

⊕ 高い技術で新たな領域へ挑む

第一金属 株式会社



自動車および産業機械の駆動系部品サプライヤーです。大型順送プレスを主軸に、鋼材の手配、シャーリング加工からプレスまでを一貫生産しており、品質保証業務、物流手配までを含んでお客様の満足と信頼を頂くことを第一義に操業しています。他には電力会社向け足場ボルト（冷間鍛造加工）や大型シャッター部品の溶接組立加工を行っております。また、リサイクルトナーカートリッジ専門工場もあり、きめ細かなサポート体制とリサイクルならではの低価格の実現で、地域に根ざした社会貢献活動に取り組んでいます。



▲溶接ロボット



▲クラッチプレート

主要製品・保有技術

- ◎自動車部品のプレス加工
- ◎各種鋼板のプレス加工
- ◎各種鋼板の製缶溶接組立加工
- ◎足場ボルト製造
- ◎道路維持製品電力用部材のプレス溶接・組立加工
- ◎リサイクルトナーの製造・販売
- 一般製品プレス加工、溶接組立加工
- オートマチック車部分のプレス加工
- 線材二次加工製品（足場ボルト等）の一貫生産
- リサイクルトナー製品の製造

主要設備

設備名	メーカー・能力	台数
600Tランキングプレス	H&Fストローク25~100SPM	1台
各種機械プレス	アイダ他50T~350Tプレス	9台
プレスブレーキ	アマダ 加圧能力200T、折り曲げ長4,000mm	1台
アイアンワーカー	アマダ プレス能力60T、ストローク6,000mm	1台
NC自動切断機	田中製作所 切断範囲 W1,800×3,700mm	1台
溶接ロボット	松下電器産業 6軸多関節型	1台
オートボーラー	タケダ機械 平板1,100×1,450×t76mm 穴径17~40mm	1台
ギブスライドシャー	アマダ 板厚1.0~13.0mm 長さ4,000mm	1台
バンドソー	大東精機 切断範囲：角300×260mm、丸φ260	1台
ラジアルボール盤	小川鉄工 孔開φ50、ボーリングφ100、主軸ストローク300mm、フリーストローク	1台
プロジェクション溶接機	木村電溶機製作所 定格容量50KVA、最大短絡電流 最大20,000A 最大加圧力6,000N	1台
ミラーマシン表面仕上盤	杉山製作所 テーブルサイズφ330、最大ストローク25mm、主軸回転数 最大1,500RPM、面粗度0.4S	2台
平面研磨機	日立製作所 テーブルサイズ600×385mm、テーブルストローク650mm	2台
ミニレベラーライン	オリイ 板厚3.2mm	1台
立軸円テーブル型平面研削盤	住友重機械ファインテック CNC制御 回転テーブル直径φ1,300mm	1台

自動車用自動変速機プレートの抜きプレス加工で培った技術があります。

《是非ご相談ください》

- ①高精度、高品質な抜きプレス加工品が大量に必要で、コストを抑えたい時。
- ②鋼板材料の手配、シャーリング加工先を探している時。
- ③冷間鍛造、曲げ・絞り加工、鉄工製缶加工先を探している時。

《加工納入実績》

- ①電柱用足場ボルト（冷間鍛造品）
- ②イカ釣りロボット用ステンスドラム側板（曲げ、絞りプレス加工）
- ③木材乾燥プラント用保温ドア（鉄工製缶加工）
- ④重量シャッター用戸袋側板（プレス、製缶）
- ⑤街路灯用簡易基礎（鉄工製缶）など



リサイクルトナー
カートリッジ

COMPANY DATA

第一金属 株式会社

TEL.(0143)44-5195 FAX.(0143)43-5195

<http://www.daiichikinzoku.jp>

〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1番5号

E-mail ホームページのメールフォーム

事業内容 鋼板・線材製品の一貫製作加工、リサイクルトナーの製造・販売
 創立 昭和45年5月
 資本金 6,000万円
 代表者 代表取締役社長 清野 功稔
 従業員数 111名
 加入団体 一般社団法人北海道機械工業会（自動車・プレス関連部会）