、紙の汚れや破れを検査する検紙装置などの産業機械やスクリーコンベアに用いられるスクリーの製作などを手掛けています。スクリーについては平成12年から本格的に製作を開始しており、製作には高い技術力が必要となることから道内では競合他社は少なく、売上金額の20%を占める当社の主力事業となっています。



ミキシングスクリーシャフト



スクリーコンベア（硬化肉盛仕様）



スクリー羽根フォーミングマシンと加工イメージ

主要製品・保有技術

- ◎スクリーコンベアの製作
- ◎各種金属板の曲げ加工
(高張力鋼板、耐摩耗鋼板、アルミ、チタン、銅合金他)

主要取引先

株式会社モノリス、株式会社西野製作所、
有限会社三友機工、株式会社富岡鉄工所

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
アイトレーサー切断機	1500×3000	1台
油圧プレス機	100t	1台
半自動溶接機	パナソニック	4台
TIG溶接機	パナソニック	2台
プラズマ加工機	ダイヘン	1台
スクリー羽根フォーミングマシン	自社開発設備	1台

COMPANY DATA

有限会社 アイワ柴田工業

TEL.(0143)55-4755 FAX.(0143)55-4766

〒050-0052 北海道室蘭市香川町 37 番地 21
E-mail aiwa-shibata@leaf.ocn.ne.jp

事業内容 産業機械部品の製作
創 立 平成4年7月
資 本 金 360万円
代 表 者 代表取締役 柴田 仁
従 業 員 数 1名

⊕ 先端技術を導入し、常に特色ある製品づくりを展開しています

アオキ製作 株式会社



金属製品製造業

PCB廃棄物保管容器・その他の金属製品の製造などを行っております。また、プレス・タレットパンチプレス・プレスブレーキ・パイプベンダー・溶接・塗装・組立などの設備で、お客様のニーズに対して、アイデアをフルに生かした製品を作り、PR・製造・販売まで一貫した業務により、他社よりも一歩先んじる事を、当社の指針としています。

1998年には、乙種電気用品製造事業の承認を受け、翌年には、JQA 総合製品安全認証制度についても、認証されました。



タレットパンチプレス「EM2510NT」



NCプレスブレーキ「FBDⅢ」



オレンジボックス「PCB廃棄物保管容器」

主要製品・保有技術

◎PCB廃棄物保管容器・その他の金属製品の製造

- 薄物鋼板プレス加工(切断・曲げ・絞り・抜き)
- 電気溶接加工(CO₂・MAG溶接・TIG溶接・スポット溶接)
- パイプ加工(切断・曲げ)
- 精電焼付塗装加工(メラミン樹脂塗装・アクリル樹脂塗装・耐熱塗料塗装・粉体塗装)
- 組立・検査・包装

常に当社としては、1、「誠実、忍耐、前進」、以上のことを心がけてお客様に、信用される製品を提供する。2、お客様のニーズに対応する。3、世界のトップレベルを目指し、業界の中で一歩先んじる技術レベルをモットーにする。4、品質マネジメントシステムの有効性を継続的に改善し、品質の向上を推進する。5、品質目標の設定およびレビューのために枠組みを与え、質的向上を図り、信用の出来る製品を作る。

加入団体

室蘭商工会議所・道南公和会(日本政策金融公庫)
産学交流プラザ「創造」・小志会(経営者の会)

主要取引先

株式会社ホクエイ・株式会社三桂製作所・清水勸業株式会社
株式会社荏原製作所・株式会社むろらん東郷

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
タレットパンチプレス	PEGA-357 30t(1,270×3,660)	2台
	VIPROS-357 30t(1,270×3,660)	1台
	EM2510NT 30t(1,270×5,000)	1台
炭酸ガスレーザ加工機	ML2012HB1-3016S 1.6Kw(1,220×2,000)	1台
ハイレックスプレス	C2-20 200t, 110t	2台
プレス	TP-60 60t	2台
NCプレスブレーキ	FBDⅢ, FBDⅡ, RG 80×8尺, 25t×4尺	5台
シャーリング	C4-2550-2 8尺(4.5mm), M2545 8尺(4.5mm)	2台
コーナーシャー	CS-220 (3.2mm)	1台
パイプベンダー	TB-HTV-301 (φ31.8mm×1.6mm)	2台
自動金型研削機	TOGUⅢ	2台
ロータリバンドソー	CB22FA2 パイプ外径220mm	1台
フライス盤	2ML	1台
施盤	ML-620	1台
鋼管ロール切断機	DE612 (φ15.8mm~φ60.2mm)	1台
タッピングボール盤	B13 M8以下	3台
タッピング	BTI-215 M6以下	1台
TIGアルゴン溶接機	YC-2300TWX-2 200A, 300A	3台
半自動アーク溶接機	RF-200 160A, 200A, 350A	8台
スポット溶接機	YR-500SM2 12KVA, 35KVA, 50KVA	6台
エアープラズマ切断機	カットスター(P60-5) 切断板厚(0.1mm~25mm)	1台
自動塗装レシプロケータ	VRM-15D ストローク(1,500mm)	1台
焼付塗装設備	160℃上限 1,800mm×1,800mm×3,600mm	1台
溶接ロボット	松下電器産業・YA-1A011	1台
焼付炉	桂精機製作所・温度=200℃(2300W*2500H*4000D)	1台
バリ取り機	アマダ・IBT610Ⅱ・(板厚=0.5~12.7 最大板幅=600 最小長さ=160)	1台
NC縦型アーク自動溶接機	アマダ・VC-700W(TIG仕様)・(溶接ワーク寸法=700・板厚=0.8t~3.2t)	1台

COMPANY DATA

アオキ製作 株式会社

TEL.(0143)43-2266 FAX.(0143)43-1110

<http://www.aoki-seisaku.co.jp>

〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1番2号

E-mail aoki@aoki-seisaku.co.jp

事業内容 プレス加工、溶接加工、・塗装・組立
創 立 昭和39年10月
資 本 金 2,300万円
代 表 者 代表取締役社長 青木 誠一
従 業 員 数 22名

⊕ アルフは北海道室蘭市で高精度研削加工に取り組んでいます

有限会社 アルフ

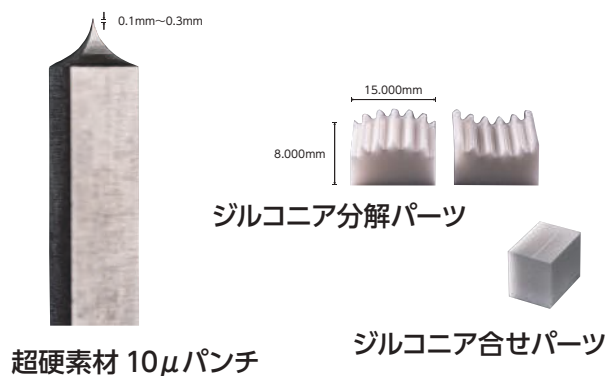


当社では、プロファイルグラインダー、研削盤、NC工作機、超微細砥粒を使用した研磨機操作等による、公差がミクロン・オーダーの精密金型の加工・製作に係わってまいりました。また特注金型部品を数多く手掛けており、多種多様なお客様のオーダーに信頼性の高い加工技術でお応えしています。これらの加工技術をベースに、他社では困難とされる加工においても品質、納期、コストを最適化し、より良いモノづくりをご提案いたします。



主要設備

設備・機器の種類・名称等	台数
アマダマイスターV3湿式	1台
日興515ADII湿式研磨機	5台
日興515乾式研磨機	6台
ワシノGLS-680/GLS135BNプロファイルグラインダー	1台
プロファイルグラインダー ワイダSPG-Wi	2台
TAKIGEN製砥石成型機フューチャアテックFR-1AN	1台
ロックウェル硬度計	1台
ニコンMM-40測定顕微鏡50倍	1台
ニコン画像測定E-MAX	1台
キーエンス高精度画像寸法 LM-1000	1台
キーエンスデジタルマイクロスコープ VHX-7000	1台
ワイダプロッター	1台



超硬素材 10μパンチ



COMPANY DATA

有限会社 アルフ

TEL.(0143)41-1330 FAX.(0143)41-1350

<http://alf-m.com>

〒050-0061 室蘭市八丁平1丁目49-1

E-mail alf@arion.ocn.ne.jp

事業内容 金型パーツ製造、精密治具製造・販売、
モールド・プレス金型部品研削加工、
セラミック加工
創立 平成12年10月
資本金 1,000万円
代表者 代表取締役 渡部 厚
従業員数 10名

⊕生活の安全安心を支え続ける確かな技術と情熱 コンクリート製品製造販売

株式会社 上田商会



1925年(大正14年)の創業以来、北海道におけるコンクリート製品製造のパイオニアとして、北の大地の発展と共に歩んでまいりました。皆さまと積み重ねてきた歴史の中で培った『確かな技術』と『情熱』で、コンクリート製品の長寿命化や限られた資源の有効活用、環境に配慮した製品開発等の実現をさらに推進し、未来へ繋げます。

主要製品・保有技術

- ◎千歳工場：土木用コンクリート二次製品、建築用Pca製品
- ◎川上工場：各種コンクリート二次製品、即時脱型専門工場（バイコン）、土木・建築用コンクリート二次製品（即時脱型専門工場）
- ◎後志工場：土木用コンクリート二次製品、生コンクリート
- ◎登別工場：土木用コンクリート二次製品
- ◎砂原工場：土木用コンクリート二次製品、生コンクリート
- 即時脱型製品製造技術 ■梁・柱自在製造技術
- 高性能コンクリート製造技術 ■薄肉PC版製造技術
- 産業副産物利用技術（フライアッシュ、製鋼スラグ骨材、高炉スラグ骨材）

加入団体

一般社団法人 全国コンクリート製品協会
北海道エコスラグコンクリート製品協同組合
エコサルファー防食工法協会
全国ボックスカルバート協会
日本共同溝工業会



▲Pca大梁・小梁が採用されたビル(東京都豊州)



▲FR 横断側溝



新製品

◎プレキャスト・ガードレール&ガードパイプ連続基礎ブロック

自転車のチェーンをイメージし、ボルト1本で製品同士を連結し独自の形状により、製品が自由自在な角度で連結することができ、道路の曲線に自由に追従することができるようになりました。

◎FR横断側溝

道路の縦断勾配に柔軟に対応し、車輛のスムーズな走行を実現した仕様となっています。

主要設備

設備名	設置工場	設備名	設置工場	設備名	設置工場
縁石・ILB 製造自動プラント	川上工場	薄肉PC版製造設備	登別工場	FMSライン製造システム	千歳工場
鉄筋コンクリート管成形機		高性能コンクリート製造システム		定置式梁・柱製造システム	

COMPANY DATA

株式会社 上田商会

TEL.(0143)85-2021 FAX.(0143)88-1663

<http://www.ueda-gr.jp>

〒059-0015 北海道登別市新川町2丁目5番地1

E-mail ホームページのメールフォーム

事業内容 土木用コンクリート二次製品・維持補修工事・コンクリート診断・生コンクリート・建築用コンクリート二次製品（梁・柱・カイザー板）・マーベルレック

創 立 昭和25年11月（創業大正14年3月）
資 本 金 7,200万円
代 表 者 代表取締役 上田 朗大
従 業 員 数 146名

⊕水産物のご用命はカネサン佐藤水産へ

株式会社 カネサン佐藤水産 本社工場



食料品製造業

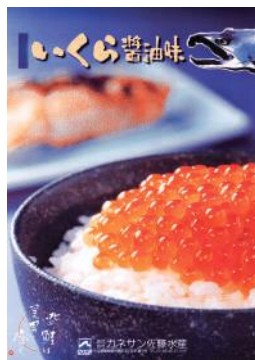
弊社は、総合的な水産物の販売と製造を通してお客様との温かい心の触れ合いを大切に、良い品質と適正価格、的確な情報を提供し皆様の信頼を得ることこそ当社の使命と考えています。



▲鮭のきざみハンバーグ



▲イカのきざみハンバーグ



▲いくら醤油味



▲いかそうめん



▲揚げじゃがくん

主要製品・保有技術

- ◎イクラ醤油味 ◎いかそうめん
- ◎鮭のスマークソフト葉 (鮭とば)
- 醤油いくら加工技術
- ハンバーグ加工技術

主要設備

設備名	台数
いかソーメン加工ライン	3台
醤油いくら加工ライン	1台
ハンバーグ製造機械	
冷凍倉庫(1,000t)	



開発製品

◎「もっちー煮」

(2011年 第18回北海道加工食品フェア 奨励賞 受賞)
北海道産のジューシーな具をすりつぶしたジャガイモの衣の中に詰めた、新しいタイプの食品です。皮はもちもち、中身はジューシー。煮ても揚げておいしい北国グルメです。100%北海道産の鮭と国産のイカを使用しています。



▲もっちー煮

◎「鮭のきざみハンバーグ」

(2008年 第16回 北海道加工食品フェア 優秀賞 受賞)
北海道の食材にこだわった、まったく新しいコンセプトの骨なし刻み食品です。100%北海道産の鮭と玉ねぎを細かく刻むことにより、現代の生活ニーズに合ったヘルシー・ジューシーな食品なので、お子様からお年寄りまで幅広い年齢層に喜ばれることと思います。ぜひ北海道の自然感あふれるワイルドな風味をお楽しみください。

◎「イカのきざみハンバーグ」

(2009年 第17回 北海道加工食品フェア 奨励賞 受賞)
北海道産の玉ねぎをたっぷり使い自然の甘みを表現し、更に国産イカの身を細かく刻むことにより素材本来の食感と旨みを損なわず造りました。

◎「いくら醤油味」

(第51回 全国水産加工たべもの店 大阪府知事賞 受賞)
標津前浜定置網漁の秋鮭のみを使用して、鮭卵が熟し、旨みとこくのある9月中旬から10月末の間に生産します。

COMPANY DATA

株式会社 カネサン佐藤水産 本社工場

TEL.(0143)45-5111 FAX.(0143)45-5181

<http://kanesan-sato.co.jp>

〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目 31 番1号

E-mail ホームページのメールフォーム

事業内容	水産物卸売及び水産加工品の製造販売
創立	昭和4年8月
会社設立	昭和43年8月5日
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役 佐藤 有一
従業員数	110名
加入団体	室蘭市水産物卸売協同組合

⊕「ものづくりの夢」を支援します

株式会社 カムイ電子



産業用電子機器の製造を中心に、基板実装から製品完成まで対応させていただいております。製造分野では他品種少量生産を得意としており、試作品一台の手付けや基板改造や少量生産など多種にわたり対応可能です。勿論、量産品についてもご対応いたしますので、電子機器の半田付け、ハーネスの加工、製品の組立などでお困りの際は、なんなりとお声をお掛け下さい。自社製品の受付システムなどのソフトウェア開発も行っております。

主要製品・保有技術

■製 造

- ◎高密度表面実装プリント基板の実装
※支給部品については、バラ部品やリールカット品でも製作可能です。
- ◎ディスクリートタイプのプリント基板の実装
- ◎一般電子機器の組立・配線・試験
- ◎各種ケーブル製作
- ◎半導体・電子部品の調達
以下標準在庫しておりますので、ご用命の際はお気軽にご相談下さい。
チップ抵抗、チップコンデンサ
ビス類 (M2.5～M4)
AWG14～AWG28の線材 (色についてはお問い合わせください)

■設計開発 (開発経験)

- ◎受付対応システム開発
- ◎医療補助用認知症診断ソフトウェア開発
- ◎ICカード券面デザイン/印刷 ソフト開発
- ◎潮位計測装置システム開発
《開発環境等》言語：C、C#、JAVA、Delphi



▲表面実装機生産ライン



▲プリント基板の手実装

表面実装機生産ライン

表面実装部品は部品が小さいこと、また基板の両面に部品を実装できることから、高密度実装が可能となり、機械実装で生産することで生産性が上がり短納期に対応可能となります。また、基板のサイズも小さくすることができるため、コストダウンにつながります。

外観検査装置

外観検査装置は、部品の有無・定格・型番・極性を画像処理で検査する装置です。検査員が目視で検査を行うのとは違い、限りなく100%に近い確率で上記不具合を発見することができるため、品質の安定した製品づくりが可能になります。

プリント基板の手実装

試作品の手付けや基板改造など高度なハンダ付け技術にも対応しております。試作品については、1枚の製作から請けており、1枚に数百点実装する基板も手付けで対応させて頂いておりますので、なんなりとご相談ください。

主要設備

設 備 名	メーカー・能力	最大ワークサイズ	台数
クリーム半田印刷機	Panasonic・SPG	X510mm×Y460mm	1台
高速スマートモジュラーマウンタ	JUKI・RS-1R	X950mm×Y370mm	1台
高速チップマウンター	JUKI・KE2050	X330mm×Y250mm	1台
高速汎用型マウンター	JUKI・KE2060	X330mm×Y250mm	1台
熱風型N2対応リフロー炉	千住金属工業・SNR-825GT	X330mm×Y250mm	1台
スプレー式フラクサー	弘輝・NSP350	X350mm×Y400mm	1台
自動填流型半田槽	弘輝・MCI353	X350mm×Y400mm	1台
外観検査装置	マランツ・U22XFMA-350L	X350mm×Y250mm	1台
超低湿保管棚	マックドライ		1台
振動発生装置	EMIC FH-8K/51S		1台
恒温槽	ESPEC PU-2J	-40℃～+100℃	1台

COMPANY DATA

株式会社 カムイ電子

TEL.(0143)84-8152 FAX.(0143)84-8153

http://www.kamui-denshi.com

〒059-0003 北海道登別市千歳町2丁目10番地3

E-mail support@kamui-denshi.com

事業内容 ソフトウェア・システムの開発、電気機械器具の実装・組立・配線・試験・ケーブル加工等
創 立 平成25年6月
資 本 金 250万円
代 表 者 代表取締役 内山 英義
従 業 員 数 31名 (役員2名含む)

⊕ 電気制御・システムを設計から納入までの一貫したエンジニアリングを行います

株式会社 北ロンダ・エンジニアリング



企業の規模に捉われることなく、柔軟で素早い対応力と、実績に裏打ちされた技術力やエンジニアリング力の必要性が増えています。技術の連環を目指し、社会と調和する企業として役に立てる存在でありたいと邁進して居ります。



▲システム設計の組合せレビュー



▲設備・施設の設計調査



▲設備更新のコンサルティング



▲設備の試運転・試験

主要製品・保有技術

- ◎製鉄機械、一般産業機械向け電気制御システムの設計・製作・試験
- ◎省力設備、環境設備、更新設備の設計・製作
- ◎技術コンサルティング及び施工工事

納入実績

富士電機株式会社
日鉄テックスエンジニアリング株式会社
北海道住電スチールワイヤー株式会社
株式会社第一熱処理室蘭
株式会社クラフトシステム
ティー・イー・シー 株式会社

：高炉メーカー向けライン設備システム設計・製作
：工場設備、開発設備システム設計・製作
：工場内電気設備のシステム更新設計・工事
：工場内ライン設備更新設計・工事
：地下鉄安全監視設備システム更新設計・試験
：機械装置用電気制御設計・製作・試験

COMPANY DATA

株式会社 北ロンダ・エンジニアリング

TEL.(0143)44-4520 FAX.(0143)44-4531

<http://www.kitaron-eng.com>

〒050-0086 北海道室蘭市大沢町1丁目4番2号

E-mail ronda-muroran@kitaron-eng.com

事業内容	製鉄機械、一般産業機械向け電気制御システムの設計・製作・試験 省力設備、環境設備、更新設備の設計・製作 技術コンサルティング及び施工工事
創立	平成11年7月
資本金	500万円
代表者	代表取締役 木村 忠
従業員数	5名

✦ 室蘭から世界へ技術発信

株式会社 キメラ



昭和57年7月(株)協和精工(資本金 1,000 万円)を神奈川県横浜市港北区日吉に設立、金型部品および切削一般を主体に創業しました。昭和63年3月北海道室蘭市寿町に株式会社キメラを設立、精密金型部品の加工を開始しています。平成2年4月室蘭市香川町工業団地に新社屋(本社工場)を建設・移転、平成14年11月ISO9001認証取得。平成15年7月ISO14001認証取得しております。令和2年6月には、航空機産業参入に向けて JISQ9100 認証取得予定です。

主要製品・保有技術

- ◎モールド金型設計・製作
- ◎プレス金型及び各種金型部品加工
- ◎精密金属機械加工 ◎電子部品の精密金型
- ◎パソコンの外装金型 ◎自動車部品の金型

■研究開発実績

- ・戦略的基盤技術高度化支援事業
- ・H24補正ものづくり補助金
- ・H23高度な金型設計技術とサーボプレスの動作制御技術を組み合わせた高精度プレス加工技術の開発
- ・先端技術等習得講習事業などの研究開発実績・プロジェクト参画実績あり

高い技術で生み出された
精密形状。

先端形状 0.1×0.2 mm



主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
マシニングセンター	牧野フライス V33i/V33/V22	7台
高速マシニングセンター	三菱重工業 ソディック μV1 40,000回転仕様 HS430L リア駆動 40,000回転	各1台
CNC成形研削盤	三井ハイテック MSG-46CNC-SP	1台
超精密プロファイルグラインダー	ワシノエンジニアリング GLS-5P	2台
精密微細型彫放電加工機	牧野フライス EDAC1 (自動生産システム構築) 三菱電機 EA8PV	各2台
ワイヤーカット放電加工機	牧野フライス UPV3 (油仕様) 三菱電機 DWC577 (超精密仕様:開発機)	各1台
CNC複合加工機	ヤマザキマザック INTEGREGX i150	1台
3次元測定器	ミットヨ FALCIO APEX707	1台
CNC画像測定システム	ニコン NEXIV VMR	1台

キメラとは…

北海道室蘭の大自然の中に誕生したキメラ(キメラとはギリシャ神話に登場する合成獣の名前で、製品には様々な技術が複合されていることから、キメラという社名になっています。)は、NC放電・ワイヤーカット・マシニングセンター等の最新機の配置により、精密金型部品加工の一貫生産体制を確立して、精密金型部品製作に取り組んでまいりました。先端のテクノロジーを駆使し、既成概念を捨て、より高品質の製品を作り出すことが私達の仕事であり使命と考えています。

■IT技術と匠の技の融合

一層のスピード化、高精密度化の要求に応えるため、様々な最先端の技術を導入し、特に超精密・微細加工については、微細形状の精度・面粗度維持、顧客要求精度に対して、IT技術と匠の技を高いレベルで融合しております。

■信頼に応える生産システム

様々な設備を導入することにより金型の一貫加工を可能にし、最先端の技術を駆使することで高い信頼を得ております。個人の能力に頼っていたところをコンピューターによるシステム化を行い、また、多くの仕事を効率よく消化するための工程管理システムを構築するなど、IT技術を積極的に利用した短納期化を実現しています。



▲わずか 0.07 mmピッチの
「最狭」精密加工も、職人の
卓越した技術の賜物

COMPANY DATA

株式会社 キメラ

TEL.(0143)55-5293 FAX.(0143)55-5295

http://www.chimera.co.jp

〒050-0052 北海道室蘭市香川町 24 番地 16 号

E-mail cmr@chimera.co.jp



- 事業内容 モールド金型、プレス金型及び各種金型
部品加工、精密金属機械加工、モールド
金型設計
- 創立 昭和63年3月
- 資本金 2,800万円
- 代表者 代表取締役 藤井 徹也
- 従業員数 116名
- 事業所等 東京営業所・福島出張所・愛知出張所
- 加入団体 一般社団法人日本金型工業会東部支部

⊕創業百二十余年、北海道の大地に息づく伝統と誇り

株式会社 栗林商会



明治25年に栗林五朔が新潟県三条市より北海道室蘭市へ渡り、1軒の酒屋をかまえたのが始まりで、創業(1892年)以来今日まで百二十余年を経て、関連グループ19社を抱えるまで成長しました。今日における当社の主たる業務は、海陸空全てにおける物流を手がける運輸部門と一流メーカーの多彩な商品を販売する商事部門及び多様化・グローバル化する室蘭コンビナートを支える現業部門の三本柱となっております。

事業内容

付加価値の高いサービスを提供し、顧客の信頼と満足度の向上を図ります。

■運輸・船舶代理店事業

港湾運送事業、貨物利用運送事業、倉庫業、通関業、貿易業、船舶代理店業

■商事事業

建材部門取扱品目

- 窯業関連製品／セメント・生コンクリート・コンクリートパイル・コンクリート2次製品
- 鉄鋼関連製品／鋼管杭・鋼矢板・鋼管矢板・異形棒鋼・重仮設材・一般鋼材
- 各種建築資材・工事／鋳鉄管・水道資材・道路橋梁資材・環境景観資材・公園資材・港湾資材・体育施設・産業資材
- 昇降機設備工事／エレベータ・エスカレータ・立体駐車場他

電機・設備部門取扱品目

- 空調機器／EHP・GHP・吸収式冷温水発生器
- 環境設備／ヒートポンプ関連・ボイラー・焼却炉・脱臭装置・上下水道施設・高速堆肥化関連・学校給食施設用排水処理設備
- 電機設備／太陽光発電システム・自家用発電設備・非常用発電設備
- プール設備／水槽・ろ過装置

■保険事業

損害保険代理店業、生命保険募集業

■旅行代理業

旅行業第一種(国内・海外企画旅行実施、国内・海外手配旅行、航空券・宿泊券販売等)



▲GR-7(発酵装置部)

環境事業

資源循環型社会に応え、食品リサイクル法に適應する「高速発酵型生ごみ分解処理装置ガービッジリサイクラーGR-7」および各種農林水産廃棄物処理システムを提供し、地域の「安全で安心な土づくり・食文化」に貢献します。

また、ディスポーザー排水ゼロエミッションシステムにも取り組んでおり環境に優しい提案をしています。

●GR-7処理装置(3t/3日)【7つのポイント】

1. 好気性分解菌を使用した地域対応型生ゴミ処理。
2. 装置はシンプルで運転管理は容易な構造。
3. 生ゴミは15日間連続投入。
15日目にコンポストとして取り出し。
4. 装置の熱源は電源・蒸気・温水方式に対応。
条件に合わせた熱源を選定可能。
5. オールシーズン安定した性能を発揮。
(-30度で性能試験実施)
6. 生ゴミから発生した汚水は装置内で処理するので
汚水処理は不要。
7. 生ゴミを2週間で80%ほど減らします。

資料・詳細については、本社 商事部 TEL: 0143-24-7033 E-mail: n-watanabe@kurinet.co.jp

COMPANY DATA

株式会社 栗林商会

TEL.(0143)24-7011 FAX.(0143)24-2745

http://www.kurinet.co.jp

〒051-0023 北海道室蘭市入江町1番地19号

E-mail mentmaster@kurinet.co.jp

事業内容	運輸部門、商事部門及び現業部門の三本柱とする総合企業
創立	明治25年6月1日
資本金	1億5,000万円
代表者	代表取締役社長 栗林 和徳
従業員数	274名
事業所等	札幌、苫小牧、旭川、帯広、東京
加入団体	北海道経済連合会 室蘭港湾振興会

⊕ 安心、安全で信頼を 耐食プラスチック製品製造60年の実績を誇るFRP成形メーカー

興和工業 株式会社



耐食 FRP 成形 60 年の実績を誇る FRP 総合メーカーです。当社は主に化学工場、製鉄・製鋼工場、及び紙・パルプ工場向けに化学薬品を製造・貯留する耐食プラスチック機器製の貯槽、塔類を製造、納入しております。又、塔槽類を結ぶ配管工事も行っております。上記設備を長期的にご使用いただくためのメンテナンスも行っております。

主要製品・保有技術

- ◎**脱臭装置** 主にFRP製。生物脱臭塔、活性炭吸着塔、薬液洗浄塔の製作、付属ミストセパレータ等
- ◎**薬液タンク** 塩酸、硫酸、苛性ソーダ、次亜塩素酸ソーダ等の化学薬品を貯留するタンクを100m³クラスまで製造
- ◎**ワイヤー巻タンク** (カベオラップ) 薬品貯蔵、大型現地組立ワイヤー補強タンク 600m³クラスまで製造可能
- ◎**PVC/FRPタンク** 内面PVC (塩化ビニール) 外面をFRPで補強したタンク。主に次亜塩素酸ソーダ等の強耐食薬品用
- ◎**FRP製煙突** 発電用ボイラー等煙突。FW (フィラメントワインディング) 成形でφ1,000~φ3,800まで製作可能
- ◎**電気集塵機** 大型電気集塵機カーボン繊維を使用し、通電性を持たせることが可能
- ◎**トイエースつばさ** 無落雪住宅用FRP製スノーダクト
- ◎**鋼製地下タンクFRPライニング工事** ガソリン、灯油、軽油、重油等の地下埋設タンクを紫外線硬化FRPシートで延命させることが可能
- ◎**リユース工法** 老朽化した高架水槽などのFRPパネルタンクを独自の工法で新品以上の強度に還元可能
- ◎**FRPタンクローリー** 化学薬品専用の耐食FRP製のタンクローリー (シャシーから上部の貯留部デッキを製作)
- ◎**プラント設備メンテナンス** 塔槽類から配管、ダクトまで耐食プラスチック、特殊金属 (チタン、ニッケル等) にて実施 (LCC (ライフサイクルコスト) の観点からメンテナンス部門の強化に取り組んでおります)



▲排ガス冷却塔 φ9000×10500H
製作中 パネル式現地組み立て型



▲100m³タンク φ3800×10000H
特殊車両による輸送

主要設備

設備名	能力
フィラメントワインディング機 (大口径パイプ巻機)	φ1,000~φ4,000 × 6,000L
旋盤	8尺×φ450mm
卓上ボール盤	1mm~16mm
パネルソー	

主要取引先

北海道曹達株式会社、ソーダニッカ株式会社
王子エンジニアリング株式会社、
協和化工株式会社、横井工業株式会社
日鉄ファーストテック株式会社
新栄クリエイト株式会社、日本製紙株式会社

COMPANY DATA

興和工業 株式会社

TEL.(0143)88-1101 FAX.(0143)88-1104

<http://www.kouwa-frp.co.jp>

〒059-0001 北海道登別市新栄町 1 番地 12

E-mail info@kouwa-frp.co.jp

事業内容 PVC・FRP 製品製造、配管工事
創 立 昭和 32 年 4 月
資 本 金 5,000 万円
代 表 者 代表取締役 鈴木 高士
従 業 員 数 25 名
加 入 団 体 登別商工会議所、
一般社団法人強化プラスチック協会
北海道 FRP 工業会
産学交流プラザ「創造」
北海道中小企業家同友会 HoPE



当社は昭和 51 年の創業以来、鋼構造物の製缶や組み立てのプロフェッショナルとして歩んでまいりました。最近では、ステンレス製缶や大型製缶加工、プラント加工などさらに多方面で、高い評価をいただいております。設備は道内指折りの充実したものをそろえていると自負し、それを扱うスタッフも金属のことを熟知しております。私たちが大切にしていることは、付加価値の高いものづくり。当社でなければチャレンジできないこと、当社の設備と金属を知り尽くしたスタッフの手がなければつくりえないもの、そして手間を惜しまない精度の高い製品。

「五嶋金属工業に仕事を任せれば安心」、「この加工は五嶋金属工業じゃなければできない」。そのようなお言葉をいただくことを胸に、皆さまのお役に立つ企業であり続けていきます。

主要製品・保有技術

- ステンレス製各種製缶類 ○タンク ○シェルター
○薬品製造用攪拌装置 ○プール ○エゼクター ○GISタンク 等

■プラント(タンク)類の加工技術

代表的なステンレス鋼製品

- 熱交換器(プラントメーカー向け)
- スプレッドライヤー(粉末乾燥用) 等

代表的な普通鋼製品

- バグフィルターのケーシング
- 変圧器のケーシング(重電機メーカー向け)
- 建機メーカー向けフレーム 等
- ※豊富な経験をもとに、高精度加工も対応可能



鋼構造物の製作例

ロゴマークの由来

月は地球の衛星。太陽光を反射して地球からは青白く見える天体…。その月をモチーフに支え支えられる企業イメージを表現しております。三つの月のプロポジションには満ち欠けを表しておりどんな状況でも不屈の精神と培ってきた技術力を持って乗り越えて行くというスタッフのモチベーションを表現しております。月 (luna) とツキ (luck) という掛け合いもこのロゴマークのもう一つの力オも持ち合わせております。

主要設備

設 備 名	メーカー・能 力	台数
レーザ加工機	ヤマザキマザック スーパーターボマークⅢ 4KW 5'×10'	1台
バンドソー	ニコテック 750W×550H	1台
油圧プレス	大洋 200T	1台
プレスブレイキ	マルヘンメル 200t×3,000 3P	1台
NC-45型鋼加工機	アマダ 4.5t×6点テーブル	1台
プラズマ切断機	ダイヘン 70A 80A	1台
天井起重機	2.8t×6台 10t固定ホイス×1台	1台
4本ロール	アマダ 18t×2,500W	1台
鋼材ストッカー	インテック 1,500×3,000×10段(自動)	1台
CAD(原寸用)	シンテック	1台
溶接ロボット	Panasonic L1800、350A1台	1台
デジタル溶接機		8台

COMPANY DATA

五嶋金属工業 株式会社

TEL.(0143)45-8455 FAX.(0143)45-2595

<https://goshimakinzoku.co.jp>

〒050-0083 北海道室蘭市東町 3 丁目 31 番 4 号

E-mail ホームページのメールフォーム

事業内容
創立金
資本金
代表者
従業員数
加入団体
主要取引先

鋼構造物の製缶や組み立て
昭和 51 年 3 月
1,000 万円
代表取締役 五嶋 了
14 名
小志会 (室蘭地域オーナー経営者の会)、
室蘭鉄工組合、イタンキ工業会
三菱マテリアルテクノ株式会社
株式会社日本製鋼所
日立製作所 電力システム社
日鉄住金テックスエンジニアリング株式会社
栗林機工株式会社

⊕卓越した技術と、最新の設備で信頼を形に！

株式会社 今野鉄工所



当社は昭和37年10月に機械加工、製缶加工を主体に創業、昭和40年に日本製鋼所への納入品を主体として、これまでの機械・製缶加工に鍛造分野を加えております。時代の進歩とともに最新鋭工作機を導入し、精密機械加工及び大型建設機材加工分野へと技術力を高めてまいりました。平成元年6月に現在地へ工場を新設し、品質・納期などの生産管理の一元化を図り、お客様のご要望に応じております。



▲風力シャフト



▲旋回フレーム

主要製品・保有技術

■機械技能士

NCフライス盤	2級技能士	4名
NC旋盤	2級技能士	4名
NC旋盤	1級技能士	2名

マシニングセンター	1級技能士	5名
特級機械加工	技能士	1名
ものづくりマイスター	認定	1名
テックマイスター	認定	1名

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
NC複合加工機(複合旋盤)	森精機 切削寸法 主軸孔φ275 940×4,150、森精機 切削寸法 主軸孔φ192 940×3,150	2台
NC旋盤	池貝鉄工所 芯間6,000mm ベッド上振 φ1,120 森精機 芯間1,750mm 振 φ910、池貝鉄工所 芯間500mm ベッド上振 φ250 OKUMA 芯間 3,000mm ベッド上振 φ1,050	4台
立型マシニングセンター	森精機 移動量 1,530×660×650、日立精機 移動量 750×450×500 大阪機工 移動量 1,600×800×740、森精機 移動量 800×510×510	4台
横中グリマシニングセンター	東芝BTD200 X1,500×Y1,200×Z1,150 東芝BTD13 X3,000×Y2,300×Z1,800 最大重量10t	2台
旋盤	ポーランド ベット振 φ1,600 往復台振	1台
1,400tプレス	自社製 1,400t	1台
ベンディングロール	自社製 32×φ2,500×3,200	1台

COMPANY DATA

株式会社 今野鉄工所

TEL.(0143)55-7802

FAX.(0143)55-7844

<https://k-konno.com>

〒050-0063 北海道室蘭市港北町1丁目25番33号

E-mail kk_konno@lapis.plala.or.jp



事業内容
創立
資本金
代表者
従業員数
加入団体
主要取引先

精密機械仕上、鋼構造物、産業機械製作
昭和44年4月
1,000万円
代表取締役社長 今野 香澄
26名(内女性6名)
一般社団法人北海道機械工業会
函館どつく株式会社室蘭製作所、
栗林機工株式会社、
三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社、
株式会社第一熱処理室蘭、
日本製鋼所 M&E 株式会社

⊕お客様のニーズに合わせ確かな技術力を目指します

有限会社 佐久間鉄工

当社は昭和60年12月に鋼構造物、プラント加工を主体に創業し、時代の変化やお客様のニーズに対応するために、設備や技術力を高めてまいりました。今後も様々な製缶加工に挑戦し、お客様の信頼を得るために品質・納期管理に努力していきます。



ベルトコンベヤ



タンク(SUS)



タール安水タンク



大樋カバー

主要製品・保有技術

◎鋼構造物製作 ◎各種プラント機械設備製作
●ベルトコンベヤ ●各種タンク類 ●ダクト・各種配管 ●スクリュー・ケーシング

主要設備

設 備 名	メーカー・能力	台数	設 備 名	メーカー・能力	台数
NCプラズマ加工機	コマツツイスター	1台	バンドソー	大東 550 x 850	1台
プレス	アマダ 125t x 2500	2台		大東 450 x 650	1台
	マツダ 350t x 2500	1台		アマダ 450 x 650	1台
3本ローラー	12t x 2000	1台	シャーリング	AIZAWA 13t x 2500	1台
	16t x 3000	1台	溶接機	半自動溶接機・TIG溶接機	計15台

COMPANY DATA

有限会社 佐久間鉄工

TEL.(0143)85-3980 FAX.(0143)85-7464

〒059-0025 北海道登別市大和町 1丁目 14 番地6
E-mail t-sakuma@muse.ocn.ne.jp

事業内容 製缶・組立・加工
創 立 昭和60年12月
資 本 金 300万円
代 表 者 代表取締役 佐久間 将之
従 業 員 数 15名
加 入 団 体 室蘭鉄工組合

⊕ご相談下さい、おまかせ下さい ほしい物を、ほしい時に、提供いたします

株式会社 新電機製作所



創業当初から薄物精密加工をベースとし、制御盤などの設計、材料手配、製作、仕上完成までを一貫生産で行ってきました。電気炉、各種試験機、メカトロニクス関連機器などの開発及び製作など、新分野を次々と開拓し、現在は、医療関連、食品加工機、コンピュータ機器、環境機器などの製作も手がけています。



▲各種制御盤製作



▲分析装置



▲各種試験用装置

主要製品・保有技術

◎業務用電気炉、自動制御盤、各種試験機、実験機、装置、レーザー薄板加工製品

■レーザー加工による薄板切断・曲げ加工・溶接加工技術

■特殊仕様装置の設計製作技術

■各種シール・銘板の印刷・製作技術

■各種電気炉の設計製作・修理

○ご要望に合わせた装置の設計・製作いたします

各ユーザー様のご要望に合わせた電気炉、制御盤、各種研究開発製品・試験装置等を手掛け、長年蓄積してきたノウハウ・技術があります。

当社が製作している電気炉のひとつに「台車式電気炉」があります(写真→)。

主に重量物の熱処理を対象とし、処理物の出し入れが容易で安全性が高く、作業性に優れます。



主要設備

設 備 名	メーカー・能力	台数
切断加工機類 (金属・木類・プラスチック類・ 電気絶縁体・その他)	レーザー加工機	2台
	シャーリング、メタルソー、 バンドソー、精密切断機、 グリーンカッター、コーナーシャー	各1台
曲げ加工機類	プレスブレーキ、三本ローラー	各2台
	ペンディングマシーン、旋盤	各1台
	ボール盤	3台
溶接機類 (SUS・アルミ・鉄・塩ビ溶接)	スポット溶接機、TIG溶接機、 ロボット溶接機、半自動溶接機、 パイプ溶接機	計15台
塗装設備類	粉体塗装設備	2式



COMPANY DATA

株式会社 新電機製作所

TEL.(0143)46-1295 FAX.(0143)45-1618

<http://www.shindenki-works.co.jp>

〒050-0083 北海道室蘭市東町1丁目29番12号

E-mail info-sdk@shindenki-works.co.jp

事業内容 電気機械器具、各種試験装置及びメカトロニクス関連機器などの製造販売
創 立 昭和54年4月2日
資 本 金 1,000万円
代 表 者 代表取締役 大林 繁
従 業 員 数 23名
加 入 団 体 一般社団法人日本溶接協会
室蘭商工会議所

⊕ 私たちは総合エンジニアリング会社として社会に貢献することをめざします

株式会社 スガテック 室蘭支店

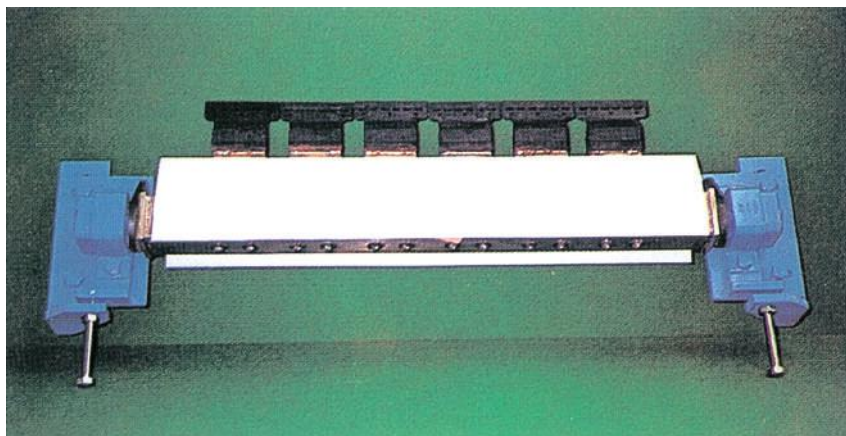


技術サービス業

当社は、豊富な経験と永年に渡って培ってきた技術を駆使し、高品質で経済性、環境に配慮した各種プラント設備の設計、製作、建設、整備をお客様へ提供しております。今後もあらゆる困難を工法開発や改善、新技術への挑戦で乗り越え、総合エンジニアリング会社として、社会に貢献できるよう努力してまいります。



▲パイプ円周自動溶接装置



▲クリーニングブレード自動圧着調整機能付クリーナ

主要製品・保有技術

- ◎鉄鋼・金属・製紙・窯業・石油・化学・電力等のプラント設備の設計・製作・建設・整備
- ◎治水・上下水道・ごみ処理等の公共事業工事の設計・製作・建設・整備
- ◎建設用各種機器・資材の開発・製造・販売並びに賃貸

■技術的特長

- 天井クレーン 製造許可 クラブトロリー式 51.6t、ホイスト式 20.3t、テルハー 20.3t
- 第1種圧力容器 製造許可

■所属資格者

建築士 建設施工管理技士 土木施工管理技士 管工事施工管理技士
溶接技術者資格認定 建設業経理事務士 衛生管理者 電気工事士 他

■当社企画・開発・販売製品

○SAC ベルトクリーナー

(クリーニングブレード自動圧着調整機能付クリーナー)

「コンベヤ周辺の環境改善」「ベルトにやさしく」「メンテナンスフリー」を求めコンベヤベルトのプロフェッショナルの立場から生まれ育った理想的なベルトクリーナーです。

○TIGPY (パイプ円周自動溶接装置)

簡単操作でもプロの仕上がり。溶接長さが伸びても順応した溶接をします。

主要設備

設備名	能力	台数
門型クレーン	5t～	3台
天井クレーン	5t～	2台
旋盤		1台
ベンディングロール		2式

COMPANY DATA

株式会社 スガテック 室蘭支店

TEL.(0143)44-2223 FAX.(0143)44-7471

<http://www.sugatec.co.jp>

〒050-0087 北海道室蘭市仲町12番地

E-mail ホームページのメールフォーム

事業内容

創立

資本金

代表者

事業所代表者

従業員数

加入団体

鉄鋼・金属・製紙・窯業・石油・化学・電力等のプラント設備の設計・製作
大正9年1月(本社)
昭和29年10月(室蘭)
4億7,200万円
代表取締役社長 上野 浩光
執行役員支店長 東野 郁夫
70名(室蘭)
一般社団法人北海道機械工業会
一般社団法人日本クレーン協会
一般社団法人日本溶接協会

⊕ プラスチック溶着・溶断技術のパイオニア

精電舎電子工業株式会社



精電舎電子工業(株)はプラスチック溶着・溶断技術と波動応用技術の革新に絶えず挑み続ける溶着機器・樹脂加工機器の国内トップメーカーです。

国内のプラスチック産業の急成長に伴いプラスチック溶着機の開発に注力し、高周波溶着機は塩化ビニールを溶着する目的に優れ、1960年「ダッコちゃん」を製造する溶着機を製造拡販。

1961年、世界初となる「超音波ウェルダ」を東京国際見本市で発表。以来、樹脂の二次加工技術に特化した産業装置として、電磁誘導ウェルダ、業界初のNC炭酸ガスレーザー加工機をJP84で発表。その後も振動溶着機、非接触熱板溶着機、インパルスウェルダなどの装置を次々に開発。

プラスチック溶着技術では、自動車、家電、医療、情報通信機器など国内外の大手メーカーの外部研究機関としての役割を担い、新商品の開発段階より相談を受け共同特許も多数取得。近年は、金属を接合する超音波金属接合機、食品向けフードカッター、包装用シールユニット、超高速超音波ミシン、超音波カッターなど時代のニーズに合わせたユニット、装置を提供。

2018年には「バルーンカテーテル溶着機MS-B」が(平成30年度)関東地方発明表彰にて関東経済産業局長賞・実績功労賞を受賞。また「超音波溶着機SONOPET JII」が世界発信コンペティション製品・技術部門で特別賞受賞するなど業界に貢献する装置として表彰を受けている。

保有技術・製品展開

- 超音波溶着機(ウェルダ) ●超音波金属接合機
- レーザー溶着機 ●レーザー加工機 ●レーザー発振器
- 電磁誘導ウェルダ ●非接触熱板溶着機
- 高周波ウェルダ ●振動溶着機
- 超音波フードカッター ●包装用シールユニット など

精電舎電子工業が選ばれる4つの理由

- 理由1 溶着溶断装置の総合メーカー
- 理由2 一貫体制による充実サポート
- 理由3 各工法の専属技術スタッフによる強力サポート体制
- 理由4 「世界初」から築き上げた圧倒的な納入実績



超音波応用技術

高周波応用技術

レーザー応用技術

振動応用技術

その他の応用技術

自動化システム技術



超音波溶着機(ウェルダ)



超音波金属接合機



レーザー溶着機



振動溶着機



非接触熱板溶着機



高周波ウェルダ



インパルスウェルダ



カテーテル溶着機

COMPANY DATA

精電舎電子工業株式会社

TEL.(03)3802-5101 FAX.(03)3807-6259

<https://www.sedeco.co.jp>

〒116-0013 東京都荒川区西日暮里2丁目2番17号

E-mail ホームページのお問い合わせフォーム

事業内容 溶着・溶断装置の総合メーカー
 創立 昭和31年7月16日
 資本金 88,625,000円
 代表者 代表取締役社長 松岸 則彰
 従業員数 160人
 事業所 営業所: 北関東、大阪、名古屋、広島、福岡
 事務所: 湘南、室蘭(予定)
 海外: アメリカ、中国、タイ
 主要取引先 自動車、電機、電子情報通信、光学、医療、化学、事務器文具、玩具などのメーカー

第一金属 株式会社



自動車および産業機械の駆動系部品サプライヤーです。大型順送プレスを主軸に、鋼材の手配、シャーリング加工からプレスまでを一貫生産しており、品質保証業務、物流手配までを含んでお客様の満足と信頼を頂くことを第一義に操業しています。他には電力会社向け足場ボルト（冷間鍛造加工）や大型シャッター部品の溶接組立加工を行っております。また、リサイクルトナーカートリッジ専門工場もあり、きめ細かなサポート体制とリサイクルならではの低価格の実現で、地域に根ざした社会貢献活動に取り組んでいます。



▲溶接ロボット



▲クラッチプレート

主要製品・保有技術

- ◎自動車部品のプレス加工
- ◎各種鋼板のプレス加工
- ◎各種鋼板の製缶溶接組立加工
- ◎足場ボルト製造
- ◎道路維持製品電力用部材のプレス溶接・組立加工
- ◎リサイクルトナーの製造・販売
- 一般製品プレス加工、溶接組立加工
- オートマチック車部分のプレス加工
- 線材二次加工製品（足場ボルト等）の一貫生産
- リサイクルトナー製品の製造

主要設備

設 備 名	メーカー・能力	台数
600Tランキングプレス	H&Fストローク25~100SPM	1台
各種機械プレス	アイダ他50T~350Tプレス	9台
プレスブレーキ	アマダ 加圧能力200T、折り曲げ長4,000mm	1台
アイアンワーカー	アマダ プレス能力60T、ストローク6,000mm	1台
NC自動切断機	田中製作所 切断範囲 W1,800×3,700mm	1台
溶接ロボット	松下電器産業 6軸多関節型	1台
オートボーラー	タケダ機械 平板1,100×1,450×t76mm 穴径17~40mm	1台
ギブスライドシャー	アマダ 板厚1.0~13.0mm 長さ4,000mm	1台
バンドソー	大東精機 切断範囲：角300×260mm、丸φ260	1台
ラジアルボール盤	小川鉄工 孔開φ50、ボーリングφ100、主軸ストローク300mm、フリーストローク	1台
プロジェクション溶接機	木村電溶機製作所 定格容量50KVA、最大短絡電流 最大20,000A 最大加圧力6,000N	1台
ミラーマシン表面仕上盤	杉山製作所 テーブルサイズφ330、最大ストローク25mm、主軸回転数 最大1,500RPM、面粗度0.4S	2台
平面研磨機	日立製作所 テーブルサイズ600×385mm、テーブルストローク650mm	2台
ミニレベラーライン	オリイ 板厚3.2mm	1台
立軸円テーブル型平面研削盤	住友重機械ファインテック CNC制御 回転テーブル直径φ1,300mm	1台

自動車用自動変速機プレートの抜きプレス加工で培った技術があります。

《是非ご相談ください》

- ①高精度、高品質な抜きプレス加工品が大量に必要で、コストを抑えたい時。
- ②鋼板材料の手配、シャーリング加工先を探している時。
- ③冷間鍛造、曲げ・絞り加工、鉄工製缶加工先を探している時。

《加工納入実績》

- ①電柱用足場ボルト（冷間鍛造品）
- ②イカ釣りロボット用ステンスドラム側板（曲げ、絞りプレス加工）
- ③木材乾燥プラント用保温ドア（鉄工製缶加工）
- ④重量シャッター用戸袋側板（プレス、製缶）
- ⑤街路灯用簡易基礎（鉄工製缶）など



リサイクルトナー
カートリッジ

COMPANY DATA

第一金属 株式会社

TEL.(0143)44-5195 FAX.(0143)43-5195

<http://www.daiichikinzo.co.jp>

〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1番5号

E-mail ホームページのメールフォーム

事業内容 鋼板・線材製品の一貫製作加工、リサイクルトナーの製造・販売
 創 立 昭和45年5月
 資 本 金 6,000万円
 代 表 者 代表取締役社長 佐藤 公哉
 従 業 員 数 111名
 加 入 団 体 一般社団法人北海道機械工業会（自動車・プレス関連部会）

⊕住宅から超高層ビルまで、広く使用される不燃内装建材のメーカーです

チヨダウーテ 株式会社 技術本部 室蘭工場



当社は平成30年1月に創立70周年を迎えました。室蘭市に、従来の大規模集中生産方式による大量生産から小規模分散生産方式による適量生産となる室蘭工場を構えて15年となります。

主要製品・保有技術

◎せっこうボード製品全般

主力製品

- 「さわやかせっこうボード」
- 「さわやかFCボード」
- 「さわやか押入れボード」
- 「北のやすらぎスマイル」



▲せっこうボード製品



▲出隅用コーナー材
(左:15mmアール 右2mmアール)



▲室蘭工場

当工場では、せっこうボードをはじめ、珪藻土入り塗り壁材「北のやすらぎ」を製造しています。また、当工場オリジナル製品でボード四面をエッジ加工している「よんめんくん」という商品を製造しています。せっこうボードを加工した出隅用コーナー材の「コーナーボード」が、公益財団法人デザイン振興会が主催する2017年度グッドデザイン賞を受賞し、また2018年には子供の安全・安心と健やかな成長発展に役立つ優れた製品として2018年度キッズデザイン賞を受賞し、現場の手間削減とRコーナーによる住宅や施設の安全性確保ができる部材として好評を得ています。

■「さわやかせっこうボード」シリーズならではの調湿の特徴

世の中に、湿度を調節するための商品はたくさんありますが、その中でも当社の「さわやかせっこうボード」は自然素材を活用した、ヒトと環境にやさしい調湿商品。せっこうボードに珪藻土という自然の素材をプラスすることで、空気中の湿気を吸ったり吐いたりする機能を持たせたボードです。

●珪藻土とは

珪藻土とは、元は、海中のプランクトンだったものです。泥と一緒に堆積、岩石化したもので、約1000万年前に大量発生しました。これは、日本の各地で産出されますが、チヨダウーテのせっこうボードは、北海道の稚内産を使用しています。稚内産の珪藻土は、正式には稚内層珪藻頁岩と呼ばれ、通常の珪藻土に比べ、群を抜いて湿気の吸収・放出に優れています。珪藻土は自然の産物のため、化学薬品によるシックハウスの原因にもなりません。また、珪藻土は「孔がある」という形質そのものに調湿機能を備えているため、減ったり摩耗することがなく、効果が半永久的な点も特徴です。

COMPANY DATA

チヨダウーテ 株式会社 技術本部 室蘭工場

TEL.(0143)59-1100 FAX.(0143)59-1101

<http://www.chiyoda-ute.co.jp>

〒050-0055 北海道室蘭市崎守町 389 番地 12

E-mail ホームページのメールフォーム

事業内容	せっこうボード製品の製造・販売
創立	昭和23年1月(本社) 平成16年11月(室蘭)
資本金	59億6,100万円
代表者	代表取締役社長 平田 晴久
事業所代表者	工場長 佐藤 毅
従業員数	467名(全社) 9名(室蘭)

⊕環境技術で社会に貢献する

月島機械株式会社 室蘭工場



月島機械は、製糖機械の設計・製造で培った「晶出」「ろ過」「乾燥」などのコア技術をもとに多種多様な分野に事業展開しています。

また、地球温暖化防止のために、グループ内に保有する環境・エネルギー技術を国内外の諸産業へ提供することで社会へ貢献しています。

主要製品・保有技術

- スチームチューブドライヤ
(間接加熱型ロータリードライヤ)
- インクラインドディスク型ドライヤ
(間接加熱型ディスクドライヤ)
- フィルタープレス(横型加圧脱水機)
- 水平ベルトフィルタ(ろ布走行型真空ろ過機)
- エッシャウイス押出式遠心分離機
(押出式連続分離機)
- 吊下型遠心分離機(回分式遠心分離機)
- DP型晶出機 ●カランドリア型蒸発缶



室蘭工場外観



大型製缶機器組立エリア

- ・主にステンレス鋼10～100mm程度の鋼板から、高精度な製缶溶接技術を基に各種産業用動機械を製作します。
- ・製品サイズに応じた製缶機械・工作機械を所有し、自社工場での一貫生産体制を確立しています。
- ・電子ビーム溶接設備は国内トップクラスの大型真空チャンバーを所有しています。

主要設備



機械加工エリア

設 備 名	メーカー・能力	台数
NCレーザー切断機	小池酸素工業/T:25mm(max)×W:4m×L:14m	1台
NCプラズマ切断機	小池酸素工業/T:70mm(max)×W:4m×L:14m	1台
NCベンディングロール	栗本鐵工所/W:3.5m×T:85×R:1.5m(T60mmの場合)	1台
6軸制御溶接ロボット	(ロボット)安川電機/(ポジショナ)W:2ton	1台
電子ビーム溶接設備	自社製/(チャンバ)H:2.9m×W:3.8m×L:8.5m	1台
NC2軸式門型ドリル加工機	新日本工機/門間:5m テーブル:4m×18m	1台
NC縦旋盤	オーエム/切削径:4.1m×切削高:4m	1台
バランスングマシン	長浜製作所/(ワグ)D:2.5m×芯間6.3m×重量:18ton	1台
自走式運搬機(シャトルリフト)	不二工業/最大吊上重量:27.2ton	1台
無軌道台車(台座高さ可変式)	TOMAC社/H:1.3m×W:3.2m×L:9m、ワグ重量:200ton	2台

COMPANY DATA

月島機械株式会社 室蘭工場

TEL.(0143)57-1100 FAX.(0143)57-1102

<https://www.tsk-g.co.jp>

〒051-0006 北海道室蘭市茶津町 35-2

E-mail ホームページのメールフォーム

事業内容 産業用設備及び環境装置のプラント建設
及び機器製造
創 立 1905年8月
資 本 金 66億4,680万円
代 表 者 代表取締役社長 福沢 義之
事業所代表者 常務執行役員工場長 吉川 孝
従 業 員 数 592名

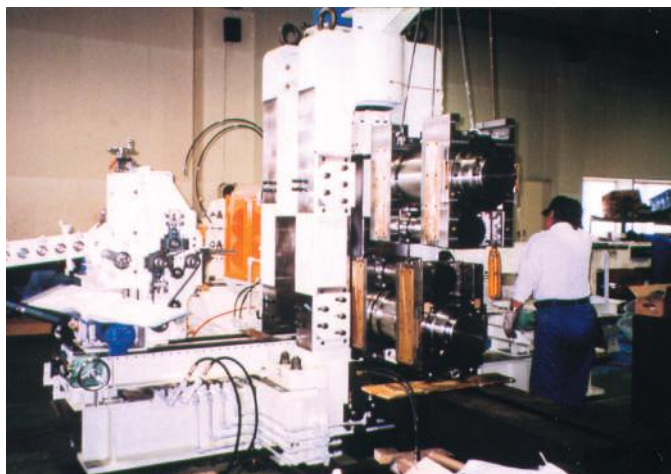
⊕ 確かな技術実績と豊かな創造力で顧客ニーズに的確に対応します

ティ・イー・シー 株式会社



技術サービス業

国内大手高炉メーカー、重機械メーカーを主要顧客とし、製鉄、製鋼設備及び鋼構造物等の設計（基本計画、詳細設計）・製作・納入に至る一貫受注、または設計のみ、製作のみと客先の発注形態に対して柔軟に対応し、「良い設備を、安く、早くつくる」という、ものづくりの原点を追求する会社です。



▲自社設計 平鋼圧延機



▲自社設計 パイプ矯正機

主要製品・保有技術

- ◎産業機械の設計、製作（製鉄製鋼設備、一般産業機械）
- ◎各種物流整備の設計・製作（クレーン・コンベア）
- ◎鋼構造物の設計、製作
- ◎各種技術支援（国内及び海外製作管理者派遣）

設計・製作実績

- | | | |
|------------|-------------|-----------|
| ・船積用設備 | ・タイヤ式クレーン | ・天井クレーン |
| ・カラーチェック設備 | ・冷却床設備 | ・フランジ水冷装置 |
| ・丸鋼精整設備 | ・結束丸鋼移送スキット | |
| ・可傾斜、昇降機器 | ・大型防音扉 | ・空冷装置 等 |



▲3D プリンター

自社設計の機械をより作りこむためのサンプル作成や、図面だけではなく顧客に立体で説明や提案ができる設備を整えるため、平成26年12月導入。

主要取引先

- スチールプランテック株式会社
- JFE設計株式会社
- JFEプラントエンジニア株式会社
- 株式会社神戸製鋼所
- トランスニュークリア株式会社
- Primetals Technologies Japan株式会社
- 日本製鋼所M&E株式会社

COMPANY DATA

ティ・イー・シー 株式会社

TEL.(0143)83-5155 FAX.(0143)83-5156

<http://www.tec-com.jp>

〒051-0031 北海道室蘭市築地町 147 番地 17

E-mail tec@tec-com.jp

事業内容	機械装置・鋼構造物エンジニアリング
創立	平成10年9月
資本金	700万円
代表者	代表取締役 野村 孝義
従業員数	12名

⊕“もっと豊かであたたかい北海道”“環境にやさしい天然ガス”

株式会社 テツゲン室蘭支店



当社は、日本製鉄(株)室蘭製鉄所内で発生する鉄含有ダストの再資源化並びに廃塩酸処理による再生塩酸の製造・水処理、製鐵プロセスで発生するスラグの加工処理及び製品（珪酸質肥料）の販売 など省資源、省エネルギーを目的に資源リサイクル事業を行なっています。

また、CO₂ 発生量の少ない天然ガスの製造を行い、都市ガス会社への供給・産業用に販売を行なっています。

リサイクル事業及び公共性の高いガス事業を通して社会に貢献していくことを使命とした会社です。



▲室蘭液化天然ガス基地



▲(株)テツゲン室蘭支店事務所

主要製品・保有技術

- ◎再生塩酸 ◎珪酸質肥料 ◎天然ガス
- ◎コークス ◎環境商品（活性炭・水処理薬品）
- 公害防止技術、石炭処理技術、粉体処理技術、水処理技術等を利用した資源リサイクル技術
- 酸処理技術 ■ガス製造技術 等

主要設備

設 備 名	メーカー・能力	台数
液化天然ガス製造設備	LNG貯槽 1,600kl×1基	一式
	800kl×1基	
	LNG気化器 1.4t/h×6基	
水砕スラグ製造設備	270t/h	一式
ダストリサイクル製造設備	17,000t/月	一式
肥料製造設備	生産能力 年間40,000t	一式
再生塩酸製造設備	廃塩酸処理能力2.6m ³ /Hr	一式



▲肥料出荷作業

加入団体

日本製鉄室蘭協会、日鋼経友会、北海道ガス協会
鉄鋼スラグ協会、室蘭清港会、
リサイクルポート推進協議会

COMPANY DATA

株式会社 テツゲン室蘭支店

TEL.(0143)22-6141 FAX.(0143)24-0233

<http://www.tetsugen.co.jp>

〒050-0087 北海道室蘭市仲町 16 番地

E-mail muroran.soumu@tetsugen.co.jp

事業内容 製鐵所内発生ダストリサイクル、再生塩酸製造・販売、スラグ加工、肥料製造・販売、都市ガス及び産業用天然ガスの製造・供給、コークス・環境商品（活性炭・水処理薬品）の販売

創 立 昭和 14 年1月（本社）
昭和 28 年4月（室蘭）

資 本 金 10 億円

代 表 者 代表取締役社長 佐藤 博恒
執行役員室蘭支店長 水洗 賢二

事業所代表者

従 業 員 数 141 名（室蘭）

⊕蓄積した技術と誠意でお応えします

株式会社 富岡鉄工所

当社は、創業当初より小型旋盤、高速フライス盤の製作を行っていましたが、蓄積された製作技術を圧延ロール製作、鉄鋼、化学関連の機械製作へ生産転換を行い、大型重量物加工分野の技術集積を図ってまいりました。

近年は、大型部品から精密部品まで高い技術集団として、あらゆる分野の製品を製作しております。



▲ロール施削加工 (ANC56②)



▲五面加工機による加工 (MVS25/20)

主要製品・保有技術

- ◎鍛鍛鋼部品製作
- ◎各種試験品の製作
- ◎水車部品の製作
- ◎産業機械設計、製作
- ◎精密機械部品製作

- 鍛鍛鋼切削技術
- 産業機械設計製作技術
- 精密機械部品製作技術

主要取引先

株式会社日本製鋼所
日本製鉄株式会社
日鉄テックスエンジニアリング株式会社
函館どつく株式会社
杉山工業株式会社
トヨタ自動車北海道株式会社

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
ターニング盤	本間金属 φ4,000×1,600、オーエム φ2,000×1,450	4台
五面加工機	三菱重工 M-VS25/20 2,500×5,000×1,700	1台
NC横中ぐり盤	東芝機械 BP-130-R22 4,500×2,000×2,500	2台
横中ぐり盤	池貝鉄工 東芝機械 1,250×1,200×1,200	3台
NC旋盤	池貝 ANC56① φ850×6,000、ANC56② φ850×6,000	2台
大型・小型汎用旋盤	池貝 AX30、大隈 LB9 LB15	3台
マシニングセンター	大阪機工 2,000×1,020×815、大隈豊和 800×430×600、大隈機械 2,200×2,050×800	5台
平面研削盤	黒田機械 GS-DHF他	2台
ワイヤーカット放電加工機	三菱電機 DWC110H	1台
形彫放電加工機	三菱電機 M55KC7+G35	1台

COMPANY DATA

株式会社 富岡鉄工所

TEL.(0143)44-4252 FAX.(0143)43-0307

〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1番3号
E-mail tomi-oka@atlas.plala.or.jp

事業内容 機械加工及び産業機械の設計・製作
創立 昭和2年10月15日
資本金 3,500万円
代表者 代表取締役 福真 正純
従業員数 27名
加入団体 一般社団法人北海道機械工業会

⊕鋼材の熱処理から切削・研削・仕上げ組立て・品質保証を一貫でお応え致します

株式会社 永澤機械



金属製品製造業

当社は精密切削加工を中心に素材の熱処理から機械加工・仕上組立までの一貫製造を行い各種産業機械部品製作のほか自動車部品（パワートレイン・ドライブトレイン）用金型製造分野に参入し更なる販路の拡大に取り組んでいます。恒温室に設置する三次元測定機による品質保証や生産設備のシステムアップにも努めています。2019年2月より北海道初の航空機用部品（降着装置部品）を客先認証にて製作／納品を始めました。



▲第三工場立型マシニングセンタ群



▲自動車エンジン部品用ダイキャスト金型

主要製品・保有技術

品質管理をされた各種産業機械部品製作・自動車部品用金型製作・航空機用部品製作をはじめとする機械加工及び仕上げ組立て作業は有資格者（1級技能士5名/2級技能士18名）により技術的にも信頼を受け、地域中核企業として認定されています。

特殊分野に属するホワイトメタル鋳造製品は各分野への供給を果たしております。

日本製鋼所M&E株式会社による原子力部品製作等に関する格付け認証取得済みの他、JISQ9100（航空・宇宙・防衛品質マネジメントシステム）取得に向け取り組みを始めました（2020年6月現在）。

2012年 無災害記録証 金賞(第5種) 受賞 無災害記録は現在も継続中(2020年6月現在)

2018年 「はばたく中小企業・小規模事業者 300社」 受賞

- ◎各種産業機器部品
- ◎各種治具・工具
- ◎各種鋼材試験片
- ◎各種金型製作・修理
- ◎各種ホワイトメタル軸受
- 高精度切削・研削機械加工
- 高精度金型設計、製作
- 高精度仕上げ組み立て
- ホワイトメタル溶解鋳造、熱処理加工

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
熱処理炉	最大処理可能サイズ(800×800×1500) 他	3台
同時5軸仕様マシニングセンタ	OKK 650×750×1500	2台
立型・横型マシニングセンタ	OKK 1000×1250×2000 他	12台
NC旋盤/汎用旋盤	オークマ/森精機 φ600×1500(最大径φ1200×3500)	8台
平面・円筒・センターレス研削盤	500×600×1200 他	7台
万能工具研削盤	マキノ	2台
CNC三次元測定機	ミットヨ Crysta APEX-C 900×1000×600	1台

主要取引先

- ・日本製鋼所M&E株式会社
- ・日本製鉄株式会社 室蘭製鉄所
- ・日本貨物鉄道株式会社
- ・ジャパンエアロネットワーク
- ・三菱マテリアル株式会社
- ・自動車関連企業各社 等

COMPANY DATA

株式会社 永澤機械

TEL.(0143)44-2888 FAX.(0143)46-3841

<https://nagasawa-kikai.co.jp>

〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1番4号

E-mail info@nagasawa-kikai.co.jp



事業内容 各種産業機械部品・航空機用流動制御部品・各種金型及び治工具等製作・ホワイトメタル鋳造

創立 昭和31年4月

資本金 2,600万円

代表者 代表取締役 永澤 優

従業員数 42名

加入団体 一般社団法人 北海道機械工業会 産学交流プラザ「創造」等

⊕精密部品の製作はお任せください

株式会社 ナップ

当社は川崎市に姉妹会社（神奈川精機株式会社）が有り、受注品の大半は本州企業からで精密金型部品の製作を主に行っています。100%社内製作で出来る設備は整ってますので、近年での短納期、高品位にも対応しつつ、日々技術力アップを目指し、社員一同取り組んでいます。



▲ワイヤー放電加工機 三菱電機PA05SM



▲モールド金型部品 キャビティ、コア入子

主要製品・保有技術

当社は素材～完成品まで、社内製作可能です。

- 主要製品：精密プレス、モールド、インサート成形金型部品、自動機部品、治工具類製作
- 切削加工：3DCAMによる高精度マシニングセンターの3次元加工及び高硬度材の加工（5μ以内）
- 研削加工：最新のCNC精密成形研削盤での鏡面ラッピング加工や極細溝加工（5μ～1μ以内）
- 放電加工：最小線径φ0.05mm仕様高精度ワイヤーカット、3D型彫り放電加工（3μ以内）

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
マシニングセンター	安田工業 YBM-640V、DMG森精機 NVX5060II	2台
成形研削盤	日興機械 NFG515	12台
平面研削盤、NC研削盤	アマダワシノ TECHSTER、WINSTAR	5台
プロファイル研削盤	アマダワシノ GLS-135B	2台
ワイヤー放電加工機	三菱電機PA05SM、MV1200R 他	4台
高速細穴放電加工機	三菱電機RH3525、エレニクスJT300	2台
型彫放電加工機	スティック AP30L、AP1L、AQ35L	3台

COMPANY DATA

株式会社 ナップ

TEL.(0143)44-6020

FAX.(0143)44-7766

〒050-0081 室蘭市日の出町 3丁目 2-10
E-mail info@nap-kk.jp

事業内容 精密金型部品加工（プレス、モールド）、自動機、治工具部品加工
創立 昭和元年7月
資本金 1,000万円
代表者 代表取締役社長 濱垣 英幸
事業所代表者 工場長 加藤 誠
従業員数 16名
関連会社 神奈川精機 株式会社
主要取引先 日本オートマチックマシン株式会社、JXPT株式会社、ノアロイ株式会社、パンチ工業株式会社

⊕北の大地で培った環境技術＝水処理とインフラ整備で、より一層の進化を遂げる

株式会社 檜崎製作所



室蘭市のランドマーク、白鳥大橋（東日本最大の吊り橋）の製作に携わった会社です。
橋の他に、発電所の水門やトンネルセグメント（鉄でできたトンネルの内壁）、トンネルを掘る際に排出される泥水をきれいにする水処理装置、漁船を陸に上げる船舶上架装置等、金属を加工しているいろいろな「もの作り」をする会社です。

主要製品・保有技術

- ◎橋梁：新設橋梁製作・架設、保全事業、合成床板（パワースラブ）
- ◎鉄鋼製品：鋼製セグメント、水圧鉄管
- ◎水処理・環境製品：シックナー、フィルタープレス、ポータブル濁水処理装置、下水処理場施設、重金属処理システム
- ◎船舶上架施設：リフト式上架施設、ラップ式上架施設、コンパクトクレーン
- ◎ゲート（水門）・除塵機 ◎システム建築



■国史跡 鳥取城跡 擬宝珠橋の復元

擬宝珠橋は全長36m幅6m、1621年創建当時、国内最長級の本造橋でした。堀の中にある江戸時代の橋脚の遺構を保存しつつ、当時と同じ場所に忠実に復元するため、ステンレス製の水中梁で遺構を保護し、その上に木橋を構築するという世界初の工法が採用されました。水中梁は復元橋を支える基礎でもあることから、耐久性に優れたステンレス、そのなかでも、通常のステンレス鋼と比較して軽量化を可能とする強度を持ち、耐食性にも優れた「二相ステンレス鋼（SUS821L1）」を使用しました。性能は高いが強度と硬度が高く加工が難しいとされる二層ステンレスの高精度の加工を橋梁分野で培った「匠の技」で可能にし、「歴史的文化財の忠実な復元」「保護すべき水面下の遺構の保全」に成功しました。

第8回「ものづくり日本大賞」（優秀賞）受賞。

主要取引先

国土交通省、北海道開発局、各地方自治体（北海道、各県、札幌市、室蘭市等）
東日本高速道路株式会社、民間企業（北海道電力株式会社、ゼネコン等）、各地漁業協同組合等

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
フレームプレーナー	KT-45型、火口20本、幅3m500、長さ16m800	1台
アイトレーサー	KT-570、火口12本、幅2m500、長さ8m	1台
バンドソー	最大径 750mm×高さ 500mm	1台
レーザー切断機	LMXⅦ50L-TF600、有効切断幅:5m、有効切断長:36m	1台
NCプラズマ切断機	幅 4m500 × 長さ 37m KT790	1台
NCガス切断機	幅 4m500 × 長さ 30m KT650	1台
NCプライマー剥離機	幅 5m400 × 長さ 28m	1台
CNCベンディングローラー	板厚 26mm × 幅 3,500mm、板厚 42mm × 幅 2,500mm	1台
NCガントリー形高速ドリル	幅 5m400 × 長さ 28m	1台
五面加工機	MCR-A5CII25×65 作業面:2000mm×6500mm 最大積載質量:34,000kg	1台
二軸式平板自動開先加工機	VXW-3000-5 最大加工板厚60mm	1台
多電極溶接機	理研ロプスターA×4	2台
多電極溶接機	理研ロプスターU×4、理研ロプスターC×4	1台
溶接ロボット	ARCMAN 天吊り(500A) 6自由度・多関節型	2台
三次元測定器	デジカメCATS	1台

COMPANY DATA

株式会社 檜崎製作所

TEL.(0143)59-3611 FAX.(0143)59-4688

<http://www.narasaki-ss.co.jp>

〒050-8570 北海道室蘭市崎守町 385 番地

E-mail soumu@narasaki-ss.co.jp

事業内容 橋梁、水処理・環境製品、船舶上架施設、ゲート・除塵機、システム建築の設計・製作・据付
創立 昭和10年9月
資本金 3億5,000万円
代表者 代表取締役社長 小櫻 義隆
従業員数 135名
事業所等 札幌営業所、仙台営業所
加入団体 一般社団法人日本橋梁建設協会

株式会社 西野製作所



当社は昭和 46 年、機械部品の製作会社として創業し、その後、需要の高まりに応じ大型加工機を順次導入、更には再生加工技術にも応用される溶射技術・硬質クロムめっき設備を導入し、機械加工から表面処理まで自社内で一貫生産出来る体制を確立しております。おかげさまで全国の様々なお客様と取引をさせていただいており、現在では全国 400 社以上のお客様と取引をさせていただいております。



▲社屋外観



▲プランジャーチップ自溶性合金溶射
(熔融温度1100℃)



▲インペラー超高速フレイム溶射
(JP-5000)

主要製品・保有技術

- ◎各種機械部品の製作及び修理
- ◎溶射加工
(自溶性合金・メタライジング・HVOF)
- ◎工業用硬質クロムめっき加工
- ◎特殊溶接
(内径肉盛加工・ステライト等)
- ◎研磨・ホーニング加工
- ◎アルミダイカストマシン用プランジャーチップ・スリーブ製作及び再生修理

ダイカストとは？

ダイカストとは金型鑄造法のひとつで、金型に溶融したアルミ（溶湯）を圧入することにより、高い寸法精度の製品を短時間に大量生産する鑄造方式のことである。

当社は溶湯を受けるスリーブと溶湯を押し出すピストンになるプランジャーチップの両方を製作から新品同様に再生することができます。

主要設備

設 備 名	メーカー・能力	台数
汎用旋盤	オークマ φ1,250×4,200 大日金属 φ650×4,000 他	14台
NC旋盤(複合機含む)	森精機 他	8台
マシニングセンター	オークマ 他	2台
門型マシニングセンター	オークマ	1台
五面加工機	オークマ MCR-A5CII 800×2000×4000	1台
横中ぐり盤	池貝鉄工	1台
汎用フライス盤	OKK 他	2台
円筒研削盤	ジェイテクト φ550×2,500 日平 φ640×3,000	5台
平面研削盤	岡本工作機械製作所 PSG125DX 1200×500	1台
ホーニング盤	富士ホーニング 他	3台
内径溶接専用機	自社製	1台
溶射機	メテコ	7台
高速フレイム溶射	TAFA	1台
メッキ槽	3000A 他	3台
ブラスト機	厚地鉄工 他	5台

COMPANY DATA

株式会社 西野製作所

TEL.(0143)44-5945 FAX.(0143)46-3188

<http://nishinoseisakusyo.jp>

〒050-0075 北海道室蘭市中島本町 1 丁目 11 番 16 号

E-mail info@nishinoseisakusyo.jp

事業内容 機械加工・溶射・硬質クロムめっき・特殊溶接
創 立 昭和 46 年 6 月
資 本 金 1,000 万円
代 表 者 代表取締役 西野 義人
従 業 員 数 40 名

⊕豊富な経験と培われた技術で地域へ貢献

函館どつく 株式会社 室蘭製作所



金属製品製造業

当所は、明治 29 年北海道函館において創業し、造船、橋梁、産業機械等、東北以北で随一の総合重機械メーカーです。海に囲まれた日本にとって船は生活に必要な日用品から穀物等の食料品も運ぶ欠かせないものであります。鉄の町室蘭においてその原材料となる鉄鉱石を運び入れるのも船の仕事です。また産業用機械としてアンローダー等の各種クレーンの製造や橋梁等の制作を行っております。



▲白鳥大橋



▲ロープトロリ式橋形クレーン

主要製品・保有技術

- ◎大型クレーンや移動台車を駆使して、鋼構造物の制作組立
- ◎乾ドック、船台を活用しての船舶整備、メンテナンス工事
- ◎大型荷役運搬機械（大型のアンローダー、スタックレーマ等）の制作組立
- 製品制作にあたり、JIS、NK各種溶接資格



主要設備

設備名	メーカー・能力
ジブクレーン他	80t、35t、30t他3基
NCプラズマ切断機	小池酸素工業
200t走行台車	TCM
油圧プレス装置	500t、300t他
塗装工場加湿装置	ボイラー、ダクト等

最近の取組みとして、船舶部門では3,000総トン型旅客船兼自動車航操船（フェリー）、石油備蓄防災船、漁業取締船等の建造を行いました。産業機械では、ニューマチックアンローダ（穀物用）の製作一体組立、フェリー用可動式乗船設備ボーディングブリッジを納入しました。また、当社が持っている橋梁技術を活用し、室蘭市が誇る白鳥大橋の桁下作業車製作と据付け工事を行い、白鳥大橋の保全に貢献できる工事も行っております。

◀アンローダ（貨物船の船倉等から穀物、鉄鉱石をくみ上げる）

COMPANY DATA

函館どつく 株式会社 室蘭製作所

TEL.(0143)27-1251 FAX.(0143)27-4533

<http://www.hakodate-dock.co.jp>

〒051-0036 北海道室蘭市祝津町1丁目128番地

E-mail ホームページのメールフォーム

事業内容 中小型船舶の建造・修繕、各種産業機械製作・据付、橋梁の設計・製作・据付
創 立 明治 29 年 11 月（本社）
昭和 13 年 10 月（室蘭）
資本金 47 億 4,600 万円
代表者 代表取締役社長 関川 義紀
事業所代表者 執行役員所長 山本 雅敏
従業員数 498 名 事業所 60 名
事業所等 東京事務所

⊕難削材の加工から特殊バルブまで匠の技術が創ります

有限会社 馬場機械製作所

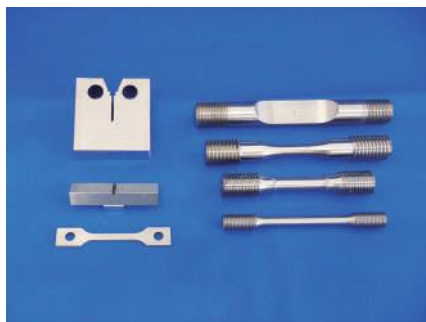


金属製品製造業

創業以来、金属機械部品や試験材料の製作を行ってまいりましたが、付加価値の高い製品づくりを目指して技術習得にも努力を重ねてまいりました。高精度の難削材加工と特殊バルブ等の製造に加えて、試作品、単品を短い期間で製作できる技術が、お客様の信頼と研究開発への大きな力となっております。



▲風洞実験用航空機モデル



▲試験片



▲エアー駆動バルブボディ

主要製品・保有技術

- ◎精密機械部品、金属及び非鉄部品
- ◎金属及び非鉄試験資料製作、試験用各種治具
- ◎一般機械部品、各種金型部品
- ◎鉄及び非鉄難削材加工
- ◎エアー駆動特殊バルブ及び付随する部品
- 加工材料：鉄、ステンレス、アルミ、マグネシウム、チタン、インコネル、ハステロイ、モリブデン、銅、鉛、真鍮、発砲スチロール、ウレタン材、純鉄、難削材対応 他
- 加工方法：切削加工、放電加工、研磨加工、各種表面処理、熱処理、他
- 対応行程：単体部品の加工、サブアッセンブリ
- 小ロット製品（研究開発用パーツ、単品、試作品等）オーダーにお応えいたします。

主要取引先

日本製鋼所M&E株式会社
アイ・オー・テクノロジーズ株式会社
室蘭工業大学
株式会社DBCシステム研究所

大学や企業の開発部品・製品・各種検査用試験試料等の難削材の加工や特殊な部品・製品の製作を得意分野とし、また、平成23年ISO9001の認証を取得し、加工部品・製品に対し品質管理体制を確立しております。

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数	設備名	メーカー・能力	台数
NC旋盤	φ250×1200	4台	平面研磨機	350×250×700	2台
マシニングセンタ	4軸仕様・5軸仕様	3台	普通汎用旋盤	300×1,600L	3台
ワイヤー放電加工機	350×600×400	2台	帯ノコ盤	650W×t450	2台
形彫放電加工機	650×450×350	1台	画像寸法測定器	200×300 キーエンス	1台
成形研削盤	PSG52CA-NC型	1台			

COMPANY DATA

有限会社 馬場機械製作所

TEL.(0143)45-4535 FAX.(0143)45-4124

<https://babakikai.com>

〒050-0074 北海道室蘭市中島町4丁目 17 番9号

E-mail yosimitu@apricot.ocn.ne.jp

事業内容 材料試験用・試材・金属機械部品・金型部品・難削材の加工
創立 昭和49年10月
資本金 500万円
代表者 代表取締役 馬場 義充
従業員数 8名
加入団体 社団法人北海道機械工業会
室蘭工業大学地方創生研究開発センター
研究協力会

⊕お客様の立場に立ち、ニーズに合わせた施工を目指す

濱野鋼業 株式会社



技術サービス業

当社は、昭和24年の誕生以来、現日本製鉄株式会社の協力企業として、これまでの経験で得た技術を活かしながら業績を伸ばし、現在に至っております。

室蘭本社では、日本製鉄構内設備の修理・整備及び点検作業、大小各種構造物の製作・据付工事、ベルトエンドレス施工、セラミック施工、全国の高炉改修時におけるランスによる切断解体作業などを主な業務としております。特に昭和25年より続いている高炉改修時における解体作業では、ランスによる切断解体及び発破設置のための穿孔作業を行っておりますが、その技術は高く評価していただき、全国規模での展開をしております。

名古屋支店では、高炉樋整備作業に従事しております。非常に高温な銑鉄の通り道である樋は非常に短い時間で消耗していくことから、常に点検及び補修を必要とします。この点検及び補修作業を樋整備と呼び、昭和48年より培ってきた経験、またノウハウを活かし、日々の安全・安定操業に努めております。



▲高炉改修ランス切断

ランスとは、金属製のパイプの中に複数の燃焼線が入れた切断用の製品で、このパイプの先端に着火することにより約4000℃の高い温度を発生させることができます。



▲コンベヤ製作据付



▲ベルトエンドレス施工

主要製品・保有技術

■特定建設業

鋼構造物工事
とび・土工・コンクリート工事
建築一式工事

●ランス切断

●コンベアベルトの「熱加硫」接続

加入団体

日本製鉄株式会社（室蘭・名古屋協力会）
日本政策金融公庫道南公和会
機械工業会室蘭支部



▲プラント設備据付

COMPANY DATA

濱野鋼業 株式会社

TEL.(0143)45-2701 FAX.(0143)45-2709

<http://www.hamano-kogyo.jp>

〒050-0087 北海道室蘭市仲町 12 番地

E-mail soumubu@hamano-kogyo.co.jp

事業内容	設備の整備・修理、鋼構造物の製作・据付、高炉樋整備作業、ランス切断作業、ベルトエンドレス施工、セラミック施工
創立	昭和24年1月
資本金	4,000万円
代表者	代表取締役社長 濱野 仁麗
従業員数	110名（本社／50名・支店／60名）
事業所等	本社：室蘭市（日本製鉄株式会社構内） 支店：愛知県東海市（日本製鉄株式会社構内）



「室蘭IoTラボ」の将来の展望について

- ・室蘭工業大学が持つ知見を活用した研究開発型拠点として、北海道（室蘭・芦別・札幌・函館）で抱える課題をIoTで解決する研究や実用化への取組。
- ・室蘭地域のものづくり中小企業等へのIoTによる生産性向上へのアプローチ。
- ・東京、関西、中部、札幌、函館等にいる室蘭出身者のUターンおよびIJターンへの積極的な取組。



主要製品・保有技術

IT事業

- ◎Web系システムの社内受託開発及びオンサイト開発支援
- ◎複数大学と研究開発
- ◎市役所、観光協会、旅行代理店、飲食店、モノづくり企業向けHP制作
- ◎IoT製品試作請負（メーカーと共同開発）
- ◎仮想ネットワーク・サーバー構築・LAN工事等のインフラ構築
取引先は各種メーカー/上場企業/官公庁/地方自治体/観光協会/商工会議所/中小企業

地域振興事業

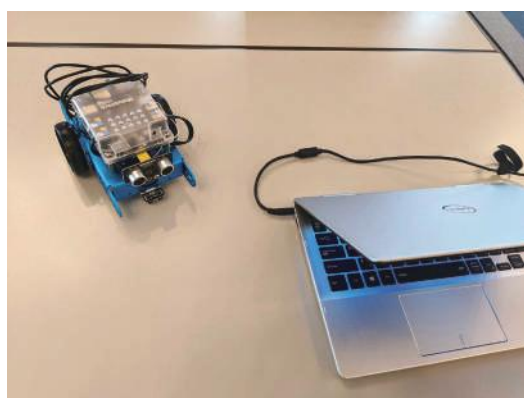
- ◎地域振興拠点（北海道）
- ◎親子向けプログラミング・デジタルアート・ロボット制御教育
- ◎コワーキングスペース&ITカフェ運営（芦別）-ピリカスクエア

主要取引先

大手メーカー、大手通信メーカー、上場企業各社、芦別市役所、町田商工会議所、町田新産業創造センター、芦別市観光協会、慶應義塾大学、千歳科学技術大学、武蔵野大学、ロータリークラブ、一般企業等

加盟団体

室蘭テクノセンター賛助会員、室蘭工業大学 研究協力会
公益財団法人函館地域産業振興財団会員、北海道IT推進協会、クリエイティブネットワーク（函館）、
函館高専地域連携協力会、北海道総合ICT水産業フォーラム、
ほっかいどう応援団会議、東京町田サルビアロータリークラブ



COMPANY DATA

株式会社 ビックボイス

TEL.(0143)84-5059 FAX.(0143)84-5059

<https://boisb.com>

〒050-0083 北海道室蘭市東町4丁目28-1 室蘭テクノセンター2階
E-mail bigbois_info1@boisb.com

事業内容	システム開発、ネットワークやサーバー構築
創立	平成24年10月
資本金	1,000万円
代表者	代表取締役社長 佐々木 治郎
事業所代表者	上席執行役員 吉岡 友美
従業員数	48名
事業所等	札幌技術サイト、函館道南R&Dセンター、 芦別事業所、町田本社、地域振興カフェ （芦別市 ピリカスクエア）

⊕ 500 種類以上のコネクタアッセンブリ、ハーネス加工・ケーブル加工が可能です！

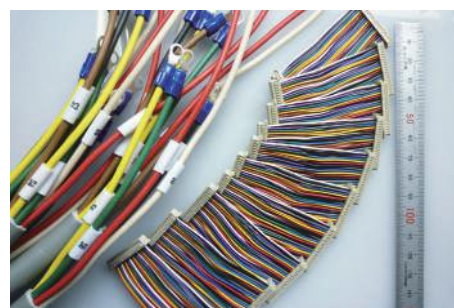
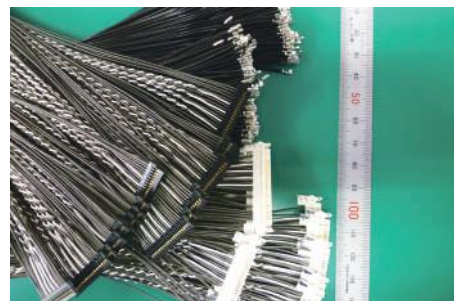
ファクター株式会社 室蘭工場



創業より50年、ワイヤーハーネスを主力加工品として、電源から制御用まで幅広く対応させていただいております。機器内配線や測定器、計測器、生産ライン用治具、防衛用から船舶用、車載用まで様々な製品を作られる企業様に様々なハーネス製品をご提供させていただいております。



▲知恵を絞って治具を製作し、お客様のニーズ(品質・コスト・納期)に応えます。



▲お預かりした書類や部材はしっかり管理いたします。

主要製品・保有技術

ISO9001・14001認証を活用した生産環境でワイヤーハーネスを中心とする電子部品組立加工を行っております。

日本航空電子工業(JAE)のハーネス生産認定工場であると共に、各コネクタメーカー(HRS、JST、AMP、Molex、京セラエルコ他)も対応可能です。また、撚り線から多芯ケーブル、フラットケーブルなどの多岐の電線にも対応しており、1本から1000本などのロットにも対応しております。

RoHS(EU)2015/863(禁止10物質)への対応をはじめました。

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
全自動圧着機	新明和 TR201	1台
全自動圧着機	新明和 TR202	1台
半自動圧着機		26台
ロボテスター(導通絶縁耐圧試験機)		5台

主要取引先

日本航空電子工業株式会社
株式会社カムイ電子
佐々木機工株式会社
サークル機工株式会社
室蘭パルス電子株式会社
株式会社ホクエイ

COMPANY DATA

ファクター株式会社 室蘭工場

TEL.(0143)43-5199 FAX.(0143)43-8940

<http://factor-inc.jp>

〒050-0083 北海道室蘭市東町1丁目29-13

E-mail muroran.factor@nifty.com

事業内容 各種ワイヤーハーネス加工
創立 昭和44年2月
資本金 1,000万円
代表者 代表取締役 古川 弘司
事業所代表者 工場長代理 佐藤 輝義
従業員数 43名
事業所等 本社 〒194-0037
東京都町田市木曽西2丁目18-6
加入団体 公益財団法人室蘭テクノセンター

⊕ 高度の技術、永年の実績を誇り信頼される FRP メーカー

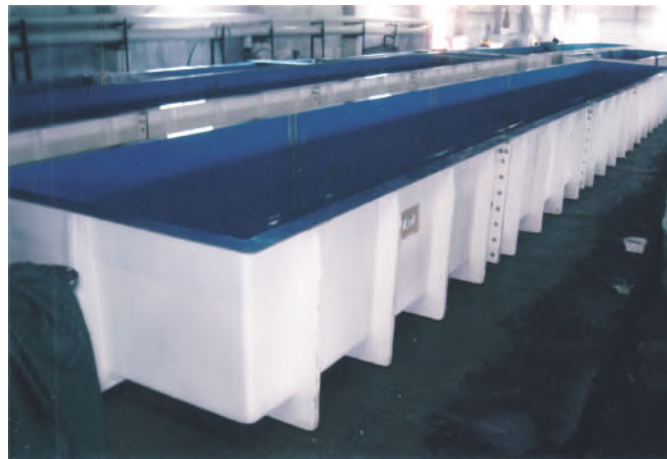
株式会社 物産ヤダキ

当社は昭和38年、FRPによるライニングを開始以来、北海道随一の水槽タンク類の製造メーカーとして、常に高度な新技術をもってFRP製品の開発を行っています。本州企業から技術を認められ、農畜産用FRPサイロ、飼料タンクの委託加工を、また昭和45年から食品衛生法による水産物容器の改善に伴い、いち早く容器の開発・製造・販売に乗り出しました。

昭和50年の200海里規制による沿岸漁業振興に伴い、北海道水産部の推薦を受け、大型養殖容器を開発し北海道立栽培漁業総合センター及び漁業公社等に納入しました。また、青森県水産部、岩手県水産部にも養殖容器を納入しており、各漁業組合・活魚業者等広くご愛用頂いております。今後も異業種による複合製品に力を入れてまいります。



▲FRP 丸型展示水槽



▲さけます飼育水槽

主要製品・保有技術

- ◎水産関係：大型栽培漁業用各種水槽
- ◎農畜産関係：大型飼料貯蔵用・畜産沈殿分離各タンク
- ◎工業関係：耐蝕、耐熱、耐薬用各種タンク

開発製品

- 分割組立て式水槽 YP-22000
外寸：8,400L×3,700W×950H (容量22t)

- 深層水利用FRP生簀
外寸：3,700L×2,200W×2,050H

※製品製作技術の特徴：少量・多品種製品に対応

- 魚介類の増養殖施設の施工技術
- FRPに関するあらゆる製造技術
- 強化プラスチック成形1級技能士 2名
- 強化プラスチック成形2級技能士 2名



主要設備

設備名	メーカー	台数
ビックスプレー機	ビックス	2台
レジンスプレー機	小川アドバンテック	1台
天井クレーン 2t	日立	2台
4tユニック車	いすゞ	1台

COMPANY DATA

株式会社 物産ヤダキ

TEL.(0142) 24-1059 FAX.(0142) 24-2711

〒059-0272 北海道伊達市北黄金町 27 番地
E-mail yadaki@coral.ocn.ne.jp

事業内容 FRP製品の製造、販売、加工
創立 昭和38年
資本金 1,000万円
代表者 代表取締役 矢口 直
従業員数 7名
加入団体 北海道FRP工業会
産学交流プラザ「創造」

株式会社 北央技研



当社は平成8年の設立以来、室蘭を拠点としてプラントや建造物、インフラ設備等において非破壊検査を中心とした安全技術サービスの提供に積極的に取り組んでまいりました。

これからも最新の技術を取り入れながら、より「正確」な検査を「迅速」に行えるように社員一丸となってチャレンジしてまいります。

主要製品・保有技術

- ◎非破壊検査 ◎放射線透過試験 ◎超音波探傷試験
- ◎磁粉探傷試験 ◎浸透探傷試験 ◎渦電流探傷試験

■保有資格

エックス線作業主任者	12名
酸素欠乏危険作業主任者	3名
放射線透過試験・レベル3	1名
放射線透過試験・レベル2	4名
超音波探傷試験・レベル2	11名
磁粉探傷試験・レベル2	12名
浸透探傷試験・レベル2	14名
溶接管理技術者	1名
建築鉄骨超音波検査技術者	1名
インフラ調査士（鋼橋点検）	1名

■事業内容

- 各種非破壊検査業務
- 各種プラント設備保安検査
- 溶接施工管理（品質管理業務）
- 検査技術員派遣業務



作業風景

主要取引先

日鉄テックスエンジニアリング株式会社、日本製鉄株式会社
株式会社榑崎製作所、株式会社スガテック
株式会社モノリス

主要設備

設 備 名	メーカー・能力	台数
携帯用エックス線発生装置	リガク製、東芝製	6台
超音波探傷器	オリンパス製	4台
超音波厚さ計	オリンパス製	6台
磁粉探傷器	栄進化学製	15台
チューブ検査用探傷器	オリンパス製	1台
フェイズドアレイ超音波探傷器	オリンパス製	1台



当社外観



COMPANY DATA

株式会社 北央技研

TEL.(0143)58-1122 FAX.(0143)55-5822

<http://www.hokuogiken.co.jp>

〒050-0063 北海道室蘭市港北町1丁目3番 15 号

E-mail office@hokuogiken.co.jp

事業内容 各種非破壊検査業務
創 立 平成8年12月
資 本 金 3,000万円
代 表 者 代表取締役 高田紳吾
従 業 員 数 19名
加 入 団 体 一般社団法人 日本非破壊検査工業会
産学交流プラザ「創造」
室蘭工業大学地方創生研究開発センター
研究協力会

有限会社 北海道機械メンテナンス



当社は以下の三つの事業を柱として、多くのお客様とお取引をさせていただいております。

- ・お客様のニーズに沿った自由設計による一品一様の機械 / 装置 / 設備の設計、製作
- ・スピードと正確さをモットーとした各種機械 / 設備のメンテナンス
- ・プラント設備 / 工場内大型設備の専用加工機（設計 / 製作を含め）による現地加工



▲水槽型超音波探傷装置



▲大型特殊盤解体移設工事



▲パルプ洗浄ドラムシート面現地加工

主要製品・保有技術

- ◎工業・産業用自動/半自動機械装置の設計・製作・据付工事
- ◎産業用ロボット製作・組立・修理
- ◎各種測定機械・検査機械設計・製作・設置
- ◎工業用設備保守・診断・修理・更正工事
- ◎工作機械保守・診断・修理・移設・据付
- ◎各種鉄鋼製品・非鉄金属製品設計・製作
- ◎機械設計・導入による省力化・自動化の提案・施工

主要取引先

日鉄北海道制御システム株式会社、日本製鋼所M&E株式会社、
清水鋼鐵株式会社、北海商事株式会社、
JFEプラントエンジニアリング株式会社、株式会社KJTD

主要設備

本社屋工場（1,245 m²）

- ・各種工作機械
（汎用旋盤・汎用フライス・ラジアルボール盤・平面研削盤・NCフライス盤）
- ・製缶溶接設備 ・ 1500×2000野書定盤 ・ 2.8t天井クレーン 6機

【新規設備・装置設計製作】

- ・無線式パイプ内検査装置
- ・電気炉純度測定用自動駆動装置
- ・パイプ全長／曲り／重量測定装置
- ・ロール旋削専用チップ研磨装置
- ・超音波探傷検査用トラバースユニット

【修理・保守点検・移設工事】

- ・大型特殊盤移設工事
- ・産業機械用原動機／減速機分解整備
- ・工作機械校正調査／精度復元工事

【現地機械加工】

- ・発電所内空気圧縮機／軸受ケース
精度復元加工
- ・熱交換器管板／鏡板シート面
フェーシング加工
- ・大型ボイラー用蒸気タンク／復水タンク
マンホールシート面機械加工

COMPANY DATA

有限会社 北海道機械メンテナンス

TEL.(0143)42-2100 FAX.(0143)43-0211

<http://hk-mainte.com>

〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1番9号

E-mail info@hk-mainte.com

事業内容 機械器具設置業・鋼構造物工事業
（許可番号 般-26 胆第04844号）
創立 平成3年3月
資本金 500万円
代表者 代表取締役 鈴木 隆
従業員数 10名
加入団体 公益財団法人室蘭テクノセンター

北海道曹達 株式会社 幌別事業所



昭和24年5月、苛性ソーダおよび塩素製品の北海道内での自給自足を目的に、北海道及び主要紙パルプメーカーなどを大株主として会社を設立しました。昭和26年9月にわずか200トン/月の苛性ソーダ生産能力をもって幌別工場（現・幌別事業所）の操業を開始しましたが、その後の北海道内の紙パルプ工業はじめ諸産業の発展に伴って、当社もその業務内容と生産規模を逐次拡大していきました。昭和50年12月に苫小牧市の臨海工業地帯に新たに苫小牧工場を建設し、1社2工場体制を整えることによって、北海道内各方面の多岐にわたるソーダ・塩素及びその関連商品の需要に応えております。

主要製品・保有技術

- 塩素酸ソーダ（紙・パルプ用途）
- 珪酸ソーダ（紙・パルプ、上水道、土木工事用途）
- 塩化第Ⅱ鉄（下水道、排水処理、エッチング用途）
- キトサン（凝集剤、増粘剤、酸素固定化剤用途）

開発製品

○「キトアクア」

“海のミラクル繊維”といわれるキチン・キトサンに着目し研究を進め、新規の化粧品原料「サクシニルカルボキシメチルキトサン液」を開発しました。

○化粧品「DA CAPO ～ダ・カーポ～」シリーズ

キトサンエキスを配合した敏感肌向けスキンケアブランドです。天然高分子のキトサンは肌との親和性が高く、刺激の少ない成分と言われていて、肌の角質層まですーっとなじみます。また、ヒアルロン酸よりも保湿性が高いことや、肌の表面にうるおいの膜を作ることので、外からの刺激を防いで敏感な素肌を守ることが特徴です。現在は、クリーミーな泡で汚れをやさしくすっきり落とす“石鹸”、肌をやわらかくほぐし潤いで満たす“化粧水”、濃厚な保湿エキスをキメ細やかな肌へ整える“美容液”、水分を閉じ込め外部刺激から肌をやさしく守る“乳液”の4種を取り揃えて展開しています。



北海道曹達(株)は、道内では数少ない化学品メーカーであり、国内有数のキトサン製造企業として化学系の各種素材開発に豊富な経験と実績があります。酸・アルカリ・水処理薬品等の基礎化学品や天然系の保湿化粧品原料、保湿化粧水等、何かご要望がございましたら是非お声がけください。

○化粧品「DA CAPO ～ダ・カーポ～」シリーズ

- ・モイスターソープ（石鹸） 標準重量 80g
- ・モイスターローション（化粧水） 125ml
- ・モイスターセラム（美容液） 20ml
- ・モイスターミルク（乳液） 50ml

【商品に関するご相談・お問い合わせ】

TEL: 0120-570-750（平日9:00～16:00）

WEB: <http://dacapo-hk.com>

主要設備

設備名	メーカー・能力	設備名	メーカー・能力
電気設備	受電能力 32,500KVA	その他の設備	珪酸ソーダ製造設備
電解設備	塩素酸ソーダ電解槽		塩化第Ⅱ鉄製造設備
塩化物設備	液体塩素気化設備		ポリ硫酸鉄製造設備
	合成塩酸製造設備		キトサン製造設備
			塩化アルミニウム製造設備

主要取引先

AGC株式会社、日本製紙株式会社、日本軽金属株式会社、ソーダニッカ株式会社、道都化学産業株式会社、十全株式会社、河村薬品株式会社、三菱商事株式会社

加入団体

公益財団法人室蘭テクノセンター・産学交流プラザ「創造」・室蘭労働基準協会・北海道高圧ガス地域防災協議会
高圧ガス保安協会北海道支部・日本ボイラー協会 室蘭地区支部・日本食品添加物協会

COMPANY DATA

北海道曹達 株式会社 幌別事業所

TEL.(0143)85-2411 FAX.(0143)85-2507

<http://www.hokkaido-soda.co.jp>

〒059-0003 北海道登別市千歳町2丁目12番地

E-mail ウェブサイトのメールフォーム

事業内容 化学工業薬品の製造
創立 昭和24年5月
資本金 12億2,452万円
代表者 代表取締役社長 神田 知幸
事業所代表者 幌別事業所長 新岡 仁
従業員数 49名（幌別事業所）
事業所等 本社、苫小牧事業所、幌別事業所、研究開発部、サテライトオフィス札幌

⊕ 電子材料研磨加工とマシンメンテナンスの MTC

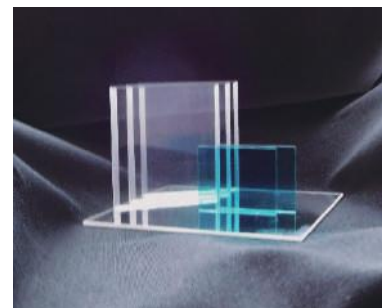
マトラスターテクノクラシー 株式会社



マトラスターテクノクラシー株式会社は、国内外に高精度なガラス加工技術を持つ製造部門と、それを可能にして来た自社内機械・設備メンテナンス部門の経験を活かし、創造力をモットーとしてお客様のニーズへ応える企業です。

主要製品・保有技術

- ・ガラス製品では、国内外工場一貫生産ラインにより低コスト・短納期・高品質を実現しています。
- ・ガラス材の他、単結晶基板の加工実績があり、厚みも0.1mm～の薄物基板を研磨加工致します。
- ・研磨加工の実績と経験を活かし、液中研磨材の分離・回収装置の設計、製作を行います。
- ・長年、社内製造現場で各種設備の整備、修理、改良等で培って来た経験を活かし、各種機械・設備のメンテナンス業務を行っています。



▲ガラス製品



開発製品

「研磨剤リサイクル装置」

光学機械用硝子部品の加工には研磨剤が必須ですが、切り粉などの混入により一定回数使用すると廃棄しなければなりません。そこで当社は平成19年から室蘭工業大学、室蘭テクノセンターとの産学官連携共同研究により、平成23年3月に切り粉を分離して使用済み研磨剤をリサイクルする「研磨剤リサイクル装置」を完成させました。

高精度分級を可能にしたこの装置は、分離効率を向上させる調整チャンバーを取り付けた新型液体サイクロンを使用して大幅に性能を高めたものです。製品化して以降、道内外企業へ納入、好評をいただいております。

またこの装置は、レアアース・レアメタルなど様々な素材・研磨剤等を高精度に分級することが可能で、オーダーメイドに対応しております。

*平成19年 室蘭テクノセンター、室蘭工業大学との共同研究により開発した研磨剤リサイクル装置

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
自動硝子切断機	松村ダイヤモンド MPC-950 他	3台
光学芯取機	ナオイ PC-2 他	15台
内外径加工機	館野機械製作所 HF9080 他	7台
パチカル加工機	日進工機 NVG	2台
ラップ機	スピードファム 他 5B～18B	11台
研磨機	スピードファム 他 5B～18B	23台
片面研磨機	スピードファム 32G	6台
IPA洗浄機	サン電子	1台
ブラシ洗浄機	スピードファムクリーンシステム	3台
化学強化炉	トノヤマ製作所 大強化炉 2、小強化炉 1	3台

*平成30年 室蘭テクノセンター、室蘭工業大学の協力を得て既存のガラス用研磨加工機を単結晶用へカスタマイズ



▲単結晶用 両面研磨機

COMPANY DATA

マトラスターテクノクラシー 株式会社

TEL.(0143)55-5911 FAX.(0143)55-5912

<http://www.mtc-gr.co.jp>

〒050-0052 北海道室蘭市香川町 24 番 9 号

E-mail mu-seisan@mtc-gr.co.jp

事業内容 ガラス・硬脆材料の加工事業、
研磨剤リサイクル事業、
機械・設備メンテナンス事業
創立 平成5年9月（本社）
資本金 1,000 万円
代表者 代表取締役 松澤 晃
事業所代表者 事業開発室長 市村 恭一
従業員数 9 名（室蘭工場）
事業所等 本社（埼玉県）、室蘭工場、下川工場

有限会社 ミヤタ技研工業



弊社は、平成16年10月に室蘭市石川町工場にて産業機械部品の制作及びメンテナンスを主体として創業。平成18年1月、伊達市南黄金工場を購入移転し、大型圧延ライン設備部品の機械加工、大型の産業機械（アンローダ）等の制作加工が可能になりました。平成27年1月、室蘭市崎守町に機械工場を購入。鋼構造物製缶・精密製缶部門及び機械部門を強化し工期及びコスト、生産管理の一元化を図り、お客様の御要望に応じております。



▲圧延鋼材傷取り研磨機制作



▲ニューマチックアンローダレシーバータンク部

主要製品・保有技術

◎主要製品

三菱製鋼製圧延ラインメイン部部品一式、
産業機械（アンローダメイン部制作、他）
現地穴ボーリング機械加工（自社製）

■保有技術

溶接専門級 6名、機械専門級 2名

主要取引先

三菱製鋼株式会社、三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社
日本製鋼所M&E株式会社
函館どつく株式会社室蘭製作所、株式会社榑崎製作所
日鉄テックスエンジニアリング株式会社、株式会社上田商会
北海道コンクリート工業株式会社 他

●南黄金工場

伊達市南黄金町13-1
Tel.(0142)24-8282 Fax.(0142)24-8283

●室蘭崎守機械工場

室蘭市崎守町387-39
Tel.(0143)84-1911 Fax.(0143)84-1955

主要設備

設 備 名	メーカー・能力		台数
NC旋盤	大日金属工業、 オークマ	980φ×6000、 350φ×1500 他	各1台
旋盤	オークマ、 山崎、池貝	800φ×7000他	各1台
立型マシニングセンタ	オークマ	2050×850×950	2台
NC複合フライス	倉敷	1500×600×1000	1台
NC立型フライス	オークマ	760×360×300	1台
フライス	津田	1500×400×500	1台
NCガーターラジアル	大同機械	5000×900×800	1台
横中ぐり盤	池貝(110)、 東芝(130)	2500×900×1750他	各1台
油圧プレス (軸抜き用、門型)	自社	200～500t	1台
横押油圧プレス	自社	350t	1台
ベンダー 3本ロール	自社	16t×2000	1台
半自動溶接機	ダイヘン		15台
TIG溶接機	ダイヘン		2台
アルミ水冷溶接機	Panasonic		1台
プラズマ粉末肉盛溶接機	ユテクジャパン	EuTronic GAP 2501DC	1台
溶射機	ユテクジャパン	DS8000、SUPER JET	各1台

COMPANY DATA

有限会社 ミヤタ技研工業

TEL.(0143)43-8214 FAX.(0143)43-8214

<https://miyatagiken.com>

〒050-0061 北海道室蘭市八丁平2丁目9番13号

E-mail miyatagiken.go@aqua.plala.or.jp



事業内容 鋼構造物・産業機械製作、精密機械加工
創 立 平成16年10月
資 本 金 300万円
代 表 者 代表取締役 宮田 賢治
従 業 員 数 18名
事 業 所 等 南黄金工場
室蘭崎守工場

⊕スピード・チャレンジ・アクションをモットーに実践していく会社です

株式会社 三好製作所 室蘭工場



昭和27年創業以来、プラスチック成形技術と徹底した品質管理を基盤に信頼される製品をグローバルな視野を持ち作り続けております。新技術や新製品の開発を推進しており近年では自社製造技術を使った、自社製品「保冷弁当箱」の開発や地元学校給食の食器納入なども行っており、真心を込めたものづくりに取り組んでおります。



▲工業用プラスチック製品



▲一般用プラスチック製品

主要製品・保有技術

- ◎工業用プラスチック製品の成形・加工・組立
- ◎プラスチック製食器の製造・販売
- ◎プラスチック保冷弁当箱の製造・販売
- ◎プラスチック金型設計・製作
- ◎NC旋盤金属シャフト加工
- 熱可塑性樹脂成形 (ABS・PP等)
- 熱硬化性樹脂成形(メラミン・ユリア・フェノール等)
- 射出成形、圧縮成形
- プラスチック成形技術 (ガスアシスト成形、炭酸ガス成形、ホットメルト成形) 開発製品
- 小型製品、精密製品の成形・加工・組立技術

主要取引先

三信化工株式会社・旭化成工業株式会社・東芝ライテック株式会社
東光東芝メーターシステムズ株式会社・株式会社沖データ

最近の取り組み

ハウスウェア事業 (自社製品) の拡大
MOKOMICHI HAYAMIランチボックス導入他

研究開発実績

保冷剤とペルチェ冷却装置を用いた食品輸送用ハイブリッド
保冷容器の開発

海外展開活動

平成26年ジャパンブランド補助事業採択による自社製品の
フランス展示会出展

加入団体

一般社団法人東日本プラスチック製品工業協会
一般社団法人プラスチック成形加工学会
産学交流プラザ「創造」
プラスチック工業技術研究会

主要設備

設備名	台数
熱硬化性射出成型機	1台
熱硬化性全自動圧縮成型機	7台
熱硬化性食器用圧縮成型機	11台
熱可塑性射出成型機(横型)	9台
NC旋盤	2台
シルク印刷機	1台
精密温風恒温槽	5台
絶縁耐圧試験機	2台
投影機	1台
三次元測定器	1台
パット印刷器	2台
超音波溶着機	2台
曲面シルク印刷機(新栄工業(株)製)	2台

COMPANY DATA

株式会社 三好製作所 室蘭工場

TEL.(0143)55-8474 FAX.(0143)55-3311

http://www.miyoshi-ss.com

〒050-0065 北海道室蘭市本輪西町1丁目11番地

E-mail information@miyoshi-ss.com

事業内容 工業用プラスチック製品製造、保冷弁当箱製造販売、プラスチック製食器製造販売
創立 昭和27年2月
資本金 1,100万円
代表者 代表取締役社長 川村 佳敬
従業員数 65名
事業所等 田京工場(静岡県)、千葉事業所、札幌営業所、東京営業所、大阪営業所

⊕北海道唯一のうずら農場で、薬を一切使用しない無投薬飼育による「うずら卵の生産」

株式会社 室蘭うずら園



北海道唯一のうずら農場です。

1982年から愛知県から種卵を導入後、自社で孵化を行い薬を一切使用しない無投薬飼育を行い、更に飼料を工夫して、臭みの無いうずら卵を生産しており、このうずら卵と近隣の特産物（ヤン昆布・牛乳・果物）等を組み合わせた「味付うずら卵ヤン昆布だし」、「うずらのプリン」、「うずらのアイスクリーム」等を作り、北海道物産展を中心に全国販売しています。



主要製品・保有技術

全国的にも少ない「うずら卵」を使用した加工品を作り全国に向けて販売を行っています。

無投薬飼育から産まれた、臭みの無い「うずら卵」を原料に下記の様な特徴ある製品を作っています。

生うずら卵

無投薬飼育と臭みの無いうずら卵をたまご掛ごはん用として販売

味付うずら卵ヤン昆布だし

室蘭のみで採れる、ヤン昆布を出汁に取り、しょう油味付けした製品

うずらのプリン

臭みの無いうずら卵と室蘭産の搾りたて生乳で作った、全国的にも珍しいプリン

アイスクリーム

うずら卵と室蘭産搾りたて生乳を使った「ソフトクリーム(みたら室蘭道の駅)」、「アイスクリーム」

カステラ

うずら卵で作ったカステラは唯一無二

主要取引先

ホクレン農業協同組合連合会、株式会社ホクリヨウ、株式会社ビッグエッグ札幌、株式会社北海道給食資材、株式会社日本アクセス北海道、三菱食品株式会社、株式会社三井食品、国分北海道株式会社、スハラ食品株式会社

主要設備

設 備 名	能力等
水煮機械一式	うずら卵茹で機、ヒビ入れ機、卵殻剥き
プリン製造一式	スチームコンベクション、ブラストチラー
カステラ製造一式	オーブン
アイスクリーム製造一式	パステライザー、フリーザー、ブラストチラー

COMPANY DATA

株式会社 室蘭うずら園

TEL.(0143)55-6677 FAX.(0143)55-7306

http://www.uzura.co.jp

〒050-0051 北海道室蘭市石川町 282 番5号

E-mail muroran.uzuraen@ivy.ocn.ne.jp

事業内容 畜産業(養鶏業)
うずらの孵化・生産・加工・販売まで
創 立 昭和58年12月
資 本 金 5,000万円
代 表 者 代表取締役 三浦 忠雄
従 業 員 数 社員16名 パート含14名

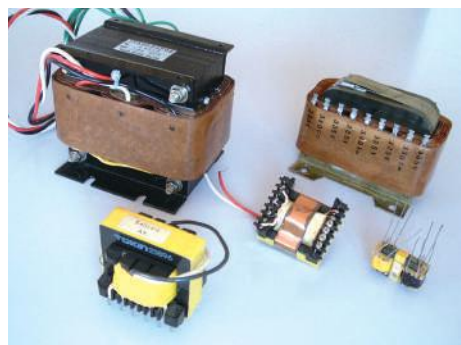
⊕総合トランスメーカーとして、1台でも対応致します

室蘭パルス電子 株式会社



昭和59年新潟県村上市に設立されたパルス電子（株）の子会社として室蘭パルス電子（株）は平成2年2月現地法人として設立されました。当初より難易度の高い多品種、小ロットの生産を中心に技術力を高め安定した品質には得意先各位より高い評価を保っております。

また、平成20年には低周波トランスメーカーを吸収し、耐雷トランス等の大型製品も製造可能となり総合トランスメーカーとしての位置を築いております。将来に向け更に良い製品をお客様にお届けするため、社員一丸となって努力邁進致しております。



▲各種トランス



▲エッジワイズ巻き及び完成品
(パワーインダクター)



▲卓上自動巻線機(YM-MINISERVO)

主要製品・保有技術

- ◎高周波及び低周波トランス全般
- ◎耐雷用等大型トランス
- ◎大電流平滑用パワーインダクター
- ◎アモルファス(トロイダル)
- ◎CTコイル(電磁開閉器用)
- ◎各種コイル巻き線
- 平角エッジワイズ巻線技術
- コア研削加工技術
- フェライトコアのギャップ研削
- 各種巻線技術

開発製品

- 大電流平滑用パワーインダクター(エッジワイズ巻き)
周波数特性に優れたフェライトコアの採用と平角線の使用により、高周波/大電流での使用を可能にしたコイルです。
ボビンレス構造で線積率が大きくとれ抵抗値が低く放熱性に優れるため、同性能でも小型化できローコストで高効率です。

難易度が高く短納期の製品を1台から受注し、設計・製造・販売を行うことにより好評を得ております。

材料関係も工場に常時在庫し、短納期体制を実現したことにより、メーカーの他、大学や研究所からの依頼も増加中です。また、一般エレクトロニクス向けのほか車載用、防衛・宇宙関連分野への参入も視野に品質管理を充実させております。

主要設備

設 備 名	メーカー・能 力	台数
コア研削機	1m×2.4m	1台
自動巻線機	600mm×450mm	6台
手動巻線機	600mm×450mm	90台
動力巻線機	4,000mm×6,000mm	1台
平型巻線機	700mm×1,200mm	3台
卓上自動巻線機	771mm×466mm	1台
空芯コイル、パンチャ	500mm×700mm	1台
半田槽	250mm×200mm	4台
スプール加工機	600mm×1,200mm	1台
カッティングマシン	600mm×800mm	1台
測定器 他		

COMPANY DATA

室蘭パルス電子 株式会社

TEL.(0143)43-6644 FAX.(0143)45-7299

<http://www.pulse-denshi.com>

〒050-0081 北海道室蘭市日の出町1丁目10番13号
E-mail m-pulsu@triton.ocn.ne.jp

事業内容 総合トランスメーカー
各種トランス製造、販売
創 立 平成2年2月
資 本 金 3,450万円
代 表 者 代表取締役社長 石原 博
事業所代表者 工場長 田中 学
従 業 員 数 28名

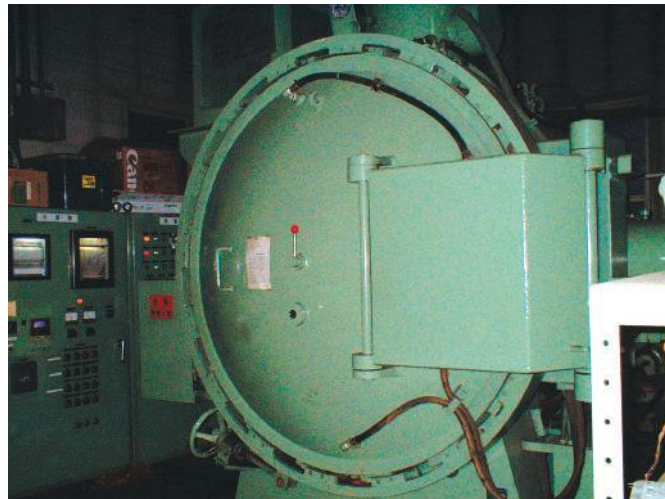
室蘭ヒート 株式会社

当社は、平成4年に武藤工業室蘭工場として創業し、平成7年9月に現地法人化し室蘭ヒート株式会社として新たにスタートしました。平成9年に工場を増築し真空炉一基、イオン窒化炉一基を新設、お客様のニーズに合わせて順調に推移してまいりました。

平成13年には苫小牧に進出、真空油焼き炉一基、ソルトバス、洗浄機など導入し、より高品質、短納期を目指し“顧客第一主義”をモットーに今後とも取り組んでまいります。



▲イオン窒化炉



▲真空炉

主要製品・保有技術

- ◎各種工作機械 ◎建設機械 ◎プラ型
- ◎モールド型 ◎プレス型パーツの窒化
- ◎無酸化 ◎浸炭 ◎真空焼入れ
- 真空（油）焼入技術 ■ガス浸炭焼入技術
- 無酸化焼入技術 ■イオン窒化技術
- サブゼロ処理技術

■保有資格

特級金属熱処理技能士	2名
1級金属熱処理技能士	2名
2級金属熱処理技能士	3名

主要設備

設 備 名	メーカー・能力	台数
N2ガス冷式真空炉	MAX180kg 540×350×800	1台
N2ガス冷式真空炉	MAX450kg 750×550×1,100	1台
油冷、N2ガス冷式真空炉	MAX270kg 600×350×900	1台
イオン窒化炉	MAX300kg φ500×1,400	3台
ガス浸炭雰囲気炉	MAX300kg φ600×950	1台
真空洗浄機	MAX450kg 600×500×900	1台
N2ガス冷式立形真空炉	MAX270kg φ600×1,300	1台
油冷式多目的焼入れ炉 (HIT法使用)	MAX1,000kg 750W×800H×1,200L	1台
塩浴窒化炉	MAX300kg φ600×350H	1台

主要取引先

株式会社ダイナックス、パナソニックスイッチングテクノロジー株式会社
オーエスマシナリー株式会社、中央精工株式会社、ウメトク株式会社、大岡技研株式会社

COMPANY DATA

室蘭ヒート 株式会社

TEL.(0143)55-3020 FAX.(0143)55-5330

〒050-0052 北海道室蘭市香川町 37 番 23 号
E-mail heat@basil.ocn.ne.jp

事業内容 金属熱処理及び表面処理加工
創 立 平成7年9月
資 本 金 1,000 万円
代 表 者 代表取締役 佐藤 晃正
従 業 員 数 6名
事 業 所 等 苫小牧工場

株式会社 メイセイ・エンジニアリング



当社は1984年の創業以来、橋梁および各種土木構造物を中心に、道路・河川・港湾などの社会資本の整備に関わり、建設コンサルタントとして地域社会に貢献してまいりました。

21世紀を迎えた今日、地球温暖化・少子高齢化など様々な問題が顕在化し、また、高度経済成長の時代を経て整備・蓄積されてきた社会資本は、老朽化に伴う更新の時期を迎えようとしております。当社は、限られた予算・環境への配慮など、様々な状況やニーズに対応すべく技術力の向上に努め、豊かで潤いのある社会資本の整備に取り組んでまいります。



H15設計：東室蘭駅 東口
交通広場(発注：室蘭市)



H23設計：鷺別川 魚道設計
(発注：室蘭建設管理部)



H20設計：苫小牧市 植苗橋
(発注：苫小牧市)



H24設計：室蘭市 崎守法面
(発注：室蘭開発建設部)

主要製品・保有技術

◎建設コンサルタント ◎地質調査業 ◎測量業

■技術者資格

- 工学博士 2名 ●技術士 12名(建設部門 11名、応用理学部門 1名) ●技術士補 19名(建設部門)
- RCCM 18名 ●コンクリート診断士 3名 ●コンクリート技士 1名 ●測量士 7名
- 測量士補 8名 ●第2種情報処理技術者 1名 ●公害防止管理者 2名(水質)
- 一級土木施工管理技士 27名 ●道路防災点検技術有資格者 10名 ●2級建築士 1名
- 地質調査技士 2名 ●地質情報管理士 1名 ●2級ビオトープ計画管理士 1名

受賞実績

- 平成29年度 留萌建設管理部優秀技術者等表彰(平成28年度業務)
対象業務名「(地道債119)上遠別霧立線外交安工事 実施設計」
- 平成30年度 北海道開発局室蘭開発建設部優良工事等表彰(平成29年度業務)
対象業務名「室蘭開発建設部管内 交通実態調査業務」
- 平成30年度 北海道開発局函館開発建設部優良工事等表彰(平成29年度業務)
対象業務名「一般国道229号 せたな町 洞内橋補修設計外一連業務」
- 令和元年度 室蘭建設管理部優秀技術者等表彰(平成30年度業務)
対象業務名「白老大滝線 交付金(改築)工事護岸工調査設計」
- 令和元年度 北海道開発局室蘭開発建設部優良工事等表彰(平成30年度業務)
対象業務名「一般国道36号 白老町外 施工計画検討資料作成業務」
- 令和元年度 北海道開発局小樽開発建設部優良工事等表彰(平成30年度業務)
対象業務名「一般国道5号 仁木町外 東町構造物設計業務」



COMPANY DATA

株式会社 メイセイ・エンジニアリング

TEL.(0143)43-8113 FAX.(0143)45-3316

<http://www.mec-eng.co.jp>

〒050-0074 北海道室蘭市中島町3丁目11番2号

E-mail mecinfo@mec-eng.co.jp

事業内容 建設コンサルタント
(橋梁及び各種土木構造物等)
創立 昭和59年11月
資本金 1,000万円
代表者 代表取締役社長 西潟 勝
従業員数 40名
事業所 本社、札幌支店
主要取引先 北海道開発局、北海道、室蘭市他

株式会社 望月製麺所



当社は、昭和 33 年に創業後、昭和 45 年に株式会社望月製麺所を設立して以来、ラーメン、そば、うどん、パスタなど様々な麺製品を製造しています。北海道の小麦生産者を応援したい思いと北海道産小麦の美味しさを多くの人に知ってもらいたいとの願いから、「十勝産 100% 小麦」と「YES! clean」認定小麦を使い分け、商品作りをしています。当社は、製麺業の中でもいち早く「地産地消」を合い言葉に、道産の小麦や蕎麦を使用した商品開発に力を入れ、その取り組みと製麺技術においては製麺業界でも随一であると自負しています。

主要製品・保有技術

- ◎ラーサラ三郎 ◎うま味ラーメン
- ◎登別閻魔ラーメン（登別ブランド推奨商品）
- ◎室蘭カレーラーメン ◎トマトラーメン ◎北竜蕎麦
- ◎生パスタ ◎焼そば ◎餃子の皮
- ◎ちょっと汁有り担々麺
- ◎イエスクリーン小麦使用の生うどん・生ひやむぎ
- 食品衛生管理責任者 2 名
- 2 級ボイラー技士 1 名
- 製麺技能士 1 名

開発製品

- ◎北海道産小麦「きたほなみ」と「春よ恋」「ゆめちから」などをブレンドしたラーメンを製造しているほか、うどんや蕎麦、パスタも道産小麦を使用したものを製造。小麦の香り、味を大切に商品開発を行っている。
- ◎原材料のみならず、地元登別をイメージし登別ブランド推進協議会登別ブランド第 1 号に認定された「閻魔ラーメン」や道内で収穫された調理用トマト「シシリアンルージュ」を使用した「トマトラーメン」など、“地産地消”にこだわった商品開発を行っている。
- ◎これらの取り組みにより、道内から道産小麦に関する問い合わせや相談も多い。



主要設備

設 備 名	台数	設 備 名	台数
トム真空ミキサー	3台	茹自動計量機	1台
トム延打ち製法麺機	1台	自動むし麺ライン	1台
トム熟成庫	1台	金属探知機	2台
自動茹釜機	1台		

今後の展望

麺を通じて北海道原料・北海道の加工品の素晴らしさを全国に発信するとともに、常に社員と共に成長する企業を目指します。今後も【地産地消】を合い言葉に生産者の顔が見える安心・安全な商品開発を進めて参ります。

COMPANY DATA

株式会社 望月製麺所

TEL.(0143)85-2236 FAX.(0143)85-3021

http://www.mochizuki-seimen.com

〒059-0001 北海道登別市新栄町1番地 14

E-mail webmaster@mochizuki-seimen.com

事業内容 ラーメン・うどん・そば・皮類の製造販売
 外食（ラーメン店等）経営と指導
 創 立 昭和33年4月1日
 資 本 金 1,000万円
 代 表 者 代表取締役社長 望月 一延
 従 業 員 数 22名
 加 入 団 体 北海道製麺共同組合
 北海道中小企業家同友会

賛助会員一覧 (2020 年 4 月現在)

株式会社 伊藤工業 TEL. 0143-55-5011		〒050-0063 室蘭市港北町3丁目3番15号 URL http://www.itou-k.co.jp/ E-mail y-itou@itou-k.co.jp	総合工事業 代表取締役 伊藤 豊
株式会社 井元耕事務所 TEL. 0143-83-5805		〒059-0028 登別市富岸町2丁目26番地4 E-mail tillcompany@gmail.com	広告代理業 代表取締役 井元 耕
株式会社 岩 崎 TEL. 0143-43-6228		〒050-0076 室蘭市知利別町1丁目9番17号 URL http://www.iwasakineta.co.jp/ E-mail t-nakagawa@iwasakineta.co.jp	機械器具卸売業 専任課長 中川 敏晴
株式会社 内池建設 TEL. 0143-55-7785		〒050-0065 室蘭市本輪西町1丁目5番10号 URL https://uchiike-co.com/ E-mail info@uchiike-co.com	総合工事業 代表取締役 内池 秀敏
株式会社 SRテクノ TEL. 0143-83-0300		〒059-0462 登別市富浦町220番3 URL http://www.sr-tecno.co.jp/ E-mail s-kayaoka@szuzuki-shokai.co.jp	廃棄物処理業 代表取締役 河合 洋志
株式会社 エム・ツー・カンパニー TEL. 0143-43-8835		〒050-0074 室蘭市中島町3丁目14番13号 E-mail osanai@m2com.jp	広告代理業 代表取締役 長内 寿満
株式会社 大久保電気工事 TEL. 0143-43-4701		〒050-0076 室蘭市知利別町2丁目1番17号 URL http://ohkubo-denki.co.jp/ E-mail info@ohkubo-denki.com	設備工事業 代表取締役 大久保 淳
オフィスマシン販売 株式会社 TEL. 0143-44-7431		〒050-0083 室蘭市東町5丁目2番1号 URL http://www.officemachine.co.jp/ E-mail fujitani@officemachine.co.jp	機械器具卸売業 代表取締役 藤谷 剛
共立産業商事 株式会社 TEL. 0143-44-4631		〒050-0086 室蘭市大沢町1丁目1番13号 URL http://www.kyoritsu-ss.jp/ E-mail info@kyoritsu-ss.jp	機械器具卸売業 代表取締役 萩原 隆
栗林機工 株式会社 TEL. 0143-44-6001		〒050-0082 室蘭市寿町3丁目4番2号 URL http://www.kikounet.co.jp/ E-mail info@kikounet.co.jp	設備工事業 代表取締役社長 栗林 和徳
栗林石油 株式会社 TEL. 0143-25-5121		〒051-0023 室蘭市入江町1番地19 URL http://www.kurinet.co.jp/kuriseki/ E-mail kuriseki@kurinet.co.jp	建築材料・鉱物・金属材料等卸売業 支店長 風林 徹
株式会社 興伸工機 TEL. 0143-47-0900		〒050-0083 室蘭市東町3丁目8番4号 URL http://www.koushin-kouki.co.jp/ E-mail koushin01@toriton.ocn.ne.jp	職別工事業 代表取締役社長 工藤 一人
幌清 株式会社 TEL. 0143-44-2309		〒050-0087 室蘭市仲町12番地 URL http://www.kosei-kk.co.jp/ ホームページ内の問合せページよりお願いします。	設備工事業 代表取締役社長 菊地 伸太郎
佐々木機工 株式会社 TEL. 0143-47-5428		〒050-0083 室蘭市東町2丁目2番19号 URL http://www.sasaki-kikoh.co.jp/ ホームページ内の問合せページよりお願いします。	機械器具卸売業 代表取締役社長 佐々木 智弘
株式会社 佐藤商会 TEL. 0143-22-1071		〒051-0006 室蘭市茶津町4番地 E-mail satou_shokai@biscuit.ocn.ne.jp	金属製品製造業 代表取締役社長 佐藤 幸哉
佐藤設備工業 株式会社 TEL. 0143-24-3425		〒051-0031 室蘭市築地町138番地 URL http://www.satouseitubi.com/ E-mail kanri@satouseitubi.com	設備工事業 代表取締役 松坂 順平
三栄設備株式会社 TEL. 0143-45-4822		〒050-0083 室蘭市東町1丁目6番30号 E-mail info@sanei-setsubi.co.jp	機械等修理業 代表取締役 村田 ミエ子
産業振興株式会社室蘭事業所 TEL. 0143-44-5334		〒050-0087 室蘭市仲町12番地 URL https://www.sangyoshinko.co.jp/ ホームページ内の問合せページよりお願いします。	建築材料・鉱物・金属材料等卸売業 取締役所長 小玉 亨
三昌商事 株式会社 TEL. 0143-22-7291		〒051-0004 室蘭市母恋北町2丁目7番8号 E-mail m-kawaguchi@sansyou-s.co.jp	機械器具卸売業 代表取締役社長 関澤 宏之
サンパックス 株式会社 TEL. 0143-59-4321		〒050-0055 室蘭市崎守町387番23 URL http://www.sunpax.jp/ E-mail info@sunpax.jp	総合工事業 代表取締役 泉澤 直輝
芝浦産業株式会社室蘭事業所 TEL. 0143-44-7711		〒050-0083 室蘭市東町3丁目1番11号 URL http://www.shibaura-group.co.jp/ E-mail hatano@shibaura-group.co.jp	金属製品製造業 所長 畑野 武彦
株式会社 島下工業 TEL. 0143-46-1566		〒050-0083 室蘭市東町4丁目13番1号 URL http://www.shimashita.net/ E-mail simasita@rose.ocn.ne.jp	職別工事業 代表取締役 島下 幸治
株式会社 住宅夢工房 TEL. 0143-41-0766		〒050-0074 室蘭市中島町2丁目13番17号 URL http://www.j-yumekobo.co.jp/ E-mail chikushi@j-yumekobo.co.jp	総合工事業 代表取締役 阿部 章三
株式会社 白井商会 TEL. 0143-22-1655		〒051-0023 室蘭市入江町1番地19号 URL http://www.kurinet.co.jp/shiraisyokai/ URL w.sakai@shiraisyokai.co.jp	機械器具卸売業 代表取締役社長 栗林 和徳
株式会社 住まいのウチイキ TEL. 0143-42-4118		〒050-0061 室蘭市八丁平5丁目44番5号 URL https://www.uchiike-home.co.jp/ E-mail sumai@www.uchiike-home.co.jp	総合工事業 代表取締役 内池 秀光
創作工房せきね TEL. 0143-27-2777		〒051-0035 室蘭市絵鞆町4丁目2番14号 URL https://www.bokoimeshi.com/ E-mail bokoimeshi@yahoo.co.jp	飲食店 代表 関根 勝治
創成電機工業 株式会社 TEL. 0143-44-2269		〒050-0076 室蘭市知利別町2丁目14番5号 URL http://www.sousei.company/ E-mail info@sousei.company	設備工事業 代表取締役 松島 史朗

伊達商工会議所 TEL. 0142-23-2222		〒052-0025 伊達市旭町24番地 URL http://www.date-cci.or.jp/ E-mail info@date-cci.or.jp	政治・経済・文化団体 会頭 菅 俊治
伊達信用金庫 TEL. 0142-23-3535		〒052-8650 伊達市梅本町39番地30号 URL https://dateshin.jp/ E-mail s1009003@facetoface.ne.jp	銀行業 理事長 館崎 雄二
株式会社 田淵建設 TEL. 0143-46-0861		〒050-0072 室蘭市高砂町1丁目46番12号 URL http://www.tabuchikensetsu.co.jp/ E-mail info@tabuchikensetsu.co.jp	総合工事業 代表取締役 小林 久人
中間貯蔵・環境安全事業株式会社 TEL. 0143-22-3111		〒050-0087 室蘭市仲町14番地7 URL https://www.jesconet.co.jp/	廃棄物処理業 所長 松本 修
T.Nメンテナンス TEL. 0143-88-0451		〒059-0016 登別市片倉町1丁目4番地5 E-mail ga38858@ra2.so-net.ne.jp	その他の事業サービス業 代表 西田 隆行
鐵和電設 株式会社 TEL. 0143-43-1748		〒050-0074 室蘭市中島町3丁目22番10号 URL http://www.tetsuwa-densetsu.com E-mail tetuwa6@ymail.plala.or.jp	設備工事業 代表取締役社長 徳本 栄一
株式会社 東亜・ソロ・リフォーム TEL. 0143-85-9703		〒059-0013 登別市幌別町6丁目5番1号 URL http://www.toa-soro-reform.co.jp/ E-mail toa-noboribetsu@toa-soro.com	職別工事業 代表取締役 森 貞吉
東海建設 株式会社 TEL. 0143-46-1200		〒050-0072 室蘭市高砂町4丁目14番16号 URL http://www.tokai-k.jp/ E-mail info@tokai-k.jp	総合工事業 代表取締役 中田 孔幸
有限会社 道南グリーンセンター TEL. 0143-55-5083		〒050-0062 室蘭市高平町1番地19 E-mail clean1@arion.ocn.ne.jp	廃棄物処理業 代表取締役 立野 斉
道南事務器 株式会社 TEL. 0143-24-0330		〒051-0011 室蘭市中央町3丁目1番6号 E-mail downan@jade.plala.or.jp	機械器具卸売業 代表取締役 脇坂 紀靖
道南清掃 株式会社 TEL. 0143-43-5580		〒050-0083 室蘭市東町3丁目2番11号 URL http://www.donan.ds-g.com/ E-mail donan@cronos.ocn.ne.jp	廃棄物処理業 代表取締役 齋藤 崇
トーフレ 株式会社 TEL. 06-7660-1020		〒541-0053 大阪市中央区本町1丁目6番16号 いちご堺筋本町ビル2F URL https://www.tofle.com/ E-mail info@tofle.com	金属製品製造業 代表取締役社長 中野 勝利
中島神社蓬莱殿 TEL. 0143-44-3338		〒050-0073 室蘭市宮の森町1丁目1番 URL https://houraiden.or.jp/ E-mail info@houraiden.or.jp	生活関連サービス業 代表取締役 森田 教義
株式会社 中田商会 TEL. 0143-43-7669		〒050-0083 室蘭市東町2丁目5番12号 URL https://www.nakatas yokai.co.jp/ E-mail nakata@nakatas yokai.co.jp	その他の事業サービス業 代表取締役 中田 富久
株式会社 日光印刷 TEL. 0143-47-8308		〒050-0082 室蘭市寿町2丁目3番1号 URL http://www.nikko-print.com E-mail muroran@nikko-print.com	印刷業・映像・音声文字情報制作業 代表取締役社長 佐藤 俊一
日鉄物産株式会社室蘭営業所 TEL. 0143-44-3628		〒050-0085 室蘭市輪西町2丁目9番1号 URL https://www.nst.nipponsteel.com/ E-mail sugawaratok333@nst.nipponsteel.com	建築材料・鉱物・金属材料等卸売業 所長 菅原 得目
ノールデザイン TEL. 0143-84-5510		〒050-0085 室蘭市輪西町1丁目32番8号 URL http://www.noord.jp/ E-mail info@noord.jp	専門サービス業 代表 須藤 大介
登別クリーンサービス 株式会社 TEL. 0143-88-0870		〒059-0001 登別市新栄町1番地39 URL http://www.noboribetsu.ds-g.com/ E-mail n.c.sl@orion.ocn.ne.jp	廃棄物処理業 代表取締役社長 大野 宇樹
函館酸素 株式会社 室蘭営業所 TEL. 0143-27-2605		〒051-0036 室蘭市祝津町1丁目7番15号 URL https://www.hakosan.co.jp/ E-mail takaday.qlh@hakosan.th-sanso.co.jp	化学工業 所長 小熊 美行
株式会社 八洲機工 TEL. 0143-55-6955		〒050-0063 室蘭市港北町3丁目3番11号 E-mail k-hassyu@dream.ocn.ne.jp	職別工事業 代表取締役 千葉 弘
早坂産業 株式会社 TEL. 0143-43-8744		〒050-0085 室蘭市輪西町1丁目29番6号 URL http://www.hayasaka-kk.co.jp/ E-mail mail@hayasaka-kk.co.jp	総合工事業 代表取締役 早坂 浩司
早坂理工株式会社 室蘭営業所 TEL. 0143-44-4164		〒050-0072 室蘭市高砂町5丁目7番15号 URL https://www.hayasaka-rikoh.co.jp/ E-mail nakatuka@hayasaka-rikoh.co.jp	建築材料・鉱物・金属材料等卸売業 室蘭営業所 所長 中塚 祐二
株式会社 平林紙店 TEL. 0143-22-7255		〒051-0011 室蘭市中央町2丁目8番9号 URL http://hirabayashi-kamiten.co.jp/ E-mail info@hirabayashi-kamiten.co.jp	機械器具卸売業 代表取締役 平林 滋明
株式会社 ヒロオ産業 TEL. 0143-45-7570		〒050-0081 室蘭市日の出町3丁目5番5号 URL http://www.hiroosangyou.jp/ E-mail hiroosangyou@gaea.ocn.ne.jp	職別工事業 代表取締役社長 工藤 一人
藤川建設 株式会社 TEL. 0143-46-1371		〒050-0083 室蘭市東町3丁目20番7号 URL http://www.fujikawa.co.jp/ E-mail info@fujikawa.co.jp	総合工事業 代表取締役社長 藤川 康司
富士建設 株式会社 TEL. 0143-22-7115		〒051-0011 室蘭市中央町3丁目5番13号 URL http://www.fujiconstr.com/ E-mail info@fujiconstr.com	総合工事業 代表取締役社長 橋詰 昌明
有限会社 富士工芸社 TEL. 0143-44-2237		〒050-0074 室蘭市中島町4丁目13番4号 URL http://www.fuji-ad.co.jp/ E-mail info@fuji-ad.co.jp	その他の事業サービス業 代表取締役 工藤 隆行

フジ美建工業 株式会社 TEL. 0143-26-2020		〒051-0036 室蘭市祝津町1丁目5番9号 URL http://www.fujibiken.com/ E-mail fuji-y.t@fujibiken.com	職別工事業 代表取締役 高橋 照夫
芙蓉 株式会社 TEL. 0143-50-6555		〒050-0065 室蘭市本輪西町1丁目4番2号 URL https://fuyo60.co.jp/ E-mail toyooka.hironori@fuyo60.co.jp	その他の事業サービス業 代表取締役社長 伏木 進
株式会社 文成堂富士印刷 TEL. 0143-23-3737		〒051-0012 室蘭市山手町2丁目7番31号 E-mail tpa@seagreen.ocn.ne.jp	印刷・同関連業 代表取締役 青柳 暁寛
株式会社 北洋銀行室蘭中央支店 TEL. 0143-23-0123		〒051-0022 室蘭市海岸町1丁目4番1号 URL https://www.hokuyobank.co.jp/	銀行業 支店長 三宅 大輔
北硫建設 株式会社 TEL. 0143-85-2001		〒059-0025 登別市大和町2丁目19番地3号	総合工事業 代表取締役 芦川 誠明
北海道電気工事株式会社 室蘭支店 TEL. 0143-44-7034		〒050-0083 室蘭市東町4丁目8番2号 URL https://www.hokkaidenki.co.jp/	設備工事業 支店長 吉本 富男
北海道エア・ウォーター株式会社 室蘭支店 TEL. 0143-55-8270		〒050-0063 室蘭市港北町1丁目2番20号 URL https://www.hokkaido-awc.co.jp/ E-mail kamijima-hir@awc.co.jp	化学工業 所長 上島 拓司
株式会社北海道銀行室蘭支店 TEL. 0143-45-2511		〒050-0074 室蘭市中島町1丁目22番5号	銀行業 支店長 大村 琢
(公財)北海道中小企業総合支援センター 011-232-2001		〒060-0001 札幌市中央区北1条西2丁目 URL https://www.hsc.or.jp/ E-mail info@hsc.or.jp	その他のサービス業 理事長 阿部 啓二
北海道電力株式会社道南支社 TEL. 0143-47-1132		〒050-0082 室蘭市寿町1丁目6番25号 URL https://www.hepco.co.jp/	電気業 支社長 宮下 直也
本所工業 株式会社 TEL. 0143-43-5558		〒050-0083 室蘭市東町3丁目1番21号 E-mail honjyo@cocoa.ocn.ne.jp	金属製品製造業 代表取締役 本所 光男
美和電気工業株式会社室蘭営業所 TEL. 0143-45-7711		〒050-0081 室蘭市日の出町2丁目24番8号 URL https://www.miwardenki.co.jp/ E-mail a-kimura@miwardenki.co.jp	機械器具卸売業 所長 木村 昭彦
室蘭開発 株式会社 TEL. 0143-24-4466		〒051-0022 室蘭市海岸町1丁目98番地1 URL https://muroan-kaihatsu.co.jp/ E-mail murokai3@zpost.plala.or.jp	倉庫業 代表取締役社長 土倉 崇
室蘭ガス 株式会社 TEL. 0143-44-3156		〒050-0081 室蘭市日の出町2丁目44番1号 URL https://www.murogas.co.jp/	ガス業 取締役社長 西村 和浩
室ガスサービス 株式会社 TEL. 0143-45-6055		〒050-0081 室蘭市日の出町2丁目44番1号	設備工事業 取締役社長 西村 和浩
室蘭商工会議所 TEL. 0143-22-3196		〒051-0022 室蘭市海岸町1丁目4番1号 URL https://www.murocci.or.jp/ E-mail info@murocci.or.jp	政治・経済・文化団体 会頭 栗林 和徳
室蘭信用金庫 TEL. 0143-44-3355		〒050-0083 室蘭市東町2丁目24番13号 URL http://www.muroshin.co.jp/ E-mail s-shinko2@muroshin.co.jp	銀行業 理事長 山田 隆秀
株式会社 室蘭菱雄 TEL. 0143-44-2271		〒050-0082 室蘭市寿町3丁目22番1号 URL http://www.m-ryouyuu.com/	建築材料・鉱物・金属材料等卸売業 代表取締役社長 濱中 寛
株式会社 メイセイ TEL. 0143-45-8822		〒050-0082 室蘭市寿町3丁目9番6号 URL https://www.msei.co.jp/ E-mail meisei@msei.co.jp	設備工事業 代表取締役 小山田 享誌
株式会社 モノリス TEL. 0143-44-5002		〒050-0087 室蘭市仲町12番地 URL http://www.jing.co.jp/monolith/company/ ホームページ内の問合せページよりお願いします。	設備工事業 代表取締役社長 藤瀬 秀昭
有限会社 山下工業所 TEL. 0143-44-1256		〒050-0083 室蘭市東町3丁目1番9号 E-mail ymst-sfb@pluto.plala.or.jp	金属製品製造業 代表取締役 八十田 章利
大和工業 株式会社 TEL. 0143-44-2664		〒050-0085 室蘭市輪西町1丁目4番8号 URL http://www.f-yamato.co.jp/ ホームページ内の問合せページよりお願いします。	職別工事業 代表取締役社長 黒龍 雅英
株式会社 ユニオン建設 TEL. 0143-41-3901		〒050-0083 室蘭市東町2丁目2番15号 E-mail ukyunion@aiores.ocn.ne.jp	設備工事業 代表取締役 斉藤 聡
吉川工業株式会社 室蘭支店 TEL. 0143-46-3231		〒050-0087 室蘭市仲町16番1号 URL https://www.ykc.co.jp/	鉄鋼業 支店長 中村 正明
吉沢商事 株式会社 TEL. 0143-23-1111		〒051-0022 室蘭市海岸町3丁目6番9号	機械器具卸売業 代表取締役 吉澤 政彦
有限会社 吉村工作所 TEL. 0142-38-2585		〒059-0156 伊達市南有珠町147番地 E-mail y-k.s.r@able.ocn.ne.jp	金属製品製造業 代表取締役 吉村 亮輔

